

Υποστηρικτικές  
Λειτουργίες

Διεύθυνση Προμηθειών  
Λειτουργιών Παραγωγής



Πληροφορίες :  
Ελένη Ματιάτου  
Τ 210 5293814  
E.matiatou@dei.gr

Αθήνα, .....

**ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ: ΔΠΛΠ-902101**

**ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑ: Νο2**

**ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ:** Προμήθεια,  
Εγκατάσταση Δοκιμές και Θέση σε  
Λειτουργία Πίνακα Ελέγχου  
Προστασιών και Συστήματος  
ηλεκτρονικής εποπτείας δύο (2)  
Μονάδων HSD/MAN 9K60MC-S  
στον ΑΣΠ Χίου και δύο (2)  
Μονάδων HSD/MAN 9K60MC-S  
στον ΑΣΠ Κω.

Με το παρόν Συμπλήρωμα Νο2 τροποποιείται η ανωτέρω Διακήρυξη όπως παρακάτω:

1. **Προστίθεται** στο άρθρο 5 "Ειδικές Απαιτήσεις" της τεχνικής περιγραφής (Τεύχος 5 της Διακήρυξης), η ακόλουθη απαίτηση:

**Επιπρόσθετα, αναφορικά με τον ΑΣΠ Χίου, ο Ανάδοχος απαιτείται να προμηθεύσει και εγκαταστήσει νέο σύστημα ανίχνευσης ατμών ελαίου ( oil mist detector-Graviner) για καθεμία από τις Μονάδες Νο3 και Νο4, λόγω δυσλειτουργίας των υφιστάμενων.**

2. **Αντικαθίσταται** η 3<sup>η</sup> παράγραφος του άρθρου 2 "Περιγραφή Αντικατάστασης PLC Μονάδων Νο 3 και Νο 4 στον ΑΣΠ Χίου και Νο 5, Νο 6 στον ΑΣΠ Κω" της Τεχνικής Προδιαγραφής (Τεύχος 5 της Διακήρυξης):

<<Μέρος της λειτουργίας του PLC είναι και ο έλεγχος όλων των σημάτων ελέγχου από και προς τον κινητήρα και τα βοηθητικά του μηχανήματα. Πιο συγκεκριμένα θα πρέπει να ελεγχθούν και να ρυθμιστούν εάν χρειάζεται, όλα τα αισθητήρια μετρήσεων πίεσης, θερμοκρασίας, στροφών κλπ, καθώς και η εκτέλεση εντολών προς ηλεκτροβαλβίδες, εκκινητές βοηθητικών μηχανημάτων κτλ.>>

με την ακόλουθη:

<<Μέρος της λειτουργίας του PLC είναι και ο έλεγχος όλων των σημάτων ελέγχου και προστασίας από και προς τον κινητήρα (μηχανολογικών, ηλεκτρικών, υπερτάχυνσης κτλ), τα βοηθητικά του μηχανήματα και τη γεννήτρια. Πιο συγκεκριμένα θα πρέπει να ελεγχθούν και να ρυθμιστούν εάν χρειάζεται, όλα τα αισθητήρια

Χαλκοκονδύλη 22 +30 2105230301  
104 32, Αθήνα +30 2105293814  
dei.gr



πίεσης, θερμοκρασίας, στροφών κλπ, καθώς και η εκτέλεση εντολών προς ηλεκτροβαλβίδες, εκκινητές βοηθητικών μηχανημάτων κτλ.. Επίσης θα δρομολογηθούν στο νέο PLC το σύνολο σημάτων ηλεκτρικών προστασιών από τις κονσόλες ελέγχου (όπως "έρχονται" από τους ηλεκτρονόμους προστασίας) που αφορούν τις ηλεκτρικές προστασίες (excitation alarms, reverse power, overcurrent κτλ).>>

3. **Αντικαθίσταται** η πρώτη πρόταση της τελευταίας παραγράφου του άρθρου 4 "Περιγραφή Συστήματος Ηλεκτρονικής Απεικόνισης Μονάδων Νο3 και Νο 4 στον ΑΣΠ Χίου και Νο5, Νο6 στον ΑΣΠ Κω" της Τεχνικής Περιγραφής (τεύχος 5 της Διακήρυξης) :

<<Για τον πλήρη και εύκολο χειρισμό του νέου συστήματος προστασιών θα εγκατασταθούν συστήματα HMI για κάθε μονάδα με έγχρωμη οθόνη αφής 17" στην πρόσοψη του πίνακα τοπικού ελέγχου στο μηχανοστάσιο καθώς και στην κονσόλα ελέγχου στην κεντρική αίθουσα ελέγχου του ΑΣΠ Χίου και Κω. >>

με την ακόλουθη:

<< Για τον πλήρη και εύκολο χειρισμό του νέου συστήματος προστασιών θα εγκατασταθούν συστήματα HMI για κάθε μονάδα με έγχρωμη οθόνη αφής 17" στην πρόσοψη του πίνακα τοπικού ελέγχου στο μηχανοστάσιο, καθώς και σταθμοί εργασίας σύμφωνα με την Τεχνική Περιγραφή.>>

4. **Αντικαθίσταται** η παράγραφος 3.2.B.4.2 του άρθρου 3 "Συμμετοχή στο Διαγωνισμό" της Πρόσκλησης σε Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό με ανοιχτή Διαδικασία (τεύχος 1 της Διακήρυξης) με την ακόλουθη:

<<Ο Διαγωνιζόμενος θα πρέπει να δηλώσει τον Κατασκευαστικό Οίκο του προσφερόμενου εξοπλισμού και λογισμικού ή τον εξουσιοδοτημένο εκπρόσωπο/ συνεργάτη αυτού. Στην περίπτωση αυτή ο εν λόγω Κατασκευαστικός Οίκος ή εξουσιοδοτημένος εκπρόσωπος/συνεργάτης αυτού θα πρέπει να καλύπτει τις απαιτήσεις της παραπάνω παραγράφου 3.2.B.4.1 και επιπρόσθετα να υποβάλει, δήλωση-δέσμευση συνεργασίας με τον Διαγωνιζόμενο για τον υπόψη Διαγωνισμό.>>

5. **Αντικαθίστανται** οι παράγραφοι 6.3.3.2 & 6.3.3.7 (Τεχνικά στοιχεία προσφοράς) του άρθρου 6.3 "Ηλεκτρονικός Φάκελος Β" των "Όρων και Οδηγιών Ηλεκτρονικού Διαγωνισμού με Ανοικτή Διαδικασία" (Τεύχος 2 της Διακήρυξης) με τις ακόλουθες αντίστοιχα:

**6.3.3.2:** Πλήρη σειρά τεχνικών καταλόγων του Οίκου κατασκευής του PLC, HMI που περιλαμβάνουν έντυπα και ηλεκτρονικά τεχνικές πληροφορίες και τεχνικά χαρακτηριστικά για όλο τον εξοπλισμό, την παραμετροποίηση και το λογισμικό τους. Επιπρόσθετα αναλυτική λίστα των καρτών PLC με τα modules part numbers.

**6.3.3.7:** Έγγραφο βεβαίωση του Οίκου Κατασκευής PLC ή εξουσιοδοτημένου εκπροσώπου/συνεργάτη αυτού για παρεχόμενη εγγύηση καλής λειτουργίας του εξοπλισμού τουλάχιστον είκοσι τεσσάρων (24) μηνών από την ημερομηνία παράδοσης του προσφερόμενου εξοπλισμού.

6. Παρατείνεται η προθεσμία υποβολής των προσφορών για τις **02.02.2022**  
και ώρα **11:00 π.μ.**

7. Οι λοιποί όροι της Αρχικής Διακήρυξης και του Συμπληρώματος Νο1 που δεν τροποποιούνται με το παρόν Συμπλήρωμα Νο2, παραμένουν σε πλήρη ισχύ ως έχουν.



ΕΓΚΡΙΝΕΤΑΙ

Σ. ΠΕΛΕΚΑΣΗΣ

Διευθυντής Προμηθειών  
Λειτουργιών Παραγωγής