

Υποστηρικτικές
Λειτουργίες

Διεύθυνση Προμηθειών
Λειτουργιών Παραγωγής



Πληροφορίες :
Ελένη Ματιάτου
Τ 210 5293814
E.matiatou@dei.gr

Αθήνα,.....

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ: ΔΠΛΠ-902241

ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑ: Ν°1

Αντικείμενο: «Προμήθεια Χ/Κ
σφαιρικών απομονωτικών
επιστομίων (globe valves)
ατμού υψηλής πίεσης για τις
Μονάδες του ΑΗΣ Αγ.
Δημητρίου»

Με το παρόν Συμπλήρωμα Νο1 τροποποιείται η ανωτέρω Πρόσκληση ως ακολούθως:

1. Επισυνάπτεται η Τεχνική Προδιαγραφή Ν°1017, η οποία αφορά τα είδη α/α 4,5 & 8 της Πρόσκλησης.
2. Οι λοιποί όροι της Αρχικής Πρόσκλησης που δεν τροποποιούνται με το παρόν Συμπλήρωμα Νο1, παραμένουν σε πλήρη ισχύ ως έχουν.

Συνημμένα :
Τεχνική Προδιαγραφή Ν°1017 (φύλλα 1)

Χαλκοκονδύλη 22 +30 2105230301
104 32, Αθήνα +30 2105293814
dei.gr



**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΧΕΙΡΟΚΙΝΗΤΩΝ ΣΦΑΙΡΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΟΜΙΩΝ (GLOBE VALVES)
ΑΤΜΟΥ ΥΨΗΛΗΣ ΠΙΕΣΗΣ Νο1017**

Η διακήρυξη της προμήθειας αναφέρεται σε απομονωτικά χειροκίνητα επιστόμια ατμού Υψηλής πίεσης σφαιρικά (globe valves), pattern Y' από σφυρήλατο χάλυβα (forging) ποιότητας υλικού, χάλυβας A182F22, 10CrMo910, 1.7380, ή άλλο ισοδύναμο ή ανώτερης ποιότητας χάλυβα, κλάση πίεσης 2500lbs, 3000 lbs & 4500lbs διαστάσεων DN15(1/2"), DN20(3/4"), DN25(1"), DN32(1¼"), DN40(1½"), DN50(2"), DN65(2½") και DN80 (3"), σύμφωνα με την παρακάτω προδιαγραφή:

1. **Σώμα (body):** Ενιαίο, ενός τεμαχίου με υποδοχή συγκόλλησης στα άκρα (socket weld) στον ίδιο άξονα, κατά ASME B16.11.
2. **Γέφυρα (bonnet):** Σύνδεση με το σώμα του επιστομίου, με κοχλίες ή συγκόλληση, ευκόλως αποσυναρμολογούμενη για συντήρηση και επισκευή των εσωτερικών μερών.
3. **Έδρα (seat):** επιφανειακά σκληρυμένη με στελλίτη (stellite HF)
4. **Δίσκος (disk):** επιφανειακά σκληρυμένη με στελλίτη (stellite HF)
5. **Βάκτρο (stem):** ανυψούμενο ή περιστρεφόμενο και ενσωματωμένο με τον δίσκο.
6. **Στεγανοποίηση:**
 - Με στυπιοθάλαμο (υλικό σαλαμάστρας: flexible graphite packing) μεταξύ γέφυρας (bonnet) & βάκτρου (stem) του επιστομίου.
 - Και με μέταλλοπλαστικό δακτύλιο (υλικό παρεμβύσματος: corrugated SS+graphite gasket) μεταξύ γέφυρας (bonnet) & σώματος (body) του επιστομίου.
7. **Πρότυπα:**
 - Κατασκευή (Construction) API 602, BS 5352, ASME B16.34
 - Υποδοχή συγκόλλησης (Socket weld) ASME B16.11
 - Δοκιμές (Test) API 598-BS 6755 (Pt.1)
 - Διαστάσεις (face to face) ASME/ANSI B16.10 και EN-558 (σύμφωνα με τον πίνακα 2 basic series 4 & 5 της EN-558)
8. **Γενικά:**

Τα επιστόμια θα φέρουν πινακίδα (ή έκτυπα πάνω στο σώμα) στην οποία θα φαίνονται όλα τα κύρια χαρακτηριστικά (κλάση πίεσης, DN, υλικό κλπ).
Τις προσφορές θα συνοδεύουν απαραίτητα με:

 - πρωτότυπα τεχνικά φυλλάδια στα οποία θα φαίνονται καθαρά τα ζητούμενα στοιχεία.
 - Σχέδια με όλα τα εξαρτήματα και λίστα υλικών (part list) στην οποία θα φαίνεται ο αριθμός του εξαρτήματος, το όνομα του εξαρτήματος και το υλικό κατασκευής.

Τα επιστόμια κατά την παράδοση τους θα συνοδεύονται από πιστοποιητικά κατά EN 10204/3.1B και η παράδοση τους θα γίνει στις αποθήκες του Σταθμού.

Συντάκτης: Λάζαρος Μαυρίδης
Μηχανολογική συντήρηση
FAX : 24610 94244 /94223
Τηλέφωνο : 24610 54223
e-mail : l.mavridis@dei.gr