

section
Schnitt A-B

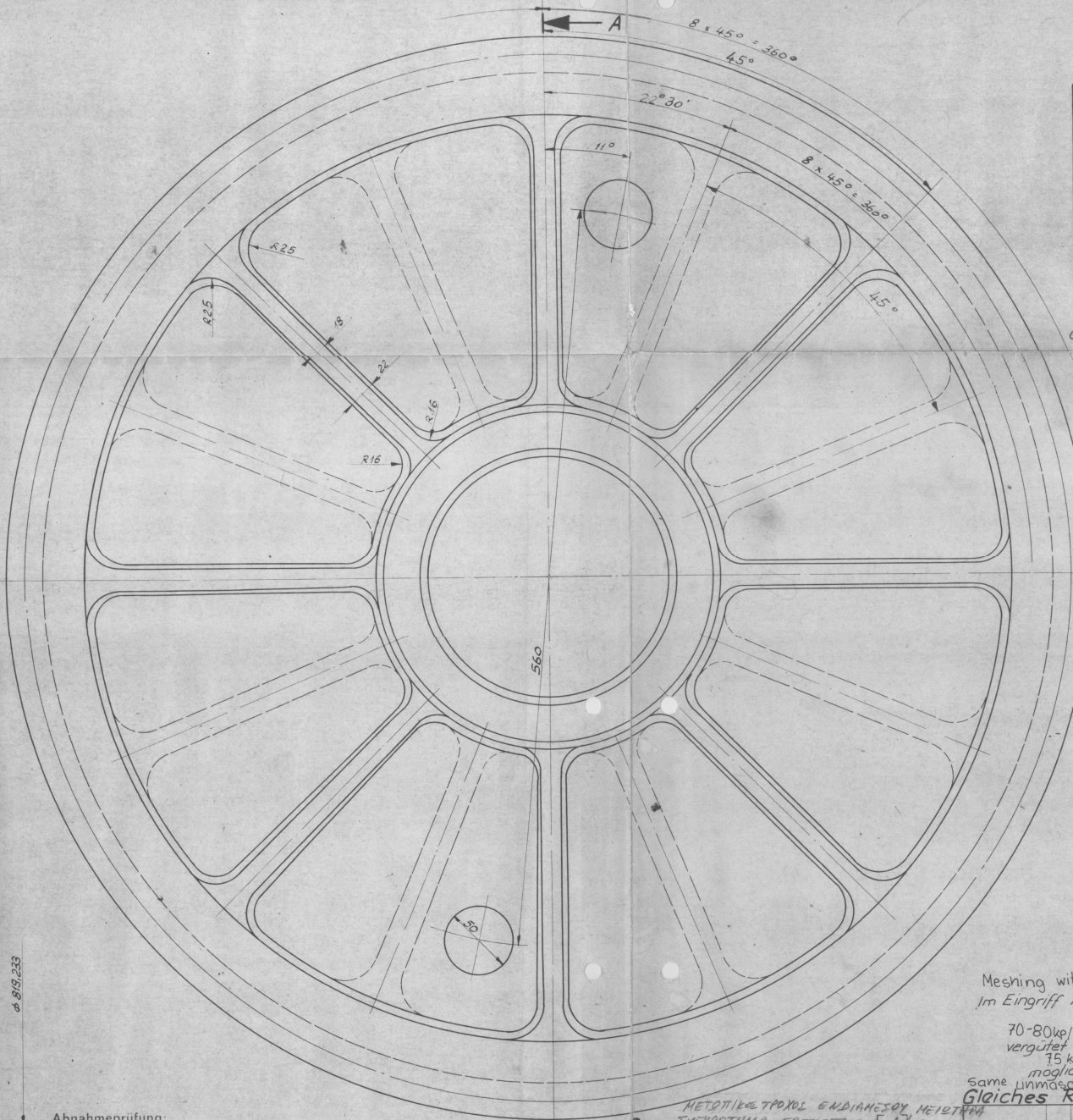
Verzahnungsangaben:

- Achsabstand: 670,8-
- Zahnmodul: 14
- Eingriffswinkel: 20°
- Zähnezahl: 49
- Zahnschrägungswinkel
- Teilkreis ϕ : 792,125
- Steigung im Teilkreis: 43
- Zahnform wie DIN 84
- Flankenspiel: 0,325
- Kopfkreis ϕ : 819,233
- Zahnstärke im Teilkreis
- Kopfhöhe-Einstellmaß
- die Zahnneiglehre: 13,70
- Richtung der Zahnschraeger

Gerechnete Rwb Nachgerechnet
calculated by 16

- tooth data
- center distance
- diametral pitch
- pressure angle
- number of teeth
- helix angle
- reference diameter
- tooth shape per DIN
- backlash
- tip diameter
- tooth thickness at ref.
- Abstand/Setting
- of gauge

section
Schnitt C-D



Meshing with dwg.-No. 80083 M2
Im Eingriff mit Zeichnung Nr. 80083

70-80kp/mm² tempered
vergütet auf 70-80 kp/mm²
75 kp/mm² if possible
möglichst 75 kp/mm²
same unmachined part as for 60083
Gleiches Rohenteil wie 60083

Abnahmeprüfung:

1. Prüfung durch Ultra-Schall im verguteten vordrehen Zustand des Werkstückes.
Im Bereich der Nabe u. Zähne
2. Nach Fertigbearbeitung Prüfung der Oberfläche auf Freiheit von Rissen und sonstigen Werkstoffehlern.

Abnahmevorschrift:

Werkstoff über Schmelzungsanalyse,
Streckgrenze, Zugfestigkeit u. Bruchdehnung.

Acceptance test:

1. Ultrasonic test of the piece in tempered condition, before final machining

In the area of hub and teeth

2. After final machining, testing surface for freedom from cracks and other material faults

This drawing specification is our property for which we reserve all rights, including those relating to patents or registered designs. It may not be reproduced or used otherwise or made available to any third party without our prior permission in writing. Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsregistertragung. Sie darf ohne unsere vorhergehende schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch sonst wie benutzt, noch Dritten zugänglich gemacht werden.

FRIED. KRUPP G.M.B.H.
KRUPP INDUSTRIE- UND STAHLBAU
RHEINHAUSEN

APXEO ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΥ Ο. Ν. Π. E-99062	Zulässige Abweichungen nach DIN 7168 mittel	Überflächen nach VDI 2444 (DIN 3141) (Reihe 2)	Werkstoff G.5-E 42Cr Mo 4.1V470	Erklärung
	1974 Datum	Name kalipke	Benennung STIRNRAD	
	Gepr. 4.2	Norm. 8.03.74	spv gear	
	Abb. FT 4	Gas.		
α Neue Urzeichnung 4.2.74/281		Zeichnung: Ident. Nr. 60080		Schlüssel-Nr. 110.21

Specification for acceptance
Works certificate for melting analysis, yield point, tensile strength, ultimate elongation