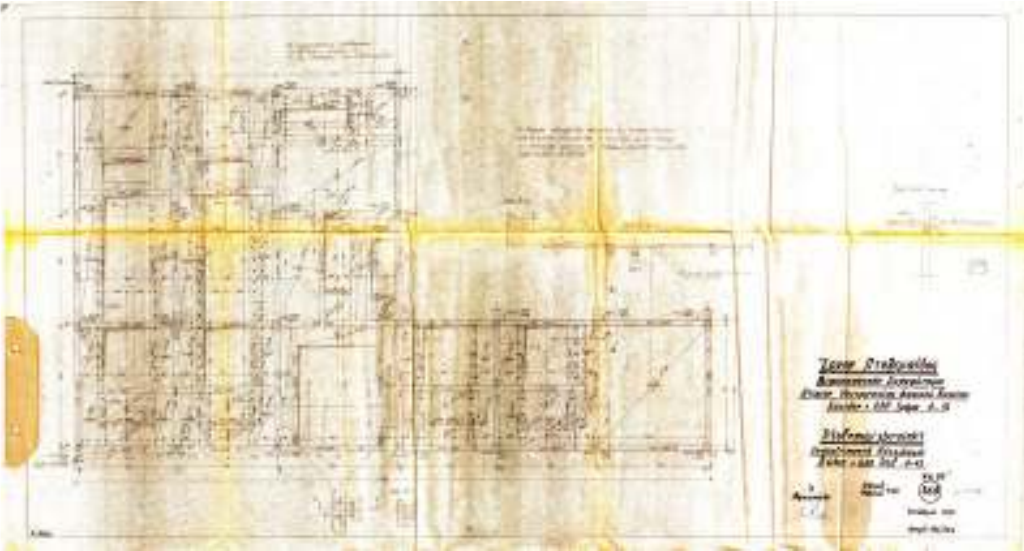
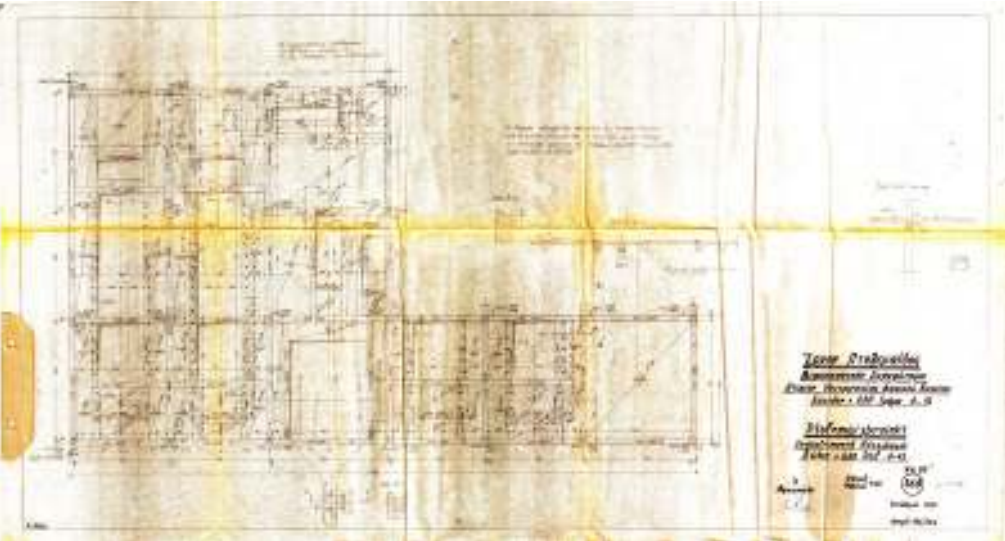


Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ			A/A: 1
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ: ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Τμήμα επεξεργασίας φυσικού λιγνίτη	ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΣΠΑΣΤΗΡΑΣ ΦΥΣΙΚΟΥ ΛΙΓΝΙΤΗ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 27'30'' Β 21° 44'07'' Α	
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Ηλεκτροκίνητος κυλινδρικός σπαστήρας φυσικού λιγνίτη. Κλειστή επίμηκης κατασκευή από χάλυβα. Κατά μήκος και εσωτερικά του μηχανήματος, είναι τοποθετημένοι οι κύλινδροι με τα μαχαίρια για την θραύση του λιγνίτη. Οι κύλινδροι παίρνουν κίνηση από δύο ηλεκτροκινητήρες μέσω μειωτήρα και αξόνων. Όλες οι διεργασίες λαμβάνουν χώρα εσωτερικά του μηχανήματος.		Σημαντικότητα : 7/10 Απαραίτητο για το πρώτο στάδιο επεξεργασίας του φυσικού λιγνίτη. Βασική διεργασία για την παραγωγή ξηρού κονιορτοποιημένου λιγνίτη προς χρήση. Σπανιότητα: 8/10 Μοναδικοί στο είδος τους σπαστήρες. Παραμένουν δύο στον χώρο. Τεκμήριο της τεχνολογίας παραγωγής κονιορτοποιημένου λιγνίτη.	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 8 ΠΛΑΤΟΣ 3,5 ΥΨΟΣ 3 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ ΒΑΡΟΣ: 5-6tn ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ ☒ ΣΙΔΕΡΟ ☒ ΧΑΛΚΟΣ ☒ ΞΥΛΟ ☐ ΓΥΑΛΙ ☐ ΑΛΛΟ ☐ ΥΛΙΚΟ ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: Φυσικός λιγνίτης ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Τεμαχισμένος λιγνίτης ΙΣΧΥΣ: 2X22 Kw ΣΤΡΟΦΕΣ: 720RPM στους κινητήρες, γύρω στις 100 στους κύλινδρους. ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: Σκόνη λιγνίτη.
	Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Ο λιγνίτης, μετά την εξόρυξη, συγκεντρώνεται σε μπούνγκερ συνολικής χωρητικότητας περί τους 5,000 τόνους. Από εκεί με δίδυμους ταινιομεταφορείς, ανεβαίνει πάνω από τους σπαστήρες και περνάει στο εσωτερικό τους μέσω χωνιών. Στους σπαστήρες περιστρεφόμενοι κύλινδροι θραύουν τον λιγνίτη σε μικρότερα τεμάχια (1-5cm), με τα μαχαίρια τους. Η διαδικασία είναι παρόμοια με τους κυλινδρόμυλους της αλευροποιίας. Ο τεμαχισμένος λιγνίτης φεύγει από το μηχάνημα μέσω ταινίας μεταφοράς και ακολουθεί δύο προορισμούς. Ο ένας είναι για ζύγιση σε αυτόματο αλυσοζυγό και εν συνεχεία προς το κτίριο του σταθμού ηλεκτροπαραγωγής (Μικρός ΑΗΣ Πτολεμαΐδας) για περαιτέρω κονιορτοποίηση και ακολούθως καύση στον λέβητα, ο δεύτερος προορισμός είναι προς τους σφυρόμυλους που βρίσκονται στον ίδιο χώρο. Πρώτο στάδιο επεξεργασίας φυσικού λιγνίτη.		
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 3-4	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐	ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α ☒ Γ ☐

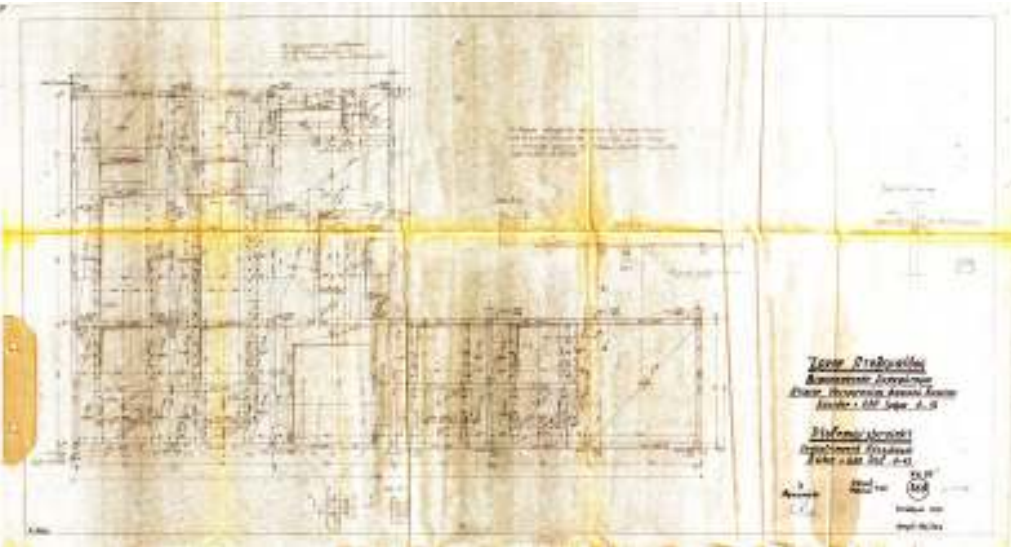
E	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ ☒	ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ ☐	ΕΛΛΙΠΕΣ ☐	ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ ☒		
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1954-55		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ:HUMBOLDT			
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1957-58 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ 1959		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ ☐	ΟΧΙ ☒
		ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐ ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒			ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ ☒	ΟΧΙ ☐
Z	ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ		ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ				
							

Η	ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 28/06/2013. Κυρίως λόγω ξεπερασμένης πλέον τεχνολογίας που ενσωματώνει. Δεν συντρέχουν πλέον λόγοι, για την συνέχιση της παραγωγικής διαδικασίας.	ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».
Θ	ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	Διασώζονται δύο μηχανήματα, προτείνεται η κήρυξή του ενός εκ των δύο.
ΣΥΝΤΑΞΗ		Αντώνης Πλυτάς Ημερομηνία 23/01/2018

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ			A/A: 2	
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ:	ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Τμήμα επεξεργασίας φυσικού λιγνίτη	ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΣΦΥΡΟΜΥΛΟΣ		
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Ηλεκτροκίνητος μύλος κυλινδρικού σχήματος, οριζόντιου άξονα, με ενσωματωμένο ημικυλινδρικό διαχωριστήρα προϊόντος. Ο σφυρόμυλος έπαιρνε κίνηση από εξωτερικό ηλεκτροκινητήρα μέσω τροχαλιών και επίπεδου ιμάντα.		Σημαντικότητα : 7/10 Απαραίτητο για το δεύτερο στάδιο επεξεργασίας του φυσικού λιγνίτη. Βασική διεργασία για την παραγωγή ξηρού κονιορτοποιημένου λιγνίτη προς χρήση εκτός ατμοπαραγωγής. Σπανιότητα: 8/10 Μοναδικοί στο είδος τους σφυρόμυλοι. Παραμένουν τέσσερεις σφυρόμυλοι στον χώρο. Τεκμήριο της τεχνολογίας παραγωγής κονιορτοποιημένου λιγνίτη.	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 1,80 ΠΛΑΤΟΣ 1,80 ΥΨΟΣ 1,45 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ	
				ΒΑΡΟΣ: 3-3,5tn ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ ☒ ΣΙΔΕΡΟ ☒ ΧΑΛΚΟΣ ☒ ΞΥΛΟ ☐ ΓΥΑΛΙ ☐ ΑΛΛΟ ☐ ΥΛΙΚΟ ☐	
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Το μηχάνημα παραλαμβάνει το ήδη τεμαχισμένο λιγνίτη, μέσω μεταφορικής ταινίας. Ο λιγνίτης θραύεται σε μικρότερα κομμάτια. Τα κομμάτια με μέγεθος μικρότερο των 2,5mm οδεύουν, μέσω μεταφορικής ταινίας, προς το επόμενο στάδιο. Στην περίπτωση που έχει τοποθετηθεί ο διαχωριστήρας των 5mm το προϊόν οδεύει μέσω μεταφορικής ταινίας σε ειδικό χώρο προσωρινής απόθεσης με σκοπό στην συνέχεια την ξήρανση. Δεύτερο στάδιο επεξεργασίας φυσικού λιγνίτη.			ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός	
				ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: Τεμαχισμένος λιγνίτης ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Κονιορτοποιημένος λιγνίτης ΙΣΧΥΣ: 120Kw ΣΤΡΟΦΕΣ:300RPM στον κινητήρα, γύρω στις 80 στον μύλο. ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: Σκόνη λιγνίτη.	
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 3-4	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐	ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α ☒ Γ ☐	
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ ☒ ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ ☐ ΕΛΛΙΠΕΣ ☐ ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ ☒			
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1954-55		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: HUMBOLDT	

	ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1957-58 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ 1959 ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐ ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒	ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ ☐ ΟΧΙ ☒ ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐	
Ζ	ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ 	ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ 				
Η	ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 28/06/2013. Κυρίως λόγω της ξεπερασμένης πλέον τεχνολογίας που ενσωματώνει. Δεν υφίσταται πλέον λόγος διατήρησης της γραμμής παραγωγής.	ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».				
Θ	ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ Διασώζονται τέσσερα μηχανήματα, προτείνεται η κήρυξή του ενός εκ των τεσσάρων.					
ΣΥΝΤΑΞΗ	Αντώνης Πλυτάς Ημερομηνία 23/01/2018					

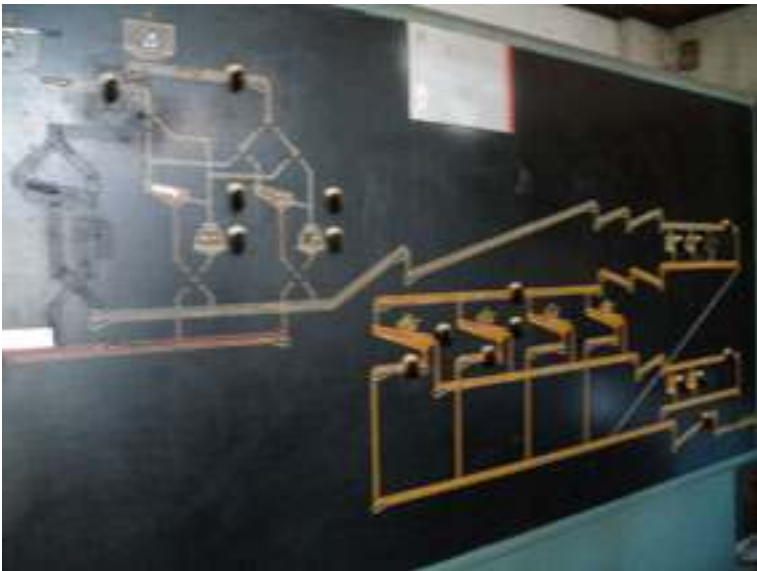
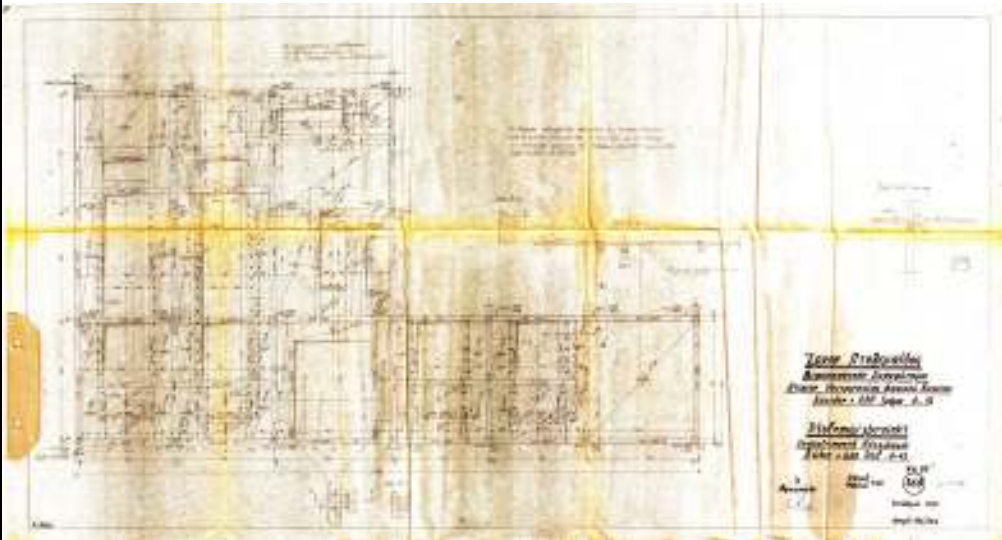
Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ			A/A: 3	
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ:	ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Τμήμα επεξεργασίας φυσικού λιγνίτη	ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΠΑΛΙΝΔΡΟΜΙΚΟ ΚΟΣΚΙΝΟ		
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ		Σημαντικότητα : 7/10		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.):
	Ηλεκτροκίνητο κόσκινο διαχωρισμού κονιορτοποιημένου λιγνίτη, με ενσωματωμένη διάταξη ξέστρου. Ο μηχανισμός κοσκινίσματος αποτελείται από επικλινές πλαίσιο, μέσα στο οποίο στηρίζεται ανοξείδωτη διάτρητη λαμαρίνα με διάμετρο οπών 2,5 mm. Το πλαίσιο στηρίζεται σε αρθρωτούς βραχίονες οι οποίοι επιτρέπουν την παλινδρομική κίνηση του πλαισίου. Την παλινδρομική κίνηση παράγει διάταξη εκκέντρου το οποίο παίρνει με την σειρά του κίνηση από τον κύριο ηλεκτροκινητήρα μέσω μειωτήρα. Η διάταξη του ξέστρου αιωρείται πάνω από την λαμαρίνα διαχωρισμού και παίρνει κίνηση από ανεξάρτητο ηλεκτροκινητήρα.		Απαραίτητο για το τρίτο στάδιο επεξεργασίας του φυσικού λιγνίτη. Βασική διεργασία για την παραγωγή ξηρού κονιορτοποιημένου λιγνίτη προς χρήση εκτός ατμοπαραγωγής.		ΜΗΚΟΣ 13 ΠΛΑΤΟΣ 3,5 ΥΨΟΣ 3,0 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ		Σπανιότητα: 8/10		ΒΑΡΟΣ: 3-3,5tn
	Το μηχάνημα παραλαμβάνει το ήδη κονιορτοποιημένο λιγνίτη, μέσω μεταφορικής ταινίας. Ο λιγνίτης πέφτει μέσα στην διάτρητη λαμαρίνα και εφόσον η διάμετρος του είναι μικρότερη των 2,5 mm, βγαίνει από το μηχάνημα και οδεύει, μέσω μεταφορικής ταινίας προς την μονάδα λιγνιτοπλινθοποιίας, διαφορετικά επιστρέφει στον σφυρόμυλο (στάδιο 2). Ο μηχανισμός του ξέστρου, με παράλληλη κίνηση ειδικών μάκτρων αποφράσσει τις οπές της διάτρητης λαμαρίνας. Τρίτο στάδιο επεξεργασίας φυσικού λιγνίτη.		Μοναδικοί στο είδος τους κόσκινα στην. Παραμένουν δύο κόσκινα στον χώρο.		ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ ☒ ΣΙΔΕΡΟ ☒ ΧΑΛΚΟΣ ☒ ΞΥΛΟ ☐ ☐ ☐ ΓΥΑΛΙ ☐ ΑΛΛΟ ΥΛΙΚΟ ☐
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ		ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 3-4		ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός
	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ:		ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: Κονιορτοποιημένος λιγνίτης
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ		ΑΚΕΡΑΙΟ ☒ ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ ☐ ΕΛΛΙΠΕΣ ☐ ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ ☒		ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Κοκκομετρικά διαχωρισμένος λιγνίτης
	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1954-55		ΙΣΧΥΣ: 20Kw & 7,6 Kw
ΣΤ			ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: HUMBOLDT		ΣΤΡΟΦΕΣ: 730RPM στον κινητήρα.
					ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: Πούδρα λιγνίτη.

	ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1957-58 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ 1959 ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐ ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒	ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ ☐ ΟΧΙ ☒ ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐	
Ζ	ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ 	ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ 				
Η	ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 28/06/2013. Κυρίως λόγω της ξεπερασμένης πλέον τεχνολογίας που ενσωματώνει. Δεν υφίσταται πλέον λόγος διατήρησης της γραμμής παραγωγής.	ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».				
Θ	ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ Προτείνεται η κήρυξη ενός εκ των δύο μηχανημάτων.					
ΣΥΝΤΑΞΗ	Αντώνης Πλυτάς Ημερομηνία 23/01/2018					

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				A/A: 4
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ: ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Τμήμα επεξεργασίας φυσικού λιγνίτη		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ: ΤΑΙΝΙΟΖΥΓΟΣ		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 27'30'' Β 21° 44'07'' Α		
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Αυτόματη διάταξη ζυγού σε συνδυασμό με μικρούς μήκους ταινία μεταφοράς. Η ταινία κινείται με ηλεκτροκινητήρα μικρής ισχύος και μεταφέρει το περιεχόμενό της σε ταινία μεγάλου μήκους (περί τα 70m προς τον μικρό ΑΗΣ Πτολεμαΐδας). Ο ζυγός λειτουργεί μηχανικά και συνοδεύεται από καταγραφικό ζυγισμάτων όπου καταγράφεται το πλήθος των ζυγισμάτων και το αντίστοιχο βάρος του περιεχομένου. Παράλληλα διαθέτει ηλεκτρική επαφή για την ενεργοποίηση του ηλεκτροκινητήρα της ταινίας.		Σημαντικότητα : 6/10 Σημαντική διάταξη για την καταμέτρηση της ποσότητας του προς καύση λιγνίτη. Σπανιότητα: 8/10 Σπάνια διάταξη με εξειδικευμένο χαρακτήρα. Παραμένει ένας τέτοιος ζυγός στην συγκεκριμένη εγκατάσταση. Τεκμήριο της τεχνολογίας παραγωγής κονιορτοποιημένου λιγνίτη.		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 2,5 ΠΛΑΤΟΣ 2 ΥΨΟΣ 1,9 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ
					ΒΑΡΟΣ: 400kg ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ ☒ ΣΙΔΕΡΟ ☒ ΧΑΛΚΟΣ ☒ ΞΥΛΟ ☐ ΓΥΑΛΙ ☐ ΑΛΛΟ ☒ ΥΛΙΚΟ
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Ο λιγνίτης μετά τον θραύση του στον σπαστήρα και εφόσον προορίζεται για καύσιμο στους λέβητες, φορτώνεται στην μικρού μήκους μεταφορική ταινία, του ζυγού, η οποία παραμένει ακίνητη. Μόλις συγκεντρωθεί πάνω στην ταινία τόσο βάρος λιγνίτη όσο ο ζυγός έχει προρυθμιστεί τότε εκτελούνται δύο διεργασίες. Το καταγραφικό μηχάνημα προσθέτει το ζύγισμα και η εντολή για μεταφορά του λιγνίτη ενεργοποιείται. Η ταινία του ζυγού, μεταφέρει τον λιγνίτη στην παρακείμενη μεταφορική ταινία και ξεκινάει ένα καινούργιο ζύγισμα. Ζύγισμα του λιγνίτη προς καύση.				ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός
					ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: Λιγνίτης ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Ζύγισμα. ΙΣΧΥΣ: 3kw ΣΤΡΟΦΕΣ: 1.300RPM στον κινητήρα. ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: Όχι.
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: -	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ ☐ ΟΧΙ ☐		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α ☐ Γ ☐
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ ☒ ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ ☐ ΕΛΛΙΠΕΣ ☐ ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ ☒			
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1956		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: PFISTER	

		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ 1959 ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐ ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒	ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ ☐ ΟΧΙ ☒ ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐	ΟΧΙ ☒ ΝΑΙ ☐
Ζ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ 	ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ 					
Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 28/06/2013. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.	ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».					
Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	Προτείνεται η κήρυξή του ως μηχανήμα.					
ΣΥΝΤΑΞΗ	Αντώνης Πλυτάς Ημερομηνία 23/01/2018					

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ			A/A: 5	
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ:	ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Τμήμα επεξεργασίας φυσικού λιγνίτη	ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛΕΓΧΟΥ		
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Πίνακας αυτοματισμού και ελέγχου κίνησης μηχανημάτων στο χώρο επεξεργασίας φυσικού λιγνίτη.		Σημαντικότητα : 6/10 Σημαντική διευκόλυνση στον έλεγχο και την εποπτεία των λειτουργιών της μονάδας επεξεργασίας φυσικού λιγνίτη. Σπανιότητα: 6/10 Διάταξη με εξειδικευμένο χαρακτήρα.		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 2,5 ΠΛΑΤΟΣ 0,6 ΥΨΟΣ 1,85 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ
					ΒΑΡΟΣ: 250kg ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ ☒ ΣΙΔΕΡΟ ☒ ΧΑΛΚΟΣ ☒ ΞΥΛΟ ☐ ΓΥΑΛΙ ☐ ΑΛΛΟ ☒ ΥΛΙΚΟ
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Ο πίνακας ελέγχει την λειτουργία των βασικών μηχανημάτων της επεξεργασία του φυσικού λιγνίτη, δηλαδή τον σπαστήρα, τον σφυρόμυλο, το παλινδρομικό κόσκινο και τις μεταφορικές ταινίες. Ο έλεγχος της λειτουργίας επιτυγχάνεται με το πάτημα αντίστοιχων μπουτόν στον πίνακα μέσω των οποίων σπλίζουν οι ανάλογοι ηλεκτρονόμοι που τροφοδοτούν τους κινητήρες των μηχανημάτων. Με την αφή του κάθε κινητήρα ανάβει και η αντίστοιχη λυχνία στον πίνακα. Οι λυχνίες ελέγχου είναι τοποθετημένες πάνω στο σχεδιάγραμμα της παραγωγικής διαδικασίας οπότε η εποπτεία των παραγωγικών λειτουργιών είναι άμεση. Έλεγχος λειτουργίας παραγωγικών διαδικασιών.		Τεκμήριο της τεχνολογίας παραγωγής κονιορτοποιημένου λιγνίτη.		ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: - ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Λειτουργία μηχανημάτων ΙΣΧΥΣ: 0,5 Kw ως κατανάλωση του πίνακα και όχι των μηχανημάτων που ελέγχει. ΣΤΡΟΦΕΣ:- ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: Όχι.
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐	ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α ☒ Γ ☐	
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ ☒	ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ ☐	ΕΛΛΙΠΕΣ ☐ ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ ☒	
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1956		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: SIEMENS	

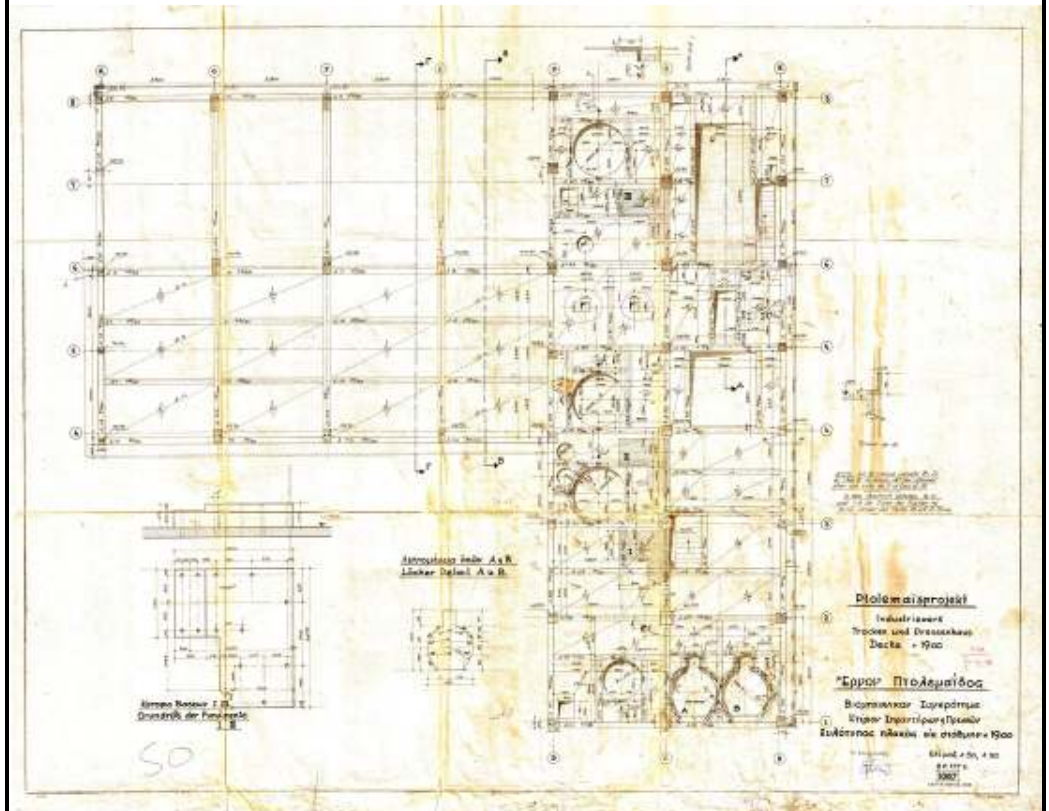
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ: 1959	ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ ☐	ΟΧΙ ☒
		ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐		ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ ☒	ΟΧΙ ☐
Ζ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ			ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ			
						
Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 28/06/2013. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.			ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».			
Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	Προτείνεται η κήρυξή του ως μηχανήμα.					
ΣΥΝΤΑΞΗ	Αντώνης Πλυτάς		Ημερομηνία 23/01/2018			

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ		Α/Α: 6												
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ:	ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Εργοστάσιο Λιγνιτοπλίνθων (μπρικετάδικο).												
		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:	ΕΞΗΡΑΝΤΗΡΑΣ ΛΙΓΝΙΤΗ												
	ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'29'' Β 21° 44'09'' Α		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1												
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.):												
	Σωληνωτός ξηραντήρας περιστρεφόμενου τυμπάνου. Μέσο θέρμανσης ατμός χαμηλής πίεσης. Μέσο παραγωγής ρεύματος αέρα ηλεκτροκίνητος ανεμιστήρας. Το τύμπανο εδράζεται πάνω σε κατάλληλες βάσεις που του επιτρέπουν την περιστροφή γύρω από δύο κεντρικούς άξονες στα άκρα του τυμπάνου. Επιπλέον το τύμπανο υποστηρίζεται και από περιμετρικά δακτυλίδια τα οποία εδράζονται σε κυλιόμενα έδρανα. Το πρώτο περιμετρικό δακτυλίδι φέρει οδοντωτή στεφάνη η οποία παραλαμβάνει την κίνηση από κινητήριο σύνολο. Η περιστροφή του τυμπάνου εξασφαλίζεται από ισχυρό ηλεκτροκινητήρα συνοδευόμενο από τον κατάλληλο μειωτήρα και τηλεχειριζόμενο σύστημα ομαλής εκκίνησης. Το τύμπανο περιστρέφεται σε κεκλιμένο επίπεδο με υψηλότερο σημείο την εισαγωγή του λιγνίτη και χαμηλότερο την εξαγωγή. Παράλληλα ο ατμός ψυχόμενος ακολουθεί καθοδική πορεία κατά τον άξονα του τυμπάνου και συλλέγεται σε υγρή μορφή στο κάτω άκρο του. Υπογραμμίζεται ότι ο μεσοσωλήνιος όγκος του τυμπάνου είναι απόλυτα στεγανός ώστε να μην υφίσταται διαφυγή ατμού κατά την λειτουργία.		ΜΗΚΟΣ 9 ΠΛΑΤΟΣ ΥΨΟΣ 4 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ 3,5 ΒΑΡΟΣ: 18 tn ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ <table><tr><td>ΑΤΣΑΛΙ</td><td>☒</td><td>ΣΙΔΕΡΟ</td><td>☒</td></tr><tr><td>ΧΑΛΚΟΣ</td><td>☒</td><td>ΞΥΛΟ</td><td>☐</td></tr><tr><td></td><td>☐</td><td></td><td>☐</td></tr></table> ΓΥΑΛΙ ΑΛΛΟ ΥΛΙΚΟ		ΑΤΣΑΛΙ	☒	ΣΙΔΕΡΟ	☒	ΧΑΛΚΟΣ	☒	ΞΥΛΟ	☐		☐	
ΑΤΣΑΛΙ	☒	ΣΙΔΕΡΟ	☒												
ΧΑΛΚΟΣ	☒	ΞΥΛΟ	☐												
	☐		☐												
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ		ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ:												
	Ο λιγνίτης (κοκκομετρίας έως 2mm και υγρασίας συνήθως πάνω από 50%) εισέρχεται στους αυλούς του ξηραντήρα μέσω οχετού και υποβοηθούμενος από ρεύμα αέρα. Ο ατμός εισέρχεται στο τύμπανο		Ηλεκτρισμός/Ατμός. ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: Κονιορτοποιημένος λιγνίτης ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Ξήρανση λιγνίτη												

Z | ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ



ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ



Η	ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 15/05/2008. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.	ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».
Θ	ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	Προτείνεται η κήρυξή ενός από τέσσερα ως μηχανήμα.
ΣΥΝΤΑΞΗ	Αντώνης Πλυτάς Ημερομηνία 23/01/2018	

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ			A/A: 7		
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ:	ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Εργοστάσιο Λιγνιτοπλίνθων (μπρικετάδικο).	ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1	
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΠΙΕΣΤΗΡΙΟ ΛΙΓΝΙΤΟΠΛΙΝΘΩΝ			ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'29'' Β 21° 44'09'' Α
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Ηλεκτροκίνητο οριζόντιο τρίδυμο πιεστήριο υψηλής πίεσης. Ειδική κατασκευή προοριζόμενη αποκλειστικά για την μπρικετοποιία. Χαρακτηρίζεται από την πολύ υψηλή πίεση συμπίεσης των πλακών (πάνω από 900 at), μέσω μηχανικά οδηγούμενων εμβόλου, και την μεγάλη ταχύτητα του εμβόλου (κατ' εκτίμηση 65 εμβολισμοί το λεπτό). Την λειτουργία του πιεστηρίου υποστηρίζει ένας μεγάλης μάζας σφόνδυλος (9 tn) και μεγάλης ισχύος ηλεκτροκινητήρας. Η ζεύξη του κινητήρα με τον σφόνδυλο γίνεται μέσω επίπεδου ιμάντα. Το πιεστήριο χωρικά αναπτύσσεται ως εξής: Ηλεκτροκινητήρας-Σφόνδυλος-Εκκεντρα-Εμβολα-Φόρμες.		Σημαντικότητα : 9/10 Απαραίτητο στάδιο για την παραγωγή μπρικέτας. Σπανιότητα: 8/10 Υψηλής σπανιότητας πιεστήρια, προοριζόμενα για απολύτως εξειδικευμένη χρήση. Τεκμήριο της τεχνολογίας παραγωγής μπρικέτας και ξηρού λιγνίτη. Διασώζονται 8 πιεστήρια, τα πέντε από αυτά σε αkéραια κατάσταση.		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 9,5 ΠΛΑΤΟΣ 4 ΥΨΟΣ 2,5 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ σφονδύλου 3,5	
					ΒΑΡΟΣ: 18 tn ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ ☒ ΣΙΔΕΡΟ ☒ ΧΑΛΚΟΣ ☒ ΞΥΛΟ ☐ ☐ ☐ ΓΥΑΛΙ ☐ ΑΛΛΟ ΥΛΙΚΟ ☐	
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Ο λιγνίτης (κοκκομετρίας έως 2mm) εισέρχεται με οχετό, από τα σιλό του πιεστηρίου, μέσα στο καλούπι της πρέσας. Η ποσότητα του λιγνίτη ελέγχεται από περιστρεφόμενο δοσομετρητή. Στην συνέχεια το έμβολο συμπίεζει τον λιγνίτη μέσα στο καλούπι, με αποτέλεσμα ο κονιορτοποιημένος λιγνίτης να μετατρέπεται σε συμπαγή πλίνθο διαστάσεων 18X7X5cm. Δεύτερο στάδιο μπρικετοποιίας.				ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός	
					ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: Ξηρός κονιορτοποιημένος λιγνίτης ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: πλινθοποίηση λιγνίτη ΙΣΧΥΣ: 220 Kw ΣΤΡΟΦΕΣ: 320 στον κινητήρα 65 στον σφόνδυλο. ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: πούδρα λιγνίτη	
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 3	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α ☒ Γ ☐	
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ ☒	ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ ☐		ΕΛΛΙΠΕΣ ☐	ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ ☒
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1955-56		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: HUMBOLDT		

ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1957-58
ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ: 1959

ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐ ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒

ΧΩΡΑ
ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ:
Γερμανία

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ
ΣΧΕΔΙΑ

ΝΑΙ ☐

ΟΧΙ ☒

ΑΡΧΕΙΑΚΟ
ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ
ΥΛΙΚΟ

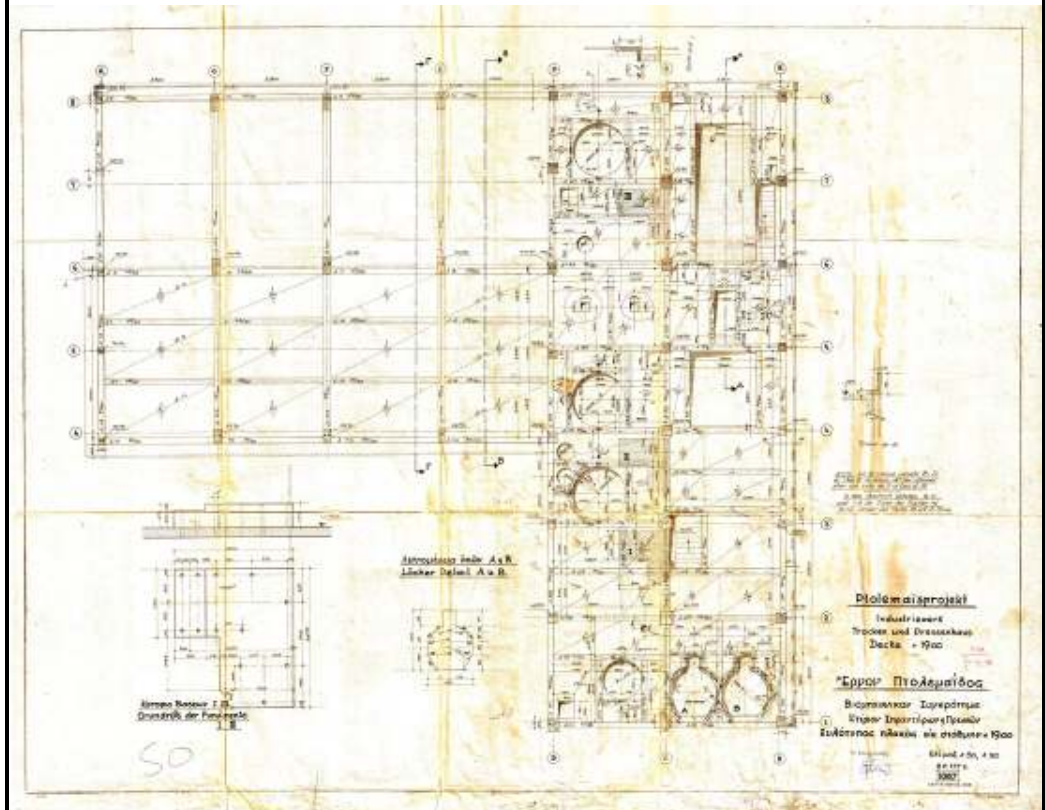
ΝΑΙ ☒

ΟΧΙ ☐

Z ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ



ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ





Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ
15/05/2008. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία
εντάσσεται.

ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ
Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της
Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».

Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ Προτείνεται η κήρυξή ενός από οκτώ μηχανήματα.

ΣΥΝΤΑΞΗ

Αντώνης Πλυτάς

Ημερομηνία 23/01/2018

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				Α/Α: 8			
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ:		ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Εργοστάσιο Λιγνιτοπλίνθων (μπρικετάδικο).		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1	
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΠΙΝΑΚΑΣ ΗΛΕΚΤΡΟΚΙΝΗΤΗΡΑ ΠΙΕΣΤΗΡΙΟΥ		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'29'' Β 21° 44'09'' Α			
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Τηλεχειριζόμενη διάταξη, ομαλής εκκίνησης ηλεκτροκινητήρα πιεστηρίων.		Σημαντικότητα : 7/10 Απαραίτητο για την λειτουργία των πιεστηρίων. Σπανιότητα: 7/10 Εξιδικευμένη διάταξη. Τεκμήριο της τεχνολογίας παραγωγής μπρικέτας και ξηρού λιγνίτη.		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 0,8 ΠΛΑΤΟΣ 0,3 ΥΨΟΣ 1,80 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ			
					ΒΑΡΟΣ: 50 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ ☒ ΣΙΔΕΡΟ ☒ ΧΑΛΚΟΣ ☒ ΞΥΛΟ ☐ ΓΥΑΛΙ ☐ ΑΛΛΟ ☐ ΥΛΙΚΟ			
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Η διάταξη επέτρεπε τον απομακρυσμένο έλεγχο του ηλεκτροκινητήρα του πιεστηρίου.		Διασώζονται 8 πίνακες αυτής της τυπολογίας στο εργοστάσιο.		ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός			
					ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: -			
					ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: έλεγχος ρεύματος εκκίνησης.			
					ΙΣΧΥΣ: 0,4 Kw στον κινητήρα του εκκινητή			
					ΣΤΡΟΦΕΣ:			
					ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: -			
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α ☒ Γ ☐			
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ ☒ ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ ☐ ΕΛΛΙΠΕΣ ☐ ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ ☒						
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1956		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: συνδυασμένη κατασκευή.				
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ: 1959		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ:	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ ☐	ΟΧΙ ☒	

ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐

ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒

Γερμανία

ΑΡΧΕΙΑΚΟ
ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ
ΥΛΙΚΟ

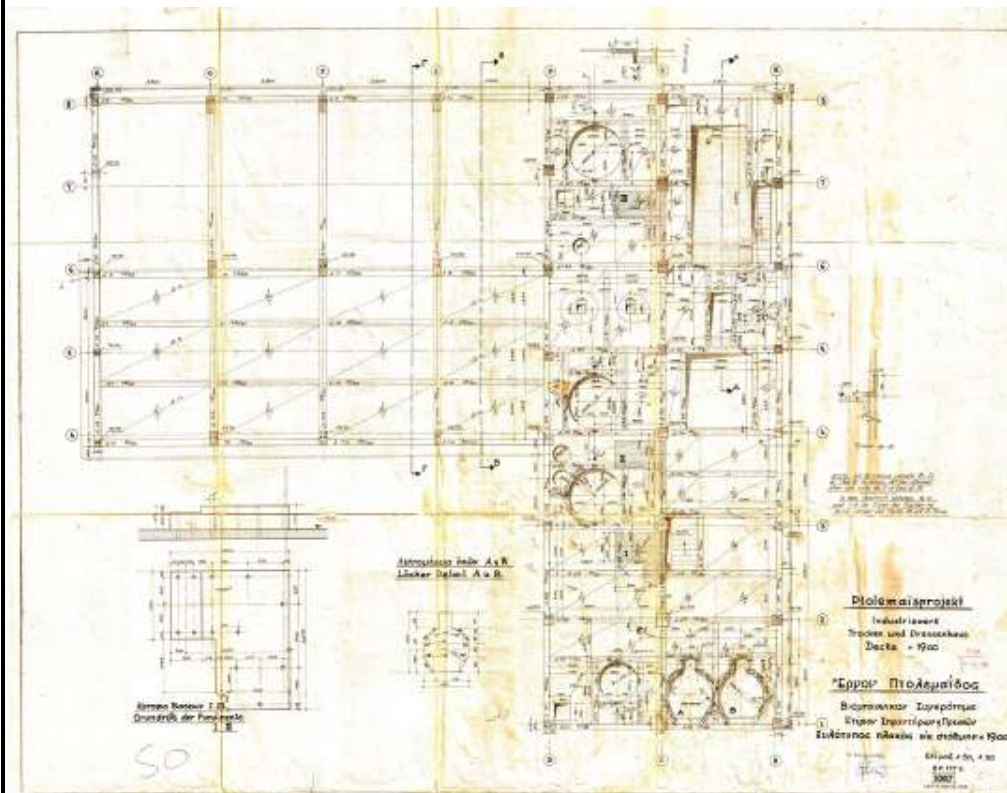
ΝΑΙ ☒

ΟΧΙ ☐

Ζ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ



ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ



Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 15/05/2008. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.

ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ
Εκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πολεμιάδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».

Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ Προτείνεται η κήρυξή ενός από τους πίνακες.

ΣΥΝΤΑΞΗ

Αντώνης Πλυτάς

Ημερομηνία 23/01/2018

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				Α/Α: 9	
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ: ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Εργοστάσιο Λιγνιτοπλίνθων (μπρικετάδικο).		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1	
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ: ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΑΡΟΧΗΣ ΙΣΥΟΣ		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'29'' Β 21° 44'09'' Α			
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Πίνακας διανομής και παροχής ηλεκτρικής ισχύος στο εργοστάσιο λιγνιτοπλίνθων. Οι πίνακες τροφοδοτούνται με τριφασική παροχής χαμηλής τάσης (380V) μέσω οριζόντιων μπαρών στην κορυφή των πινάκων. Από εκεί μέσω διατάξεων διαχείρισης της ισχύος, η παροχή διανέμεται στις επιμέρους γραμμές για τις ανάγκες του εργοστασίου. Δεν έχει διερευνηθεί αν στους πίνακες επιτυγχάνεται διόρθωση συνημίτονου, λόγω του έντονα επαγωγικού χαρακτήρα των φορτίων.		Σημαντικότητα : 7/10 Απαραίτητο για την λειτουργία του εργοστασίου. Σπανιότητα: 7/10 Εξειδικευμένη κατασκευή πινάκα. Τεκμήριο της τεχνολογίας παραγωγής μπρικέτας και ξηρού λιγνίτη.		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 4 ΠΛΑΤΟΣ 0,7 ΥΨΟΣ 2,30 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ	
					ΒΑΡΟΣ: 500 Kgr	
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Ασφάλειες, διακόπτες, ηλεκτρονόμοι και ενδεικτικές λυχνίες για την διανομή και παροχή ηλεκτρικής ισχύος στις επιμέρους μονάδες του εργοστασίου.		Διασώζονται περί τους 10 πίνακες αυτής της τυπολογίας στο εργοστάσιο.		ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ	
					ΑΤΣΑΛΙ ☒ ΣΙΔΕΡΟ ☒	
					ΧΑΛΚΟΣ ☒ ΞΥΛΟ ☐	
					ΓΥΑΛΙ ☐ ΑΛΛΟ ☒ ΥΛΙΚΟ	
					ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός	
					ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: -	
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐	ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ:		
				Α ☒ Γ ☐		
				ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: έλεγχος ρεύματος εκκίνησης.		
				ΙΣΧΥΣ: 2 Kw(συνολική εσωτερική κατανάλωση. Προσοχή όχι ισχύς παροχής)		
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ ☒	ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ ☐	ΕΛΛΙΠΕΣ ☐	ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ ☒	
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1957		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: SIEMENS		
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958-59		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ:	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ ☐ ΟΧΙ ☒

ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐

ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒

Γερμανία

ΑΡΧΕΙΑΚΟ
ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ
ΥΛΙΚΟ

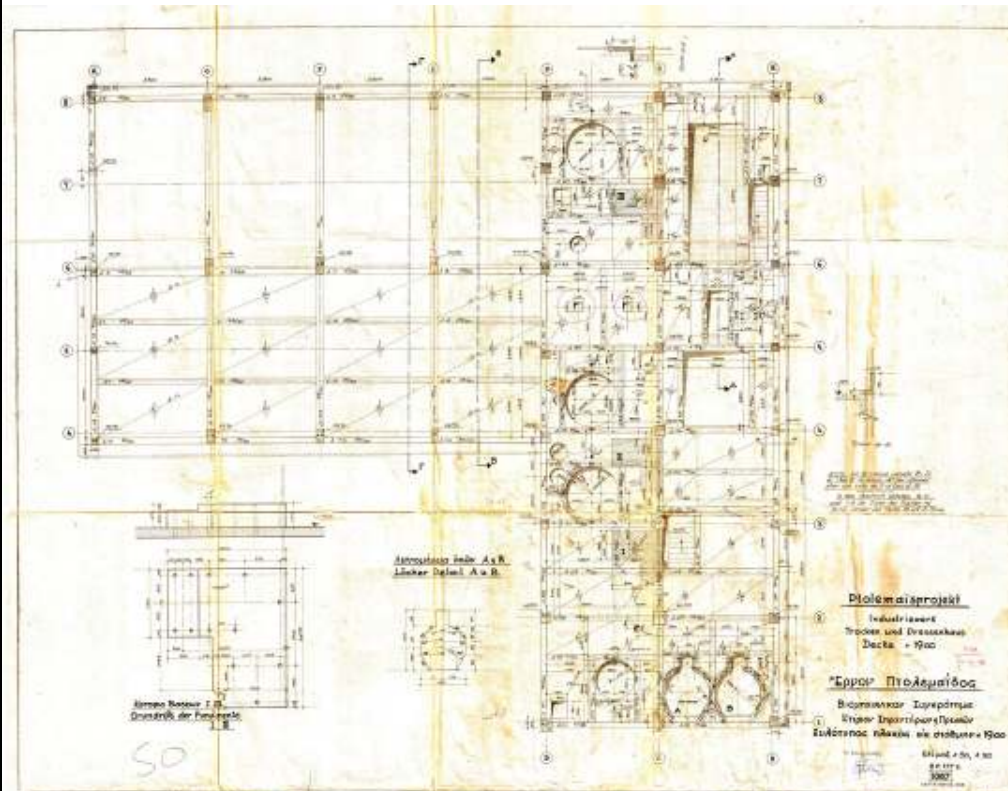
ΝΑΙ ☒

ΟΧΙ ☐

Ζ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ



ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ



Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ
15/05/2008. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία
εντάσσεται.

ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ
Εκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της
Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».

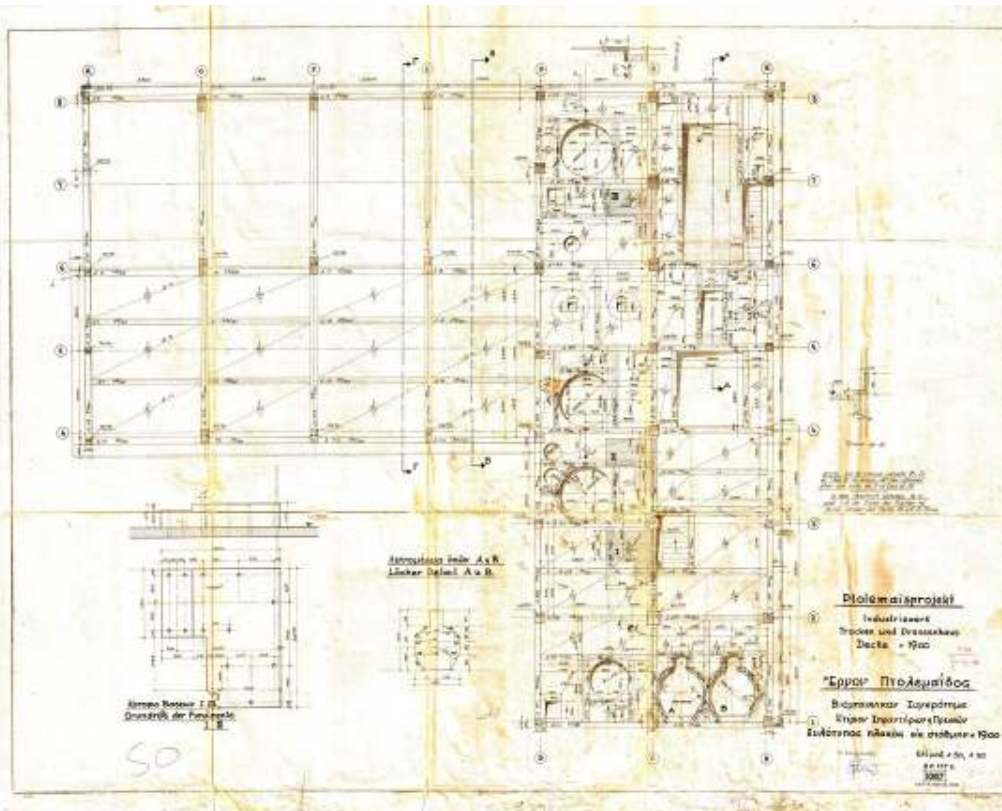
Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ Προτείνεται η κήρυξή ενός από τους πίνακες.

ΣΥΝΤΑΞΗ

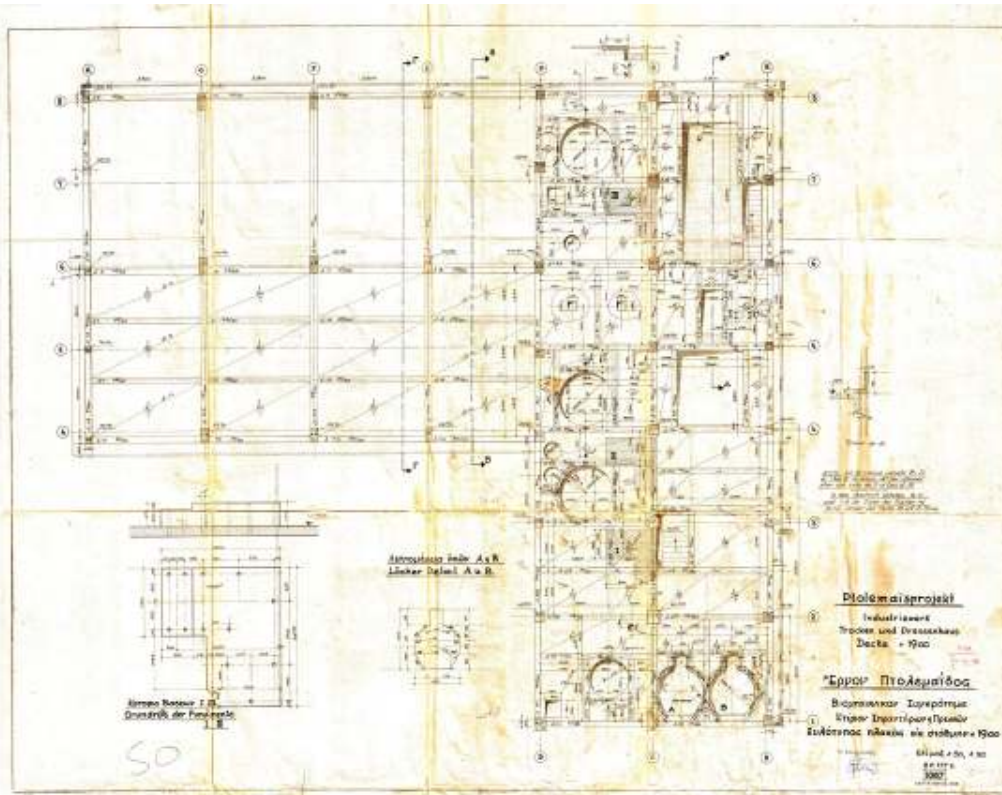
Αντώνης Πλυτάς

Ημερομηνία 23/01/2018

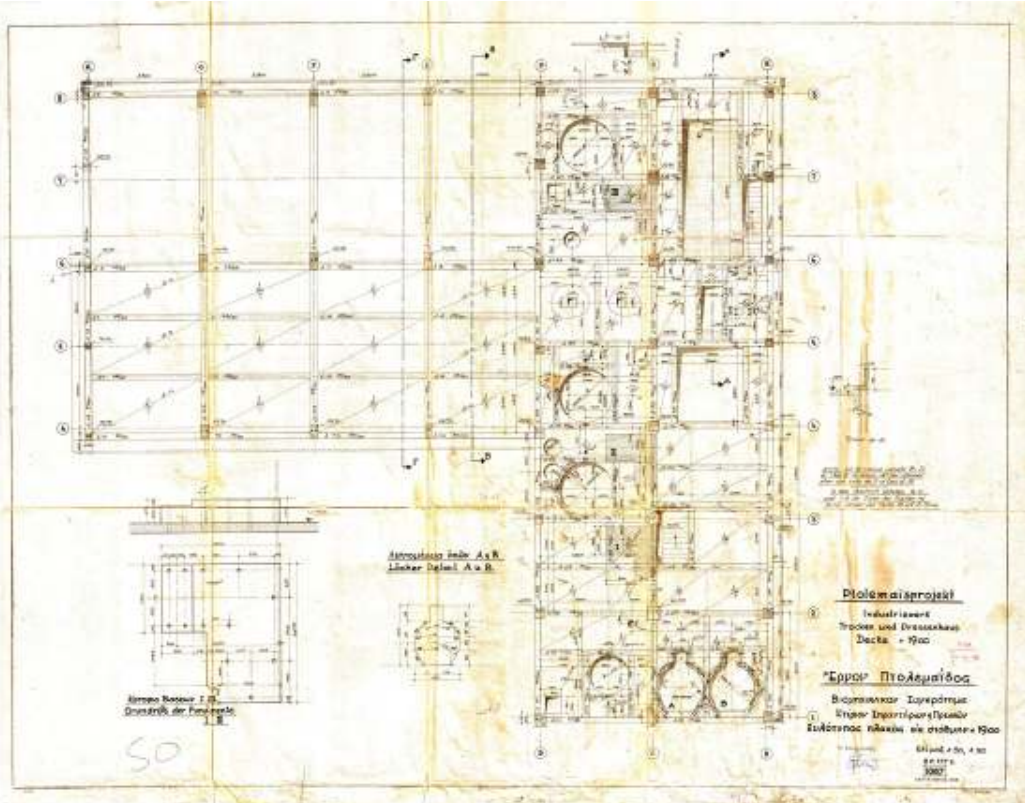
Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				Α/Α: 10	
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ: ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Εργοστάσιο λιγνιτοπλίνθων (μπρικετάδικο).		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1	
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ: ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛΕΓΧΟΥ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'29'' Β 21° 44'09'' Α			
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Πίνακας ελέγχου της λειτουργείας των μηχανημάτων του εργοστασίου. Τυπικό δείγμα ενσύρματου τηλεχειρισμού βιομηχανικής τυπολογίας, με τυπωμένη στην όψη του την λειτουργική διάταξη των μηχανημάτων και ένδειξη για την λειτουργίας τους.		Σημαντικότητα : 6/10 Σημαντικό για την λειτουργία του εργοστασίου. Σπανιότητα: 7/10 Εξιδικευμένη κατασκευή πινάκων. Τεκμήριο της τεχνολογίας παραγωγής μπρικέτας και ξηρού λιγνίτη.		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 3 ΠΛΑΤΟΣ 0,6 ΥΨΟΣ 1,9 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ	
					ΒΑΡΟΣ: 150 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ ☒ ΣΙΔΕΡΟ ☒ ΧΑΛΚΟΣ ☒ ΞΥΛΟ ☐ ΓΥΑΛΙ ☐ ΑΛΛΟ ☒ ΥΛΙΚΟ	
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Ο χειριστής μπορεί να ελέγχει τις παραγωγικές μονάδες του εργοστασίου από τον σταθμό ελέγχου και χειρισμών. Στις μονάδες συμπεριλαμβάνονται, εκτός από τα ξηραντήρια και τα πιεστήρια, οι μεταφορικές ταινίες, οι κυκλώνες, οι διατάξεις ανάκτησης πούδρας και οι οχετοί αερομεταφοράς ενδιάμεσων προϊόντων.				ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός	
					ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: -	
					ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: έλεγχος εργοστασίου.	
					ΙΣΧΥΣ: 0,5 Kw(συνολική εσωτερική κατανάλωση).	
					ΣΤΡΟΦΕΣ:	
				ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: -		
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α ☒ Γ ☐	
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ ☒ ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ ☐ ΕΛΛΙΠΕΣ ☐ ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ ☒				
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1957		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: SIEMENS		
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958-59		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ:	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ ☐ ΟΧΙ ☒

		ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐ ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒	Γερμανία	ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐
Z ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ			ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ		
					
H ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 15/05/2008. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.			ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».		
Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ		Προτείνεται η κήρυξή του.			
ΣΥΝΤΑΞΗ		Αντώνης Πλυτάς			
Ημερομηνία 23/01/2018					

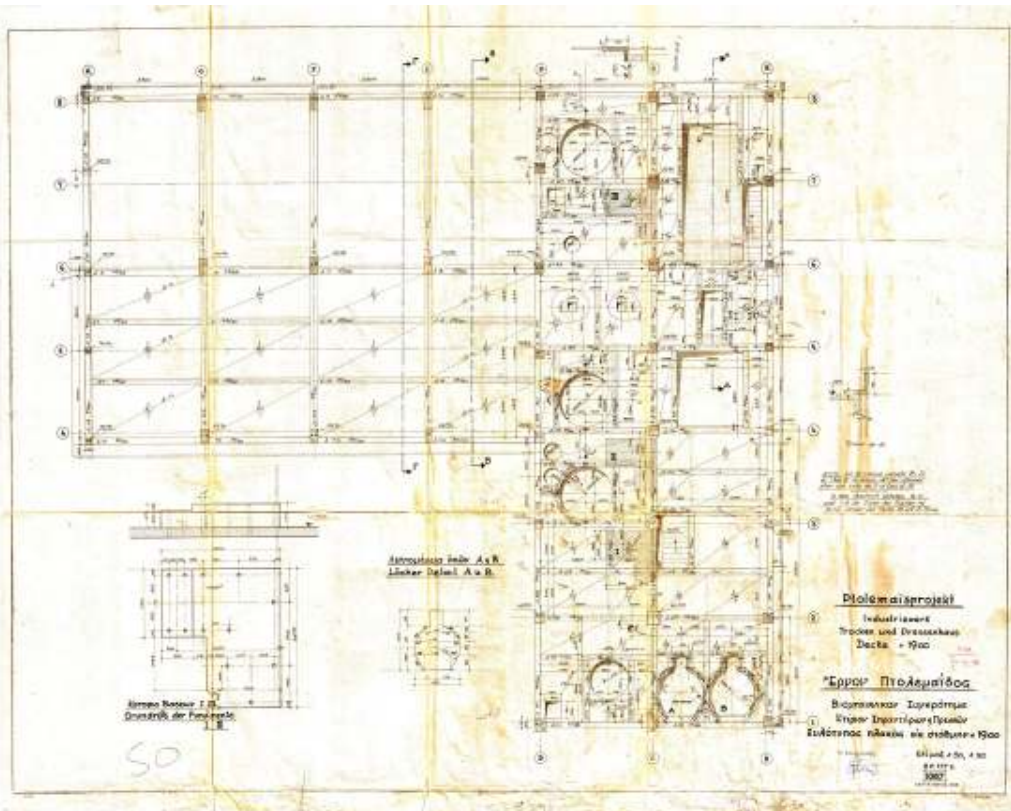
Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				Α/Α: 11	
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ: ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Εργοστάσιο λιγνιτοπλίνθων (μπρικετάδικο).		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1	
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΚΚΙΝΗΤΗΣ ΚΙΝΗΤΗΡΩΝ ΞΗΡΑΝΤΗΡΙΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'29'' Β 21° 44'09'' Α			
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Τηλεχειριζόμενη διάταξη ομαλής εκκίνησης του ηλεκτροκινητήρα των τυμπάνων ξήρανσης.		<u>Σημαντικότητα</u> : 6/10 Σημαντικό για την λειτουργία του εργοστασίου. <u>Σπανιότητα</u> : 7/10 Εξιδικευμένη κατασκευή διάταξη. Τεκμήριο της τεχνολογίας παραγωγής μπρικέτας και ξηρού λιγνίτη.		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 0,4 ΠΛΑΤΟΣ 0,4 ΥΨΟΣ 1 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ	
					ΒΑΡΟΣ: 40 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ ☒ ΣΙΔΕΡΟ ☒ ΧΑΛΚΟΣ ☒ ΞΥΛΟ ☐ ΓΥΑΛΙ ☐ ΑΛΛΟ ☒ ΥΛΙΚΟ	
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Ειδική διάταξη με αντιστάσεις σε συνδεσμολογία ροοστάτη και μικρό ηλεκτροκινητήρα ελέγχου θέσης του δρομέα του ροοστάτη. Συνοδεύεται από επίτοιχο πίνακα ισχύος.		Διασώζονται 4 διατάξεις αυτού του τύπου.		ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός	
					ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: -	
					ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Έλεγχος κινητήρων τυμπάνων ξήρανσης.	
					ΙΣΧΥΣ: 0,5 Kw(συνολική εσωτερική κατανάλωση).	
					ΣΤΡΟΦΕΣ:	
ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: -						
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α ☒ Γ ☐	
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ ☒ ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ ☐ ΕΛΛΙΠΕΣ ☐ ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ ☒				
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1957		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: ΑΓΝΩΣΤΗ		
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ: 1959		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ:	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ ☐ ΟΧΙ ☒

		ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐ ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒	Γερμανία	ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐
Z ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ			ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ		
					
H ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 15/05/2008. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.			ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».		
Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ		Προτείνεται η κήρυξή ενός εξ αυτών μαζί με τον πίνακα ισχύος που το συνοδεύει.			
ΣΥΝΤΑΞΗ		Αντώνης Πλυτάς			
Ημερομηνία 23/01/2018					

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				Α/Α: 12		
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ: ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Εργοστάσιο λιγνιτοπλίνθων (μπρικετάδικο).		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1		
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΑΕΡΟΣΥΜΠΙΕΣΤΗΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'29'' Β 21° 44'09'' Α				
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Ζεύγος ηλεκτροκινητήρα αεροσυμπιεστής βιομηχανικής χρήσης		Σημαντικότητα : 6/10 Σημαντικό για την λειτουργία του εργοστασίου. Σπανιότητα: 5/10 Συνήθης διάταξη αλλά αρκετά σπάνια λόγω παλαιότητας.		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 2,5 ΠΛΑΤΟΣ 1,1 ΥΨΟΣ 0,7 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ		
					ΒΑΡΟΣ: 600 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ ☒ ΣΙΔΕΡΟ ☒ ΧΑΛΚΟΣ ☒ ΞΥΛΟ ☐ ΓΥΑΛΙ ☐ ΑΛΛΟ ΥΛΙΚΟ ☒		
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Συμμετοχή στην μεταφοράς της λιγνιτικής πούδρας.				ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός		
					ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: Αέρας		
					ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Συμπιεσμένος αέρας.		
					ΙΣΧΥΣ: 8Kw		
					ΣΤΡΟΦΕΣ:2.900		
					ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: -		
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: -	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ ☐ ΟΧΙ ☐		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α ☐ Γ ☐		
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ ☒ ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ ☐ ΕΛΛΙΠΕΣ ☐ ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ ☒					
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1955-56		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: ΑΓΝΩΣΤΗ			
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958-59		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: πιθανόν Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ ☐	ΟΧΙ ☒
		ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐ ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒			ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ ☒	ΟΧΙ ☐

Ζ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ	ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ
	
Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 15/05/2008. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.	ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».
Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	Προτείνεται η κήρυξή του.
ΣΥΝΤΑΞΗ	Αντώνης Πλυτάς Ημερομηνία 23/01/2018

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				Α/Α: 13		
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ:		ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Εργοστάσιο Λιγνιτοπλίνθων (μπρικετάδικο).		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΜΗΧΑΝΗ ΛΕΙΑΝΣΗΣ ΦΟΡΜΩΝ ΠΙΕΣΤΗΡΙΩΝ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km Ν.ΝΑ. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'29'' Β 21° 44'09'' Α				
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Ρεκτιφιέ επίπεδων επιφανειών		Σημαντικότητα : 7/10 Σημαντικό για την λειτουργία του εργοστασίου. Σπανιότητα: 7/10 Εξειδικευμένο μηχάνημα. Διασώζονται τέσσερα συνολικά μηχανήματα λείανσης. Τεκμήριο της λιγνιτικής τεχνολογίας.		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 2,5 ΠΛΑΤΟΣ 1,6 ΥΨΟΣ 2,2 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ		
					ΒΑΡΟΣ: 2,800 Kgr		
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Λείανση των φορμών για την παραγωγή του συμπιεσμένου σε μπρικιέτα λιγνίτη.				ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ		
					ΑΤΣΑΛΙ ☒ ΣΙΔΕΡΟ ☒		
					ΧΑΛΚΟΣ ☒ ΞΥΛΟ ☐		
					ΓΥΑΛΙ ☐ ΑΛΛΟ ☐ ΥΛΙΚΟ		
					ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός		
					ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ:		
					ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Λείανση επιφανειών		
					ΙΣΧΥΣ: 14Kw στον τροχό & 0,4 στο φορείο		
					ΣΤΡΟΦΕΣ:1200		
					ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: -		
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α ☒ Γ ☐		
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ ☒ ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ ☐ ΕΛΛΙΠΕΣ ☐ ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ ☒					
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1955-56		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: ΑΓΝΩΣΤΗ			
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958-59		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ:	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ ☐ ΟΧΙ ☒	

		ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐ ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒	πιθανόν Γερμανία	ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐	
Ζ	ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ		ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ			
						
Η	ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 15/05/2008. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.		ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Εκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».			
Θ	ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	Προτείνεται η κήρυξή δύο εξ αυτών.				
ΣΥΝΤΑΞΗ		Αντώνης Πλυτάς				
Ημερομηνία 23/01/2018						

ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐

ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒

Γερμανία

ΑΡΧΕΙΑΚΟ
ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ
ΥΛΙΚΟ

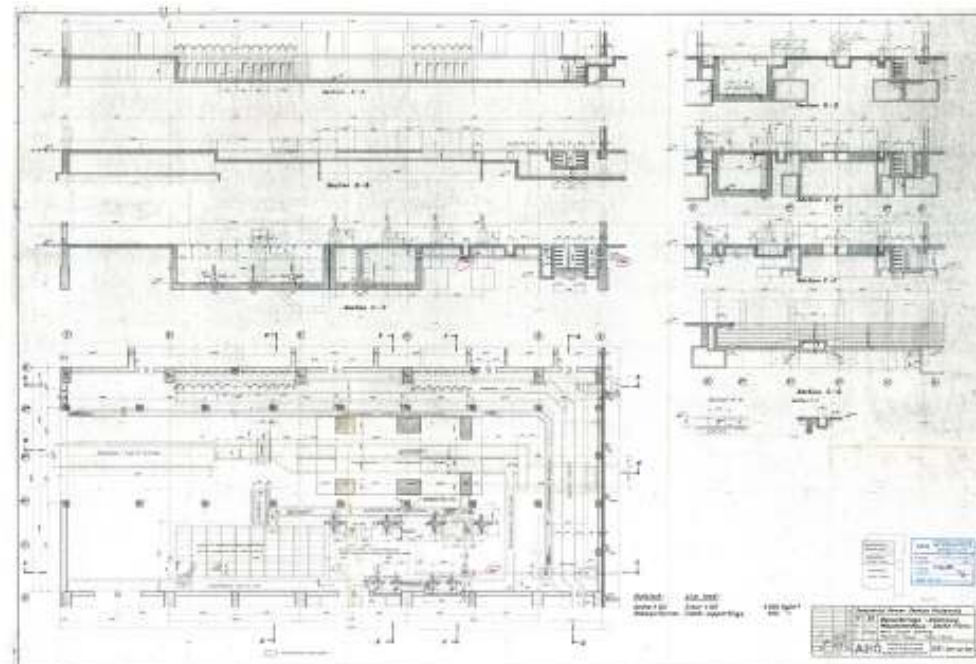
ΝΑΙ ☒

ΟΧΙ ☐

Z ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ



ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ





Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ
28/06/2013. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία
εντάσσεται.

ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ
Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της
Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας». Τον στρόβιλο θα συνοδεύουν και τα
άμεσα με αυτός εξαρτόμενα μηχανήματα, όπως η τροφοδοτική αντλία του
λέβητα και οι πίνακες ελέγχου του στρόβιλου. Μαζί με αυτά θα πρέπει να
διασωθεί και ο πίνακας ελέγχου του ατμολέβητα.

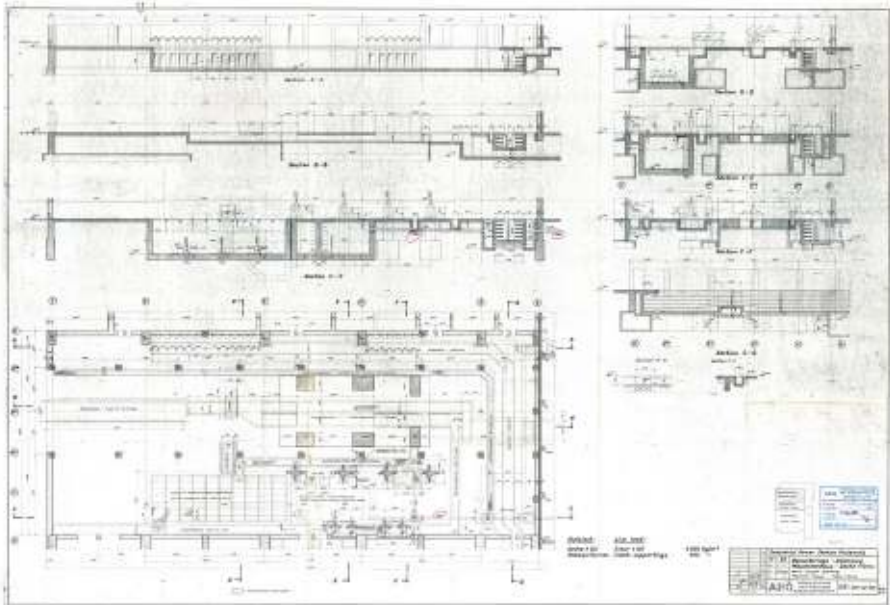
Θ **NOMΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ** Προτείνεται η κήρυξή του. Η στροβιλογεννήτρια θα πρέπει να συνοδεύεται από μέρος των προσαρτημάτων της.

ΣΥΝΤΑΞΗ

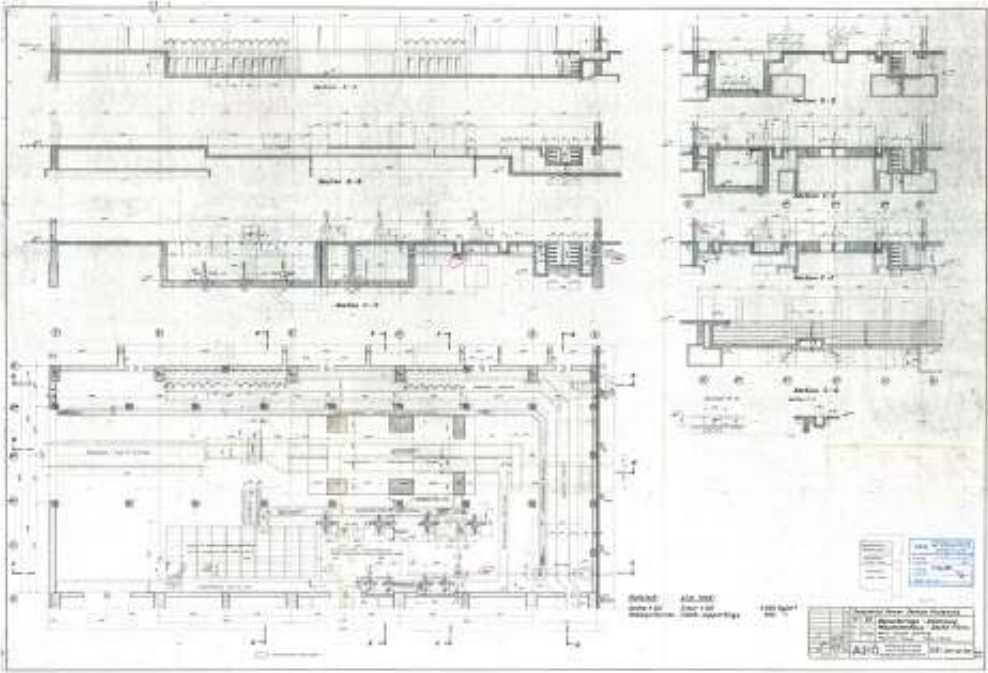
Αντώνης Πλυτάς

Ημερομηνία 23/01/2018

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				Α/Α: 15		
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ:		ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ. Μικρός ΑΗΣ Πτολεμαΐδας		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ Τροφοδοτική αντλία λέβητα. ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km Ν.ΝΑ. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'47'' Β 21° 44'24'' Α				
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Αξονική οχταβαθμια αντλία υψηλής πίεσης (μεγαλύτερη από 65 bar). Διασώζονται τρεις αντλίες. Οι δύο είναι στροβιλοκίνητες σε λειτουργία βάσεως, η Τρίτη είναι ηλεκτροκίνητη κα λειτουργούσε κατά την εκκίνηση του σταθμού ή σε περίπτωση ειδικής ανάγκης.		Σημαντικότητα : 8/10 Απαραίτητος εξοπλισμός για την λειτουργίας της ηλεκτροπαραγωγής. Σπανιότητα: 7/10 Διασώζονται δύο αντλίες αυτού του τύπου στο μηχανοστάσιο και μία αντλία ηλεκτροκίνητη		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 2,20 ΠΛΑΤΟΣ 1 ΥΨΟΣ 1,10 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ		
					ΒΑΡΟΣ: 500 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ ☒ ΣΙΔΕΡΟ ☒ ΧΑΛΚΟΣ ☒ ΞΥΛΟ ☐ ΓΥΑΛΙ ☐ ΑΛΛΟ ☐ ΥΛΙΚΟ		
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Μείζονος σημασίας θερμοδυναμική διεργασία στον κύκλο ατμού. Η αντλία παραλαμβάνει τα συμπυκνώματα του ατμού και με αυτά τροφοδοτεί τον με νερό τον λέβητα.				ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ατμός		
					ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: Λιγνίτης στον λέβητα		
					ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Τροφοδοσία νερού στον ατμολέβητα		
					ΙΣΧΥΣ: 300KW		
					ΣΤΡΟΦΕΣ:3.600 στην αντλία 5.600 στον στρόβιλο.		
ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ:							
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α ☒ Γ ☐		
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ ☒ ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ ☐ ΕΛΛΙΠΕΣ ☐ ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ ☒					
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1955		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: ΚΚΚ turbines για τον στρόβιλο, HULBERG για την αντλία.			
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ: 1959		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ:	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ ☐ ΟΧΙ ☒	

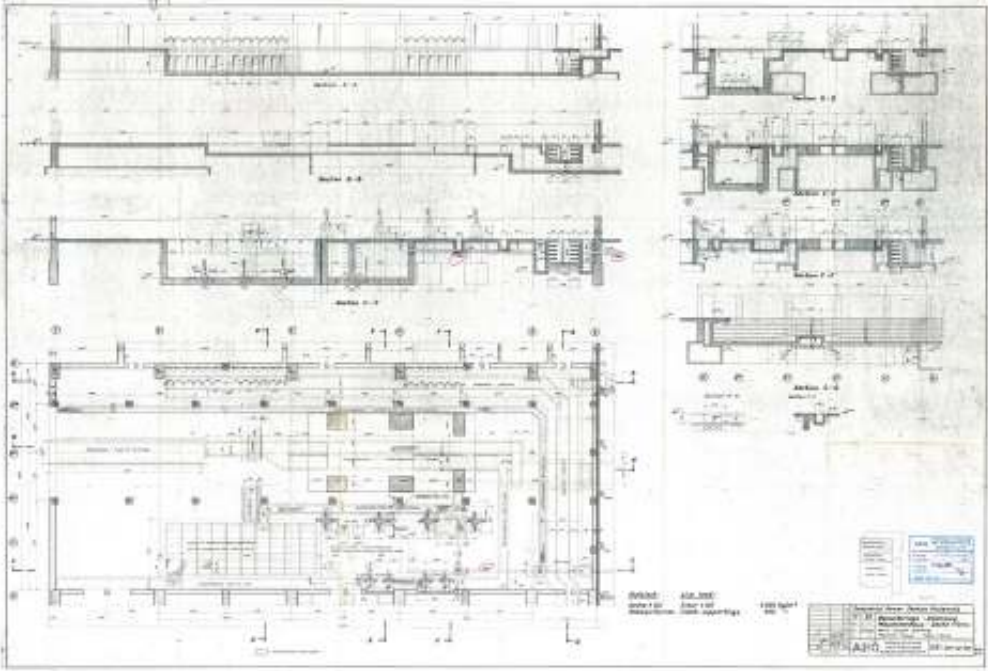
		ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐ ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒	Γερμανία	ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐
Ζ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ			ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ		
					
Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 28/06/2013. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.			ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας». Προτείνεται η διάσωση και των τριών αντλιών.		
Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ		Προτείνεται η κήρυξή των δύο στροβιλοκίνητων αντλιών καθώς και της ηλεκτροκίνητης.			
ΣΥΝΤΑΞΗ		Αντώνης Πλυτάς			
Ημερομηνία 23/01/2018					

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ			A/A: 16
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ:	ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ. Μικρός ΑΗΣ Πτολεμαΐδας	ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ Πίνακας Ελέγχου ατμοστροβίλου ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:	ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'47'' Β 21° 44'24'' Α		
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Πίνακας ελέγχου βασικών λειτουργιών του ατμοστροβίλου.	Σημαντικότητα : 8/10 Απαραίτητος εξοπλισμός για την λειτουργίας της ηλεκτροπαραγωγής. Σπανιότητα: 8/10 .	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 0,60 ΠΛΑΤΟΣ 0,40 ΥΨΟΣ 1,65 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ	
			ΒΑΡΟΣ: 40 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ ☒ ΣΙΔΕΡΟ ☒ ΧΑΛΚΟΣ ☒ ΞΥΛΟ ☐ ΓΥΑΛΙ ☒ ΑΛΛΟ ☐ ΥΛΙΚΟ	
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Κεντρικός έλεγχος της λειτουργίας του στροβίλου. Πρόκειται για πίνακα ενδείξεων των πιέσεων λιπαντικού και ατμού σε βασικά λειτουργικά σημεία. Αναλυτικότερα (από επάνω προς τα κάτω και από αριστερά προς τα δεξιά): 1 ^η σειρά - Πίεση ατμού στον κύριο ατμαγωγό. - Πίεση ατμού στην έξοδο της βαθμίδας υψηλής πίεσης (διατηρείται επιφύλαξη αν είναι η ένδειξη μετά τον ατμοφράχτη, δηλαδή στην είσοδο της βαθμίδας υψηλής). - Πίεση ατμού στην έξοδο της βαθμίδας χαμηλής πίεσης. Ο ατμός στην έξοδο αυτής της βαθμίδας, μετά από μερική ψύξη, οδεύει προς τα τύμπανα ξήρανσης του λιγνίτι. 2 ^η σειρά - Πίεση ελαίου στην αντλία. - Πίεση ελαίου στον σύνδεσμο εναλλακτήρα – στροβίλου. - Πίεση ελαίου στον οστικό τριβέα. 3 ^η σειρά - Πίεση ελαίου στην είσοδο του ψυγείου.	ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ:	ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: ΙΣΧΥΣ: ΣΤΡΟΦΕΣ:	

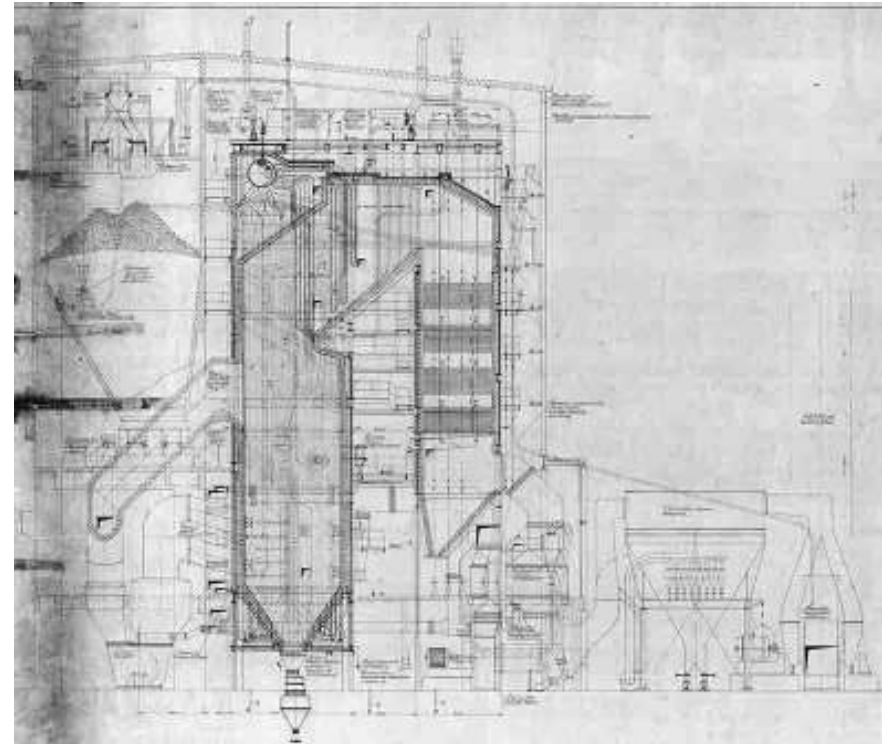
	Πίεση ελαίου στην έξοδο του ψυγείου.					
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α ☒ Γ ☐	
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ ☒ ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ ☐ ΕΛΛΙΠΕΣ ☐ ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ ☒				
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1955		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: ΑΕΓ		
ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958-59 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ: 1959		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ ☐ ΟΧΙ ☒		
ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐ ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒			ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐		
Ζ	ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ		ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ			
						

Η	ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 28/06/2013. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.	ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».
Θ	ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	Προτείνεται η κήρυξή του.
ΣΥΝΤΑΞΗ		Αντώνης Πλυτάς Ημερομηνία 23/01/2018

	• Θερμοκρασία ατμού στην είσοδο του μειωτήρα. • Στοιχεία ατμού στην έξοδο του μειωτήρα πίεσης. Τομέας 4 Έλεγχος στροβίλου. • Πίεσης ατμού στην είσοδο του στροβίλου. • Έλεγχος αντλίας λιπαντικού. • Έλεγχος ηλεκτροκινητήρα κρίκου. • Παραγόμενη ισχύς στροβίλου. • Συναγερμός υπερθέρμανσης αέρα ψύξης γεννήτριας. • Πίεσης ατμού στην έξοδο του στροβίλου. • Θερμοκρασία ατμού στην έξοδο του στροβίλου. (δεν είναι επιβεβαιωμένο) Τομέας 5 Δεν έχει επιβεβαιωθεί ο έλεγχος του τομέα.				
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐	ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α ☒ Γ ☐	
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ ☒	ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ ☐	ΕΛΛΙΠΕΣ ☐ ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ ☒	
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1955		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: ΑΕΓ	
ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958-59 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ: 1959		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ ☐ ΟΧΙ ☒	
ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐ ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒			ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐	

Ζ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ	ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ	
		
Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 28/06/2013. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.	ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».	
Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	Προτείνεται η κήρυξή του.	
ΣΥΝΤΑΞΗ	Αντώνης Πλυτάς	Ημερομηνία 23/01/2018

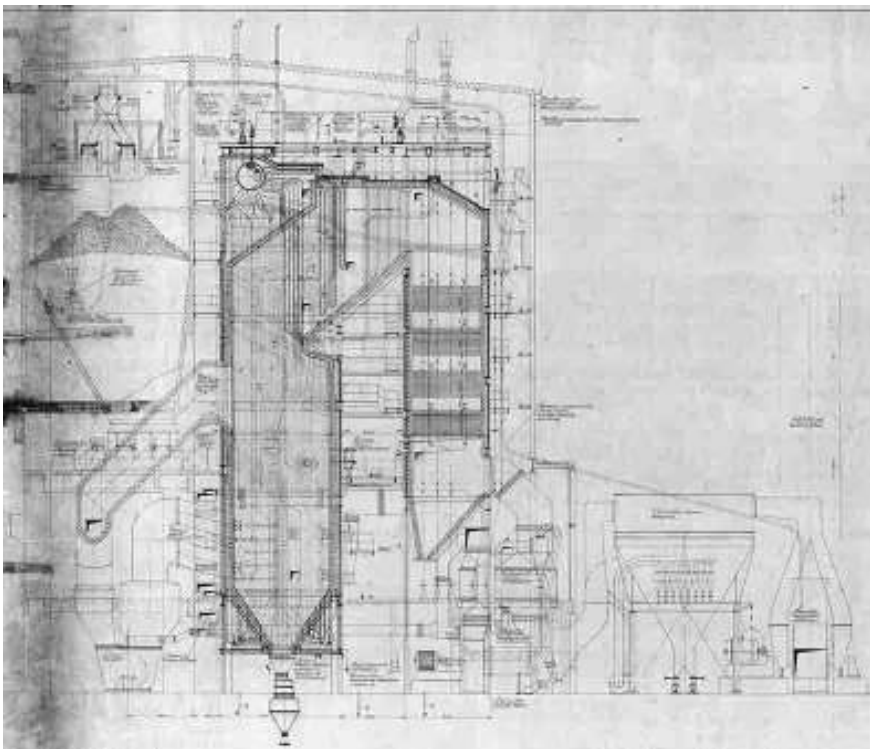
Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				Α/Α: 18	
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ: ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ. Μικρός ΑΗΣ Πτολεμαΐδας		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1	
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ Πίνακας Ελέγχου αέρα ατμολέβητα ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'47'' Β 21° 44'24'' Α			
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Πίνακα ελέγχου διαφορικής πίεσης κυρίως αέρα και δευτερεύοντα αέρα καύσης του ατμολέβητα. Ο έλεγχος επιτυγχάνεται με ειδικούς γυάλινους δείκτες σε σχήμα V, και αναπτύσσεται σε τρία επίπεδα.		Σημαντικότητα : 8/10 Απαραίτητος εξοπλισμός για την λειτουργία της ηλεκτροπαραγωγής. Σπανιότητα: 8/10		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 2,2 ΠΛΑΤΟΣ 0,40 ΥΨΟΣ 2,3 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ	
					ΒΑΡΟΣ: 50 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ ☒ ΣΙΔΕΡΟ ☒ ΧΑΛΚΟΣ ☐ ΞΥΛΟ ☐ ΓΥΑΛΙ ☒ ΑΛΛΟ ΥΛΙΚΟ ☐	
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Κεντρικός έλεγχος και ρύθμιση της παροχής αέρα καύσης του ατμολέβητα. Σημειώνεται ότι τα ενδεικτικά γυαλιά τύπου V παραπλευρώς των βαλβίδων ελέγχου, έχουν αφαιρεθεί.				ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ατμός ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: ΙΣΧΥΣ: ΣΤΡΟΦΕΣ: ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ:	
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α ☒ Γ ☐	
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ ☒ ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ ☐ ΕΛΛΙΠΕΣ ☐ ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ ☒				
ΣΤ		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1957		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ:		
	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958-59 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ: 1959		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ ☐ ΟΧΙ ☒
		ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐ ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒			ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐



Σχηματικό διάγραμμα του ατμολέβητα B&W

Η	ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 28/06/2013. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.	ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».
Θ	ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	Προτείνεται η κήρυξή του.
ΣΥΝΤΑΞΗ		Αντώνης Πλυτάς Ημερομηνία 23/01/2018

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ			A/A: 19
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ:	ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ. Μικρός ΑΗΣ Πτολεμαΐδας
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		Ηλεκτρικός Πίνακας Ελέγχου ατμολέβητα ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'47'' Β 21° 44'24'' Α	
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Συνδυασμός οργάνων και διατάξεων ρυθμίσεων για τον συγκεντρωτικό έλεγχο της λειτουργίας του ατμολέβητα.		Σημαντικότητα : 8/10 Απαραίτητος εξοπλισμός για την λειτουργίας της ηλεκτροπαραγωγής. Σπανιότητα: 8/10	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 6 ΠΛΑΤΟΣ 1 ΥΨΟΣ 3,2 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ
				ΒΑΡΟΣ: 500 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ ☒ ΣΙΔΕΡΟ ☒ ΧΑΛΚΟΣ ☒ ΞΥΛΟ ☐ ΓΥΑΛΙ ☒ ΑΛΛΟ ☐ ΥΛΙΚΟ
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Κεντρικός έλεγχος της λειτουργίας του ατμολέβητα. Ο πίνακας βρίσκεται σε ειδικό δωμάτιο. Από τον πίνακα μπορούν να ελεγχθούν άμεσα οι περισσότερες λειτουργίες του λέβητα, δηλαδή, οι ταινίες μεταφοράς λιγνίτη, η παροχή αέρα καύσης, η παροχή στερεού καυσίμου, η παροχή υγρού καυσίμου, η πίεση και η θερμοκρασία του παραγόμενου ατμού, η πίεση, η στάθμη και η θερμοκρασίας του τροφοδοτικού νερού, η θερμοκρασία καυσαερίων, φίλτρα κλπ. Μερικές λειτουργίες δεν ελέγχονται από τον πίνακα αλλά από επιτόπιους χειρισμούς. Σημειώνεται ότι ο λέβητας αποτελείται από δύο στοιχεία (λέβητας 1 και λέβητας 2) με κοινό ατμοϋδροθάλαμο.			ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ατμός - Ηλεκτρισμός
				ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: Λιγνίτης - diesel
				ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Ατμός
				ΙΣΧΥΣ:
				ΣΤΡΟΦΕΣ:
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 2 +1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐	ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α ☒ Γ ☐
	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ ☒	ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ ☐	ΕΛΛΙΠΕΣ ☐
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1957		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: AEG – B&W

	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958-59 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ: 1959 ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐ ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ ☐ ΟΧΙ ☒ ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐
Ζ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ	ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ				
	 <i>Σχηματικό διάγραμμα του ατμολέβητα B&W</i>				
Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 28/06/2013. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.	ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».				
Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	Προτείνεται η κήρυξή του.				

ΣΥΝΤΑΞΗ	Αντώνης Πλυτάς	Ημερομηνία 23/01/2018
---------	----------------	-----------------------

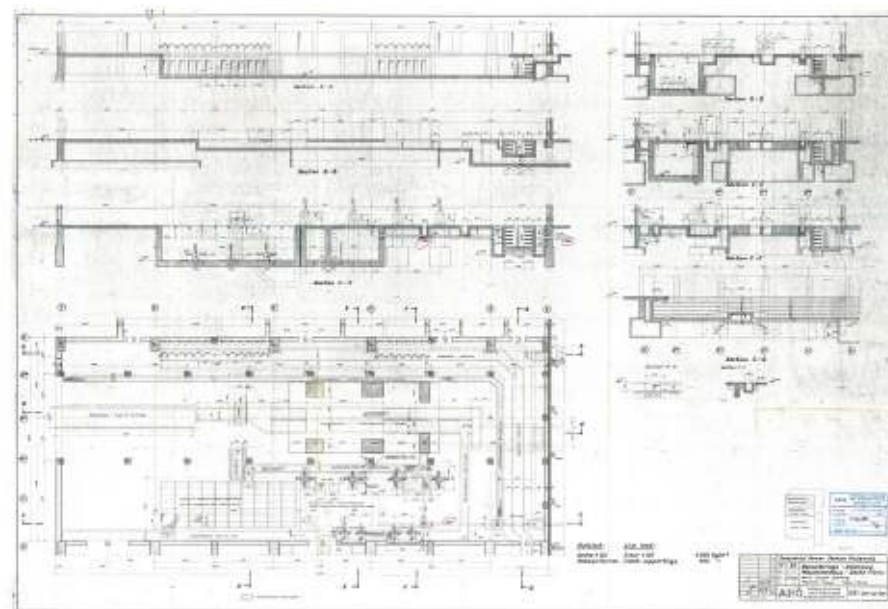
Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ			A/A: 20
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ:	ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ. Μικρός ΑΗΣ Πτολεμαΐδας
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		Ηλεκτρικός Πίνακας Ελέγχου εναλλακτήρα.	
		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'47'' Β 21° 44'24'' Α		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Συνδυασμός οργάνων και διατάξεων ρυθμίσεων για τον συγκεντρωτικό έλεγχο της λειτουργίας του εναλλακτήρα.		Σημαντικότητα : 8/10 Απαραίτητος εξοπλισμός για την λειτουργίας της ηλεκτροπαραγωγής.	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 16 ΠΛΑΤΟΣ 0,6 ΥΨΟΣ 3 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ
			Σπανιότητα: 8/10.	ΒΑΡΟΣ: 500 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ ☒ ΣΙΔΕΡΟ ☒ ΧΑΛΚΟΣ ☒ ΞΥΛΟ ☐ ΓΥΑΛΙ ☒ ΑΛΛΟ ☐ ΥΛΙΚΟ
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Κεντρικός έλεγχος της λειτουργίας του εναλλακτήρα. Ο πίνακας βρίσκεται σε ειδικό δωμάτιο. Από τον πίνακα μπορούν να ελεγχθούν άμεσα οι περισσότερες λειτουργίες του εναλλακτήρα, δηλαδή, ηλεκτρικό φορτίο, παραλληλισμός με το δεύτερο εναλλακτήρα ή και παραλληλισμός με το εξωτερικό δίκτυο κλπ. Ο πίνακας συνοδεύεται και από συστοιχία διακοπών μέσης τάσης, που βρίσκονται σε όμορο χώρο, καθώς επίσης και από δίδυμους ανορθωτές σεληνίου, οι οποίοι βρίσκονται στο ισόγειο του κτιρίου του μηχανοστασίου.			ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: ΙΣΧΥΣ: ΣΤΡΟΦΕΣ:
				ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ:
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1 +1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ ☒ ΟΧΙ ☐	ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α ☒ Γ ☐
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ ☒	ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ ☐	ΕΛΛΙΠΕΣ ☐ ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ ☒
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1957		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: AEG

	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958-59 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ: 1959	ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ ☐	ΟΧΙ ☒
	ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐ ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒		ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ ☒	ΟΧΙ ☐

Z ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ

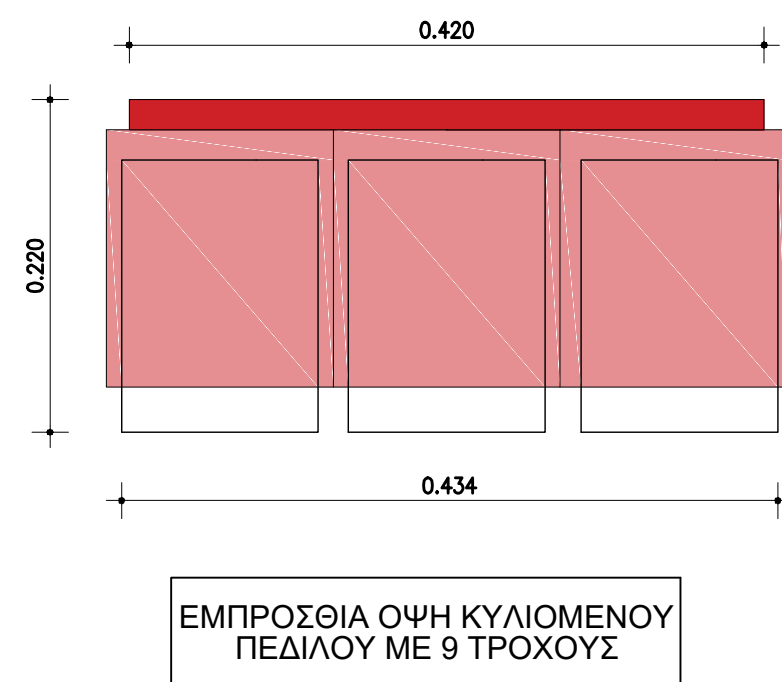
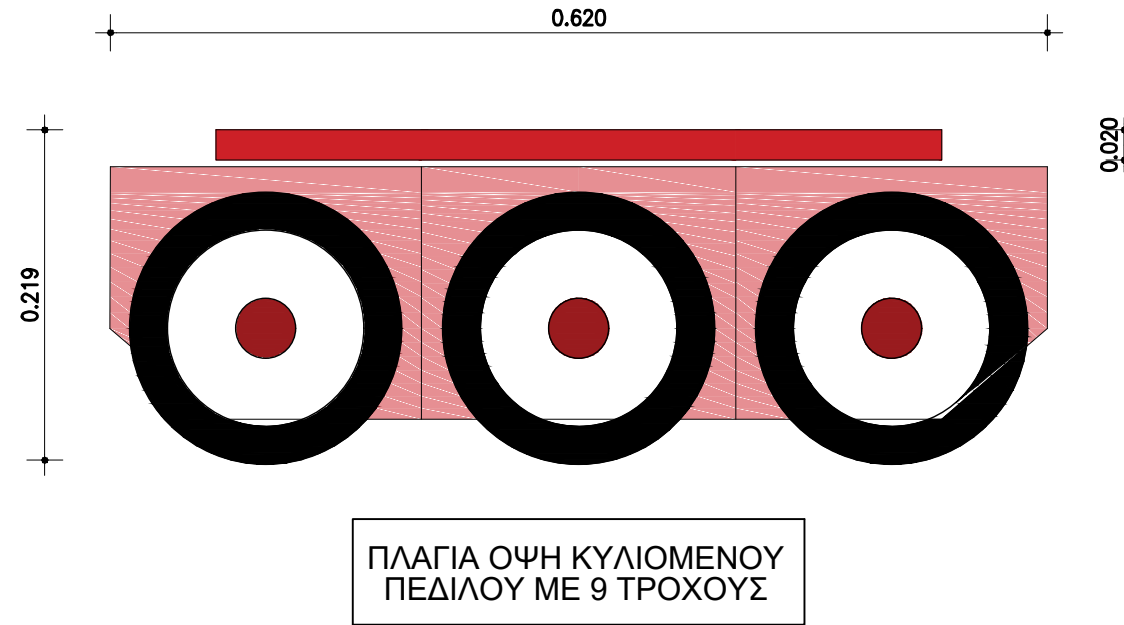
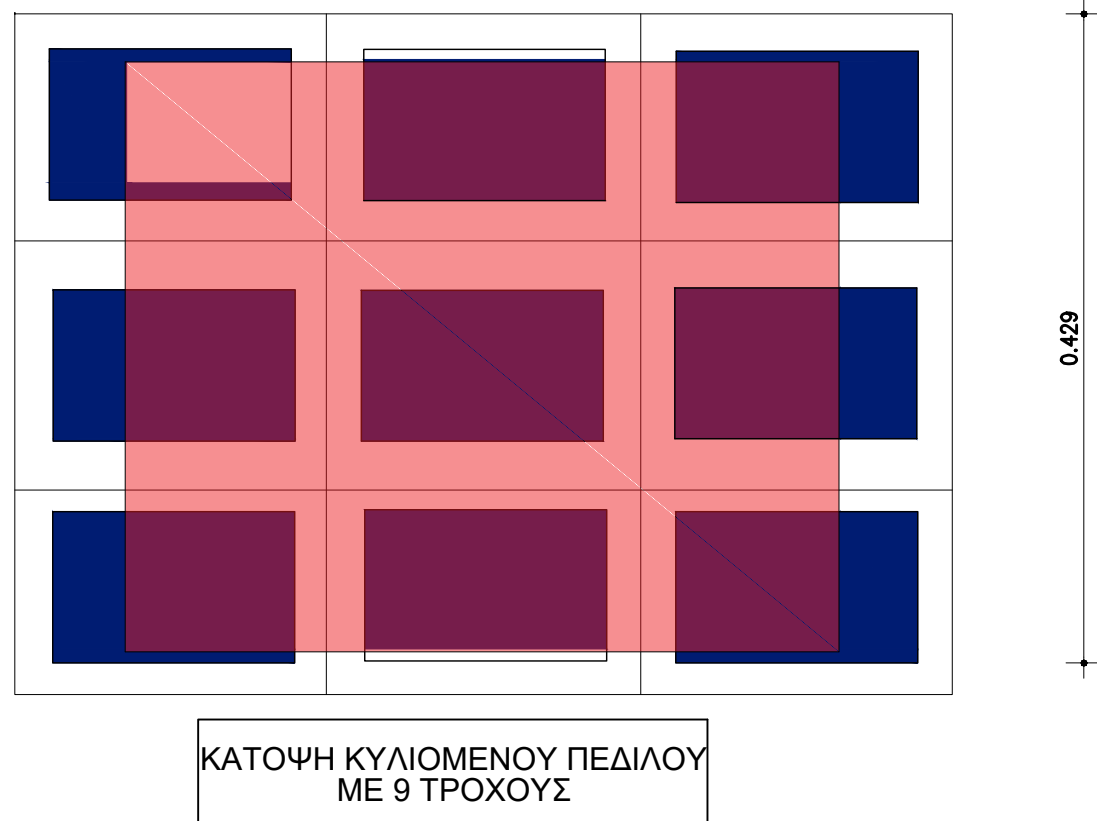
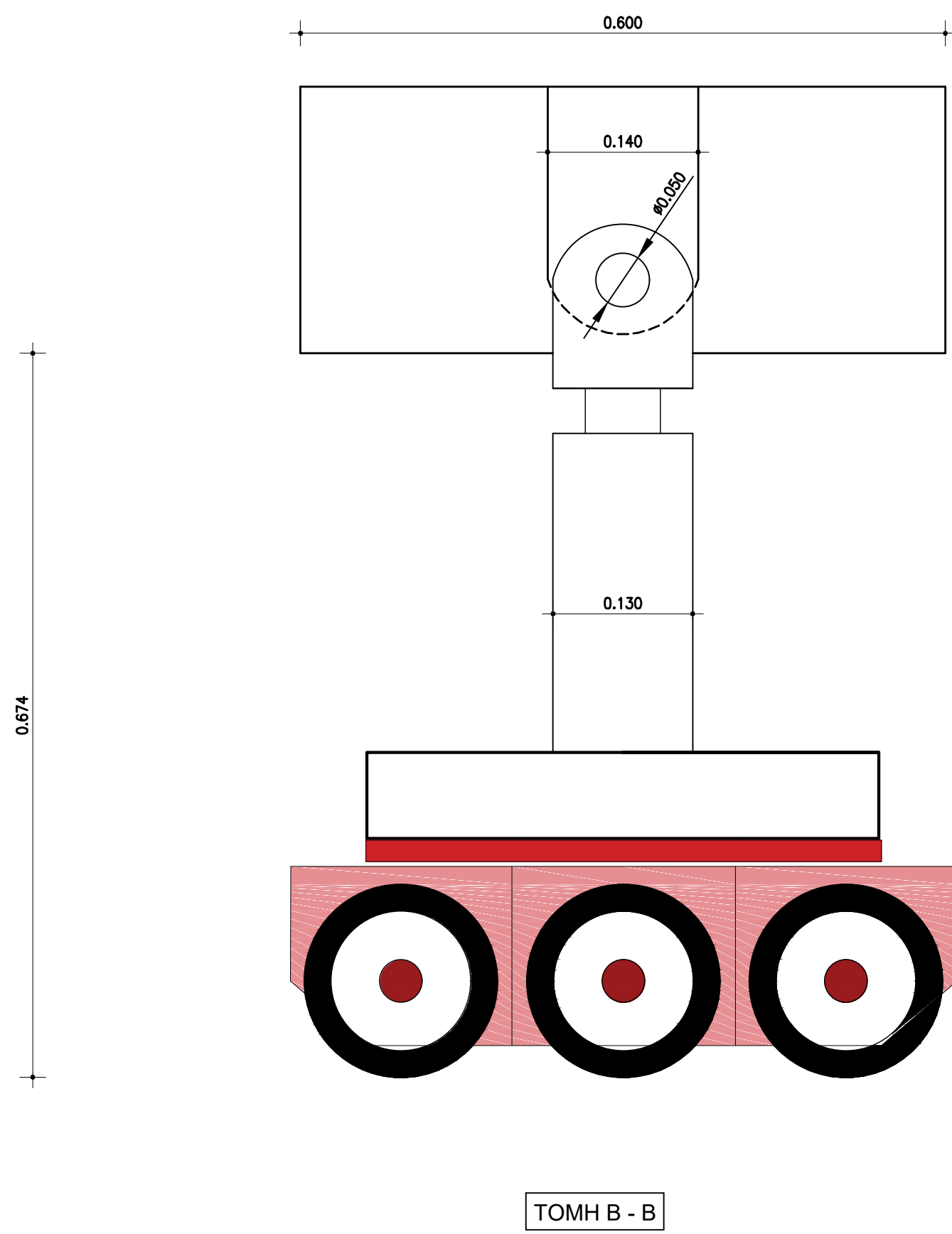
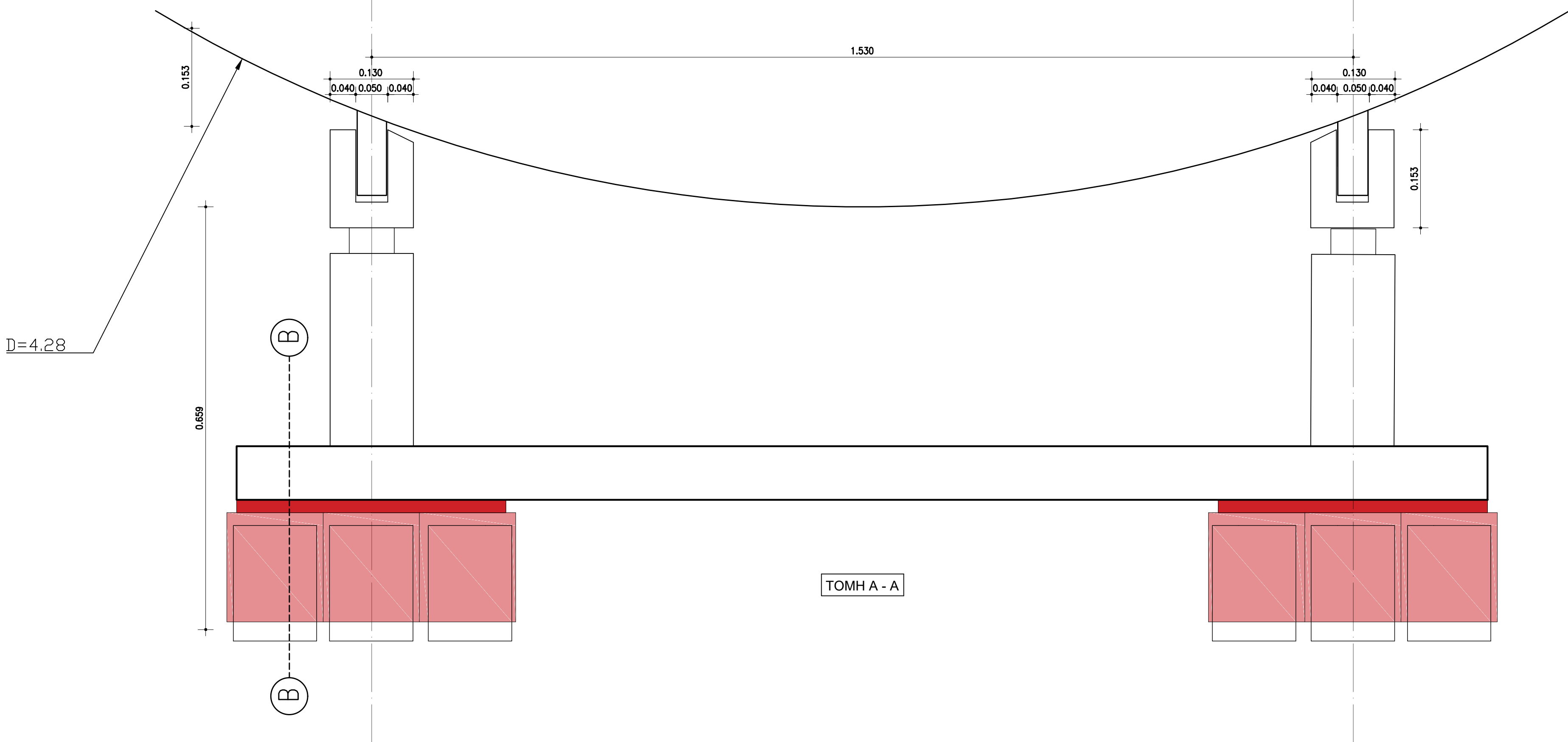
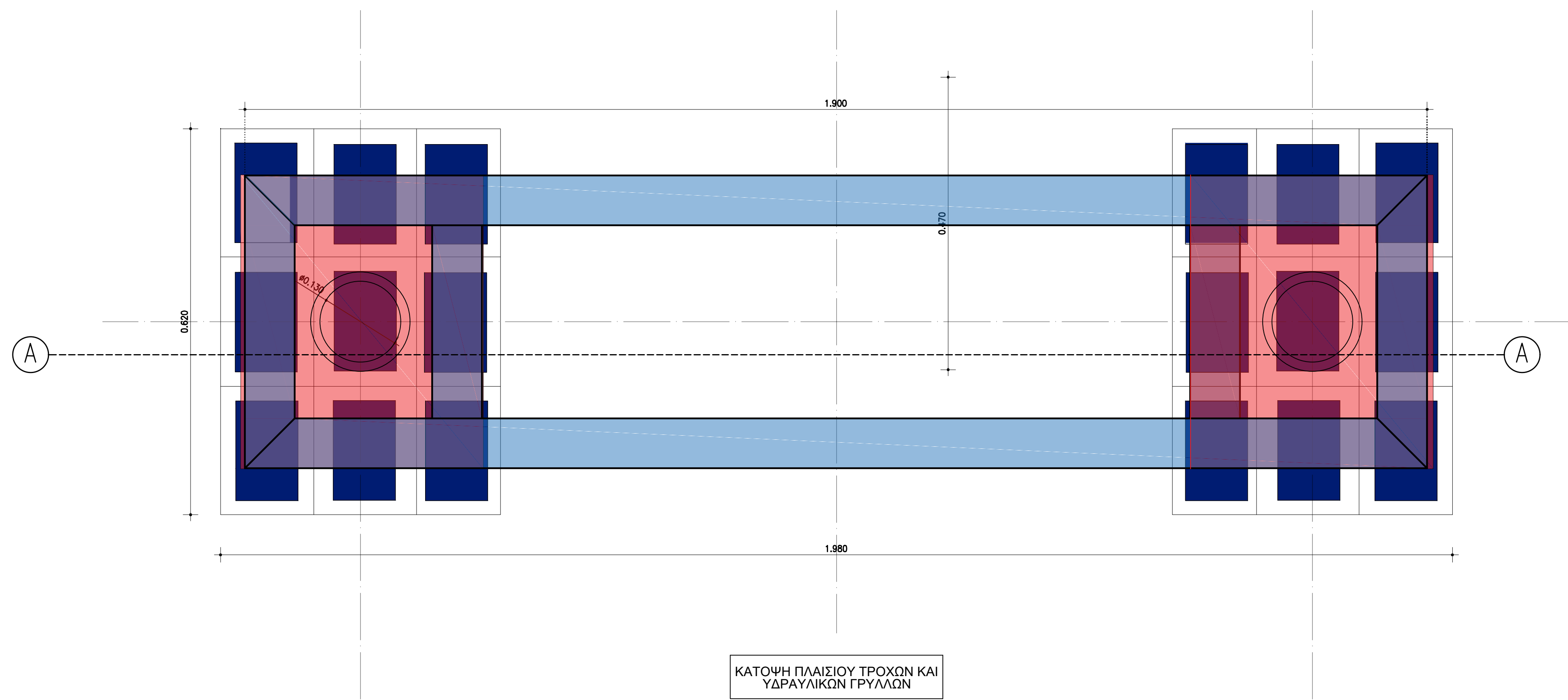


ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ





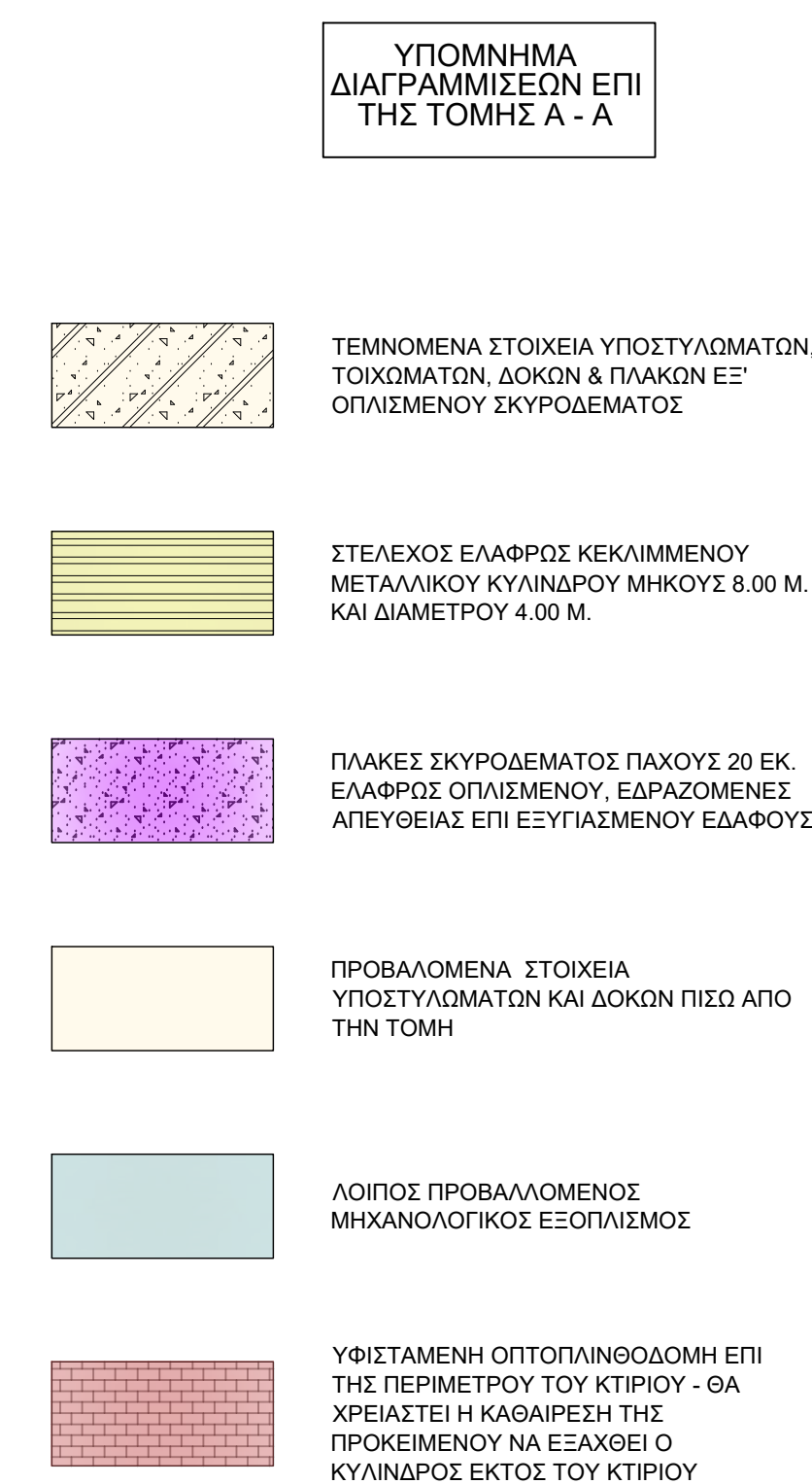
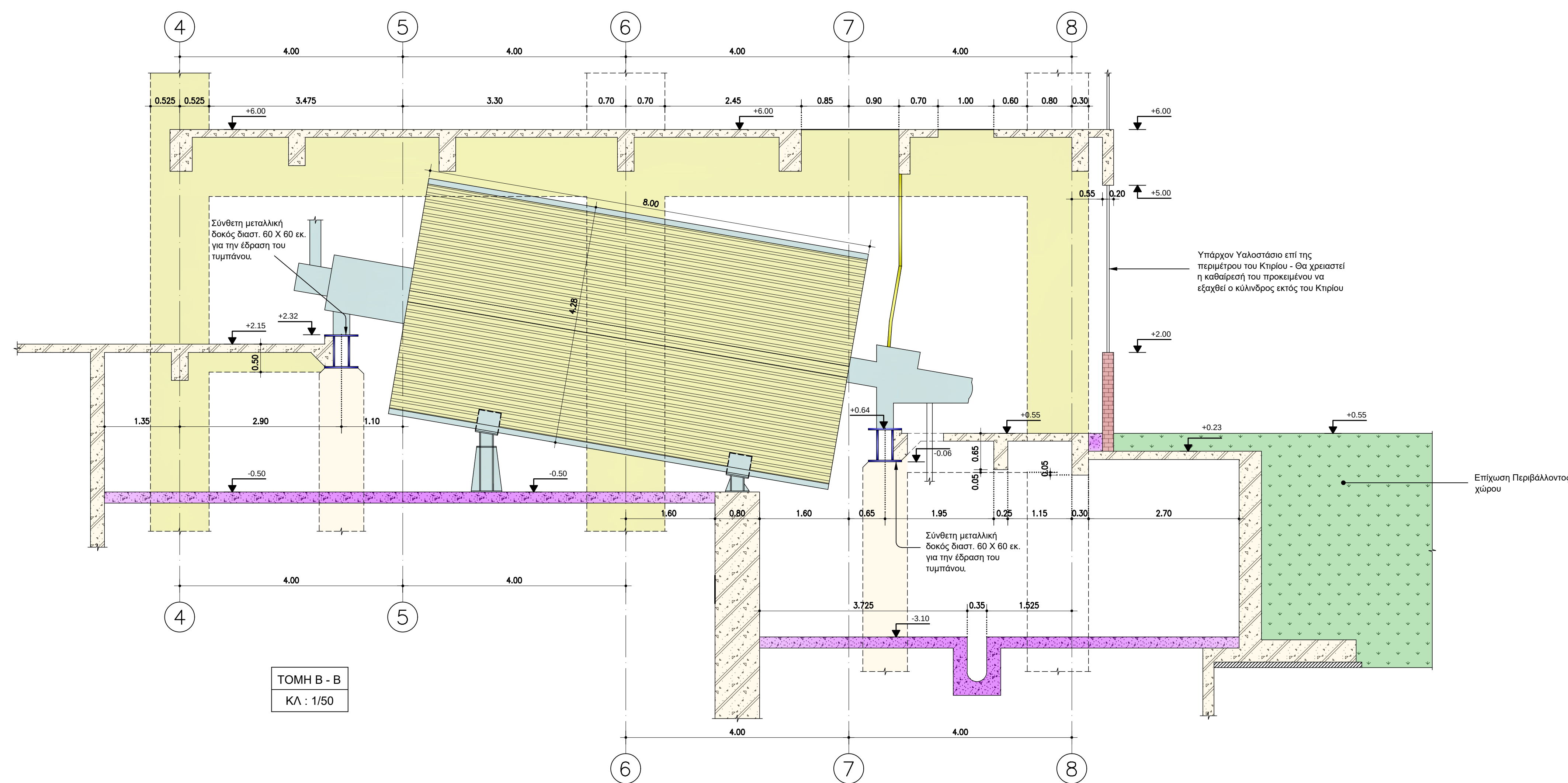
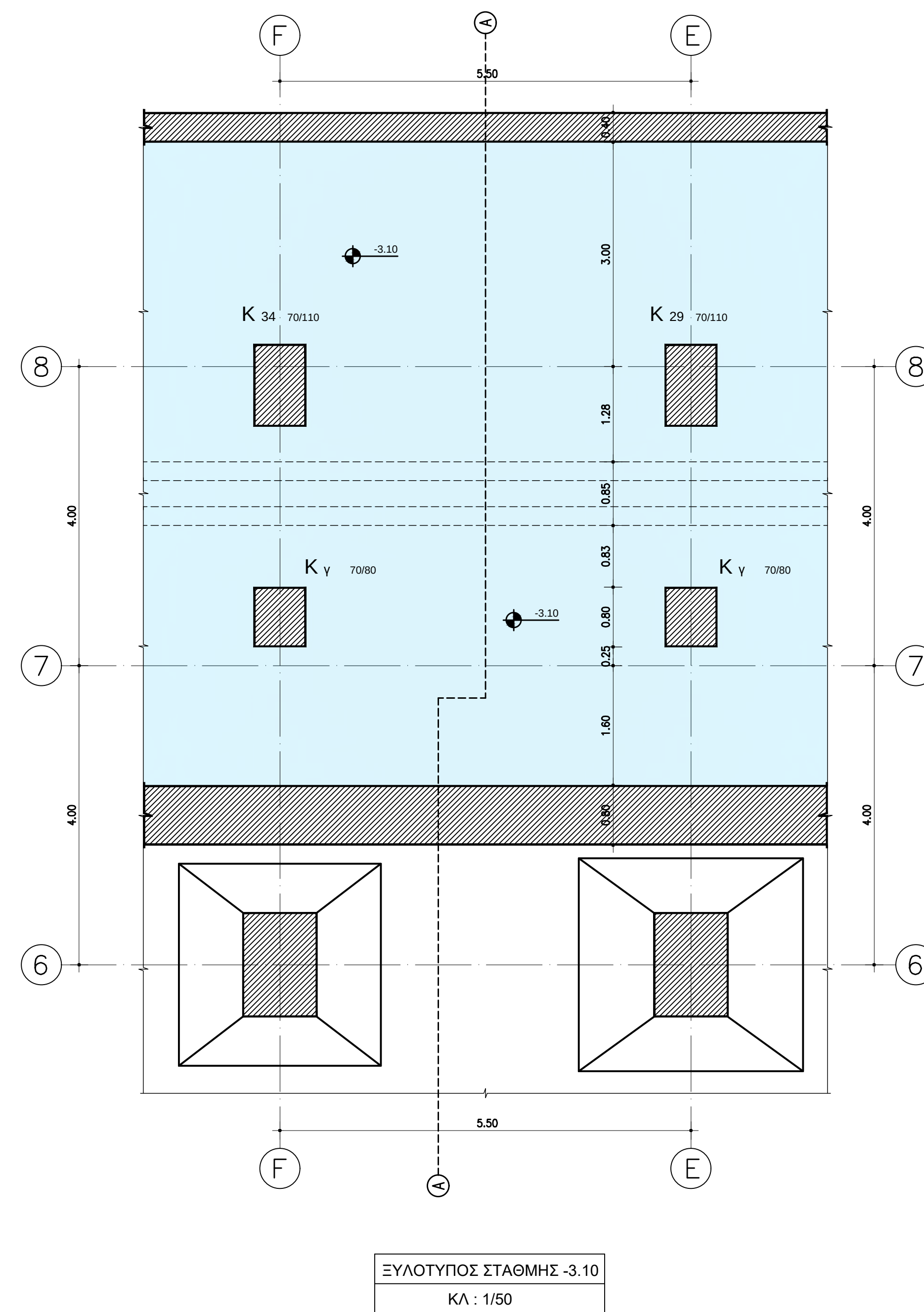
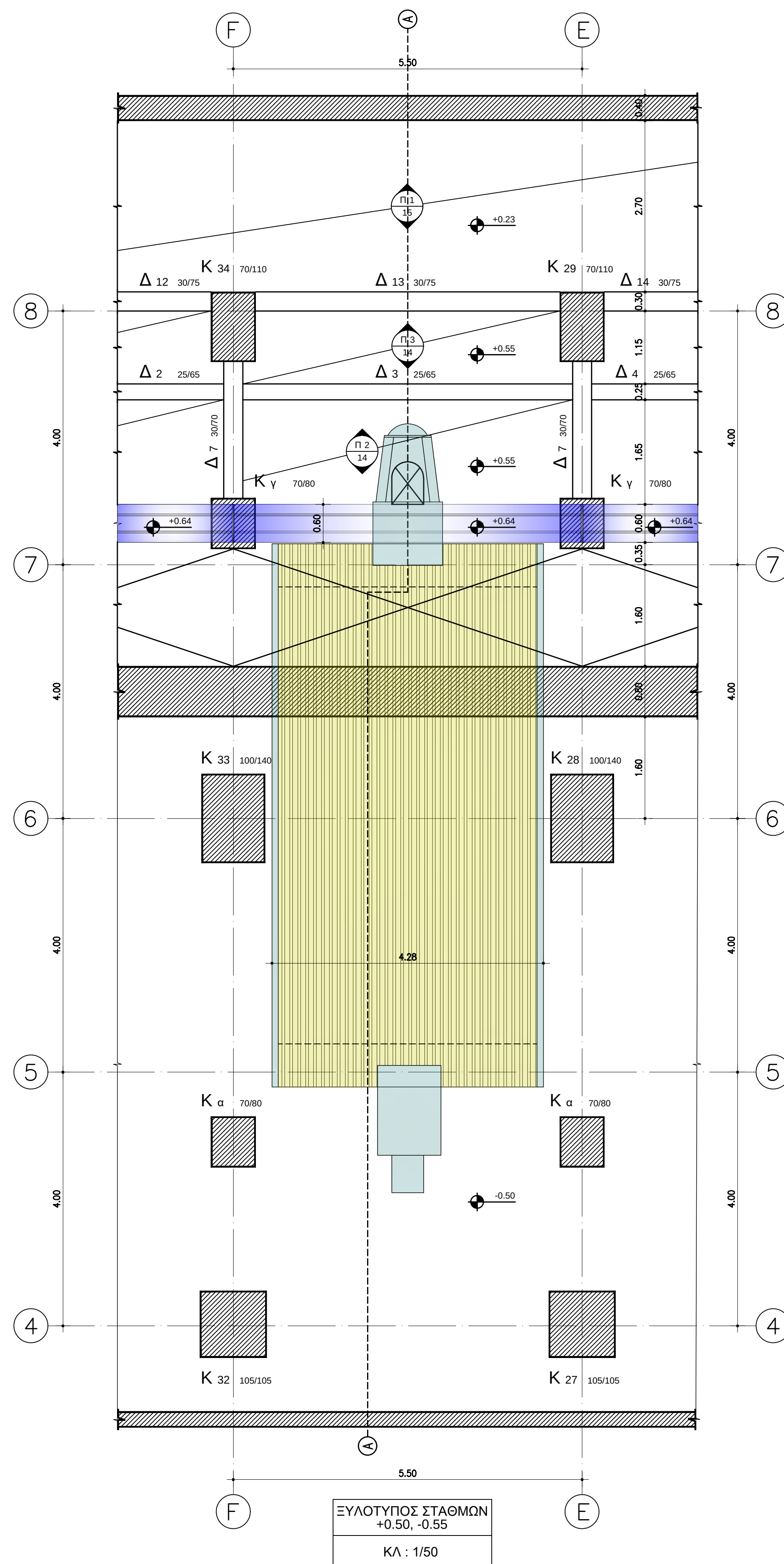
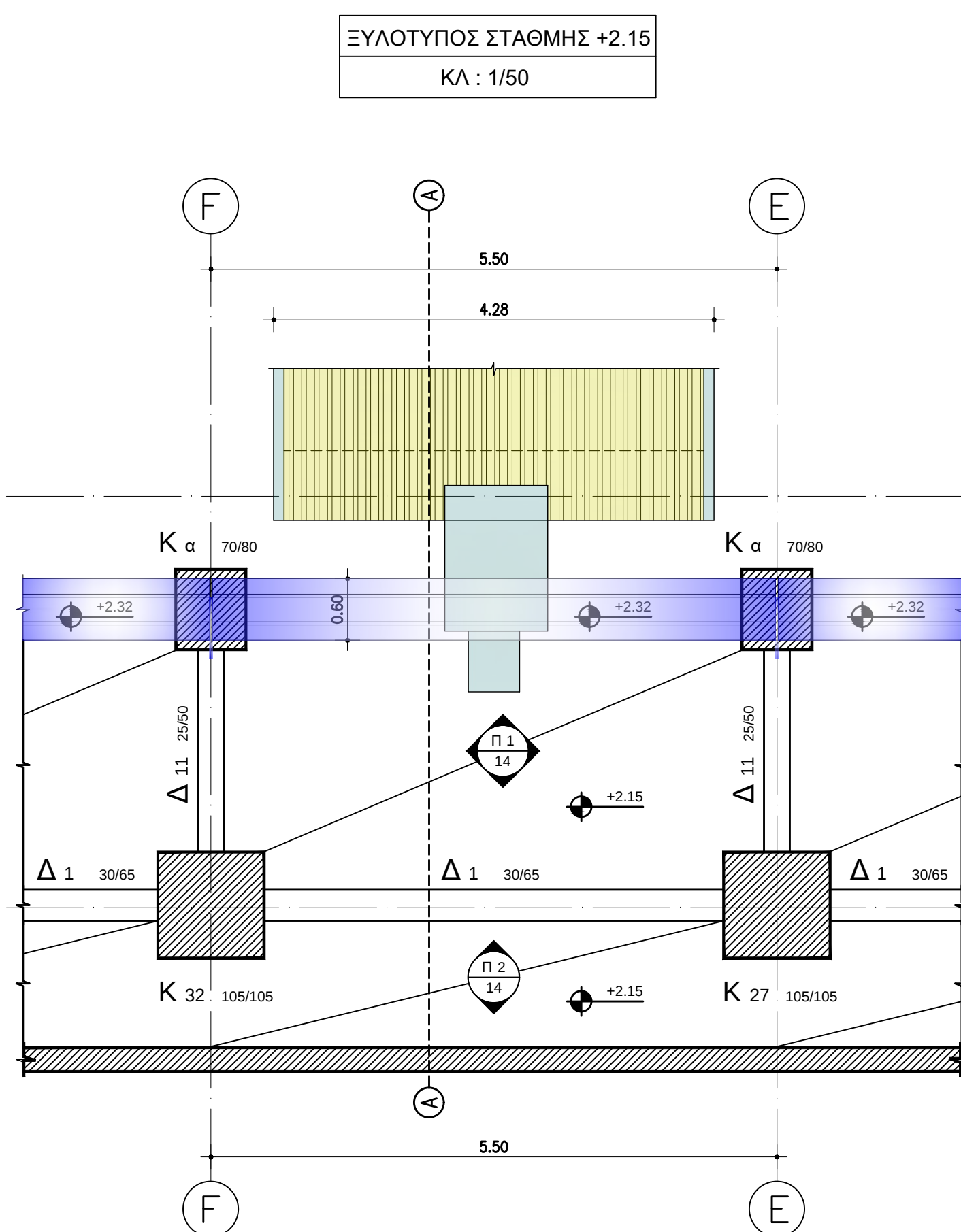
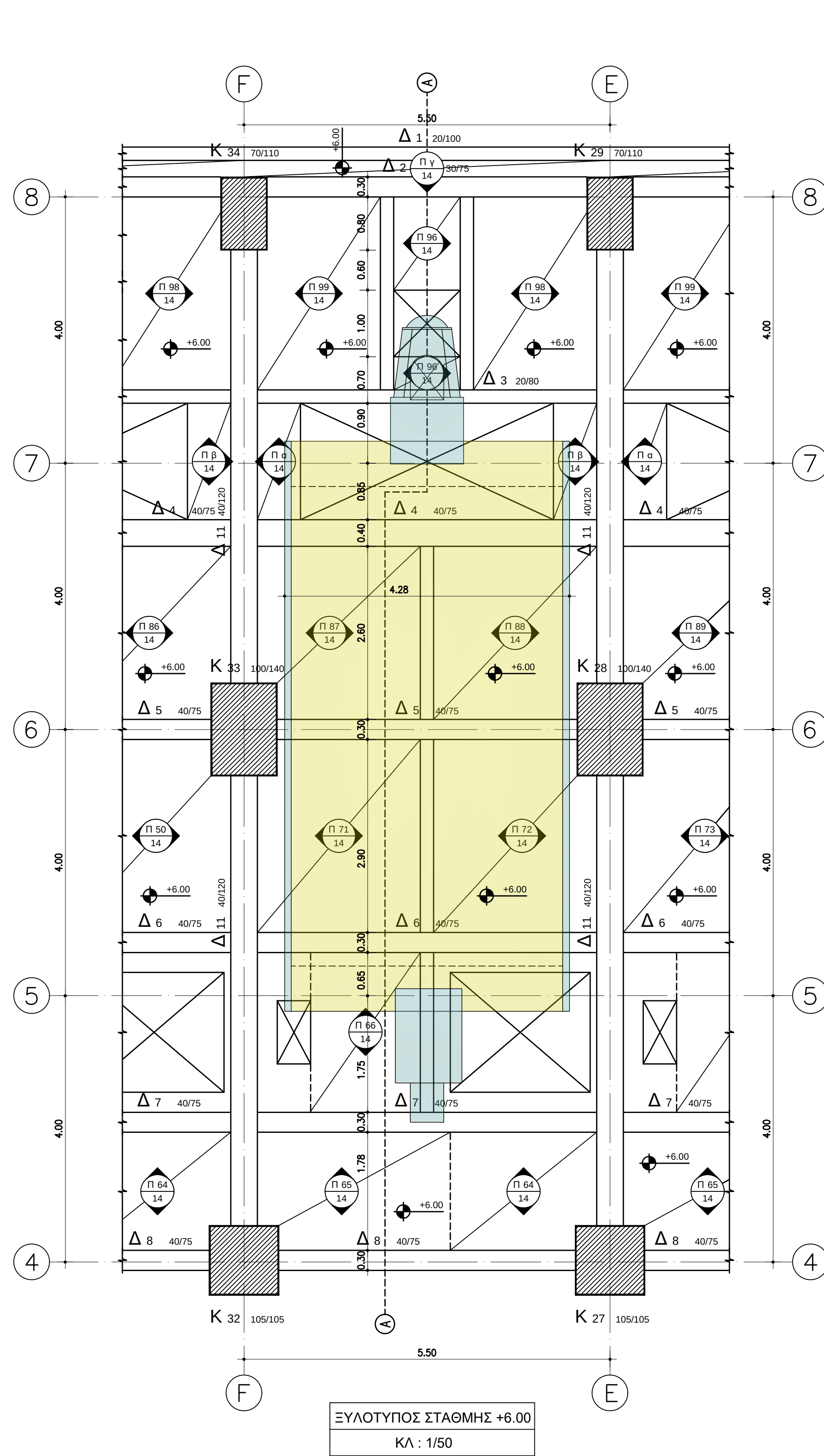
Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 28/06/2013. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.	ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».
Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	Προτείνεται η κήρυξή του.
ΣΥΝΤΑΞΗ	Αντώνης Πλυτάς Ημερομηνία 23/01/2018



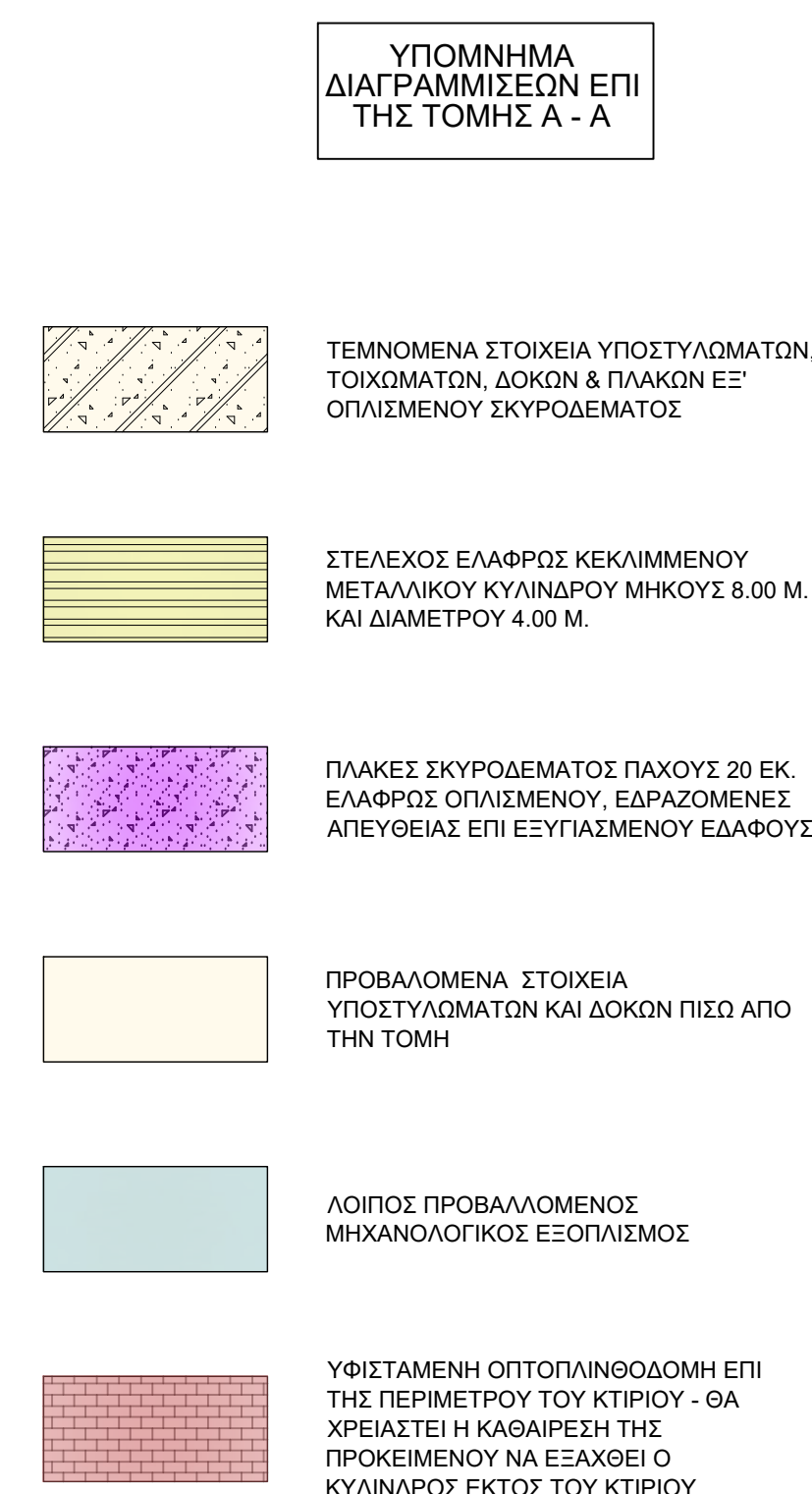
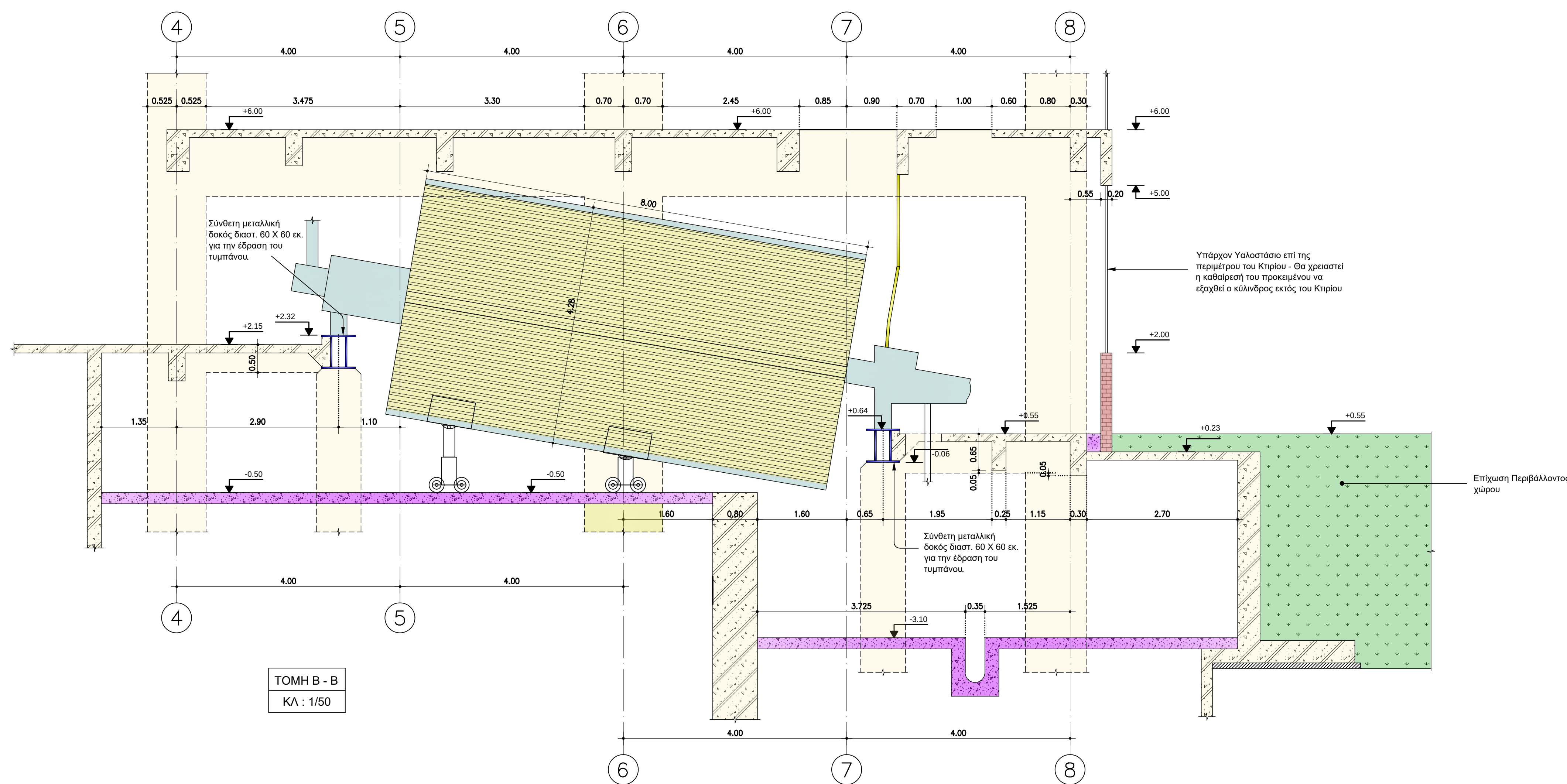
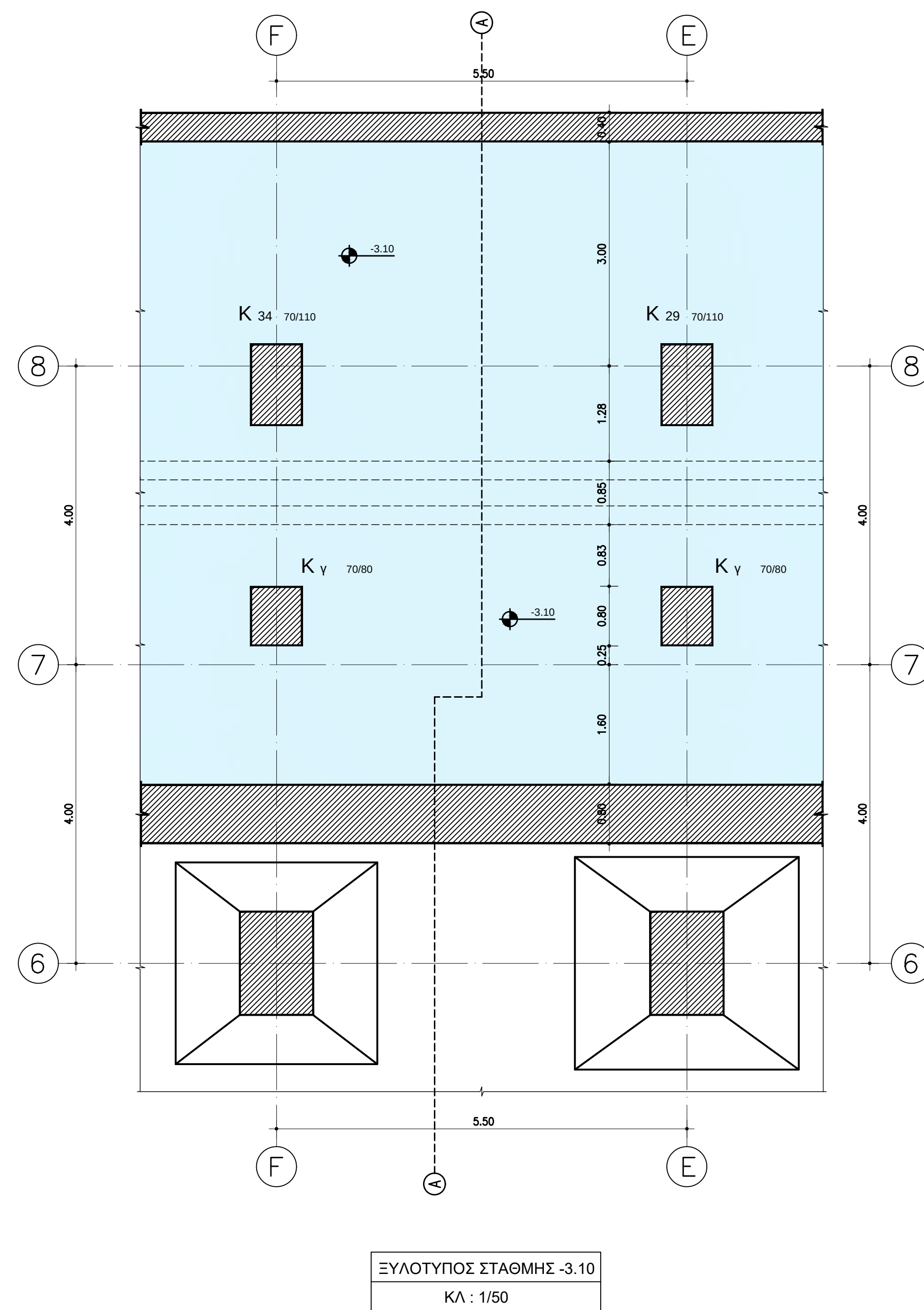
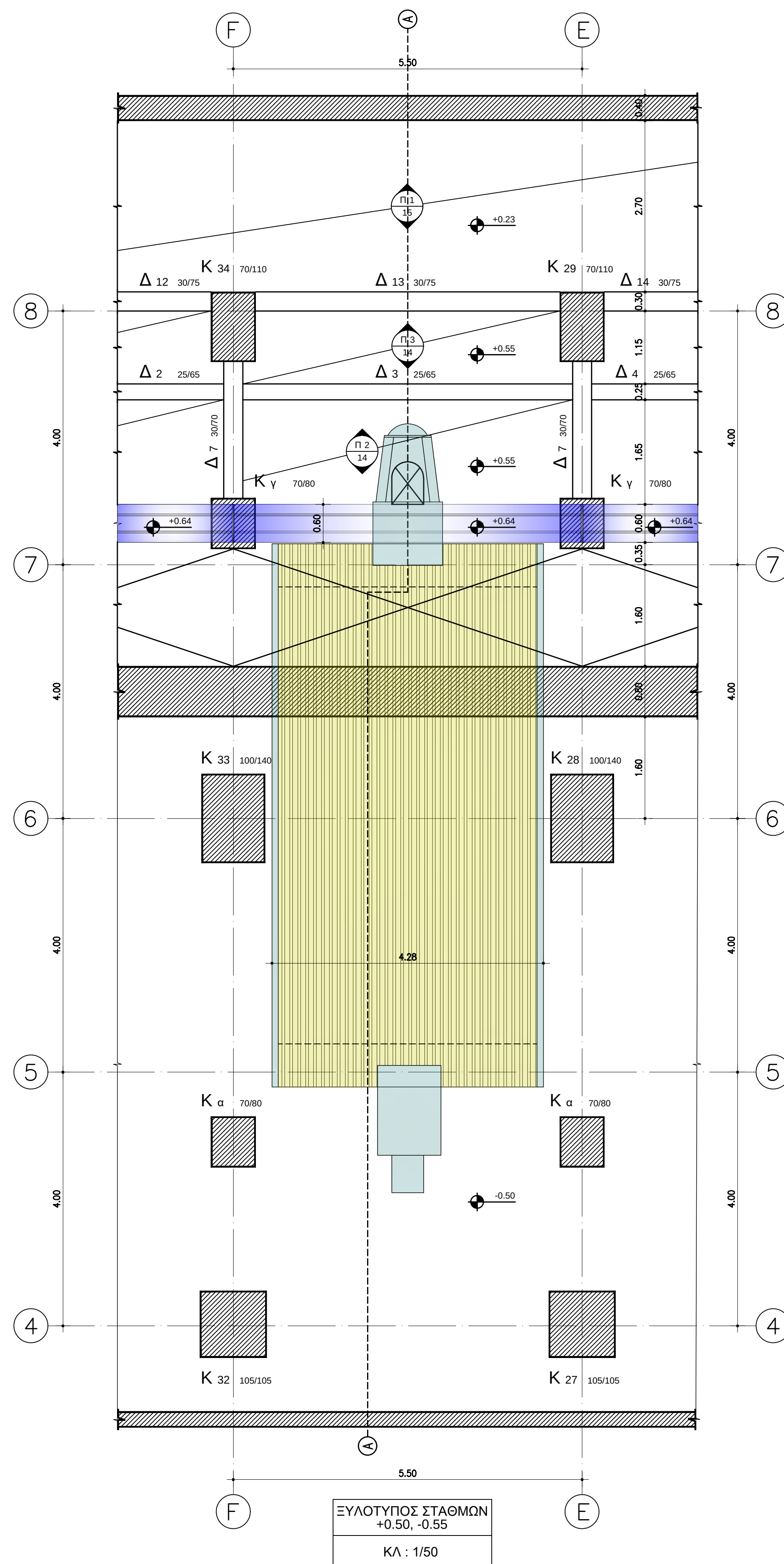
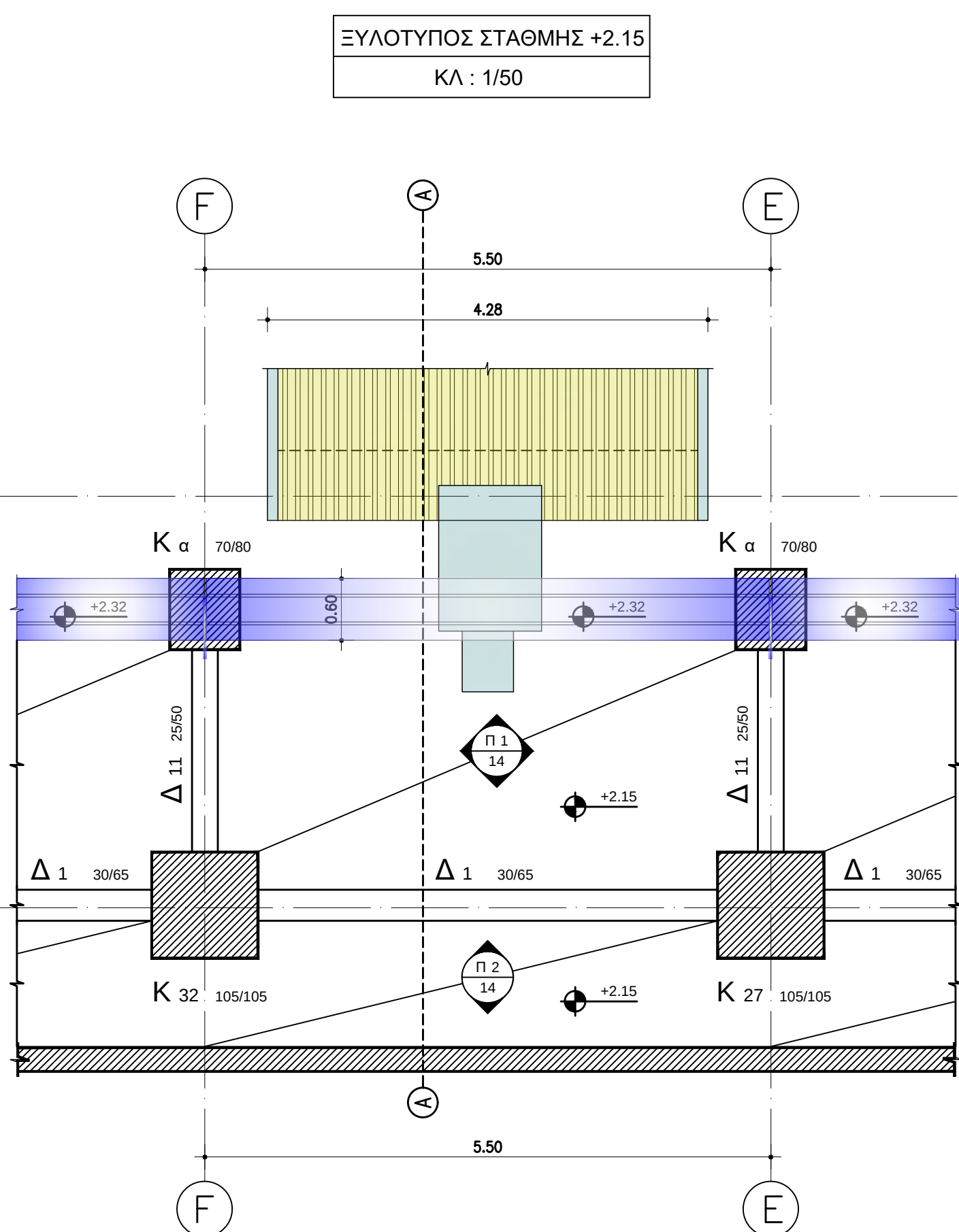
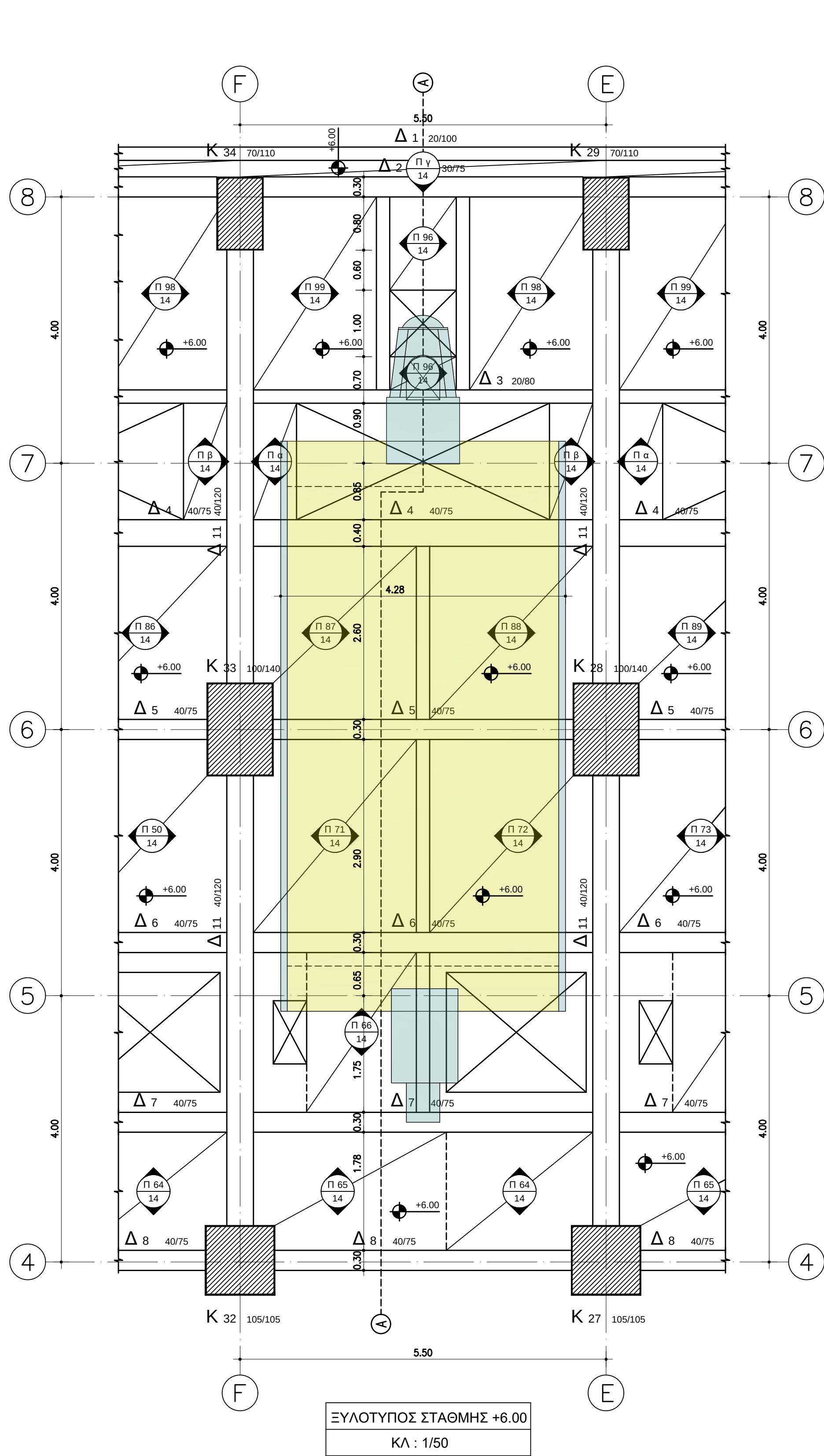
ΥΠΟΜΗΝΗΜΑ
ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΩΝ
ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ

- ΚΟΙΛΩΔΟΚΟΣ 80x80mm ΠΑΧΟΣ 8mm
ΒΑΡΟΣ 18.02 Kg/m
- ΤΡΟΧΟΣ ΔΙΑΜΕΤΡΟΥ 150-180mm ΑΝΥΨΟΤΙΚΗ
ΙΚΑΝΟΤΗΤΑ 3ης ΕΚΑΣΤΟΣ

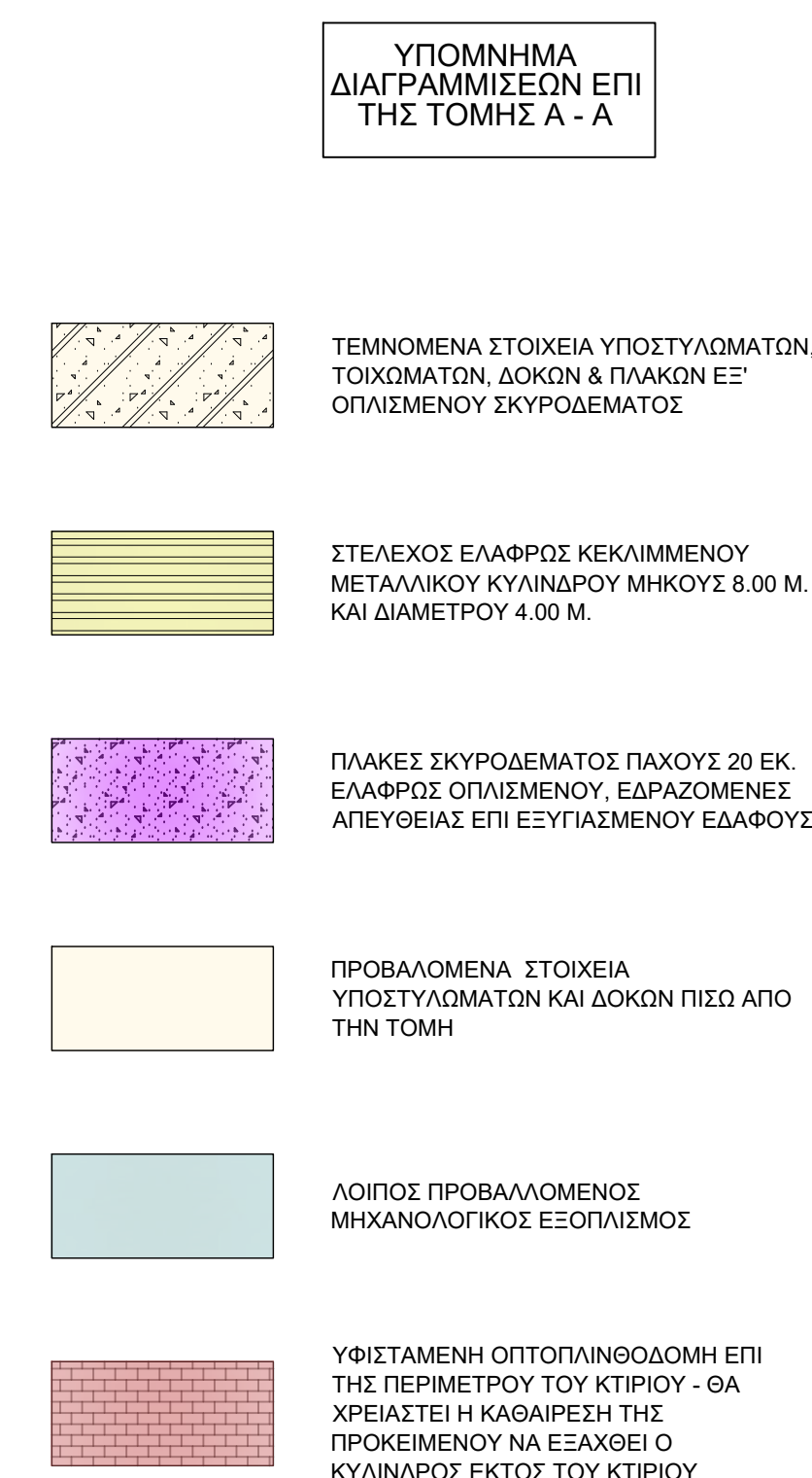
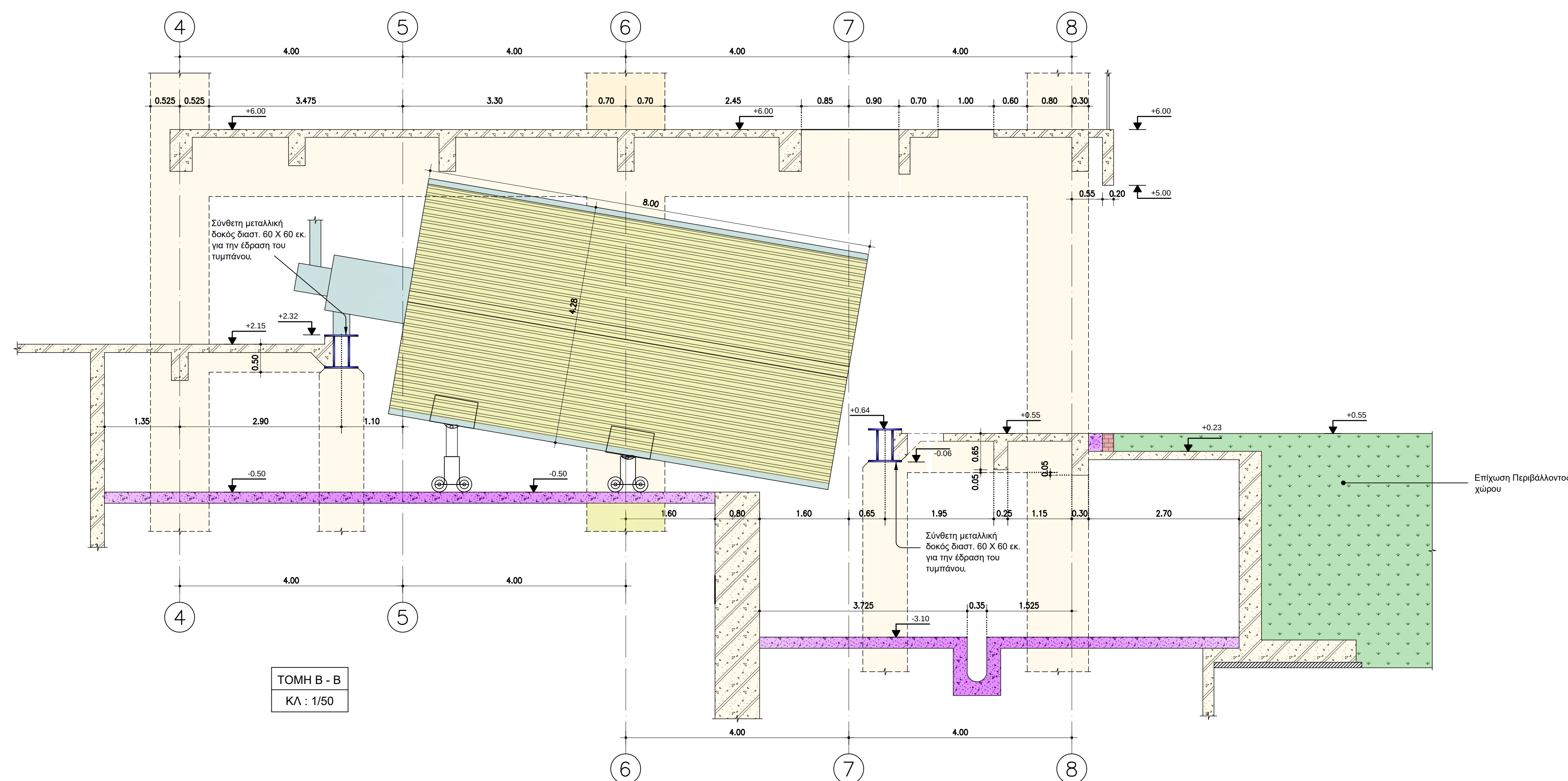
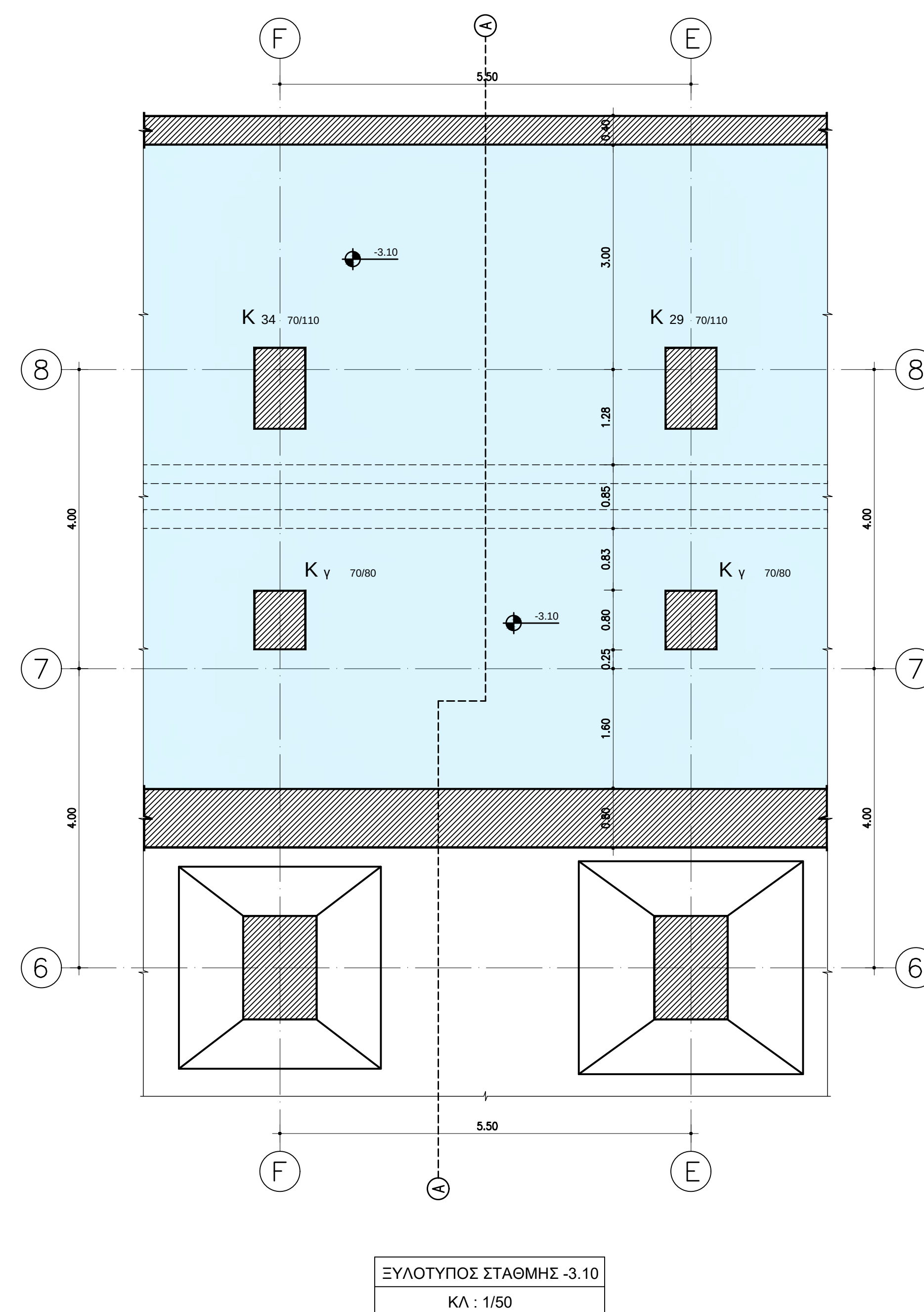
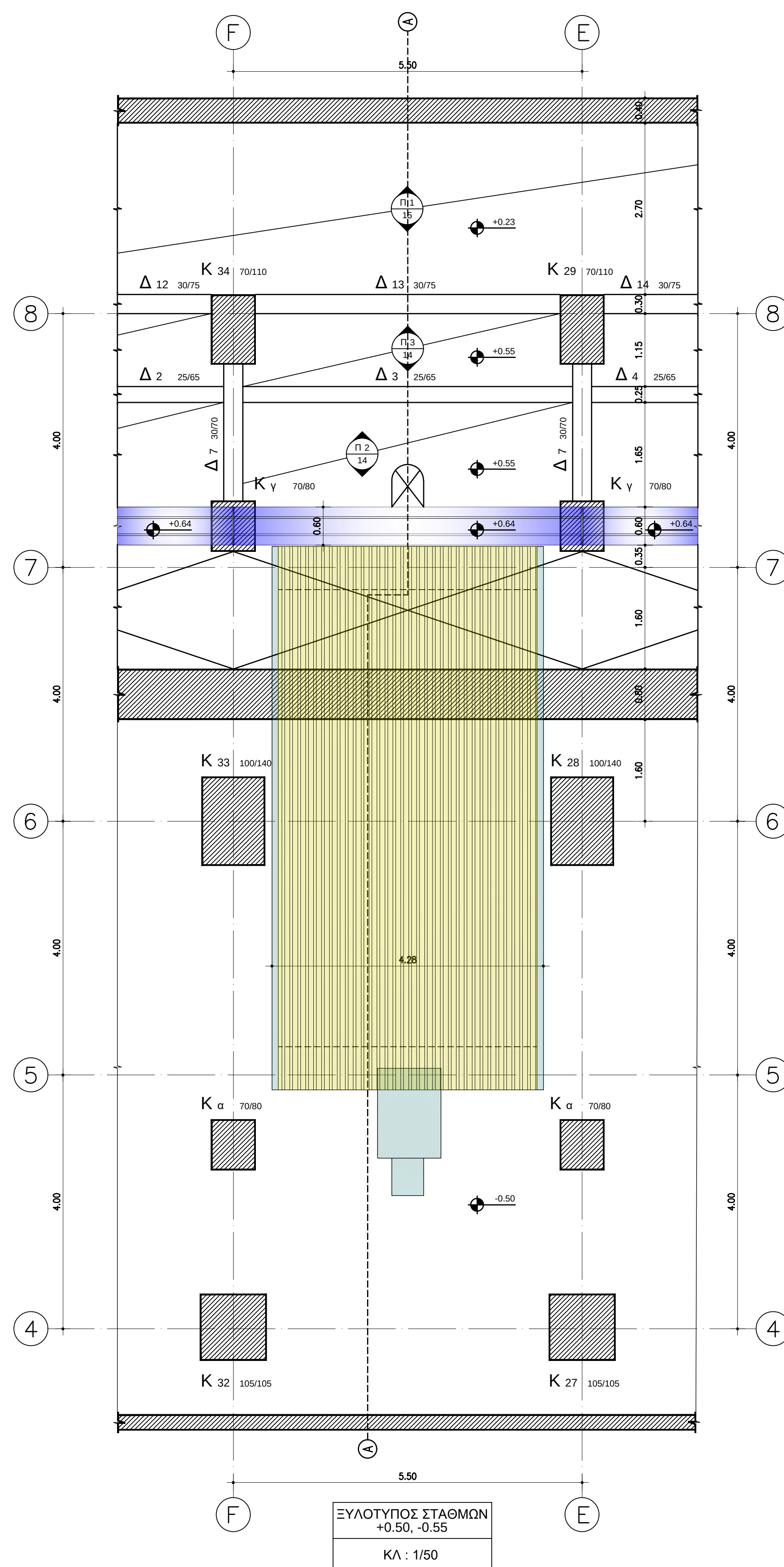
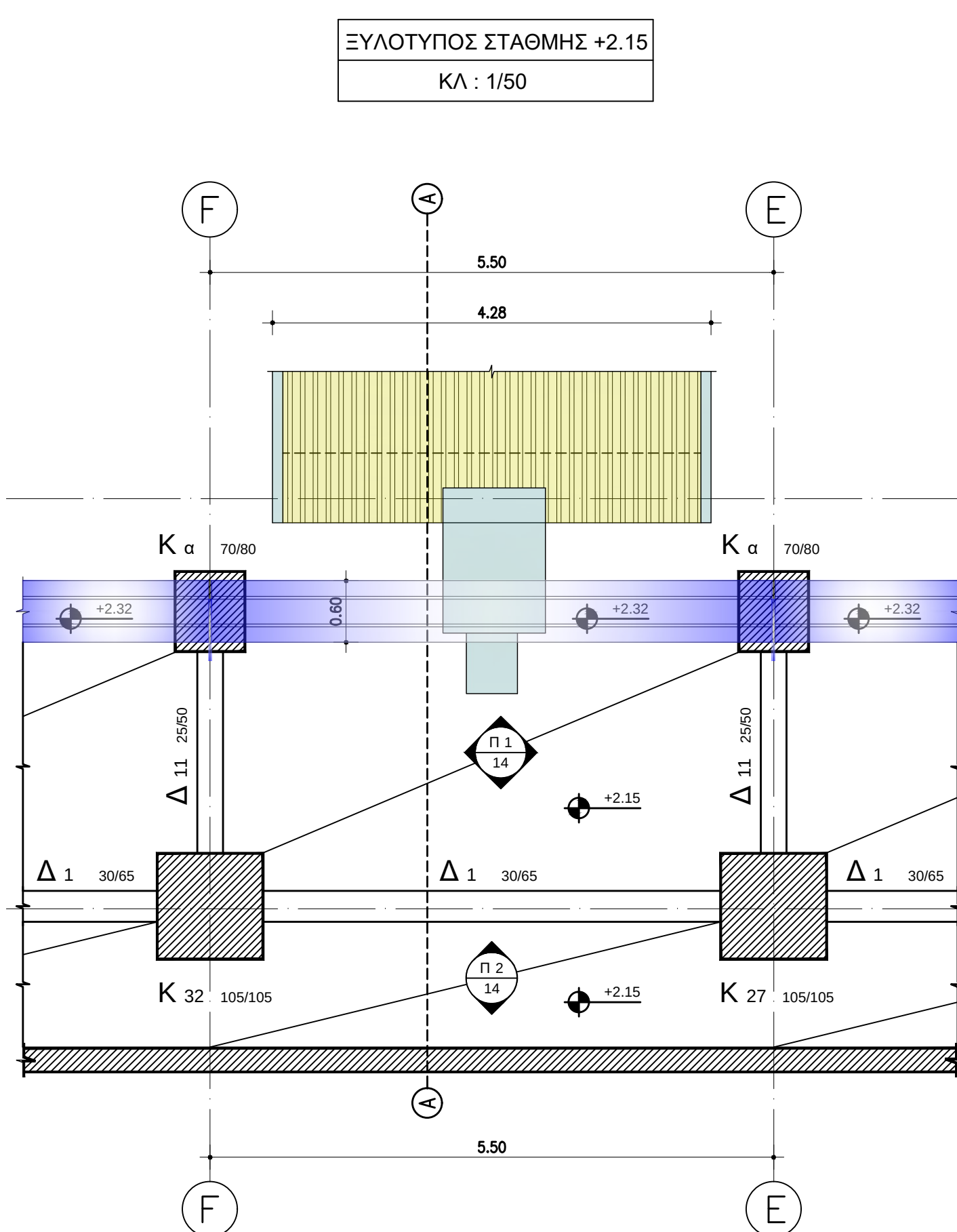
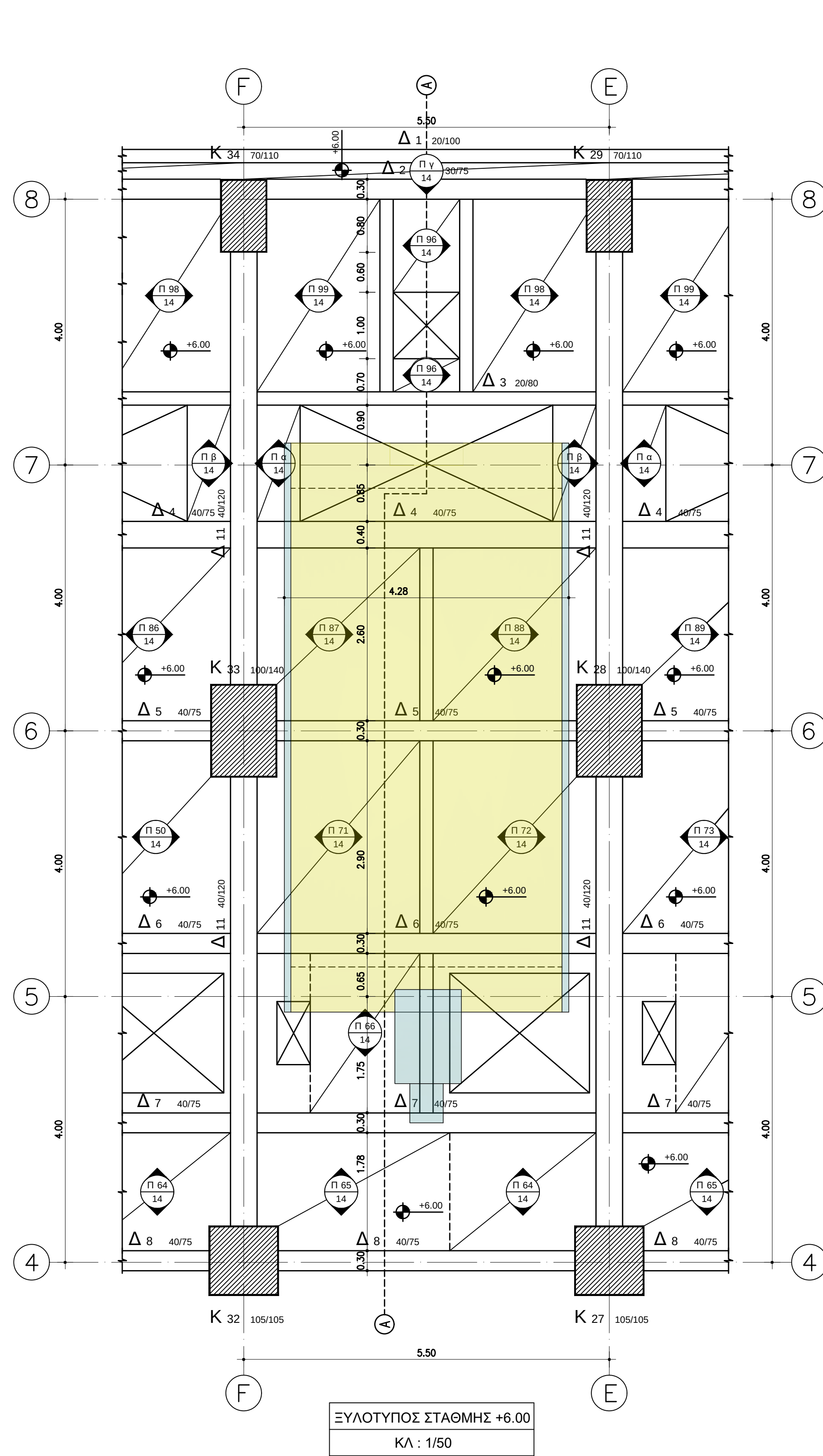
ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΙΣΗ ΗΛΕΚΤΡΙΣΜΟΥ (Δ.Ε.Η.)		
ΣΤΑΘΜΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ "ΛΙΠΤΟΛ" - ΠΤΟΛΕΜΑΙΔΑ ΚΤΙΡΙΟ ΞΗΡΑΝΤΗΡΩΝ & ΠΡΕΣΣΩΝ		
ΑΠΟΤΥΠΩΣΗ ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΠΕΡΙΟΧΗ ΚΥΛΙΝΔΡΟΥ ΠΡΟΣ ΕΞΑΓΩΓΗ (μεταξύ των αξόνων F,E)		
ΣΧΕΔΙΑ ΚΥΛΙΟΜΕΝΟΥ ΦΟΡΕΙΟΥ		
ΚΛΙΜΑΚΑ 1:5	ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ Σ10	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ Φεβρουάριος 2019
ΜΕΛΕΤΗ	Ο Μηχανικός	Υπογραφή
	ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ	
ΠΡΟΫΣΤΑΜΕΝΗ ΑΡΧΗ	ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ	
 ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΘΕΟΔΟΣΙΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΕΜΠ - Msc. ΙΠΠΟΚΡΑΤΟΥΣ 92 - ΑΘΗΝΑ Web : www.etesme.gr		



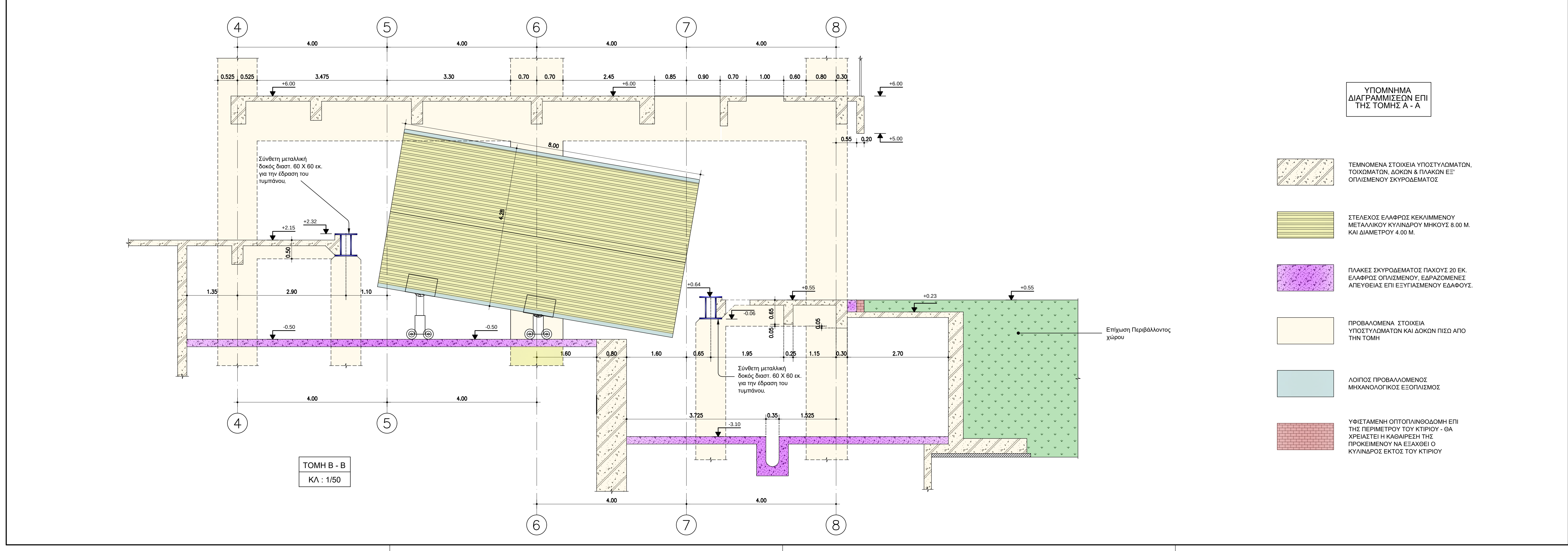
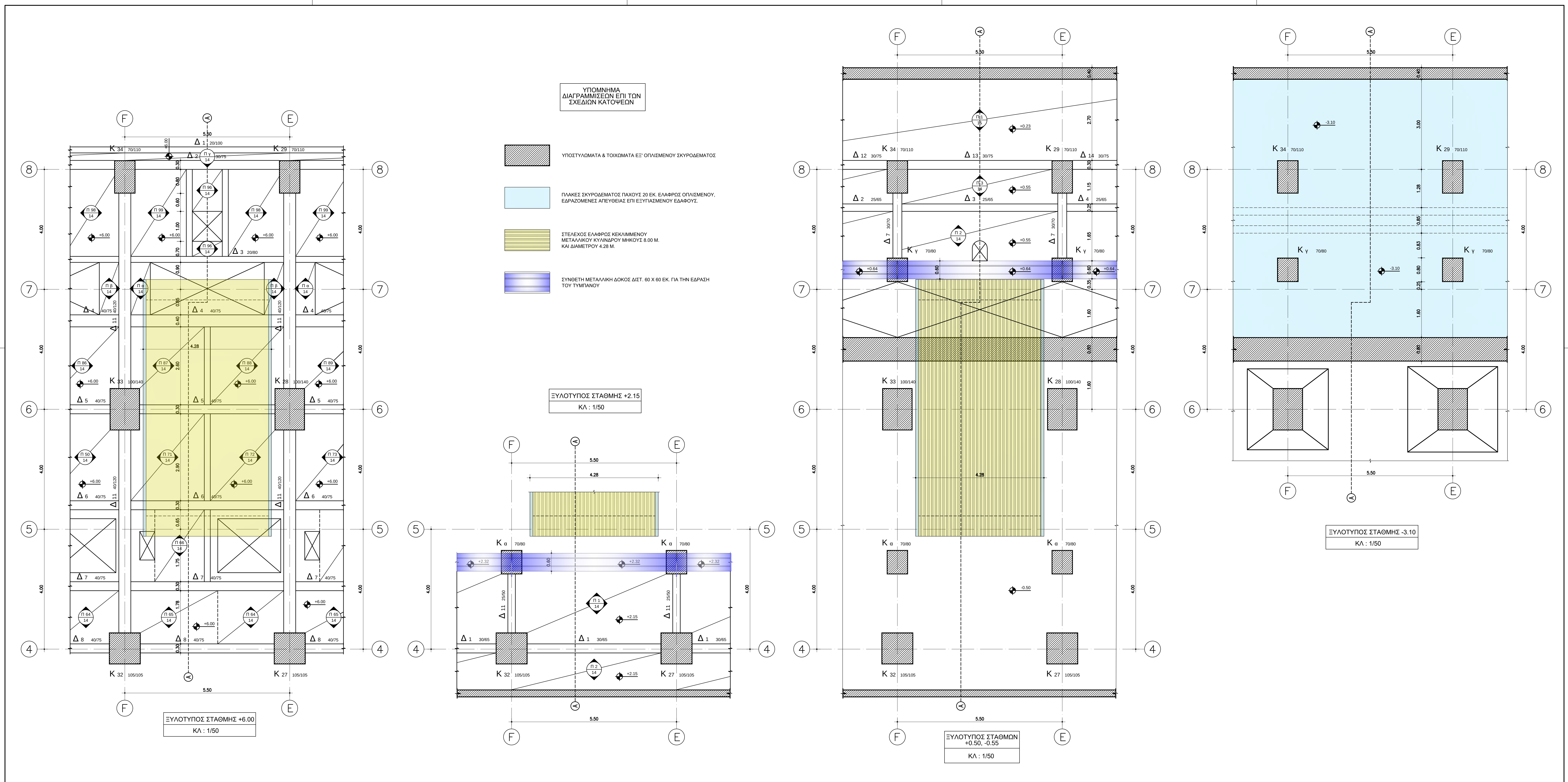
ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΙΣΗ ΗΛΕΚΤΡΙΣΜΟΥ (Δ.Ε.Η.)		
ΣΤΑΘΜΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ "ΛΙΠΤΟΛ" - ΠΤΟΛΕΜΑΙΔΑ		
ΚΤΙΡΙΟ ΞΗΡΑΝΤΗΡΩΝ & ΠΡΕΣΣΩΝ		
ΑΠΟΤΥΠΩΣΗ ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ		
ΠΕΡΙΟΧΗ ΚΥΛΙΝΔΡΟΥ ΠΡΟΣ ΕΞΑΓΩΓΗ (μεταξύ των αξόνων Ε,Ε)		
ΣΧΕΔΙΑ ΚΑΤΟΨΕΩΝ ΕΞΥΛΟΤΥΠΩΝ / ΤΟΜΗ Α - Α - ΣΤΑΔΙΟ Νο : 0 (Υφιστάμενη Κατάσταση)		
ΚΛΙΜΑΚΑ 1:50	ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ Σ01	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ Φεβρουάριος 2019
ΜΕΛΕΤΗ	Ο Μηχανικός	Υπογραφή
	ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ	
ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΑΡΧΗ	ΓΕΩΡΓΙΟΣ	
 ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΘΕΟΔΩΣΙΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΕΜΠ - Msc. ΙΠΠΟΚΡΑΤΟΥΣ 92 - ΑΘΗΝΑ Web : www.etesme.gr		



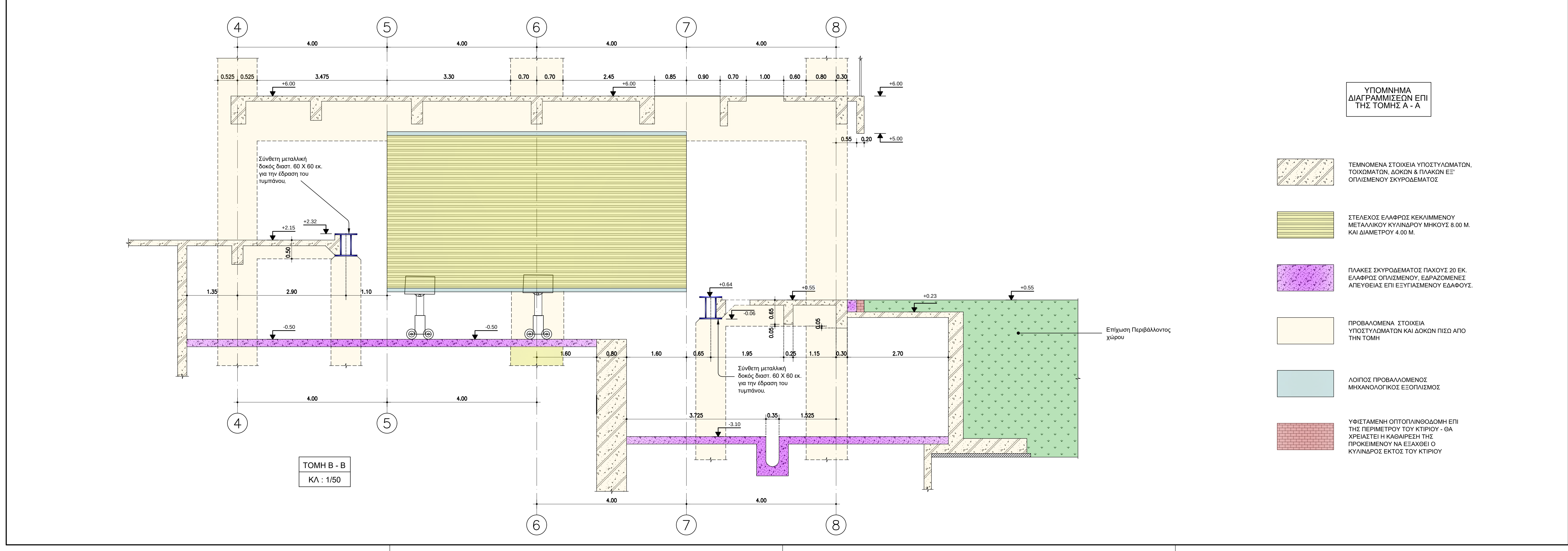
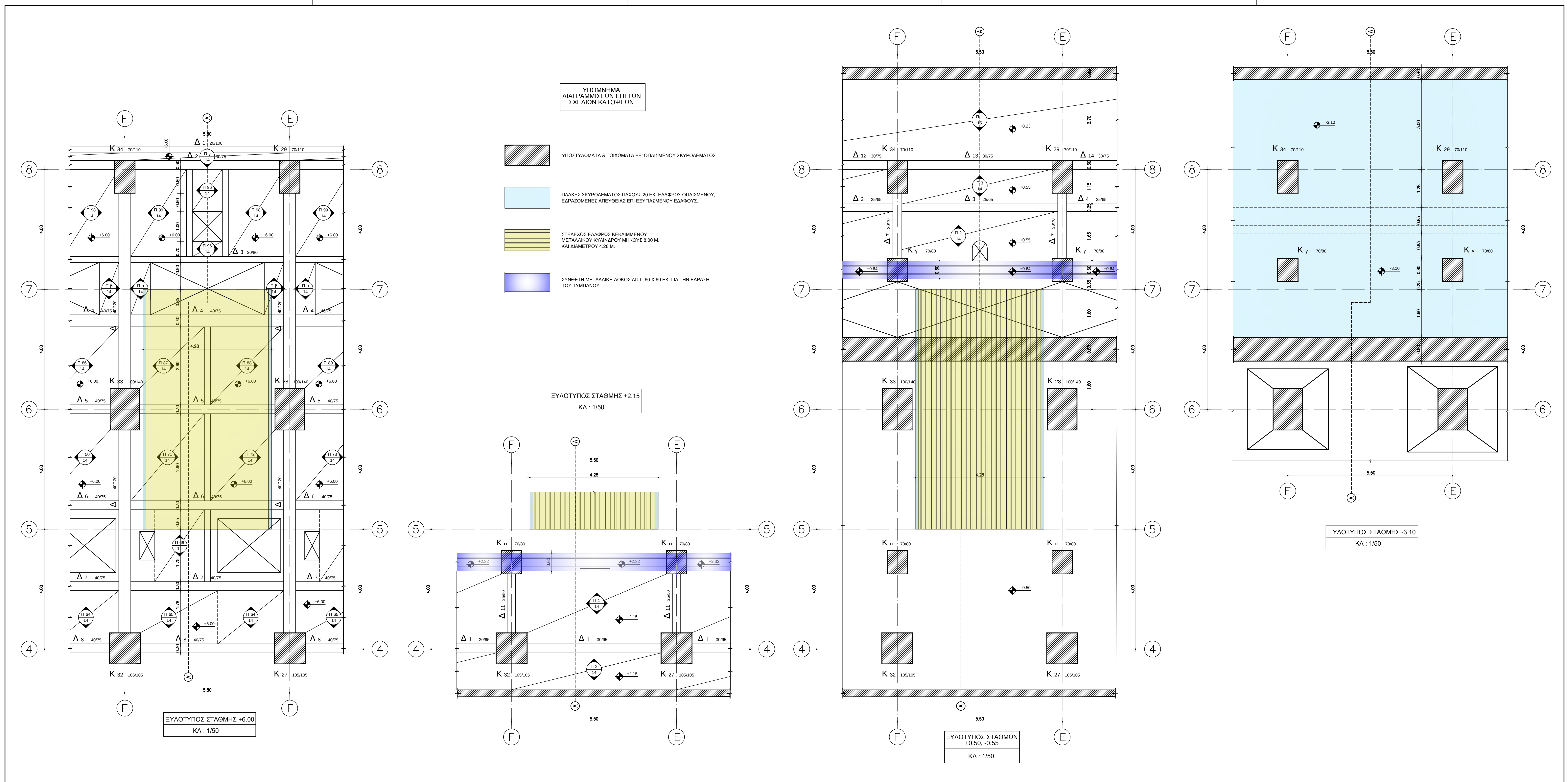
ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΙΣΗ ΗΛΕΚΤΡΙΣΜΟΥ (Δ.Ε.Η.)		
ΣΤΑΘΜΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ "ΛΙΠΤΟΛ" - ΠΤΟΛΕΜΑΙΔΑ		
ΚΤΙΡΙΟ ΞΗΡΑΝΤΗΡΩΝ & ΠΡΕΣΣΩΝ		
ΑΠΟΤΥΠΩΣΗ ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ		
ΠΕΡΙΟΧΗ ΚΥΛΙΝΔΡΟΥ ΠΡΟΣ ΕΞΑΓΩΓΗ (μεταξύ των αξόνων Ε,Ε)		
ΣΧΕΔΙΑ ΚΑΤΟΦΕΩΝ ΕΥΛΟΤΥΠΩΝ / ΤΟΜΗ Α - Α - ΣΤΑΔΙΟ Νο 1		
ΚΛΙΜΑΚΑ 1:50	ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ Σ02	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ Φεβρουάριος 2019
ΜΕΛΕΤΗ	Ο Μηχανικός	Υπογραφή
	ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ	
ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΑΡΧΗ	ΓΕΩΡΓΙΟΣ	
 ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΘΕΟΔΩΣΙΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΕΜΠ - Msc. ΙΠΠΟΚΡΑΤΟΥΣ 92 - ΑΘΗΝΑ Web : www.etesme.gr		



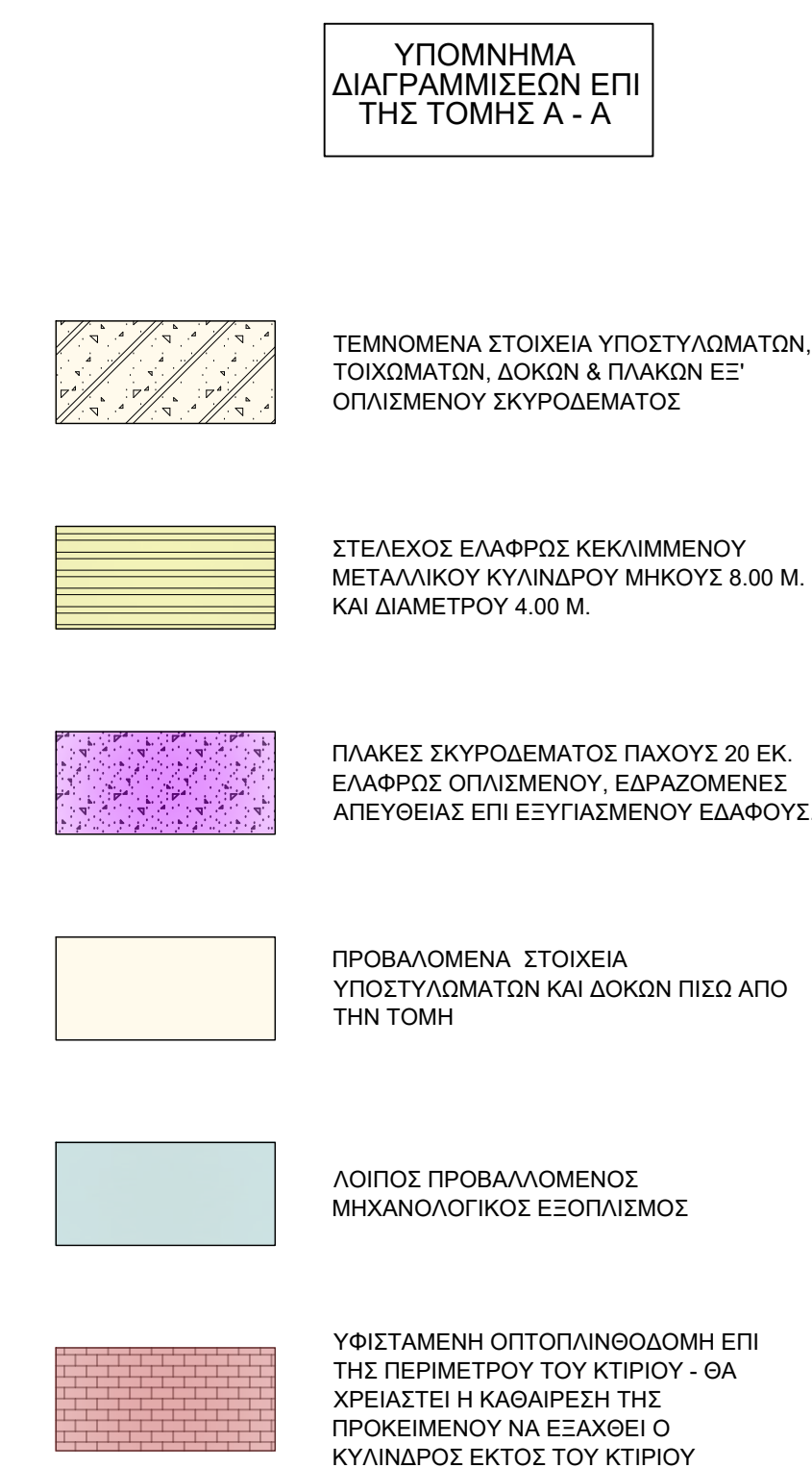
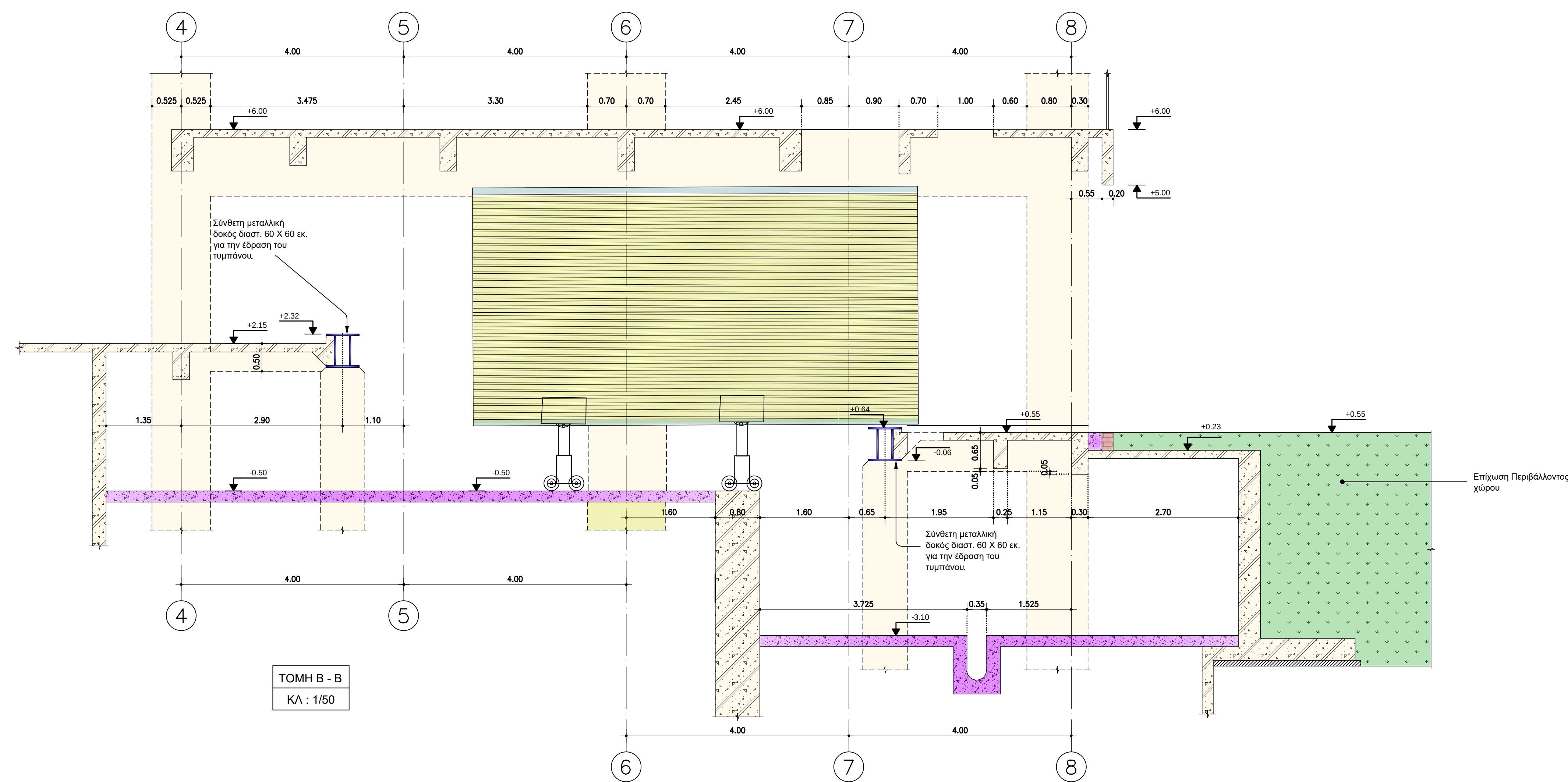
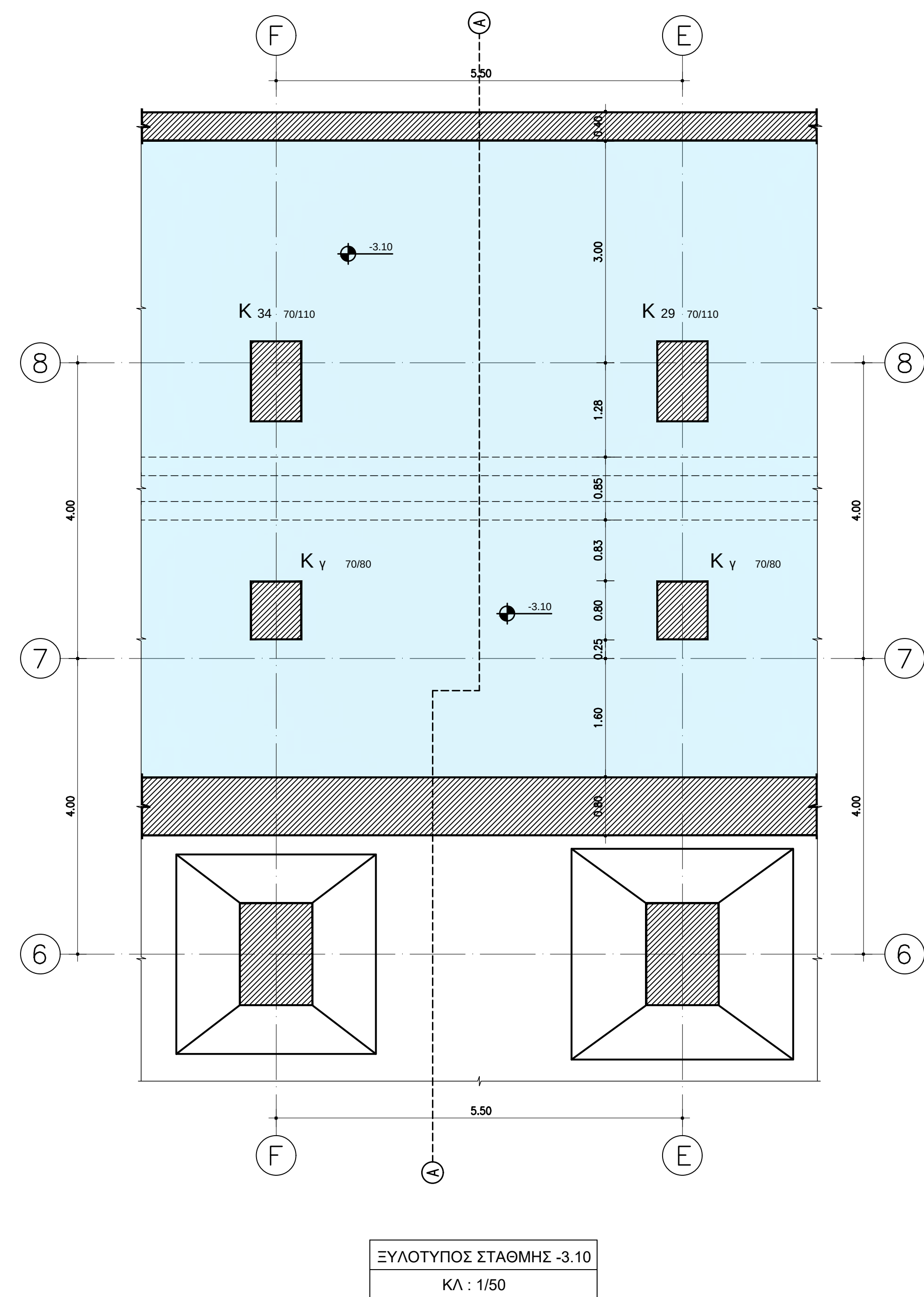
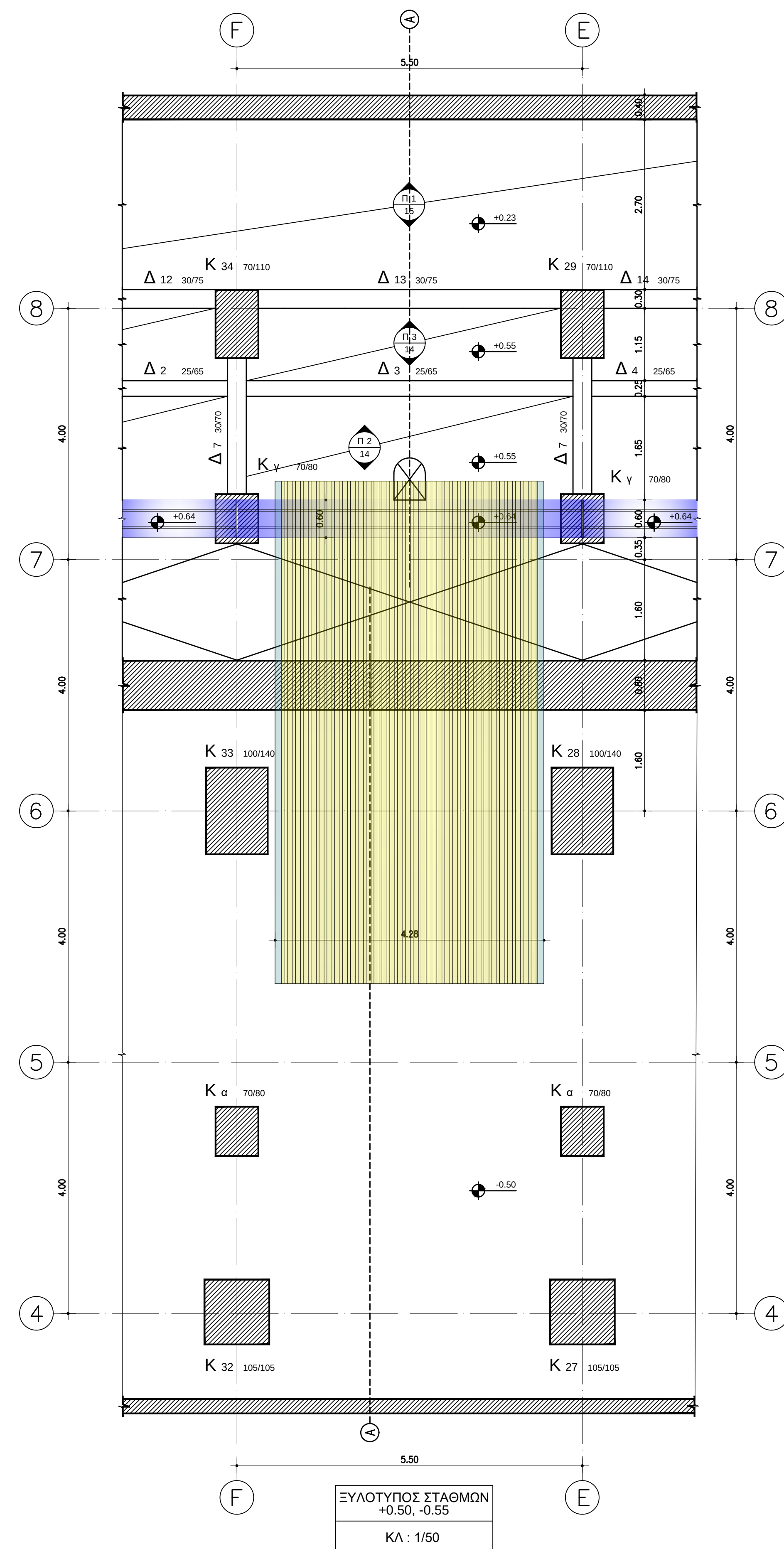
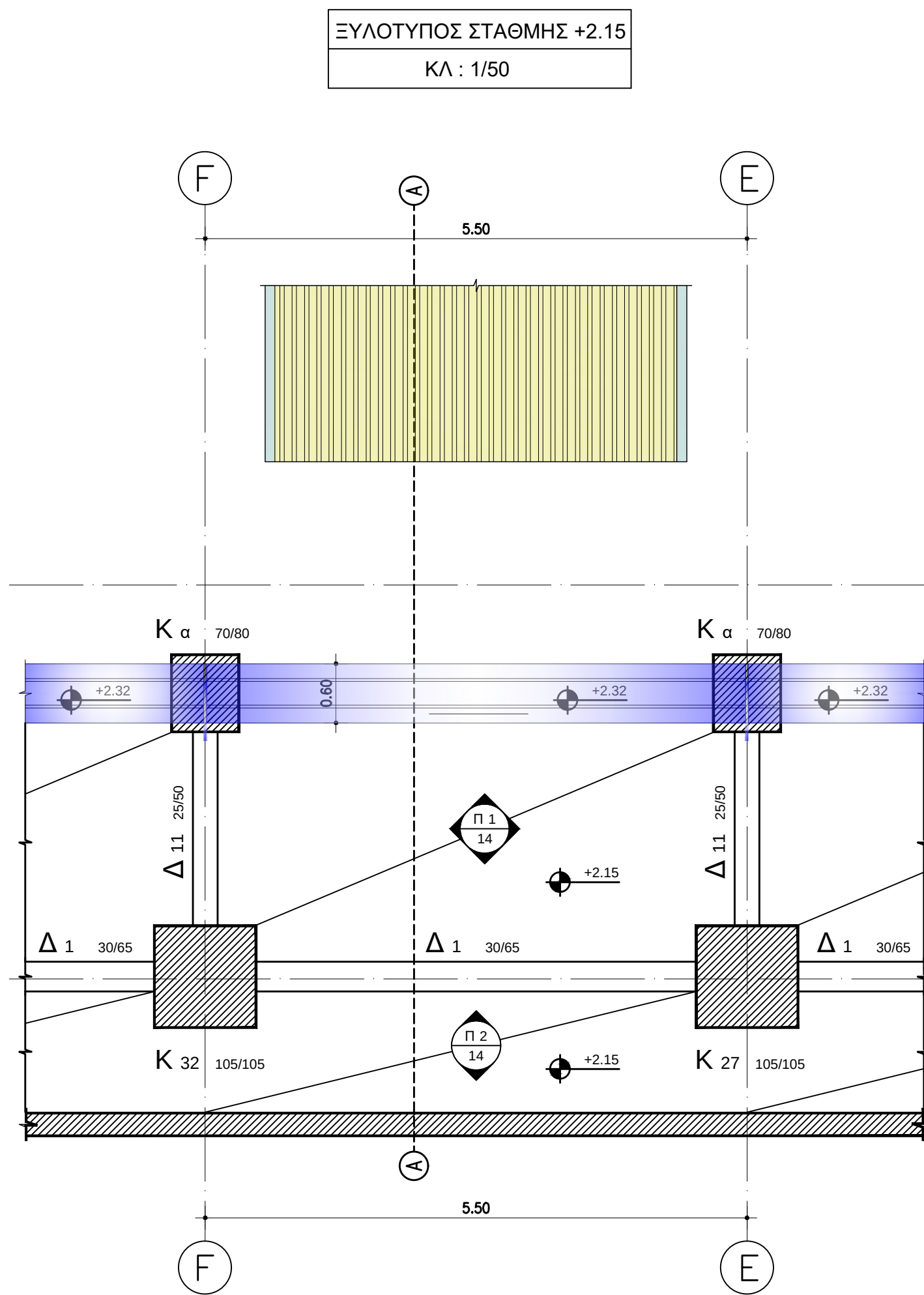
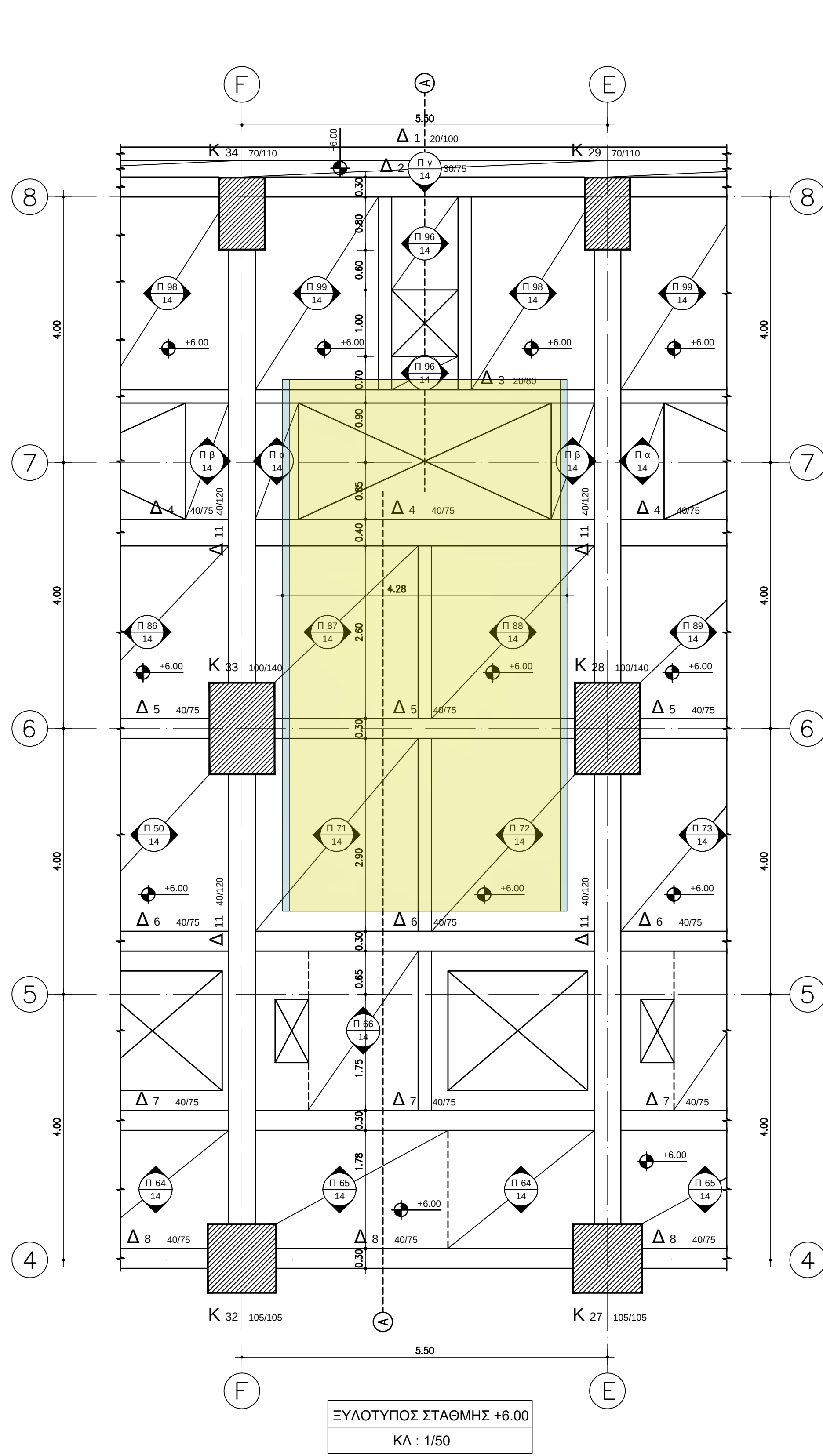
ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΙΣΗ ΗΛΕΚΤΡΙΣΜΟΥ (Δ.Ε.Η.)		
ΣΤΑΘΜΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ "ΛΙΠΤΟΛ" - ΠΤΟΛΕΜΑΙΔΑ		
ΚΤΙΡΙΟ ΞΗΡΑΝΤΗΡΩΝ & ΠΡΕΣΣΩΝ		
ΑΠΟΤΥΠΩΣΗ ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ		
ΠΕΡΙΟΧΗ ΚΥΛΙΝΔΡΟΥ ΠΡΟΣ ΕΞΑΓΩΓΗ (μεταξύ των αξόνων F,E)		
ΣΧΕΔΙΑ ΚΑΤΟΨΕΩΝ ΕΞΥΛΟΤΥΠΩΝ / ΤΟΜΗ Α - Α - ΣΤΑΔΙΟ Νο 2		
ΚΛΙΜΑΚΑ 1:50	ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ Σ03	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ Φεβρουάριος 2019
ΜΕΛΕΤΗ	Ο Μηχανικός	Υπογραφή
	ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ	
ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΑΡΧΗ	ΓΕΩΡΓΙΟΣ	
 ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΘΕΟΔΩΣΙΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΕΜΠ - Msc. ΙΠΠΟΚΡΑΤΟΥΣ 92 - ΑΘΗΝΑ Web : www.etesme.gr		



ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΙΣΗ ΗΛΕΚΤΡΙΣΜΟΥ (Δ.Ε.Η.)		
ΣΤΑΘΜΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ "ΛΙΠΤΟΛ" - ΠΤΟΛΕΜΑΙΔΑ		
ΚΤΙΡΙΟ ΞΗΡΑΝΤΗΡΩΝ & ΠΡΕΣΣΩΝ		
ΑΠΟΤΥΠΩΣΗ ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ		
ΠΕΡΙΟΧΗ ΚΥΛΙΝΔΡΟΥ ΠΡΟΣ ΕΞΑΓΩΓΗ (μεταξύ των αξόνων F,E)		
ΣΧΕΔΙΑ ΚΑΤΟΨΕΩΝ ΕΥΛΟΤΥΠΩΝ / ΤΟΜΗ Α - Α - ΣΤΑΔΙΟ Νο 3		
ΚΛΙΜΑΚΑ 1:50	ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ Σ04	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ Φεβρουάριος 2019
ΜΕΛΕΤΗ	Ο Μηχανικός	Υπογραφή
	ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ	
ΠΡΟΫΣΤΑΜΕΝΗ ΑΡΧΗ	ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ	
ΕΤΕΣΜΕ ΓΡΑΦΕΙΟ ΜΕΛΕΤΩΝ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΘΕΟΔΟΣΙΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΕΜΠ - Msc. ΙΠΠΟΚΡΑΤΟΥΣ 92 - ΑΘΗΝΑ Web : www.etesme.gr		



ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΙΣΗ ΗΛΕΚΤΡΙΣΜΟΥ (Δ.Ε.Η.)		
ΣΤΑΘΜΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ "ΛΙΠΤΟΛ" - ΠΤΟΛΕΜΑΙΔΑ		
ΚΤΙΡΙΟ ΞΗΡΑΝΤΗΡΩΝ & ΠΡΕΣΣΩΝ		
ΑΠΟΤΥΠΩΣΗ ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ		
ΠΕΡΙΟΧΗ ΚΥΛΙΝΔΡΟΥ ΠΡΟΣ ΕΞΑΓΩΓΗ (μεταξύ των αξόνων F,E)		
ΣΧΕΔΙΑ ΚΑΤΟΨΕΩΝ ΕΥΛΟΤΥΠΩΝ / ΤΟΜΗ Α - Α - ΣΤΑΔΙΟ Νο 4		
ΚΛΙΜΑΚΑ 1:50	ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ Σ05	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ Φεβρουάριος 2019
	Ο Μηχανικός	Υπογραφή
ΜΕΛΕΤΗ	ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ	
ΠΡΟΫΣΤΑΜΕΝΗ ΑΡΧΗ	ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ	
 ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΘΕΟΔΟΣΙΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΕΜΠ - Msc. ΙΠΠΟΚΡΑΤΟΥΣ 92 - ΑΘΗΝΑ Web : www.etesme.gr		



ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΙΣΗ ΗΛΕΚΤΡΙΣΜΟΥ (Δ.Ε.Η.)

ΣΤΑΘΜΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ "ΛΙΠΤΟΛ" - ΠΤΟΛΕΜΑΙΔΑ

ΚΤΙΡΙΟ ΞΗΡΑΝΤΗΡΩΝ & ΠΡΕΣΣΩΝ

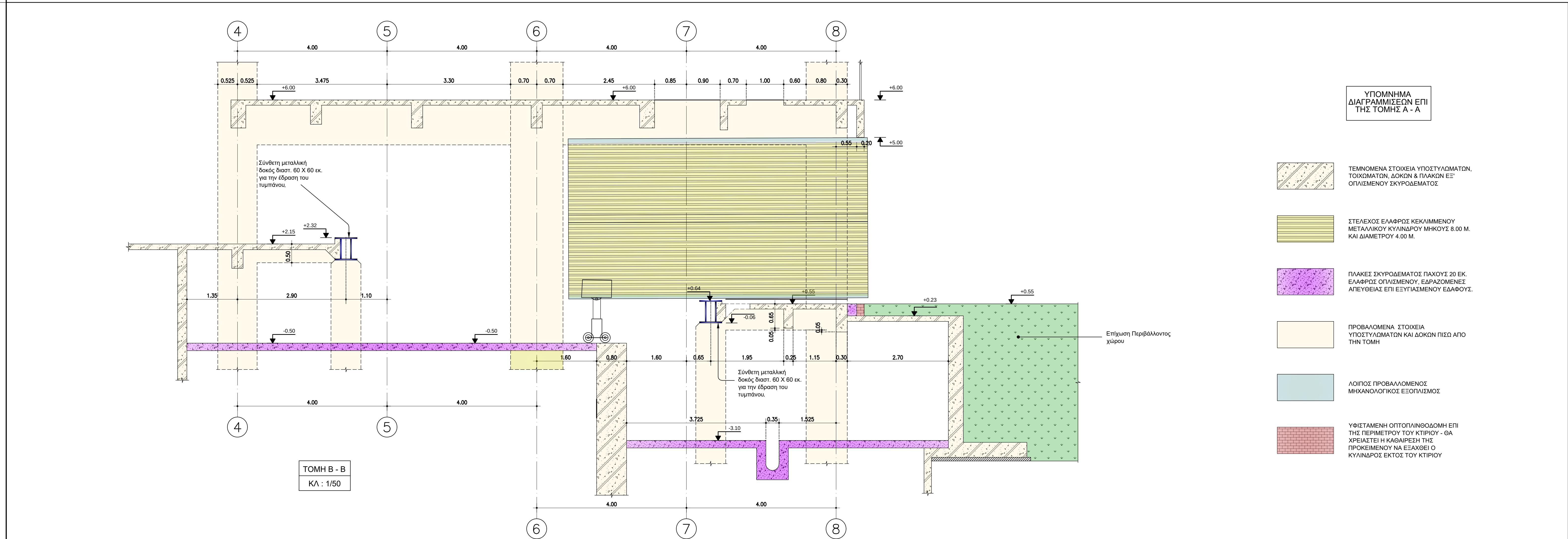
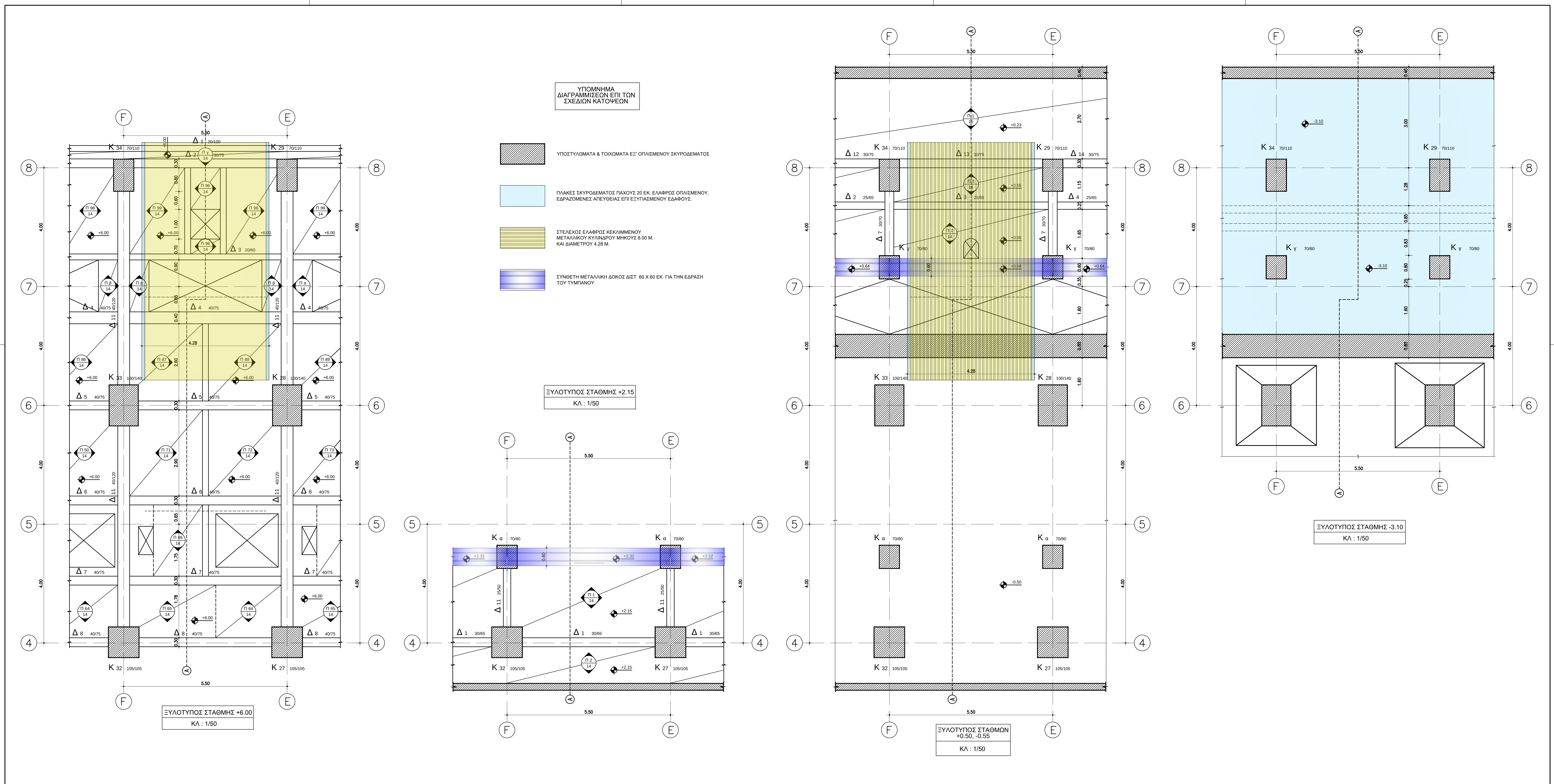
ΑΠΟΤΥΠΩΣΗ ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ
ΠΕΡΙΟΧΗ ΚΥΛΙΝΔΡΟΥ ΠΡΟΣ ΕΞΑΓΩΓΗ (μεταξύ των αξόνων F,E)

ΣΧΕΔΙΑ ΚΑΤΟΨΕΩΝ ΕΥΛΟΥΤΥΠΩΝ / ΤΟΜΗ Α - Α - ΣΤΑΔΙΟ Νο 5

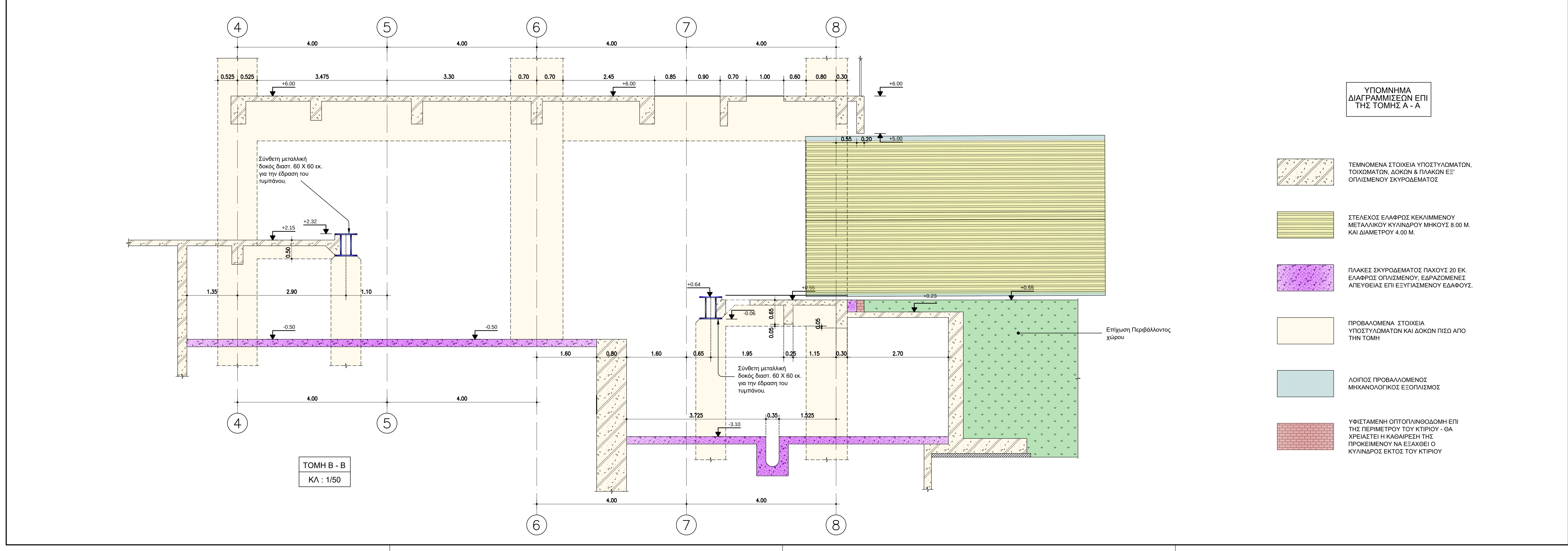
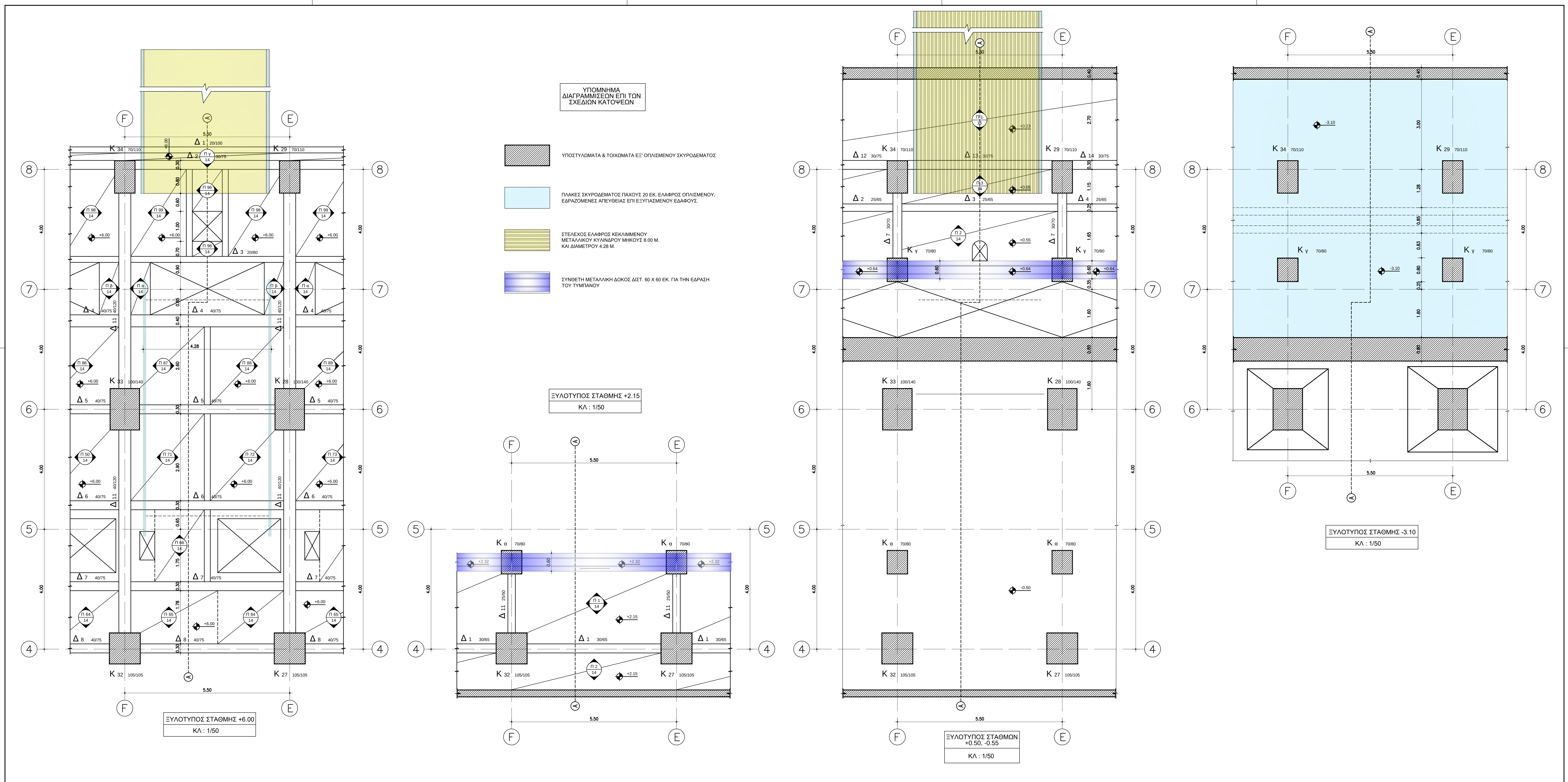
ΚΛΙΜΑΚΑ 1:50	ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ Σ06	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ Φεβρουάριος 2019
		Υπογραφή
ΜΕΛΕΤΗ	ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ	
	ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ	
ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΑΡΧΗ		



ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΘΕΟΔΟΣΙΟΥ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΕΜΠ - Msc.
ΙΠΠΟΚΡΑΤΟΥΣ 92 - ΑΘΗΝΑ
Web : www.etesme.gr



ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΙΣΗ ΗΛΕΚΤΡΙΣΜΟΥ (Δ.Ε.Η.)		
ΣΤΑΘΜΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ "ΛΙΠΤΟΛ" - ΠΤΟΛΕΜΑΙΔΑ		
ΚΤΙΡΙΟ ΞΗΡΑΝΤΗΡΩΝ & ΠΡΕΣΣΩΝ		
ΑΠΟΤΥΠΩΣΗ ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ		
ΠΕΡΙΟΧΗ ΚΥΛΙΝΔΡΟΥ ΠΡΟΣ ΕΞΑΓΩΓΗ (μεταξύ των αξόνων F,E)		
ΣΧΕΔΙΑ ΚΑΤΟΨΕΩΝ ΕΥΛΟΥΤΥΠΩΝ / ΤΟΜΗ Α - Α - ΣΤΑΔΙΟ Νο 6		
ΚΛΙΜΑΚΑ 1:50	ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ Σ07	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ Φεβρουάριος 2019
ΜΕΛΕΤΗ	Ο Μηχανικός	Υπογραφή
	ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ	
ΠΡΟΫΣΤΑΜΕΝΗ ΑΡΧΗ	ΘΕΩΡΗΣΗ	
ΕΤΕΣΜΕ ΓΡΑΦΕΙΟ ΜΕΛΕΤΩΝ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΘΕΟΔΟΣΙΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΕΜΠ - Msc. ΙΠΠΟΚΡΑΤΟΥΣ 92 - ΑΘΗΝΑ Web : www.etesme.gr		



ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΙΣΗ ΗΛΕΚΤΡΙΣΜΟΥ (Δ.Ε.Η.)

ΣΤΑΘΜΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ "ΛΙΠΤΟΛ" - ΠΤΟΛΕΜΑΙΔΑ

ΚΤΙΡΙΟ ΞΗΡΑΝΤΗΡΩΝ & ΠΡΕΣΣΩΝ

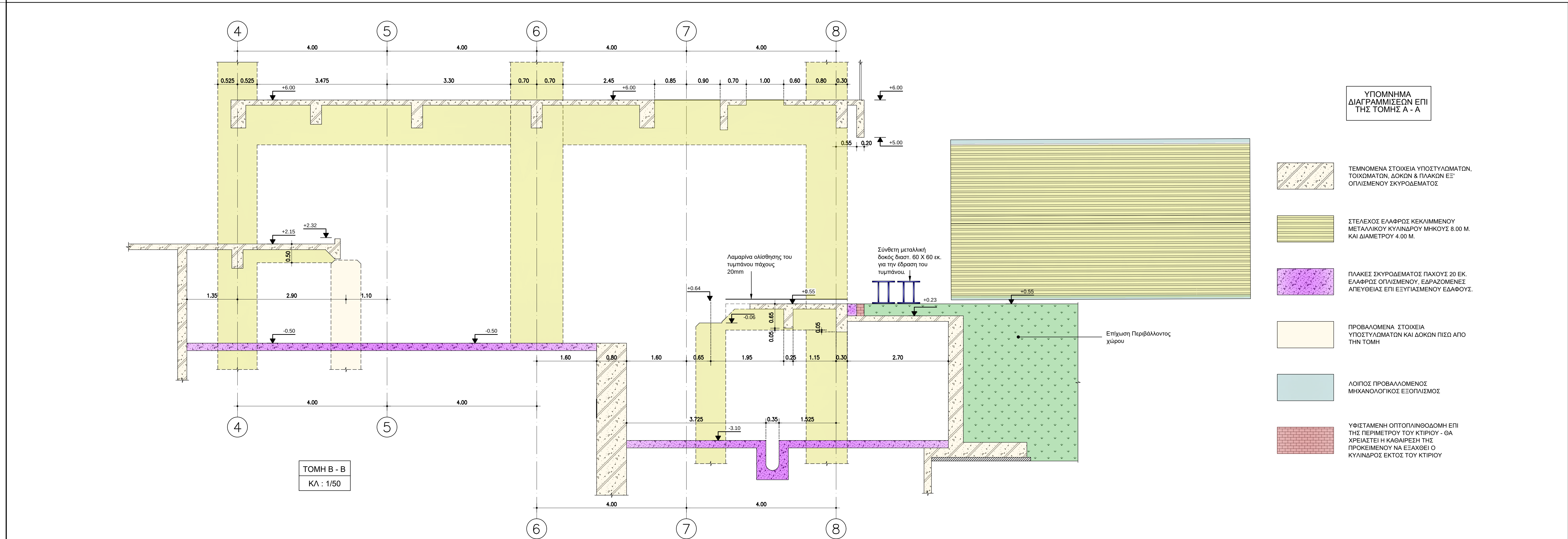
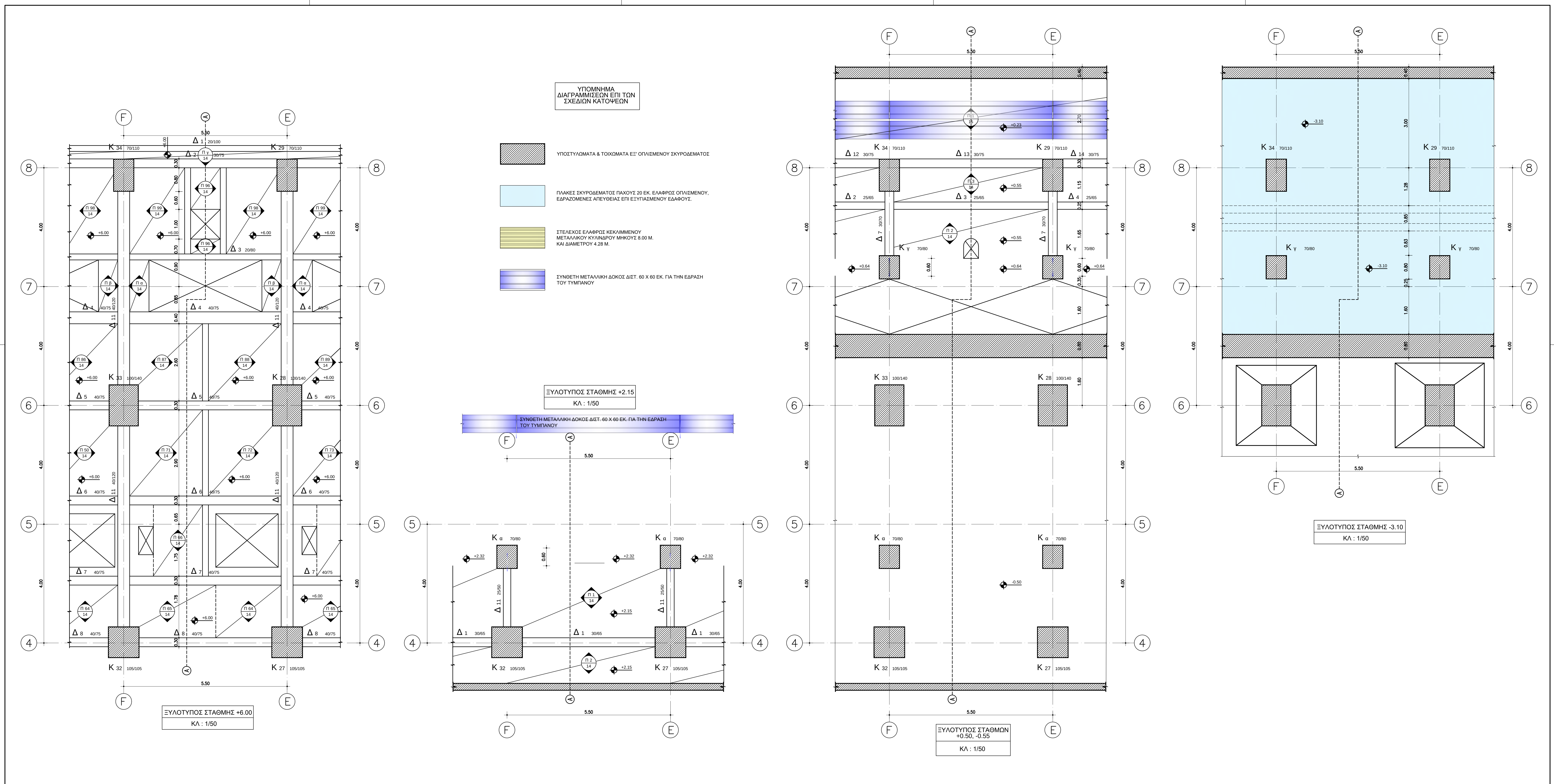
ΑΠΟΤΥΠΩΣΗ ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ

ΠΕΡΙΟΧΗ ΚΥΛΙΝΔΡΟΥ ΠΡΟΣ ΕΞΑΓΩΓΗ (μεταξύ των αξόνων F, E)

ΣΧΕΔΙΑ ΚΑΤΟΨΕΩΝ ΕΥΛΟΤΥΠΩΝ / ΤΟΜΗ Α - Α - ΣΤΑΔΙΟ Νο 7

ΚΛΙΜΑΚΑ 1:50	ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ Σ08	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ Φεβρουάριος 2019
ΜΕΛΕΤΗ	ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ	Ο Μηχανικός
	ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ	Υπογραφή
ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΑΡΧΗ		

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΘΕΟΔΟΣΙΟΥ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΕΜΠ - Msc.
ΙΠΠΟΚΡΑΤΟΥΣ 92 - ΑΘΗΝΑ
Web : www.etesme.gr



ΔΗΜΟΣΙΑ ΕΠΙΧΕΙΡΙΣΗ ΗΛΕΚΤΡΙΣΜΟΥ (Δ.Ε.Η.)

ΣΤΑΘΜΟΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ "ΛΙΠΤΟΛ" - ΠΤΟΛΕΜΑΙΔΑ

ΚΤΙΡΙΟ ΞΗΡΑΝΤΗΡΩΝ & ΠΡΕΣΣΩΝ

ΑΠΟΤΥΠΩΣΗ ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ

ΠΕΡΙΟΧΗ ΚΥΛΙΝΔΡΟΥ ΠΡΟΣ ΕΞΑΓΩΓΗ (μεταξύ των αξόνων F,E)

ΣΧΕΔΙΑ ΚΑΤΟΨΕΩΝ ΕΞΥΛΟΤΥΠΩΝ / ΤΟΜΗ Α - Α - ΣΤΑΔΙΟ Νο 8

ΚΛΙΜΑΚΑ 1:50	ΑΡ. ΣΧΕΔΙΟΥ Σ09	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ Φεβρουάριος 2019
ΜΕΛΕΤΗ	ΣΥΝΤΑΧΘΗΚΕ	Υπογραφή
	ΘΕΩΡΗΘΗΚΕ	
ΠΡΟΫΣΤΑΜΕΝΗ ΑΡΧΗ		



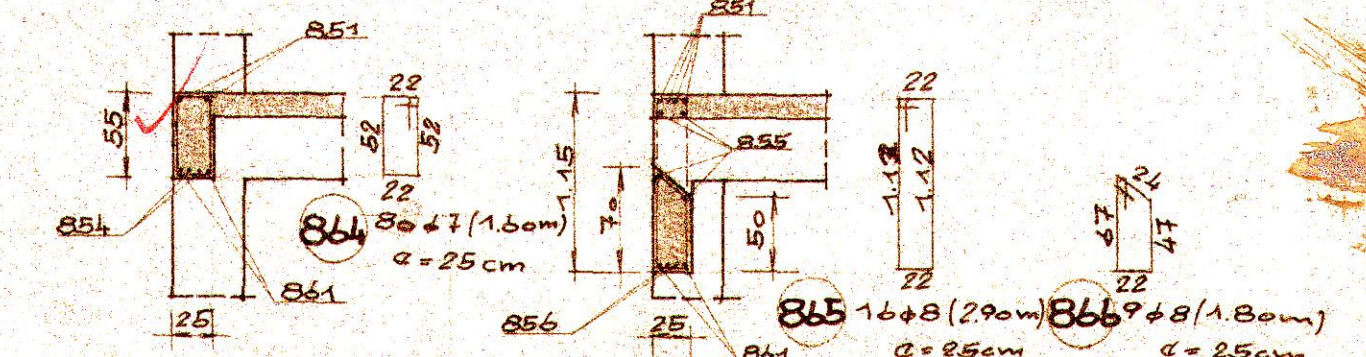
ΕΤΕΣΜΕ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΜΕΛΕΤΩΝ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΘΕΟΔΟΣΙΟΥ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΕΜΠ - Msc.
ΙΠΠΟΚΡΑΤΟΥΣ 92 - ΑΘΗΝΑ
Web : www.etesme.gr

Pos. 71 Randunterzug in Reihe 2

Schnitt A-A

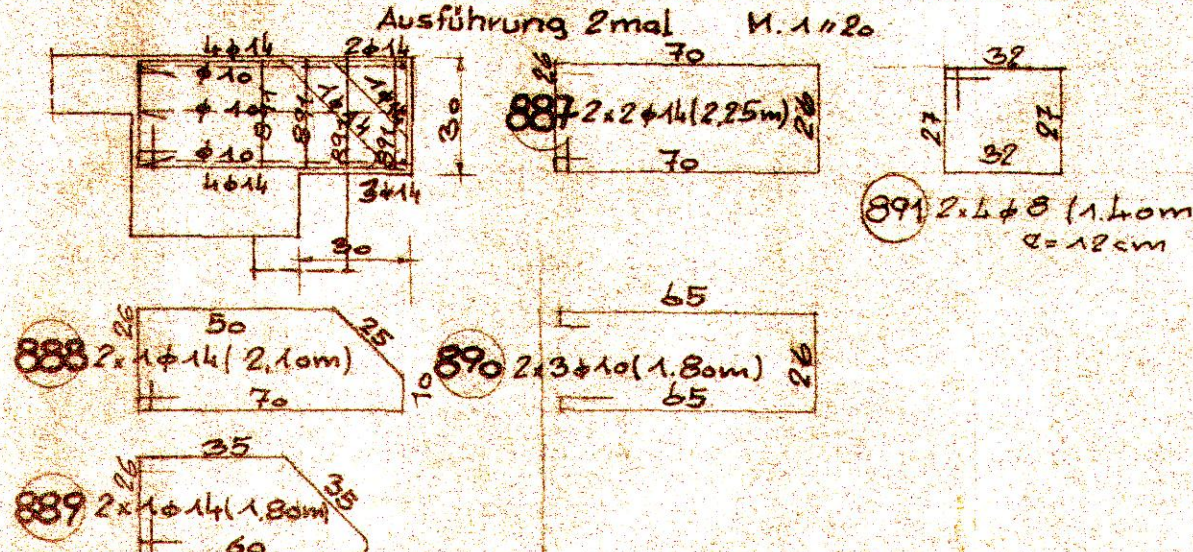
Schnitt B-B



Stahlliste

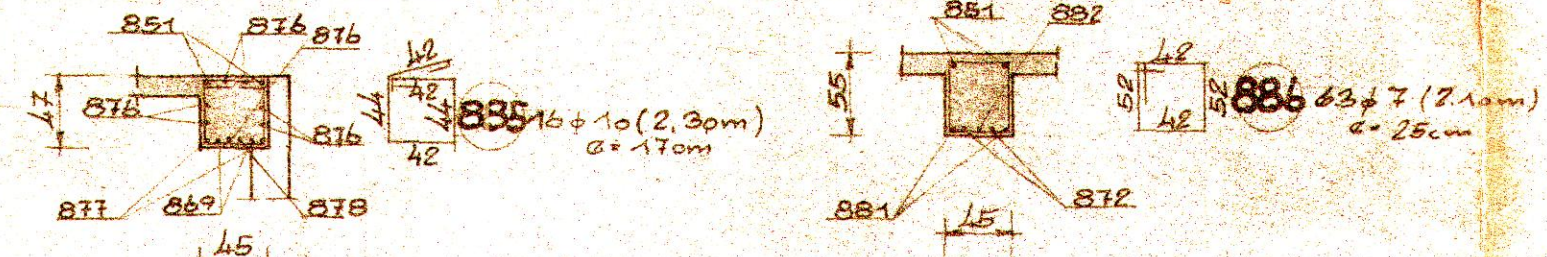
Pos.	Anz.	φ	Länge	φ 6	φ 7	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14
840	10	12	5.20					52.00	
841	10	12	3.70					37.00	
842	20	12	5.90					119.00	
843	20	12	2.85					57.00	
844	39	10	5.85				228.00		
845	8	10	3.80				30.40		
846	10	10	5.15				51.50		
847	9	8	3.65			32.80			
848	21	8	2.80			102.50			
849	14	7	1.70	21.10					
850	4	12	5.95					21.40	
851	14	12	7.35					103.00	
852	4	12	4.80					19.20	
853	2	10	5.40				11.20		
854	10	10	4.10				61.00		
855	4	14	3.75					15.00	
856	4	12	6.90					27.60	
857	2	14	2.80					5.60	
858	2	12	4.80					9.60	
859	2	14	2.75					5.50	
860	2	10	4.90				13.80		
861	4	10	7.10				28.40		
862	2	10	7.60				15.20		
863	2	12	3.50				7.00		
864	80	7	1.60	128.00					
865	16	8	2.90		46.40				
866	9	8	1.80		16.20				
867	2	10	5.50			11.00			
868	4	8	2.25		25.00				
869	2	14	6.30					12.60	
870	1	10	4.00			4.00			
871	4	8	6.20		24.80				
872	4	14	6.25					25.00	
873	2	8	4.80		9.60				
874	3	8	6.90		20.70				
875	3	8	3.80		14.45				
876	7	12	5.95				41.60		
877	2	10	3.80			7.60			
878	1	14	3.85					3.85	
879	2	14	2.55					5.12	
880	3	8	7.20		21.60				
881	2	12	7.25					14.50	
882	1	14	7.25					7.25	
883	3	8	3.45		10.35				
884	25	7	1.95	68.25					
885	16	10	2.30			36.80			
886	43	7	2.10	132.30					
887	4	14	2.25					9.00	
888	2	14	2.10					4.20	
889	2	14	1.80					3.60	
890	6	10	1.80			10.80			
VE	11m	6	100.00	100.00					
durchlaufende ober. Bew.	11m	6	260.00	260.00					
"	7	7	260.00	260.00					
891	8	8	1.40		11.20				
Gesamtlänge			660.00	820.00	335.60	508.70	514.40	111.22	
Gewicht			146.52	250.37	132.94	213.85	456.89	194.58	
Gesamtgewicht			1435.38 kg	zusätzl. Verschnitt u. Verlust					

Pos. 69 Konsolen in Reihe 1 zwischen Achs. p.u.q

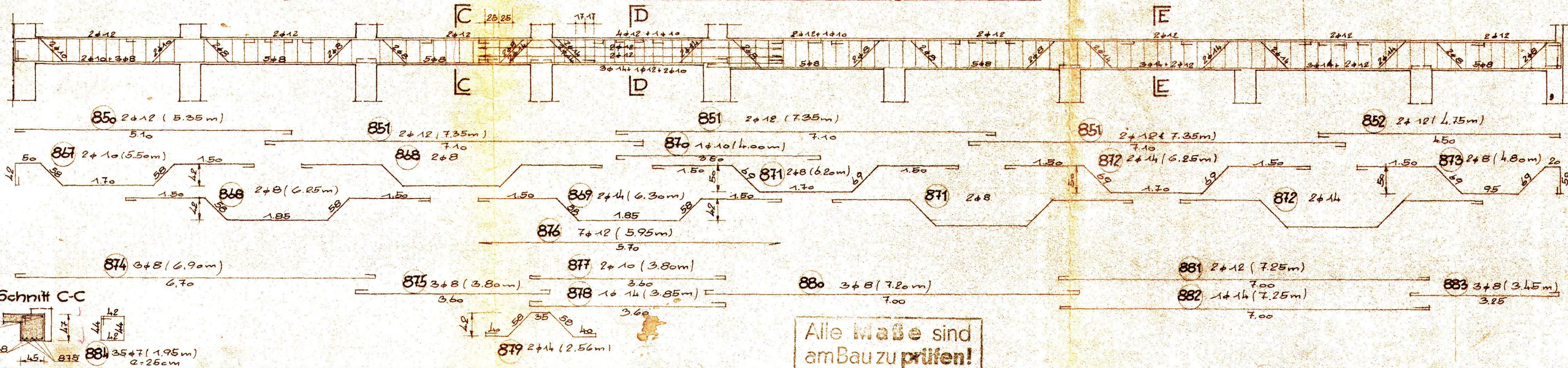


Schnitt D-D

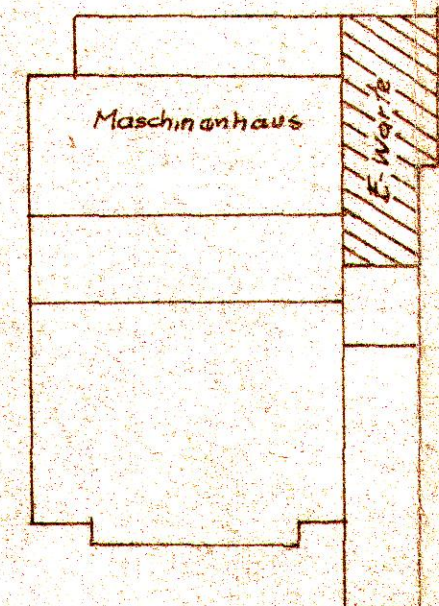
Schnitt E-E



Pos. 70 Randunterzug in Reihe 1



Alle Maße sind am Bau zu prüfen!



Alle Eisenstäbe sind von außen bis außen zu messen

B. 160, St. II

M. 1.1.20 u. 1.1.50

INDUSTRIAL POWER STATION PTOLEMAIS

Warten - Anbau

Bewehrungsplan von Decke + 5.50m zwischen Achse „m u. q“ Pos. 56, 57, 69, 70 u. 71 als Anschlussblatt zu Zeichn. Bl. 816, 026

Dipl.-Ing. Georg Ehlers, Frankfurt (Main) 816.027

Beratender Ingenieur f. Bauwesen

467
9.2.58