
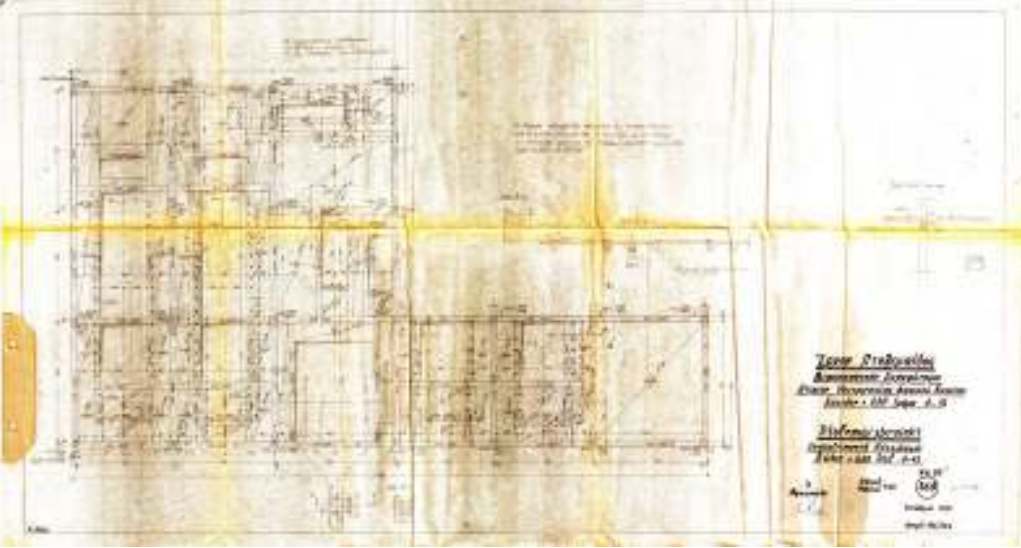



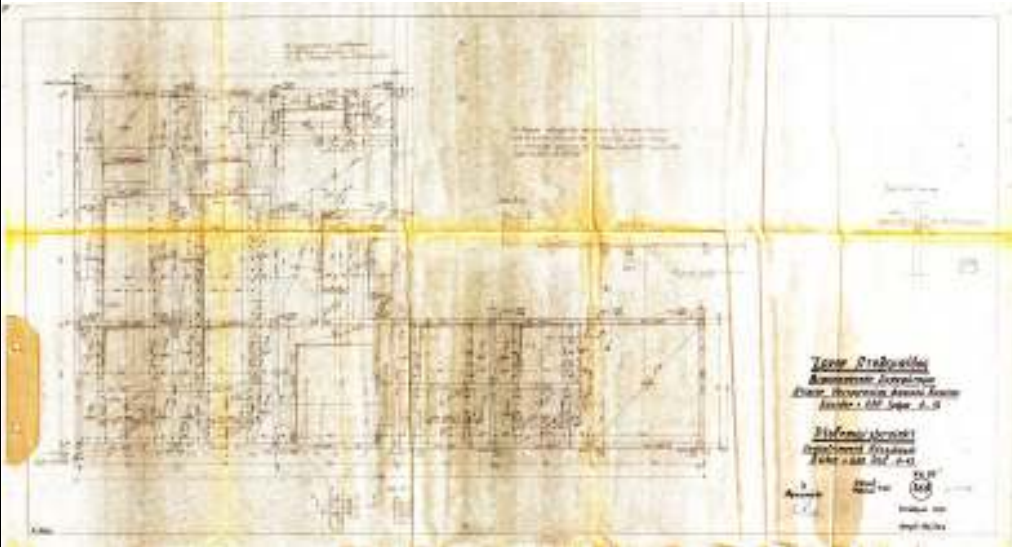
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΕΛΛΙΠΕΣ <input type="checkbox"/> ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ <input checked="" type="checkbox"/>					
ΣΤ		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1954-55		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ:HUMBOLDT			
	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1957-58 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ 1959		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ <input type="checkbox"/> ΟΧΙ <input checked="" type="checkbox"/>	
		ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ <input checked="" type="checkbox"/>			ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>	
Ζ	ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ		ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ				
							

Η	<p>ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ</p> <p>28/06/2013. Κυρίως λόγω ξεπερασμένης πλέον τεχνολογίας που ενσωματώνει. Δεν συντρέχουν πλέον λόγοι, για την συνέχιση της παραγωγικής διαδικασίας.</p>	<p>ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ</p> <p>Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».</p>
Θ	ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	<p>Διασώζονται δύο μηχανήματα, προτείνεται η κήρυξή του ενός εκ των δύο.</p>
ΣΥΝΤΑΞΗ		<p>Αντώνης Πλυτάς</p> <p>Ημερομηνία 23/01/2018</p>


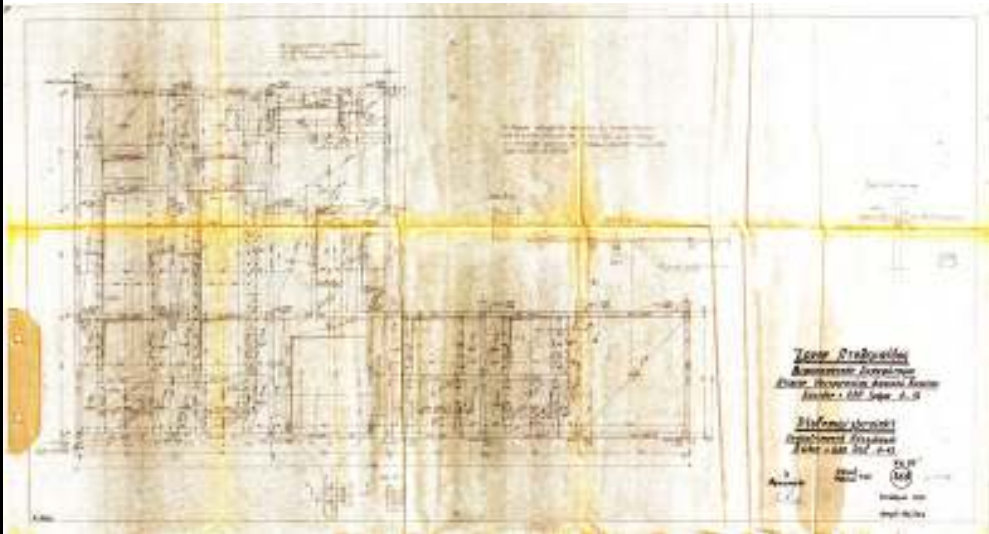
Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				A/A: 2
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ:	ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Τμήμα επεξεργασίας φυσικού λιγνίτη	ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ: ΣΦΥΡΟΜΥΛΟΣ		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 27'30'' Β 21° 44'07'' Α		
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Ηλεκτροκίνητος μύλος κυλινδρικού σχήματος, οριζόντιου άξονα, με ενσωματωμένο ημικυλινδρικό διαχωριστήρα προϊόντος. Ο σφυρόμυλος έπαιρνε κίνηση από εξωτερικό ηλεκτροκινητήρα μέσω τροχαλιών και επίπεδου ιμάντα.		Σημαντικότητα : 7/10 Απαραίτητο για το δεύτερο στάδιο επεξεργασίας του φυσικού λιγνίτη. Βασική διεργασία για την παραγωγή ξηρού κονιορτοποιημένου λιγνίτη προς χρήση εκτός ατμοπαραγωγής.		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 1,80 ΠΛΑΤΟΣ 1,80 ΥΨΟΣ 1,45 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ
			Σπανιότητα: 8/10 Μοναδικοί στο είδος τους σφυρόμυλοι. Παραμένουν τέσσερεις σφυρόμυλοι στον χώρο. Τεκμήριο της τεχνολογίας παραγωγής κονιορτοποιημένου λιγνίτη.		ΒΑΡΟΣ: 3-3,5tn ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΣΙΔΕΡΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΧΑΛΚΟΣ <input checked="" type="checkbox"/> ΞΥΛΟ <input type="checkbox"/> ΓΥΑΛΙ <input type="checkbox"/> ΑΛΛΟ <input type="checkbox"/> ΥΛΙΚΟ
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Το μηχάνημα παραλαμβάνει το ήδη τεμαχισμένο λιγνίτη, μέσω μεταφορικής ταινίας. Ο λιγνίτης θραύεται σε μικρότερα κομμάτια. Τα κομμάτια με μέγεθος μικρότερο των 2,5mm οδεύουν, μέσω μεταφορικής ταινίας, προς το επόμενο στάδιο. Στην περίπτωση που έχει τοποθετηθεί ο διαχωριστήρας των 5mm το προϊόν οδεύει μέσω μεταφορικής ταινίας σε ειδικό χώρο προσωρινής απόθεσης με σκοπό στην συνέχεια την ξήρανση. Δεύτερο στάδιο επεξεργασίας φυσικού λιγνίτη.				ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός
					ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: Τεμαχισμένος λιγνίτης ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Κονιορτοποιημένος λιγνίτης ΙΣΧΥΣ: 120Kw ΣΤΡΟΦΕΣ:300RPM στον κινητήρα, γύρω στις 80 στον μύλο. ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: Σκόνη λιγνίτη.
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 3-4	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α <input checked="" type="checkbox"/> Γ <input type="checkbox"/>
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΕΛΛΙΠΕΣ <input type="checkbox"/> ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ <input checked="" type="checkbox"/>			
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1954-55		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: HUMBOLDT	

	ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1957-58 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ 1959 ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ <input checked="" type="checkbox"/>	ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ <input type="checkbox"/> ΟΧΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>	ΟΧΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΝΑΙ <input type="checkbox"/>
Ζ	ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ 	ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ 				
Η	ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 28/06/2013. Κυρίως λόγω της ξεπερασμένης πλέον τεχνολογίας που ενσωματώνει. Δεν υφίσταται πλέον λόγος διατήρησης της γραμμής παραγωγής.	ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».				
Θ	ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ Διασώζονται τέσσερα μηχανήματα, προτείνεται η κήρυξή του ενός εκ των τεσσάρων.					
ΣΥΝΤΑΞΗ	Αντώνης Πλυτάς <div style="text-align: right;">Ημερομηνία 23/01/2018</div>					

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ			A/A: 3	
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ:	ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Τμήμα επεξεργασίας φυσικού λιγνίτη	ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ: ΠΑΛΙΝΔΡΟΜΙΚΟ ΚΟΣΚΙΝΟ		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 27'30'' Β 21° 44'07'' Α		
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Ηλεκτροκίνητο κόσκινο διαχωρισμού κονιορτοποιημένου λιγνίτη, με ενσωματωμένη διάταξη ξέστρου. Ο μηχανισμός κοσκινίσματος αποτελείται από επικλινές πλαίσιο, μέσα στο οποίο στηρίζεται ανοξείδωτη διάτρητη λαμαρίνα με διάμετρο οπών 2,5 mm. Το πλαίσιο στηρίζεται σε αρθρωτούς βραχίονες οι οποίοι επιτρέπουν την παλινδρομική κίνηση του πλαισίου. Την παλινδρομική κίνηση παράγει διάταξη εκκέντρου το οποίο παίρνει με την σειρά του κίνηση από τον κύριο ηλεκτροκινητήρα μέσω μειωτήρα. Η διάταξη του ξέστρου αιωρείται πάνω από την λαμαρίνα διαχωρισμού και παίρνει κίνηση από ανεξάρτητο ηλεκτροκινητήρα.		Σημαντικότητα : 7/10 Απαραίτητο για το τρίτο στάδιο επεξεργασίας του φυσικού λιγνίτη. Βασική διεργασία για την παραγωγή ξηρού κονιορτοποιημένου λιγνίτη προς χρήση εκτός ατμοπαραγωγής. Σπανιότητα: 8/10 Μοναδικοί στο είδος τους κόσκινα στην. Παραμένουν δύο κόσκινα στον χώρο.	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 13 ΠΛΑΤΟΣ 3,5 ΥΨΟΣ 3,0 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ	
				ΒΑΡΟΣ: 3-3,5tn ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΣΙΔΕΡΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΧΑΛΚΟΣ <input checked="" type="checkbox"/> ΞΥΛΟ <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> ΑΛΛΟ <input type="checkbox"/> ΓΥΑΛΙ <input type="checkbox"/> ΥΛΙΚΟ	
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Το μηχάνημα παραλαμβάνει το ήδη κονιορτοποιημένο λιγνίτη, μέσω μεταφορικής ταινίας. Ο λιγνίτης πέφτει μέσα στην διάτρητη λαμαρίνα και εφόσον η διάμετρος του είναι μικρότερη των 2,5 mm, βγαίνει από το μηχάνημα και οδεύει, μέσω μεταφορικής ταινίας προς την μονάδα λιγνιτοπλινθοποιίας, διαφορετικά επιστρέφει στον σφυρόμυλο (στάδιο 2). Ο μηχανισμός του ξέστρου, με παράλληλη κίνηση ειδικών μάκτρων αποφράσσει τις οπές της διάτρητης λαμαρίνας. Τρίτο στάδιο επεξεργασίας φυσικού λιγνίτη.		Τεκμήριο της τεχνολογίας παραγωγής κονιορτοποιημένου λιγνίτη.	ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός	
				ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: Κονιορτοποιημένος λιγνίτης ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Κοκκομετρικά διαχωρισμένος λιγνίτης ΙΣΧΥΣ: 20Kw & 7,6 Kw ΣΤΡΟΦΕΣ: 730RPM στον κινητήρα. ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: Πούδρα λιγνίτη.	
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 3-4	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>	ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α <input checked="" type="checkbox"/> Γ <input type="checkbox"/>	
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ <input checked="" type="checkbox"/>	ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ <input type="checkbox"/>	ΕΛΛΙΠΕΣ <input type="checkbox"/>	ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ <input checked="" type="checkbox"/>
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1954-55		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: HUMBOLDT	

	ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1957-58 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ 1959 ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ <input checked="" type="checkbox"/>	ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ <input type="checkbox"/> ΟΧΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>
Ζ	ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ 	ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ 			
Η	ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 28/06/2013. Κυρίως λόγω της ξεπερασμένης πλέον τεχνολογίας που ενσωματώνει. Δεν υφίσταται πλέον λόγος διατήρησης της γραμμής παραγωγής.	ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».			
Θ	ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ Προτείνεται η κήρυξη ενός εκ των δύο μηχανημάτων.				
ΣΥΝΤΑΞΗ	Αντώνης Πλυτάς <div style="text-align: right;">Ημερομηνία 23/01/2018</div>				

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				A/A: 4
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ: ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Τμήμα επεξεργασίας φυσικού λιγνίτη		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ: ΤΑΙΝΙΟΖΥΓΟΣ		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 27'30'' Β 21° 44'07'' Α		
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Αυτόματη διάταξη ζυγού σε συνδυασμό με μικρούς μήκους ταινία μεταφοράς. Η ταινία κινείται με ηλεκτροκινητήρα μικρής ισχύος και μεταφέρει το περιεχόμενό της σε ταινία μεγάλου μήκους (περί τα 70m προς τον μικρό ΑΗΣ Πτολεμαΐδας). Ο ζυγός λειτουργεί μηχανικά και συνοδεύεται από καταγραφικό ζυγισμάτων όπου καταγράφεται το πλήθος των ζυγισμάτων και το αντίστοιχο βάρος του περιεχομένου. Παράλληλα διαθέτει ηλεκτρική επαφή για την ενεργοποίηση του ηλεκτροκινητήρα της ταινίας.		Σημαντικότητα : 6/10 Σημαντική διάταξη για την καταμέτρηση της ποσότητας του προς καύση λιγνίτη. Σπανιότητα: 8/10 Σπάνια διάταξη με εξειδικευμένο χαρακτήρα. Παραμένει ένας τέτοιος ζυγός στην συγκεκριμένη εγκατάσταση. Τεκμήριο της τεχνολογίας παραγωγής κονιορτοποιημένου λιγνίτη.	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 2,5 ΠΛΑΤΟΣ 2 ΥΨΟΣ 1,9 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ	
				ΒΑΡΟΣ: 400kg ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΣΙΔΕΡΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΧΑΛΚΟΣ <input checked="" type="checkbox"/> ΞΥΛΟ <input type="checkbox"/> ΓΥΑΛΙ <input type="checkbox"/> ΑΛΛΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΥΛΙΚΟ	
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Ο λιγνίτης μετά τον θραύση του στον σπαστήρα και εφόσον προορίζεται για καύσιμο στους λέβητες, φορτώνεται στην μικρού μήκους μεταφορική ταινία, του ζυγού, η οποία παραμένει ακίνητη. Μόλις συγκεντρωθεί πάνω στην ταινία τόσο βάρος λιγνίτη όσο ο ζυγός έχει προρυθμιστεί τότε εκτελούνται δύο διεργασίες. Το καταγραφικό μηχάνημα προσθέτει το ζύγισμα και η εντολή για μεταφορά του λιγνίτη ενεργοποιείται. Η ταινία του ζυγού, μεταφέρει τον λιγνίτη στην παρακείμενη μεταφορική ταινία και ξεκινάει ένα καινούργιο ζύγισμα. Ζύγισμα του λιγνίτη προς καύση.			ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: Λιγνίτης ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Ζύγισμα. ΙΣΧΥΣ: 3kw ΣΤΡΟΦΕΣ: 1.300RPM στον κινητήρα.	
				ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: Όχι.	
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: -	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ <input type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α <input type="checkbox"/> Γ <input type="checkbox"/>
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΕΛΛΙΠΕΣ <input type="checkbox"/> ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ <input checked="" type="checkbox"/>			
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1956		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: PFISTER	

ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ 1959		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ <input type="checkbox"/>	ΟΧΙ <input checked="" type="checkbox"/>	
ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ <input checked="" type="checkbox"/>			ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/>	ΟΧΙ <input type="checkbox"/>	
Ζ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ			ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ			
						
Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 28/06/2013. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.			ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».			
Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	Προτείνεται η κήρυξή του ως μηχάνημα.					
ΣΥΝΤΑΞΗ	Αντώνης Πλυτάς		Ημερομηνία 23/01/2018			

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ			A/A: 5	
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ:	ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Τμήμα επεξεργασίας φυσικού λιγνίτη	ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛΕΓΧΟΥ		
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Πίνακας αυτοματισμού και ελέγχου κίνησης μηχανημάτων στο χώρο επεξεργασίας φυσικού λιγνίτη.		Σημαντικότητα : 6/10 Σημαντική διευκόλυνση στον έλεγχο και την εποπτεία των λειτουργιών της μονάδας επεξεργασίας φυσικού λιγνίτη. Σπανιότητα: 6/10 Διάταξη με εξειδικευμένο χαρακτήρα. Τεκμήριο της τεχνολογίας παραγωγής κονιορτοποιημένου λιγνίτη.		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 2,5 ΠΛΑΤΟΣ 0,6 ΥΨΟΣ 1,85 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ
					ΒΑΡΟΣ: 250kg
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Ο πίνακας ελέγχει την λειτουργία των βασικών μηχανημάτων της επεξεργασία του φυσικού λιγνίτη, δηλαδή τον σπαστήρα, τον σφυρόμυλο, το παλινδρομικό κόσκινο και τις μεταφορικές ταινίες. Ο έλεγχος της λειτουργίας επιτυγχάνεται με το πάτημα αντίστοιχων μπουτόν στον πίνακα μέσω των οποίων σπλίζουν οι ανάλογοι ηλεκτρονόμοι που τροφοδοτούν τους κινητήρες των μηχανημάτων. Με την αφή του κάθε κινητήρα ανάβει και η αντίστοιχη λυχνία στον πίνακα. Οι λυχνίες ελέγχου είναι τοποθετημένες πάνω στο σχεδιάγραμμα της παραγωγικής διαδικασίας οπότε η εποπτεία των παραγωγικών λειτουργιών είναι άμεση. Έλεγχος λειτουργίας παραγωγικών διαδικασιών.		ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΣΙΔΕΡΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΧΑΛΚΟΣ <input checked="" type="checkbox"/> ΞΥΛΟ <input type="checkbox"/> ΓΥΑΛΙ <input type="checkbox"/> ΑΛΛΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΥΛΙΚΟ		
					ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>	ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ:	
				Α <input checked="" type="checkbox"/> Γ <input type="checkbox"/>	
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ <input checked="" type="checkbox"/>	ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ <input type="checkbox"/>	ΕΛΛΙΠΕΣ <input type="checkbox"/>	ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ <input checked="" type="checkbox"/>
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1956		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: SIEMENS	

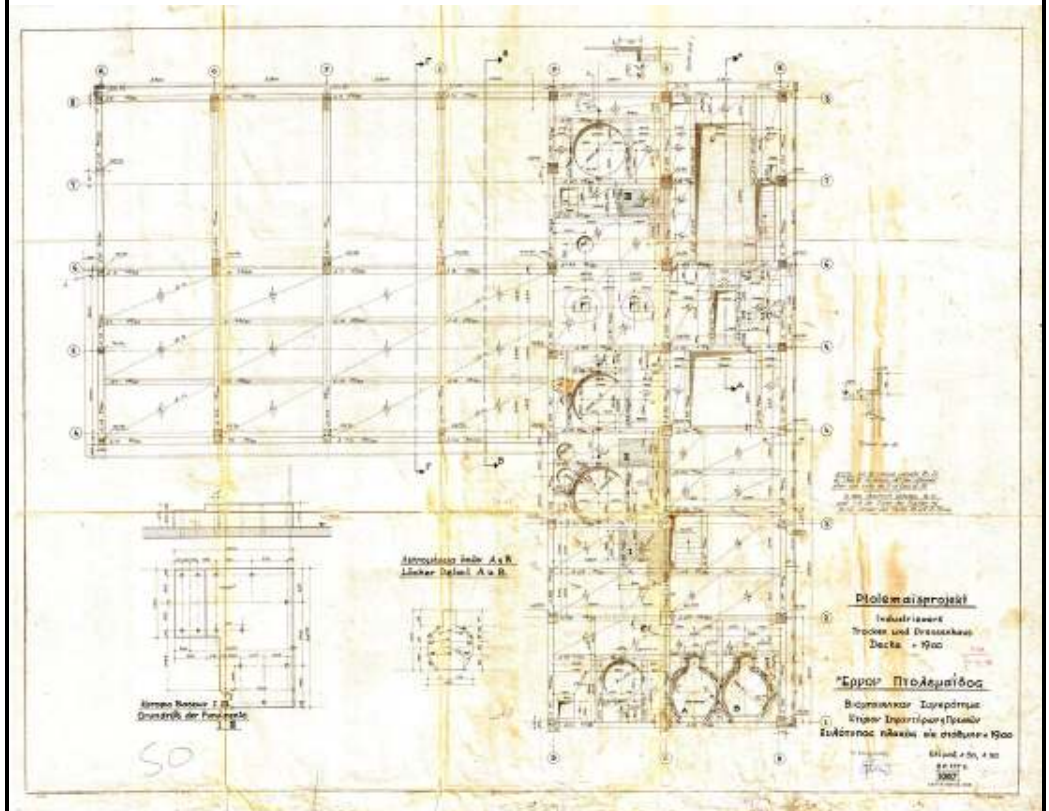
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ: 1959	ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ <input type="checkbox"/>	ΟΧΙ <input checked="" type="checkbox"/>
		ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ <input type="checkbox"/>		ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/>	ΟΧΙ <input type="checkbox"/>
Ζ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ			ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ			
						
Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 28/06/2013. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.			ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».			
Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	Προτείνεται η κήρυξή του ως μηχανήμα.					
ΣΥΝΤΑΞΗ	Αντώνης Πλυτάς		Ημερομηνία 23/01/2018			

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ		A/A: 6													
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ: ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Εργοστάσιο Λιγνιτοπλίνθων (μπρικετάδικο).	ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1													
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ: ΞΗΡΑΝΤΗΡΑΣ ΛΙΓΝΙΤΗ	ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'29'' Β 21° 44'09'' Α														
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	<p>Σωληνωτός ξηραντήρας περιστρεφόμενου τυμπάνου. Μέσο θέρμανσης ατμός χαμηλής πίεσης. Μέσο παραγωγής ρεύματος αέρα ηλεκτροκίνητος ανεμιστήρας. Το τύμπανο εδράζεται πάνω σε κατάλληλες βάσεις που του επιτρέπουν την περιστροφή γύρω από δύο κεντρικούς άξονες στα άκρα του τυμπάνου. Επιπλέον το τύμπανο υποστηρίζεται και από περιμετρικά δακτυλίδια τα οποία εδράζονται σε κυλιόμενα έδρανα. Το πρώτο περιμετρικό δακτυλίδι φέρει οδοντωτή στεφάνη η οποία παραλαμβάνει την κίνηση από κινητήριο σύνολο. Η περιστροφή του τυμπάνου εξασφαλίζεται από ισχυρό ηλεκτροκινητήρα συνοδευόμενο από τον κατάλληλο μειωτήρα και τηλεχειριζόμενο σύστημα ομαλής εκκίνησης. Το τύμπανο περιστρέφεται σε κεκλιμένο επίπεδο με υψηλότερο σημείο την εισαγωγή του λιγνίτη και χαμηλότερο την εξαγωγή. Παράλληλα ο ατμός ψυχόμενος ακολουθεί καθοδική πορεία κατά τον άξονα του τυμπάνου και συλλέγεται σε υγρή μορφή στο κάτω άκρο του. Υπογραμμίζεται ότι ο μεσοσωλήνιος όγκος του τυμπάνου είναι απόλυτα στεγανός ώστε να μην υφίσταται διαφυγή ατμού κατά την λειτουργία.</p>	<p><u>Σημαντικότητα</u> : 8/10 Απαραίτητο στάδιο για την παραγωγή μπρικέτας αλλά και ξηρού κονιορτοποιημένου λιγνίτη</p> <p><u>Σπανιότητα</u>: 8/10 Αν και τα περιστρεφόμενα τύμπανα ξήρανσης είναι συνήθη και στην πυρηνελαιουργία, αυτό το είδος τυμπάνου με ατμό στο μεσοσωλήνιο χώρο δεν συναντάται σε άλλες εφαρμογές. Τεκμήριο της τεχνολογίας παραγωγής μπρικέτας και ξηρού λιγνίτη. Διασώζονται 4 ξηραντήρια αυτού του τύπου.</p>	<p>ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 9 ΠΛΑΤΟΣ ΥΨΟΣ 4 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ 3,5</p> <p>ΒΑΡΟΣ: 18 tn</p> <p>ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ</p> <table><tr><td>ΑΤΣΑΛΙ</td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td>ΣΙΔΕΡΟ</td><td><input checked="" type="checkbox"/></td></tr><tr><td>ΧΑΛΚΟΣ</td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td>ΞΥΛΟ</td><td><input type="checkbox"/></td></tr><tr><td></td><td><input type="checkbox"/></td><td></td><td><input type="checkbox"/></td></tr></table> <p>ΓΥΑΛΙ</p> <p>ΑΛΛΟ ΥΛΙΚΟ</p>	ΑΤΣΑΛΙ	<input checked="" type="checkbox"/>	ΣΙΔΕΡΟ	<input checked="" type="checkbox"/>	ΧΑΛΚΟΣ	<input checked="" type="checkbox"/>	ΞΥΛΟ	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	ΑΤΣΑΛΙ	<input checked="" type="checkbox"/>	ΣΙΔΕΡΟ	<input checked="" type="checkbox"/>												
ΧΑΛΚΟΣ	<input checked="" type="checkbox"/>	ΞΥΛΟ	<input type="checkbox"/>													
	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>													
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ		<p>ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός/Ατμός. ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: Κονιορτοποιημένος λιγνίτης ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Ξήρανση λιγνίτη</p>													

Z | ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ



ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ



<p>Η</p>	<p>ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 15/05/2008. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.</p>	<p>ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».</p>
<p>Θ</p>	<p>ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ</p>	<p>Προτείνεται η κήρυξή ενός από τέσσερα ως μηχανήμα.</p>
<p>ΣΥΝΤΑΞΗ</p>	<p>Αντώνης Πλυτάς</p> <p>Ημερομηνία 23/01/2018</p>	

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				A/A: 7																	
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ:		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1																	
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'29'' Β 21° 44'09'' Α																			
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Ηλεκτροκίνητο οριζόντιο τρίδυμο πιεστήριο υψηλής πίεσης. Ειδική κατασκευή προοριζόμενη αποκλειστικά για την μπρικετοποιία. Χαρακτηρίζεται από την πολύ υψηλή πίεση συμπίεσης των πλακών (πάνω από 900 at), μέσω μηχανικά οδηγούμενων εμβόλου, και την μεγάλη ταχύτητα του εμβόλου (κατ' εκτίμηση 65 εμβολισμοί το λεπτό). Την λειτουργία του πιεστηρίου υποστηρίζει ένας μεγάλης μάζας σφόνδυλος (9 tn) και μεγάλης ισχύος ηλεκτροκινητήρας. Η ζεύξη του κινητήρα με τον σφόνδυλο γίνεται μέσω επίπεδου ιμάντα. Το πιεστήριο χωρικά αναπτύσσεται ως εξής: Ηλεκτροκινητήρας-Σφόνδυλος-Έκκεντρα-Εμβολα-Φόρμες.		<p><u>Σημαντικότητα</u> : 9/10 Απαραίτητο στάδιο για την παραγωγή μπρικέτας.</p> <p><u>Σπανιότητα</u>: 8/10 Υψηλής σπανιότητας πιεστήρια, προοριζόμενα για απολύτως εξιδεικευμένη χρήση. Τεκμήριο της τεχνολογίας παραγωγής μπρικέτας και ξηρού λιγνίτη.</p> <p>Διασώζονται 8 πιεστήρια, τα πέντε από αυτά σε ακέραια κατάσταση.</p>		<p>ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 9,5 ΠΛΑΤΟΣ 4 ΥΨΟΣ 2,5 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ σφονδύλου 3,5</p> <p>ΒΑΡΟΣ: 18 tn</p> <p>ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ</p> <table border="0"> <tr> <td>ΑΤΣΑΛΙ</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>ΣΙΔΕΡΟ</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>ΧΑΛΚΟΣ</td> <td><input checked="" type="checkbox"/></td> <td>ΞΥΛΟ</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td></td> <td><input type="checkbox"/></td> <td>ΑΛΛΟ</td> <td><input type="checkbox"/></td> </tr> <tr> <td>ΓΥΑΛΙ</td> <td></td> <td>ΥΛΙΚΟ</td> <td></td> </tr> </table>		ΑΤΣΑΛΙ	<input checked="" type="checkbox"/>	ΣΙΔΕΡΟ	<input checked="" type="checkbox"/>	ΧΑΛΚΟΣ	<input checked="" type="checkbox"/>	ΞΥΛΟ	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	ΑΛΛΟ	<input type="checkbox"/>	ΓΥΑΛΙ		ΥΛΙΚΟ	
	ΑΤΣΑΛΙ	<input checked="" type="checkbox"/>	ΣΙΔΕΡΟ	<input checked="" type="checkbox"/>																		
ΧΑΛΚΟΣ	<input checked="" type="checkbox"/>	ΞΥΛΟ	<input type="checkbox"/>																			
	<input type="checkbox"/>	ΑΛΛΟ	<input type="checkbox"/>																			
ΓΥΑΛΙ		ΥΛΙΚΟ																				
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Ο λιγνίτης (κοκκομετρίας έως 2mm) εισέρχεται με οχετό, από τα σιλό του πιεστηρίου, μέσα στο καλούπι της πρέσας. Η ποσότητα του λιγνίτη ελέγχεται από περιστρεφόμενο δοσομετρητή. Στην συνέχεια το έμβολο συμπιέζει τον λιγνίτη μέσα στο καλούπι, με αποτέλεσμα ο κονιορτοποιημένος λιγνίτης να μετατρέπεται σε συμπαγή πλίνθο διαστάσεων 18X7X5cm. Δεύτερο στάδιο μπρικετοποιίας.																					
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 3	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α <input checked="" type="checkbox"/> Γ <input type="checkbox"/>																	
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΕΛΛΙΠΕΣ <input type="checkbox"/> ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ <input checked="" type="checkbox"/>																				
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1955-56		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: HUMBOLDT																		

ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1957-58
ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ: 1959

ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐ ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒

ΧΩΡΑ
ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ:
Γερμανία

ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ
ΣΧΕΔΙΑ

ΝΑΙ ☐

ΟΧΙ ☒

ΑΡΧΕΙΑΚΟ
ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ
ΥΛΙΚΟ

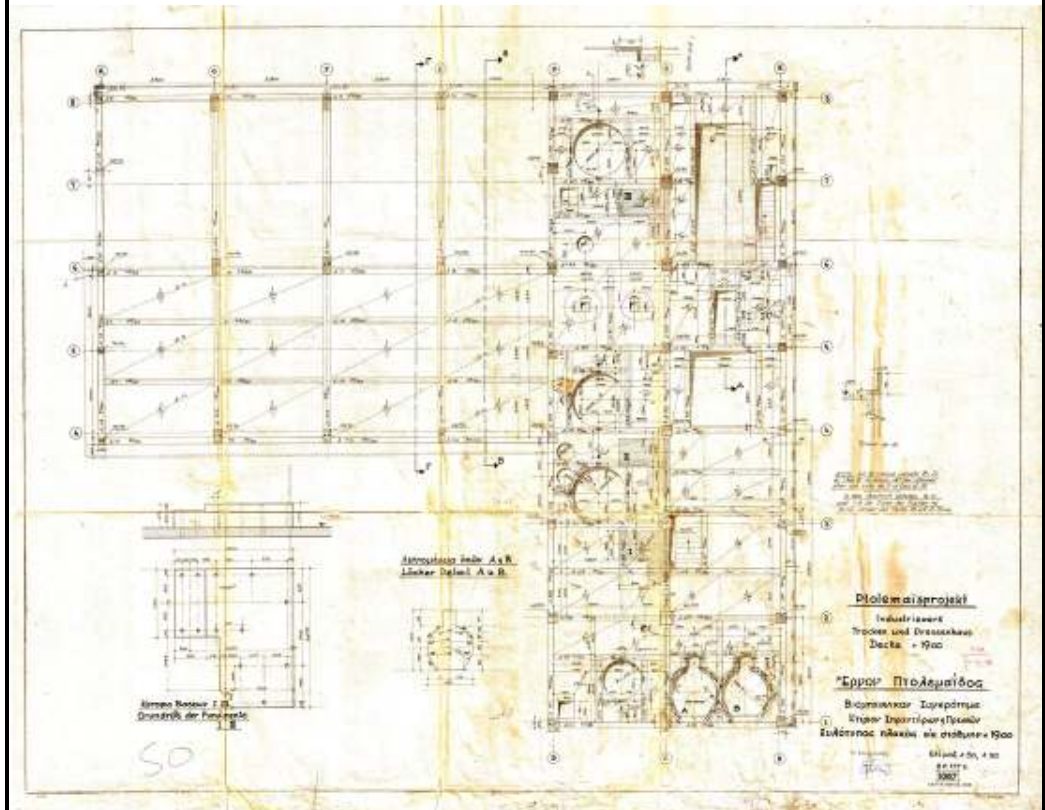
ΝΑΙ ☒

ΟΧΙ ☐

Z ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ



ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ





Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ
15/05/2008. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία
εντάσσεται.

ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ
Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της
Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».


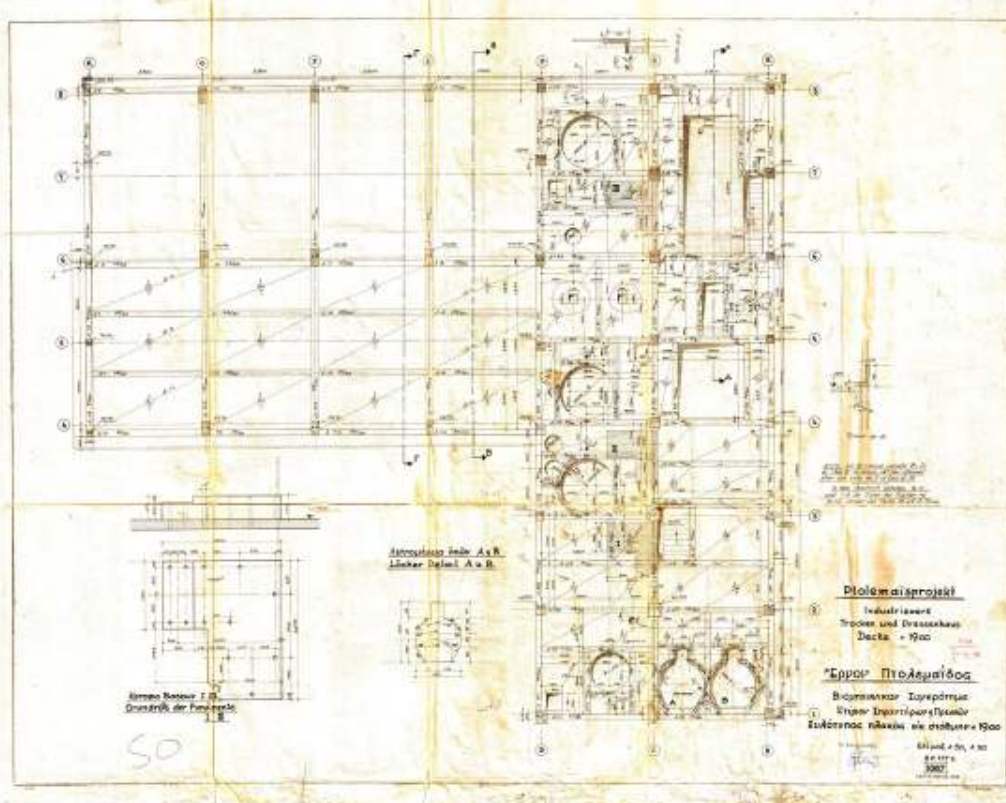
Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ Προτείνεται η κήρυξή ενός από οκτώ μηχανήματα.

ΣΥΝΤΑΞΗ

Αντώνης Πλυτάς

Ημερομηνία 23/01/2018

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				Α/Α: 8	
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ: ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Εργοστάσιο λιγνιτοπλίνθων (μπρικετάδικο).		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1	
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ: ΠΙΝΑΚΑΣ ΗΛΕΚΤΡΟΚΙΝΗΤΗΡΑ ΠΙΕΣΤΗΡΙΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'29'' Β 21° 44'09'' Α			
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Τηλεχειριζόμενη διάταξη, ομαλής εκκίνησης ηλεκτροκινητήρα πιεστηρίων.		<u>Σημαντικότητα</u> : 7/10 Απαραίτητο για την λειτουργία των πιεστηρίων. <u>Σπανιότητα</u> : 7/10 Εξιδικευμένη διάταξη. Τεκμήριο της τεχνολογίας παραγωγής μπρικέτας και ξηρού λιγνίτη.		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 0,8 ΠΛΑΤΟΣ 0,3 ΥΨΟΣ 1,80 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ	
					ΒΑΡΟΣ: 50 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΣΙΔΕΡΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΧΑΛΚΟΣ <input checked="" type="checkbox"/> ΞΥΛΟ <input type="checkbox"/> ΓΥΑΛΙ <input type="checkbox"/> ΑΛΛΟ ΥΛΙΚΟ <input type="checkbox"/>	
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Η διάταξη επέτρεπε τον απομακρυσμένο έλεγχο του ηλεκτροκινητήρα του πιεστηρίου.		Διασώζονται 8 πίνακες αυτής της τυπολογίας στο εργοστάσιο.		ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός	
					ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: -	
					ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: έλεγχος ρεύματος εκκίνησης.	
					ΙΣΧΥΣ: 0,4 Kw στον κινητήρα του εκκινήτη	
					ΣΤΡΟΦΕΣ:	
ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: -						
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α <input checked="" type="checkbox"/> Γ <input type="checkbox"/>	
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΕΛΛΙΠΕΣ <input type="checkbox"/> ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ <input checked="" type="checkbox"/>				
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1956		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: συνδυασμένη κατασκευή.		
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ: 1959		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ:	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ <input type="checkbox"/> ΟΧΙ <input checked="" type="checkbox"/>

		ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ <input checked="" type="checkbox"/>	Γερμανία	ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>
Ζ	ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ	ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ			
					
Η	ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 15/05/2008. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.		ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Εκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».		
Θ	ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	Προτείνεται η κήρυξή ενός από τους πίνακες.			
ΣΥΝΤΑΞΗ		Αντώνης Πλυτάς			
		Ημερομηνία 23/01/2018			

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				Α/Α: 9			
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ:		ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Εργοστάσιο Λιγνιτοπλίνθων (μπρικετάδικο).		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1	
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΑΡΟΧΗΣ ΙΣΥΟΣ		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'29'' Β 21° 44'09'' Α			
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Πίνακας διανομής και παροχής ηλεκτρικής ισχύος στο εργοστάσιο λιγνιτοπλίνθων. Οι πίνακες τροφοδοτούνται με τριφασική παροχής χαμηλής τάσης (380V) μέσω οριζόντιων μπαρών στην κορυφή των πινάκων. Από εκεί μέσω διατάξεων διαχείρισης της ισχύος, η παροχή διανέμεται στις επιμέρους γραμμές για τις ανάγκες του εργοστασίου. Δεν έχει διερευνηθεί αν στους πίνακες επιτυγχάνεται διόρθωση συνημίτονου, λόγω του έντονα επαγωγικού χαρακτήρα των φορτίων.		Σημαντικότητα : 7/10 Απαραίτητο για την λειτουργία του εργοστασίου. Σπανιότητα: 7/10 Εξειδικευμένη κατασκευή πινάκα. Τεκμήριο της τεχνολογίας παραγωγής μπρικέτας και ξηρού λιγνίτη.		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 4 ΠΛΑΤΟΣ 0,7 ΥΨΟΣ 2,30 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ			
					ΒΑΡΟΣ: 500 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΣΙΔΕΡΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΧΑΛΚΟΣ <input checked="" type="checkbox"/> ΞΥΛΟ <input type="checkbox"/> ΓΥΑΛΙ <input type="checkbox"/> ΑΛΛΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΥΛΙΚΟ			
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Ασφάλειες, διακόπτες, ηλεκτρονόμοι και ενδεικτικές λυχνίες για την διανομή και παροχή ηλεκτρικής ισχύος στις επιμέρους μονάδες του εργοστασίου.		Διασώζονται περί τους 10 πίνακες αυτής της τυπολογίας στο εργοστάσιο.		ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός			
					ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: -			
					ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: έλεγχος ρεύματος εκκίνησης.			
					ΙΣΧΥΣ: 2 Kw(συνολική εσωτερική κατανάλωση. Προσοχή όχι ισχύς παροχής)			
					ΣΤΡΟΦΕΣ:			
				ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: -				
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α <input checked="" type="checkbox"/> Γ <input type="checkbox"/>			
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΕΛΛΙΠΕΣ <input type="checkbox"/> ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ <input checked="" type="checkbox"/>						
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1957		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: SIEMENS				
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958-59		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ:	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ <input type="checkbox"/>	ΟΧΙ <input checked="" type="checkbox"/>	

ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐

ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒

Γερμανία

ΑΡΧΕΙΑΚΟ
ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ
ΥΛΙΚΟ

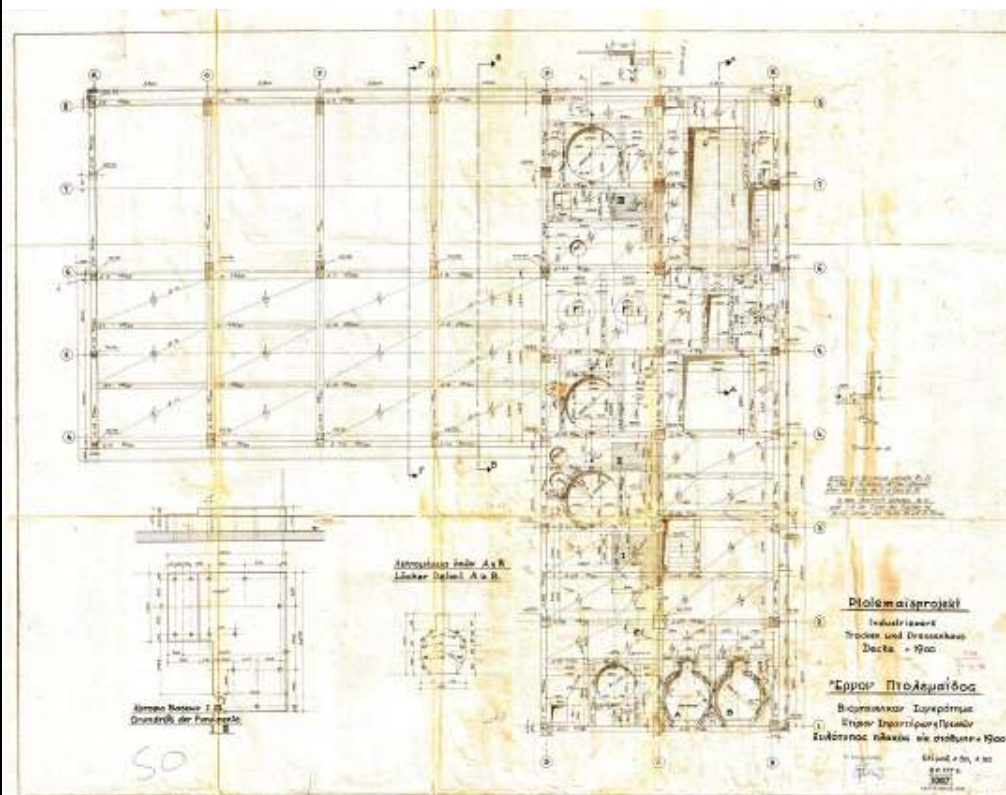
ΝΑΙ ☒

ΟΧΙ ☐

Ζ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ



ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ



Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ
15/05/2008. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία
εντάσσεται.

ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ
Εκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της
Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».

Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ Προτείνεται η κήρυξή ενός από τους πίνακες.

ΣΥΝΤΑΞΗ

Αντώνης Πλυτάς

Ημερομηνία 23/01/2018

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				Α/Α: 10			
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ:		ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Εργοστάσιο Λιγνιτοπλίνθων (μπρικετάδικο).		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1	
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛΕΓΧΟΥ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'29'' Β 21° 44'09'' Α			
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Πίνακας ελέγχου της λειτουργείας των μηχανημάτων του εργοστασίου. Τυπικό δείγμα ενσύρματου τηλεχειρισμού βιομηχανικής τυπολογίας, με τυπωμένη στην όψη του την λειτουργική διάταξη των μηχανημάτων και ένδειξη για την λειτουργίας τους.		Σημαντικότητα : 6/10 Σημαντικό για την λειτουργία του εργοστασίου. Σπανιότητα: 7/10 Εξιδικευμένη κατασκευή πινάκων. Τεκμήριο της τεχνολογίας παραγωγής μπρικέτας και ξηρού λιγνίτη.		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 3 ΠΛΑΤΟΣ 0,6 ΥΨΟΣ 1,9 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ			
					ΒΑΡΟΣ: 150 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΣΙΔΕΡΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΧΑΛΚΟΣ <input checked="" type="checkbox"/> ΞΥΛΟ <input type="checkbox"/> ΓΥΑΛΙ <input type="checkbox"/> ΑΛΛΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΥΛΙΚΟ			
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Ο χειριστής μπορεί να ελέγχει τις παραγωγικές μονάδες του εργοστασίου από τον σταθμό ελέγχου και χειρισμών. Στις μονάδες συμπεριλαμβάνονται, εκτός από τα ξηραντήρια και τα πιεστήρια, οι μεταφορικές ταινίες, οι κυκλώνες, οι διατάξεις ανάκτησης πούδρας και οι οχετοί αερομεταφοράς ενδιάμεσων προϊόντων.				ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός			
					ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: -			
					ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: έλεγχος εργοστασίου.			
					ΙΣΧΥΣ: 0,5 Kw(συνολική εσωτερική κατανάλωση).			
					ΣΤΡΟΦΕΣ:			
				ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: -				
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α <input checked="" type="checkbox"/> Γ <input type="checkbox"/>			
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΕΛΛΙΠΕΣ <input type="checkbox"/> ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ <input checked="" type="checkbox"/>						
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1957		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: SIEMENS				
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958-59		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ:	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ <input type="checkbox"/>	ΟΧΙ <input checked="" type="checkbox"/>	

ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐

ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒

Γερμανία

ΑΡΧΕΙΑΚΟ
ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ
ΥΛΙΚΟ

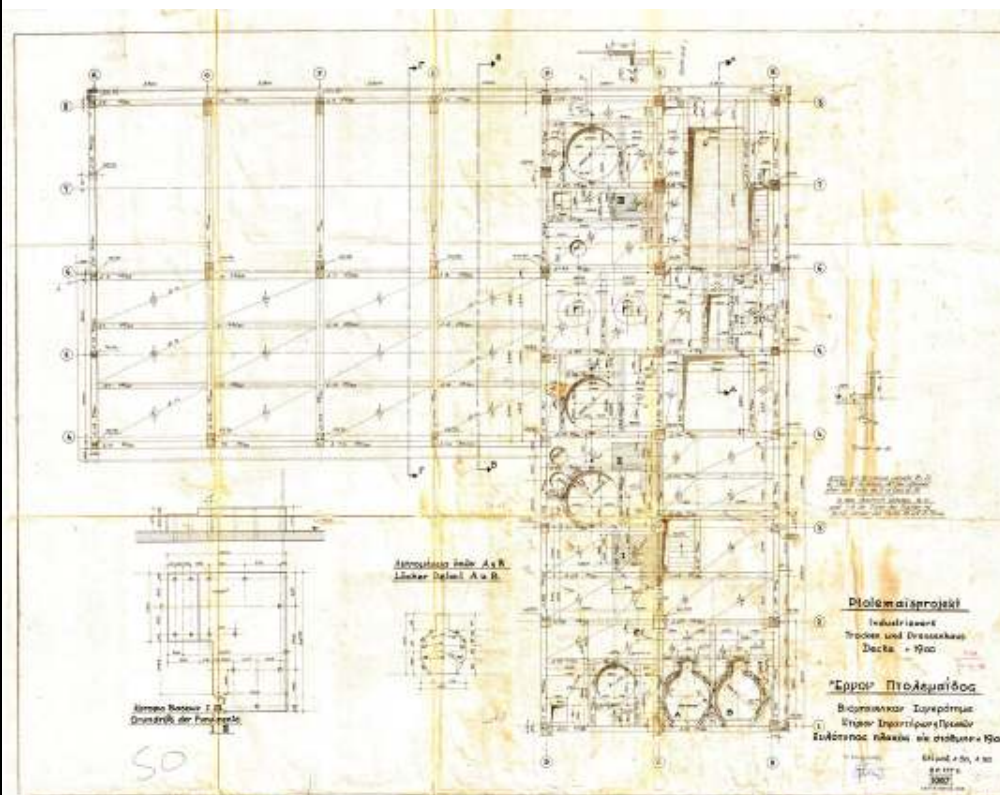
ΝΑΙ ☒

ΟΧΙ ☐

Ζ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ



ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ



Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 15/05/2008. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.

ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ
Εκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».

Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ Προτείνεται η κήρυξή του.

ΣΥΝΤΑΞΗ

Αντώνης Πλυτάς

Ημερομηνία 23/01/2018

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				Α/Α: 11	
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ: ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Εργοστάσιο λιγνιτοπλίνθων (μπρικετάδικο).		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1	
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ: ΕΚΚΙΝΗΤΗΣ ΚΙΝΗΤΗΡΩΝ ΞΗΡΑΝΤΗΡΙΟΥ		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'29'' Β 21° 44'09'' Α			
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Τηλεχειριζόμενη διάταξη ομαλής εκκίνησης του ηλεκτροκινητήρα των τυμπάνων ξήρανσης.		<u>Σημαντικότητα</u> : 6/10 Σημαντικό για την λειτουργία του εργοστασίου. <u>Σπανιότητα</u> : 7/10 Εξιδικευμένη κατασκευή διάταξη. Τεκμήριο της τεχνολογίας παραγωγής μπρικέτας και ξηρού λιγνίτη.		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 0,4 ΠΛΑΤΟΣ 0,4 ΥΨΟΣ 1 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ	
					ΒΑΡΟΣ: 40 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΣΙΔΕΡΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΧΑΛΚΟΣ <input checked="" type="checkbox"/> ΞΥΛΟ <input type="checkbox"/> ΓΥΑΛΙ <input type="checkbox"/> ΑΛΛΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΥΛΙΚΟ	
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Ειδική διάταξη με αντιστάσεις σε συνδεσμολογία ροοστάτη και μικρό ηλεκτροκινητήρα ελέγχου θέσης του δρομέα του ροοστάτη. Συνοδεύεται από επίτοιχο πίνακα ισχύος.		Διασώζονται 4 διατάξεις αυτού του τύπου.		ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός	
					ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: -	
					ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Έλεγχος κινητήρων τυμπάνων ξήρανσης.	
					ΙΣΧΥΣ: 0,5 Kw(συνολική εσωτερική κατανάλωση).	
					ΣΤΡΟΦΕΣ:	
ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: -						
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α <input checked="" type="checkbox"/> Γ <input type="checkbox"/>	
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΕΛΛΙΠΕΣ <input type="checkbox"/> ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ <input checked="" type="checkbox"/>				
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1957		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: ΑΓΝΩΣΤΗ		
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ: 1959		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ:	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ <input type="checkbox"/> ΟΧΙ <input checked="" type="checkbox"/>

ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒

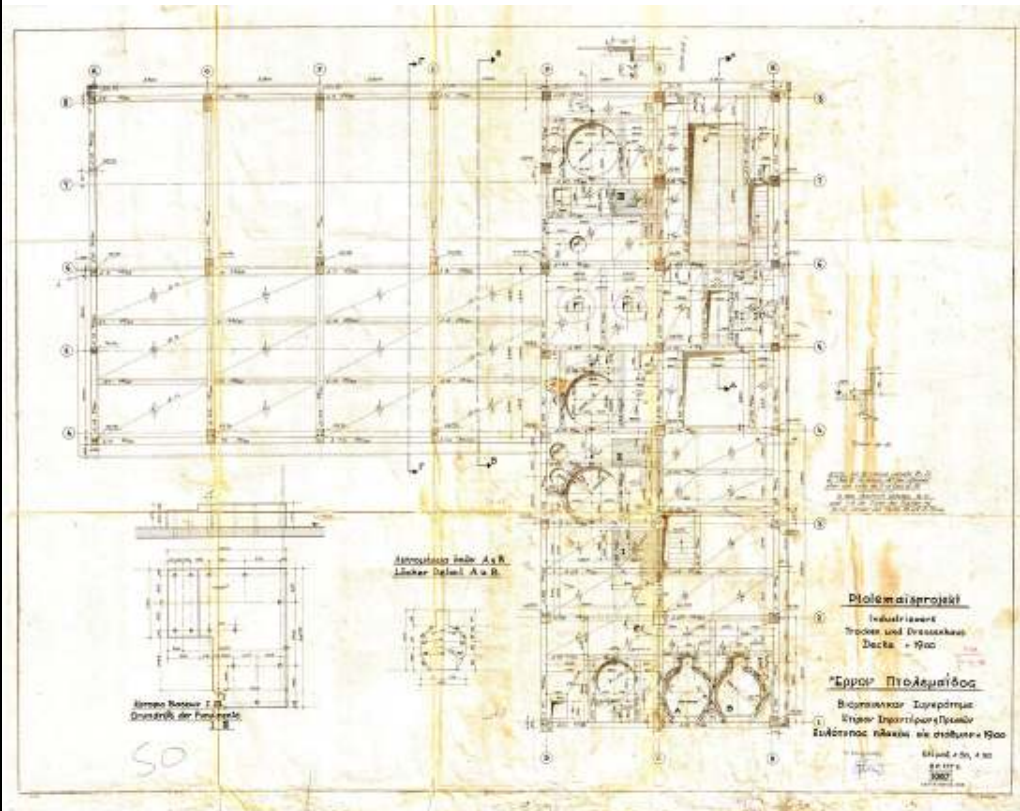
Γερμανία

ΑΡΧΕΙΑΚΟ
ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ
ΥΛΙΚΟΝΑΙ ☒ΟΧΙ ☐

Ζ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ



ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ



Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 15/05/2008. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.

ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ
Εκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».


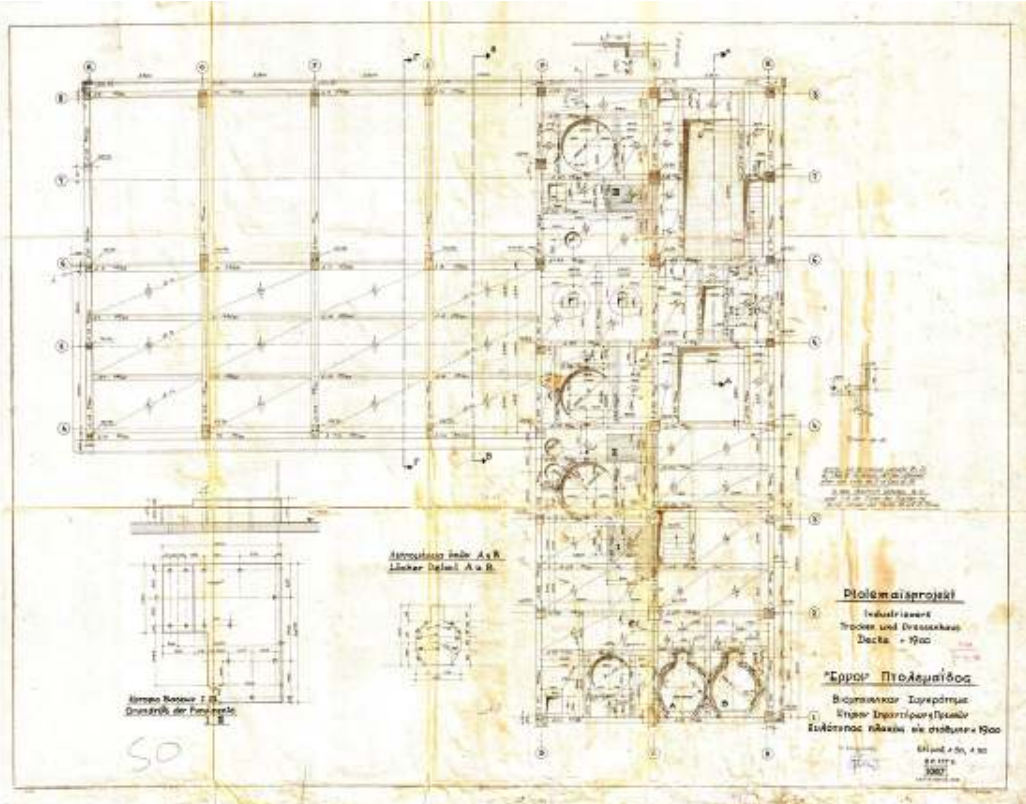
Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ Προτείνεται η κήρυξή ενός εξ αυτών μαζί με τον πίνακα ισχύος που το συνοδεύει.

ΣΥΝΤΑΞΗ


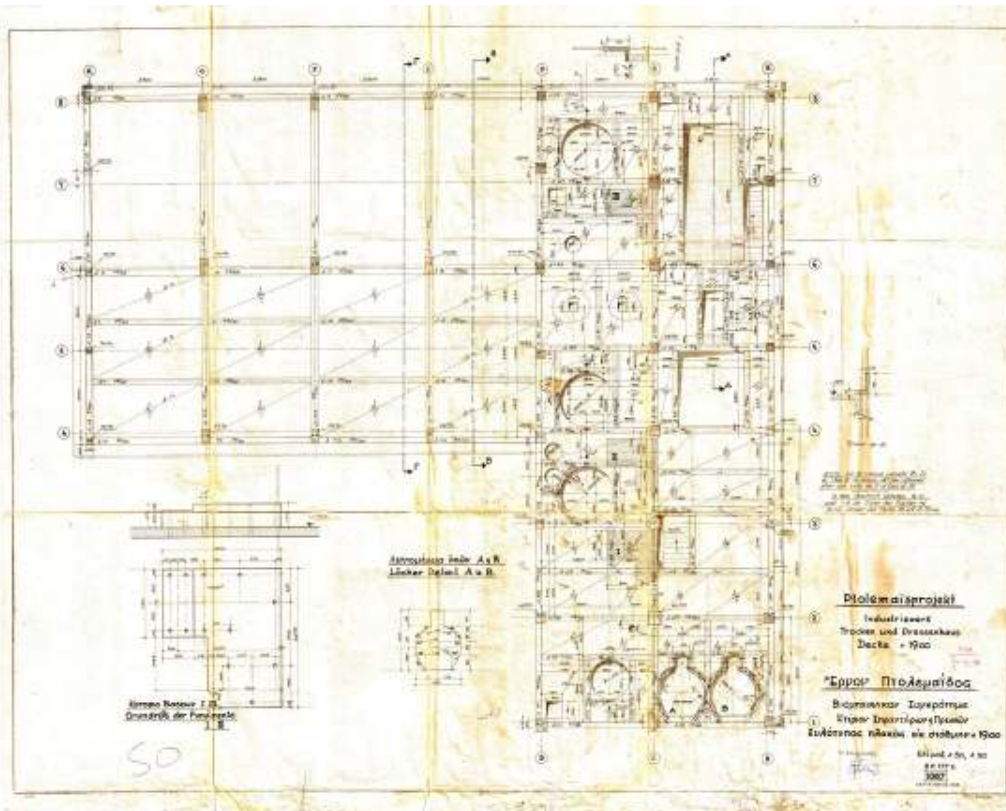
Αντώνης Πλυτάς

Ημερομηνία 23/01/2018

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				Α/Α: 12		
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ: ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Εργοστάσιο λιγνιτοπλίνθων (μπρικετάδικο).		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1		
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΑΕΡΟΣΥΜΠΙΕΣΤΗΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km Ν.ΝΑ. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'29'' Β 21° 44'09'' Α				
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Ζεύγος ηλεκτροκινητήρα αεροσυμπιεστής βιομηχανικής χρήσης		Σημαντικότητα : 6/10 Σημαντικό για την λειτουργία του εργοστασίου. Σπανιότητα: 5/10 Συνήθης διάταξη αλλά αρκετά σπάνια λόγω παλαιότητας.		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 2,5 ΠΛΑΤΟΣ 1,1 ΥΨΟΣ 0,7 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ		
					ΒΑΡΟΣ: 600 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΣΙΔΕΡΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΧΑΛΚΟΣ <input checked="" type="checkbox"/> ΞΥΛΟ <input type="checkbox"/> ΓΥΑΛΙ <input type="checkbox"/> ΑΛΛΟ ΥΛΙΚΟ <input checked="" type="checkbox"/>		
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Συμμετοχή στην μεταφοράς της λιγνιτικής πούδρας.				ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός		
					ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: Αέρας		
					ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Συμπιεσμένος αέρας.		
					ΙΣΧΥΣ: 8Kw		
					ΣΤΡΟΦΕΣ:2.900		
					ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: -		
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: -	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ <input type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α <input type="checkbox"/> Γ <input type="checkbox"/>		
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΕΛΛΙΠΕΣ <input type="checkbox"/> ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ <input checked="" type="checkbox"/>					
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1955-56		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: ΑΓΝΩΣΤΗ			
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958-59		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: πιθανόν Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ <input type="checkbox"/>	ΟΧΙ <input checked="" type="checkbox"/>
		ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ <input checked="" type="checkbox"/>			ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/>	ΟΧΙ <input type="checkbox"/>

Ζ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ	ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ	
		
Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 15/05/2008. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.	ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».	
Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	Προτείνεται η κήρυξή του.	
ΣΥΝΤΑΞΗ	Αντώνης Πλυτάς	Ημερομηνία 23/01/2018

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				Α/Α: 13	
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ: ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ, Εργοστάσιο λιγνιτοπλίνθων (μπρικετάδικο).		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1	
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΜΗΧΑΝΗ ΛΕΙΑΝΣΗΣ ΦΟΡΜΩΝ ΠΙΕΣΤΗΡΙΩΝ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'29" Β 21° 44'09" Α			
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Ρεκτιφιέ επίπεδων επιφανειών		<u>Σημαντικότητα</u> : 7/10 Σημαντικό για την λειτουργία του εργοστασίου. <u>Σπανιότητα</u> : 7/10 Εξιδεικευμένο μηχάνημα. Διασώζονται τέσσερα συνολικά μηχανήματα λείανσης. Τεκμήριο της λιγνιτικής τεχνολογίας.		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 2,5 ΠΛΑΤΟΣ 1,6 ΥΨΟΣ 2,2 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ	
					ΒΑΡΟΣ: 2,800 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΣΙΔΕΡΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΧΑΛΚΟΣ <input checked="" type="checkbox"/> ΞΥΛΟ <input type="checkbox"/> ΓΥΑΛΙ <input type="checkbox"/> ΑΛΛΟ <input type="checkbox"/> ΥΛΙΚΟ	
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Λείανση των φορμών για την παραγωγή του συμπιεσμένου σε μπρικιέτα λιγνίτη.				ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός	
					ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ:	
					ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Λείανση επιφανειών	
					ΙΣΧΥΣ: 14Kw στον τροχό & 0,4 στο φορείο	
					ΣΤΡΟΦΕΣ: 1200	
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ		ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1 ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ:	
					Α <input checked="" type="checkbox"/> Γ <input type="checkbox"/>	
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΕΛΛΙΠΕΣ <input type="checkbox"/> ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ <input checked="" type="checkbox"/>				
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1955-56		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: ΑΓΝΩΣΤΗ		
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958-59		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ:	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ <input type="checkbox"/> ΟΧΙ <input checked="" type="checkbox"/>

		ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ <input checked="" type="checkbox"/>	πιθανόν Γερμανία	ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>	
Ζ	ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ		ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ			
						
Η	ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 15/05/2008. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.		ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Εκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».			
Θ	ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	Προτείνεται η κήρυξή δύο εξ αυτών.				
ΣΥΝΤΑΞΗ		Αντώνης Πλυτάς <div style="text-align: right;">Ημερομηνία 23/01/2018</div>				

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				Α/Α: 14	
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ: ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ. Μικρός ΑΗΣ Πτολεμαΐδας		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1	
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΣΤΡΟΒΙΛΟΓΕΝΝΗΤΡΙΑ ΗΛΕΚΤΡΟΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'47'' Β 21° 44'24'' Α			
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Ηλεκτροπαραγωγική μονάδα μεσαίας ισχύος, αποτελούμενη από ατμοστρόβιλο και εναλλακτήρα με ενσωματωμένη γεννήτρια συνεχούς ως διεγέρτρια. Το σύνολο συνοδεύουν οι πίνακες ελέγχου του στροβίλου και του εναλλακτήρα καθώς και η συσκευή παραγωγής υδρογόνου για την ψύξη του εναλλακτήρα. Σημειώνεται ότι ο συγκεκριμένος ατμοστρόβιλος διαθέτει ρυθμιστή ισχύος με βάση την πίεση ατμού εξόδου, ο οποίος θεωρείται ότι ίσως είναι ο μοναδικός διασωζόμενος μέχρι σήμερα.		Σημαντικότητα : 8/10 Απαραίτητος εξοπλισμός για την λειτουργίας της ηλεκτροπαραγωγής. Σπανιότητα: 10/10 Το πρώτο ζεύγος ηλεκτροπαραγωγής που εγκαταστάθηκε στην Πτολεμαΐδα. Τεκμήριο της τεχνολογίας ηλεκτροπαραγωγής.		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): Το ύψος και διάμετρος από το δάπεδο του μηχανοστασίου. ΜΗΚΟΣ 10 ΠΛΑΤΟΣ 3,5 ΥΨΟΣ 2,3 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ 3,5	
					ΒΑΡΟΣ: 55.000 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΣΙΔΕΡΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΧΑΛΚΟΣ <input checked="" type="checkbox"/> ΞΥΛΟ <input type="checkbox"/> ΓΥΑΛΙ <input type="checkbox"/> ΑΛΛΟ ΥΛΙΚΟ <input type="checkbox"/>	
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Ο ατμός που παράγεται στον λέβητα εισέρχεται στον στρόβιλο μέσω των ατμαγωγών και ελεγχόμενος από τους ανάλογους ατμοφράχτες. Ο ατμός περιστρέφει τον στρόβιλο ο οποίος, με την σειρά του, στρέφει τον εναλλακτήρα και την διεγέρτρια. Η ηλεκτρική ισχύς, που παράγει ο εναλλακτήρας, οδηγείται από τις μπάρες στον πίνακα μέσης τάσης και από εκεί στους μετασχηματιστές μεταφοράς. Ο ατμός από την έξοδο του στροβίλου οδηγείται στο ξηραντήριο.		Σπανιότατο δείγμα παγκοσμίως ως στρόβιλος λειτουργίας σε αντιπίεση.		ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ατμός	
					ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: Λιγνίτης στον λέβητα ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Ηλεκτρική Ενέργεια ΙΣΧΥΣ: 10Mw ΣΤΡΟΦΕΣ: 3.000 ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ: Καυσαέρια στον λέβητα.	
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 10	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α <input checked="" type="checkbox"/> Γ <input type="checkbox"/>	
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΕΛΛΙΠΕΣ <input type="checkbox"/> ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ <input checked="" type="checkbox"/>				
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1955-56		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: AEG/KWU		
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1956 - 1958 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ: 1959		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ:	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ <input type="checkbox"/> ΟΧΙ <input checked="" type="checkbox"/>

ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ ☐

ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ ☒

Γερμανία

ΑΡΧΕΙΑΚΟ
ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ
ΥΛΙΚΟ

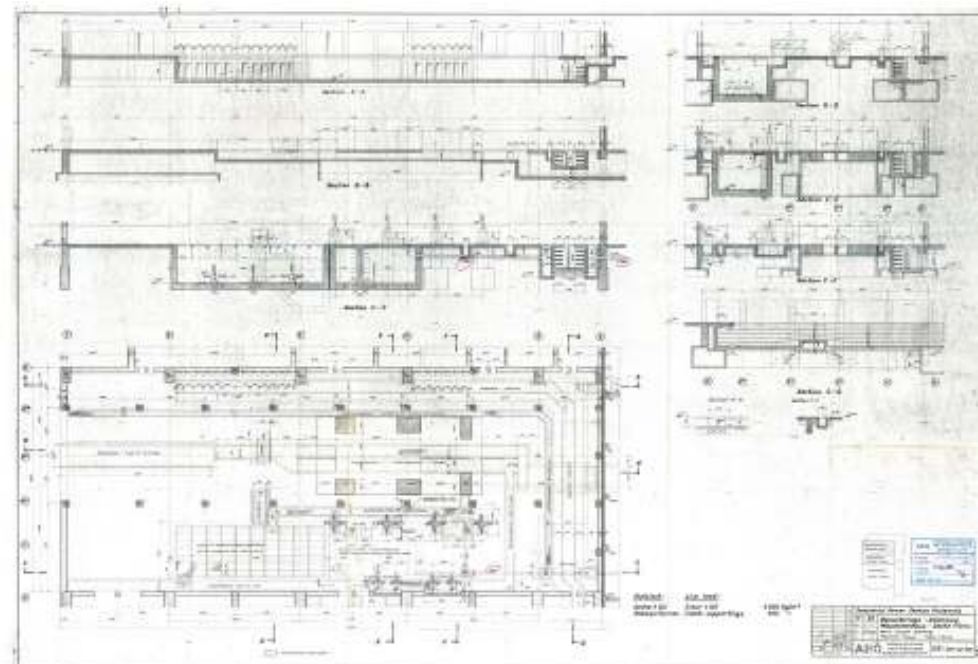
ΝΑΙ ☒

ΟΧΙ ☐

Z ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ



ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ





Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ
28/06/2013. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία
εντάσσεται.

ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ
Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της
Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας». Τον στρόβιλο θα συνοδεύουν και τα
άμεσα με αυτός εξαρτόμενα μηχανήματα, όπως η τροφοδοτική αντλία του
λέβητα και οι πίνακες ελέγχου του στρόβιλου. Μαζί με αυτά θα πρέπει να
διασωθεί και ο πίνακας ελέγχου του ατμολέβητα.


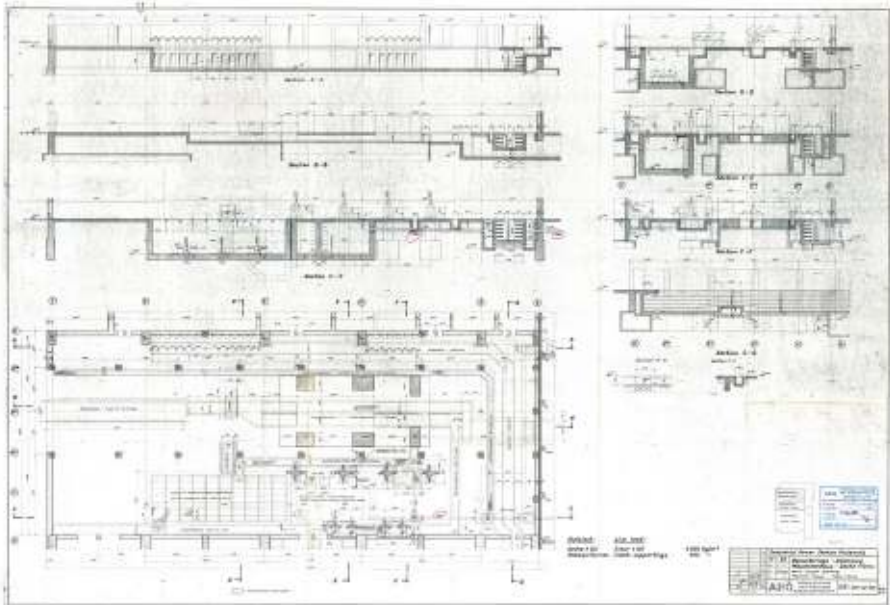
Θ **NOMΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ** Προτείνεται η κήρυξή του. Η στροβιλογεννήτρια θα πρέπει να συνοδεύεται από μέρος των προσαρτημάτων της.

ΣΥΝΤΑΞΗ

Αντώνης Πλυτάς

Ημερομηνία 23/01/2018

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				Α/Α: 15	
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ: ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ. Μικρός ΑΗΣ Πτολεμαΐδας		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1	
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ Τροφοδοτική αντλία λέβητα. ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'47'' Β 21° 44'24'' Α			
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Αξονική οχταβαθμια αντλία υψηλής πίεσης (μεγαλύτερη από 65 bar). Διασώζονται τρεις αντλίες. Οι δύο είναι στροβιλοκίνητες σε λειτουργία βάσεως, η Τρίτη είναι ηλεκτροκίνητη κα λειτουργούσε κατά την εκκίνηση του σταθμού ή σε περίπτωση ειδικής ανάγκης.		Σημαντικότητα : 8/10 Απαραίτητος εξοπλισμός για την λειτουργίας της ηλεκτροπαραγωγής. Σπανιότητα: 7/10 Διασώζονται δύο αντλίες αυτού του τύπου στο μηχανοστάσιο και μία αντλία ηλεκτροκίνητη		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 2,20 ΠΛΑΤΟΣ 1 ΥΨΟΣ 1,10 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ	
					ΒΑΡΟΣ: 500 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΣΙΔΕΡΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΧΑΛΚΟΣ <input checked="" type="checkbox"/> ΞΥΛΟ <input type="checkbox"/> ΓΥΑΛΙ <input type="checkbox"/> ΑΛΛΟ <input type="checkbox"/> ΥΛΙΚΟ	
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Μείζονος σημασίας θερμοδυναμική διεργασία στον κύκλο ατμού. Η αντλία παραλαμβάνει τα συμπυκνώματα του ατμού και με αυτά τροφοδοτεί τον με νερό τον λέβητα.				ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ατμός	
					ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: Λιγνίτης στον λέβητα	
					ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Τροφοδοσία νερού στον ατμολέβητα	
					ΙΣΧΥΣ: 300KW	
					ΣΤΡΟΦΕΣ:3.600 στην αντλία 5.600 στον στρόβιλο.	
ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ:						
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α <input checked="" type="checkbox"/> Γ <input type="checkbox"/>	
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΕΛΛΙΠΕΣ <input type="checkbox"/> ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ <input checked="" type="checkbox"/>				
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1955		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: ΚΚΚ turbines για τον στρόβιλο, HULBERG για την αντλία.		
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ: 1959		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ:	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ <input type="checkbox"/> ΟΧΙ <input checked="" type="checkbox"/>


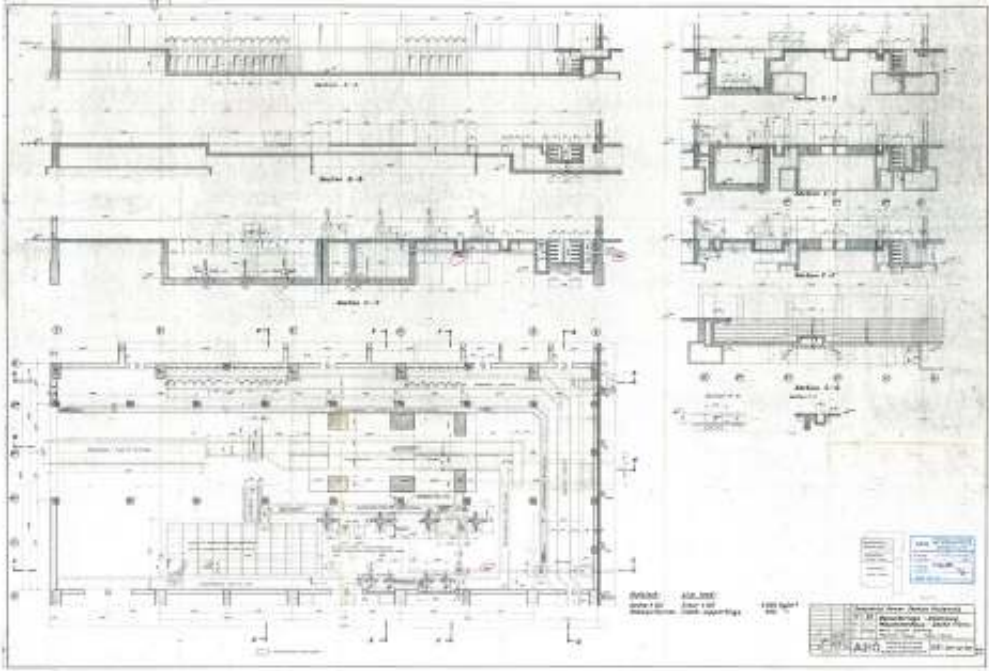
		ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ <input checked="" type="checkbox"/>	Γερμανία <div> ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ </div>	ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>
Ζ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ		ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ		
				
Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 28/06/2013. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.		ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας». Προτείνεται η διάσωση και των τριών αντλιών.		
Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	Προτείνεται η κήρυξή των δύο στροβιλοκίνητων αντλιών καθώς και της ηλεκτροκίνητης.			
ΣΥΝΤΑΞΗ	Αντώνης Πλυτάς <div> Ημερομηνία 23/01/2018 </div>			

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ		A/A: 16
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ: ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ. Μικρός ΑΗΣ Πτολεμαΐδας	ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ Πίνακας Ελέγχου ατμοστροβίλου ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:	ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'47'' Β 21° 44'24'' Α	
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Πίνακας ελέγχου βασικών λειτουργιών του ατμοστροβίλου.	Σημαντικότητα : 8/10 Απαραίτητος εξοπλισμός για την λειτουργίας της ηλεκτροπαραγωγής.	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 0,60 ΠΛΑΤΟΣ 0,40 ΥΨΟΣ 1,65 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ
		Σπανιότητα: 8/10 .	ΒΑΡΟΣ: 40 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΣΙΔΕΡΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΧΑΛΚΟΣ <input checked="" type="checkbox"/> ΞΥΛΟ <input type="checkbox"/> ΓΥΑΛΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΑΛΛΟ <input type="checkbox"/> ΥΛΙΚΟ
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Κεντρικός έλεγχος της λειτουργίας του στροβίλου. Πρόκειται για πίνακα ενδείξεων των πιέσεων λιπαντικού και ατμού σε βασικά λειτουργικά σημεία. Αναλυτικότερα (από επάνω προς τα κάτω και από αριστερά προς τα δεξιά): 1 ^η σειρά <ul style="list-style-type: none">Πίεση ατμού στον κύριο ατμαγωγό.Πίεση ατμού στην έξοδο της βαθμίδας υψηλής πίεσης (διατηρείται επιφύλαξη αν είναι η ένδειξη μετά τον ατμοφράχτη, δηλαδή στην είσοδο της βαθμίδας υψηλής).Πίεση ατμού στην έξοδο της βαθμίδας χαμηλής πίεσης. Ο ατμός στην έξοδο αυτής της βαθμίδας, μετά από μερική ψύξη, οδεύει προς τα τύμπανα ξήρανσης του λιγνίτι. 2 ^η σειρά <ul style="list-style-type: none">Πίεση ελαίου στην αντλία.Πίεση ελαίου στον σύνδεσμο εναλλακτήρα – στροβίλου.Πίεση ελαίου στον οστικό τριβέα. 3 ^η σειρά <ul style="list-style-type: none">Πίεση ελαίου στην είσοδο του ψυγείου.	ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ:	ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ:
			ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ:
			ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ:
			ΙΣΧΥΣ:
			ΣΤΡΟΦΕΣ:

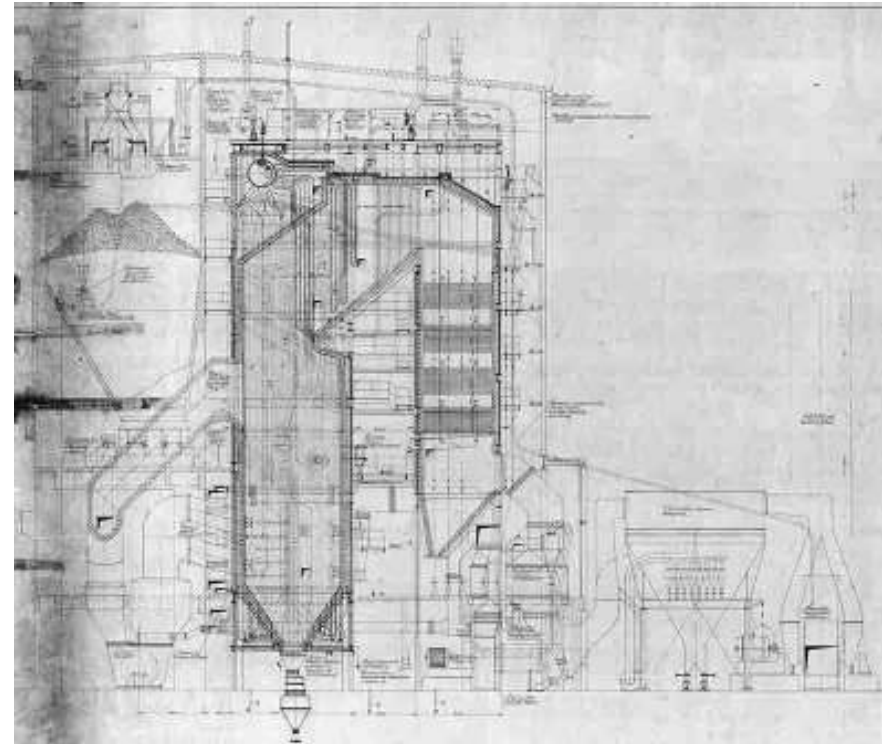
	<ul style="list-style-type: none"> Πίεση ελαίου στην έξοδο του ψυγείου. 						
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α <input checked="" type="checkbox"/> Γ <input type="checkbox"/>		
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΕΛΛΙΠΕΣ <input type="checkbox"/> ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ <input checked="" type="checkbox"/>					
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1955		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: ΑΕΓ			
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958-59 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ: 1959		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ <input type="checkbox"/>	ΟΧΙ <input checked="" type="checkbox"/>
		ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ <input checked="" type="checkbox"/>			ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/>	ΟΧΙ <input type="checkbox"/>
Ζ	ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ		ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ				
							

<p>Η</p>	<p>ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 28/06/2013. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.</p>	<p>ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».</p>
<p>Θ</p>	<p>ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ</p>	<p>Προτείνεται η κήρυξή του.</p>
<p>ΣΥΝΤΑΞΗ</p>		<p>Αντώνης Πλυτάς</p> <p>Ημερομηνία 23/01/2018</p>

	<ul style="list-style-type: none"> • Θερμοκρασία ατμού στην είσοδο του μειωτήρα. • Στοιχεία ατμού στην έξοδο του μειωτήρα πίεσης. <p>Τομέας 4 Έλεγχος στροβίλου.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Πίεσης ατμού στην είσοδο του στροβίλου. • Έλεγχος αντλίας λιπαντικού. • Έλεγχος ηλεκτροκινητήρα κρίκου. • Παραγόμενη ισχύς στροβίλου. • Συναγερμός υπερθέρμανσης αέρα ψύξης γεννήτριας. • Πίεσης ατμού στην έξοδο του στροβίλου. • Θερμοκρασία ατμού στην έξοδο του στροβίλου. (δεν είναι επιβεβαιωμένο) <p>Τομέας 5 Δεν έχει επιβεβαιωθεί ο έλεγχος του τομέα.</p>						
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>	ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α <input checked="" type="checkbox"/> Γ <input type="checkbox"/>			
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ <input checked="" type="checkbox"/>	ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ <input type="checkbox"/>	ΕΛΛΙΠΕΣ <input type="checkbox"/> ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ <input checked="" type="checkbox"/>			
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1955		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: ΑΕΓ			
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958-59 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ: 1959		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ <input type="checkbox"/>	ΟΧΙ <input checked="" type="checkbox"/>
		ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ <input checked="" type="checkbox"/>			ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/>	ΟΧΙ <input type="checkbox"/>

Ζ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ	ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ	
		
Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 28/06/2013. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.	ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».	
Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	Προτείνεται η κήρυξή του.	
ΣΥΝΤΑΞΗ	Αντώνης Πλυτάς	Ημερομηνία 23/01/2018

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ				Α/Α: 18		
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ: ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ. Μικρός ΑΗΣ Πτολεμαΐδας		ΑΡΙΘΜΟΣ ΚΑΤΑΓΡΑΦΗΣ: 1		
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ Πίνακας Ελέγχου αέρα ατμολέβητα ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'47'' Β 21° 44'24'' Α				
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Πίνακα ελέγχου διαφορικής πίεσης κυρίως αέρα και δευτερεύοντα αέρα καύσης του ατμολέβητα. Ο έλεγχος επιτυγχάνεται με ειδικούς γυάλινους δείκτες σε σχήμα V, και αναπτύσσεται σε τρία επίπεδα.		Σημαντικότητα : 8/10 Απαραίτητος εξοπλισμός για την λειτουργία της ηλεκτροπαραγωγής. Σπανιότητα: 8/10		ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 2,2 ΠΛΑΤΟΣ 0,40 ΥΨΟΣ 2,3 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ		
					ΒΑΡΟΣ: 50 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΣΙΔΕΡΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΧΑΛΚΟΣ <input type="checkbox"/> ΞΥΛΟ <input type="checkbox"/> ΓΥΑΛΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΑΛΛΟ ΥΛΙΚΟ <input type="checkbox"/>		
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Κεντρικός έλεγχος και ρύθμιση της παροχής αέρα καύσης του ατμολέβητα. Σημειώνεται ότι τα ενδεικτικά γυαλιά τύπου V παραπλευρώς των βαλβίδων ελέγχου, έχουν αφαιρεθεί.				ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ατμός ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: ΙΣΧΥΣ: ΣΤΡΟΦΕΣ: ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ:		
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>		ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α <input checked="" type="checkbox"/> Γ <input type="checkbox"/>		
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΕΛΛΙΠΕΣ <input type="checkbox"/> ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ <input checked="" type="checkbox"/>					
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1957		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ:			
		ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958-59 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ: 1959		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ <input type="checkbox"/>	ΟΧΙ <input checked="" type="checkbox"/>
		ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ <input checked="" type="checkbox"/>			ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/>	ΟΧΙ <input type="checkbox"/>



Σχηματικό διάγραμμα του ατμολέβητα B&W

Η	ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 28/06/2013. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.	ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».
Θ	ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	Προτείνεται η κήρυξή του.
ΣΥΝΤΑΞΗ		Αντώνης Πλυτάς Ημερομηνία 23/01/2018

Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ			A/A: 19
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ:	ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ. Μικρός ΑΗΣ Πτολεμαΐδας
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		Ηλεκτρικός Πίνακας Ελέγχου ατμολέβητα ΑΚΡΙΒΗΣ ΘΕΣΗ: 2Km N.NA. από τον οικισμό Παλιά Αμπέλια. Συντεταγμένες 40° 28'47'' Β 21° 44'24'' Α	
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Συνδυασμός οργάνων και διατάξεων ρυθμίσεων για τον συγκεντρωτικό έλεγχο της λειτουργίας του ατμολέβητα.		Σημαντικότητα : 8/10 Απαραίτητος εξοπλισμός για την λειτουργίας της ηλεκτροπαραγωγής. Σπανιότητα: 8/10	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 6 ΠΛΑΤΟΣ 1 ΥΨΟΣ 3,2 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ
				ΒΑΡΟΣ: 500 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΣΙΔΕΡΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΧΑΛΚΟΣ <input checked="" type="checkbox"/> ΞΥΛΟ <input type="checkbox"/> ΓΥΑΛΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΑΛΛΟ <input type="checkbox"/> ΥΛΙΚΟ
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Κεντρικός έλεγχος της λειτουργίας του ατμολέβητα. Ο πίνακας βρίσκεται σε ειδικό δωμάτιο. Από τον πίνακα μπορούν να ελεγχθούν άμεσα οι περισσότερες λειτουργίες του λέβητα, δηλαδή, οι ταινίες μεταφοράς λιγνίτη, η παροχή αέρα καύσης, η παροχή στερεού καυσίμου, η παροχή υγρού καυσίμου, η πίεση και η θερμοκρασία του παραγόμενου ατμού, η πίεση, η στάθμη και η θερμοκρασίας του τροφοδοτικού νερού, η θερμοκρασία καυσαερίων, φίλτρα κλπ. Μερικές λειτουργίες δεν ελέγχονται από τον πίνακα αλλά από επιτόπιους χειρισμούς. Σημειώνεται ότι ο λέβητας αποτελείται από δύο στοιχεία (λέβητας 1 και λέβητας 2) με κοινό ατμοϋδροθάλαμο.			ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ατμός - Ηλεκτρισμός
				ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: Λιγνίτης - diesel
				ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: Ατμός
				ΙΣΧΥΣ:
				ΣΤΡΟΦΕΣ:
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 2 +1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>	ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α <input checked="" type="checkbox"/> Γ <input type="checkbox"/>
	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ <input checked="" type="checkbox"/>	ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ <input type="checkbox"/>	ΕΛΛΙΠΕΣ <input type="checkbox"/>
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1957		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: AEG – B&W

	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958-59 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ: 1959 ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ <input checked="" type="checkbox"/>		ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ <input type="checkbox"/> ΟΧΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>
Ζ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ	ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ				
	 <p style="text-align: center;"><i>Σχηματικό διάγραμμα του ατμολέβητα B&W</i></p>				
Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ 28/06/2013. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία εντάσσεται.	ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».				
Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ	Προτείνεται η κήρυξή του.				

ΣΥΝΤΑΞΗ	Αντώνης Πλυτάς	Ημερομηνία 23/01/2018
---------	----------------	-----------------------

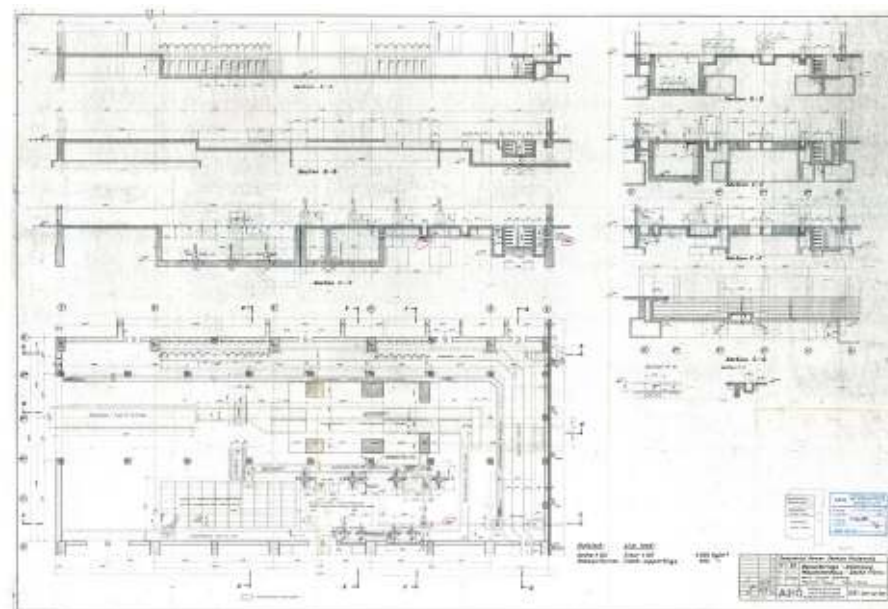
Α	ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ ΚΑΙ ΑΘΛΗΤΙΣΜΟΥ			A/A: 20
	ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΟΣ - ΤΕΧΝΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ		ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΥ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑΤΟΣ:	ΑΗΣ Πτολεμαΐδας ΛΙΠΤΟΛ. Μικρός ΑΗΣ Πτολεμαΐδας
	ΟΝΟΜΑΣΙΑ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ:		Ηλεκτρικός Πίνακας Ελέγχου εναλλακτήρα.	
Β	ΤΥΠΟΛΟΓΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ Συνδυασμός οργάνων και διατάξεων ρυθμίσεων για τον συγκεντρωτικό έλεγχο της λειτουργίας του εναλλακτήρα.		Σημαντικότητα : 8/10 Απαραίτητος εξοπλισμός για την λειτουργίας της ηλεκτροπαραγωγής.	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (μ.): ΜΗΚΟΣ 16 ΠΛΑΤΟΣ 0,6 ΥΨΟΣ 3 ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ
			Σπανιότητα: 8/10.	ΒΑΡΟΣ: 500 Kgr ΥΛΙΚΟ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ ΑΤΣΑΛΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΣΙΔΕΡΟ <input checked="" type="checkbox"/> ΧΑΛΚΟΣ <input checked="" type="checkbox"/> ΞΥΛΟ <input type="checkbox"/> ΓΥΑΛΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΑΛΛΟ <input type="checkbox"/> ΥΛΙΚΟ
Γ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ - ΘΕΣΗ ΣΤΟΝ ΚΥΚΛΟ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ Κεντρικός έλεγχος της λειτουργίας του εναλλακτήρα. Ο πίνακας βρίσκεται σε ειδικό δωμάτιο. Από τον πίνακα μπορούν να ελεγχθούν άμεσα οι περισσότερες λειτουργίες του εναλλακτήρα, δηλαδή, ηλεκτρικό φορτίο, παραλληλισμός με το δεύτερο εναλλακτήρα ή και παραλληλισμός με το εξωτερικό δίκτυο κλπ. Ο πίνακας συνοδεύεται και από συστοιχία διακοπών μέσης τάσης, που βρίσκονται σε όμορο χώρο, καθώς επίσης και από δίδυμους ανορθωτές σεληνίου, οι οποίοι βρίσκονται στο ισόγειο του κτιρίου του μηχανοστασίου.			ΠΗΓΕΣ ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ: Ηλεκτρισμός ΠΡΩΤΕΣ ΥΛΕΣ: ΠΑΡΑΓΟΜΕΝΟ ΕΡΓΟ: ΙΣΧΥΣ: ΣΤΡΟΦΕΣ: ΤΥΠΟΣ ΑΠΟΒΛΗΤΩΝ:
Δ	ΕΡΓΑΣΙΑ	ΑΡΙΘΜΟΣ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: 1 +1	ΕΙΔΙΚΕΥΜΕΝΗ ΕΡΓΑΣΙΑ: ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/> ΟΧΙ <input type="checkbox"/>	ΦΥΛΟ ΕΡΓΑΖΟΜΕΝΩΝ: Α <input checked="" type="checkbox"/> Γ <input type="checkbox"/>
Ε	ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΔΙΑΤΗΡΗΣΗΣ	ΑΚΕΡΑΙΟ <input checked="" type="checkbox"/>	ΑΠΟΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΜΕΝΟ <input type="checkbox"/>	ΕΛΛΙΠΕΣ <input type="checkbox"/> ΣΥΝΤΗΡΗΣΙΜΟ <input checked="" type="checkbox"/>
ΣΤ	ΙΣΤΟΡΙΚΑ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑΣΚΕΥΗΣ: 1957		ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΗ ΕΤΑΙΡΕΙΑ: AEG

	ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ: 1958-59 ΧΡΟΝΟΛΟΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ: 1959	ΧΩΡΑ ΠΡΟΕΛΕΥΣΗΣ: Γερμανία	ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΧΕΔΙΑ	ΝΑΙ <input type="checkbox"/>	ΟΧΙ <input checked="" type="checkbox"/>
	ΜΕΤΑΧΕΙΡΙΣΜΕΝΟ <input type="checkbox"/> ΚΑΙΝΟΥΡΙΟ <input checked="" type="checkbox"/>		ΑΡΧΕΙΑΚΟ ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΚΟ ΥΛΙΚΟ	ΝΑΙ <input checked="" type="checkbox"/>	ΟΧΙ <input type="checkbox"/>

Z ΦΩΤΟΓΡΑΦΙΕΣ



ΚΑΤΟΨΗ ΜΕ ΤΗ ΘΕΣΗ ΤΟΥ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ





Η ΠΟΤΕ ΚΑΙ ΓΙΑΤΙ ΣΤΑΜΑΤΗΣΕ Η ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΟΥ
28/06/2013. Λόγω διακοπής λειτουργίας της μονάδας στην οποία
εντάσσεται.

ΠΡΟΤΕΙΝΟΜΕΝΗ ΑΞΙΟΠΟΙΗΣΗ – ΦΟΡΕΑΣ
Έκθεση τους σε μουσείο «Ηλεκτροπαραγωγής, Ιστορίας των ορυχείων της
Πτολεμαΐδας και Λιγνιτικής τεχνολογίας».

Θ ΝΟΜΙΚΗ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ Προτείνεται η κήρυξή του.

ΣΥΝΤΑΞΗ

Αντώνης Πλυτάς

Ημερομηνία 23/01/2018

ΕΡΓΟΝ ΠΙΟΛΕΜΑΙΩΣ
ΒΙΟΝΕΞΑΝΙΟΝ ΕΥΚΑΡΟΤΗΤΑ
ΚΤΙΡΙΟΝ ΕΡΕΥΡΗΤΗΡΩΝ ΚΑΙ ΕΡΕΥΡΗΤΩΝ
ΟΜΙΩΝ ΒΟΡΕΙΟ-ΑΥΤΙΚΗ
ΚΑΙΝ. 470

ΠΙΟΛΕΜΑΙΩΣ ΠΡΟΕΚΤΙ
ΕΡΕΥΡΗΤΗΡΩΝ ΚΑΙ ΕΡΕΥΡΗΤΩΝ
ΤΡΟΧΕΡΩΝ ΠΡΕΣΒΕΥΣΕΩΣ
ΟΜΙΩΝ ΚΑΙΝ. 470

1087

9

1404
15. 11. 58

40

2230

26.92
9.632

13.92
4.03

13.92
4.03
26.92
9.632

13.92
4.03

13.92
4.03

13.92
4.03

13.92
4.03

13.92
4.03

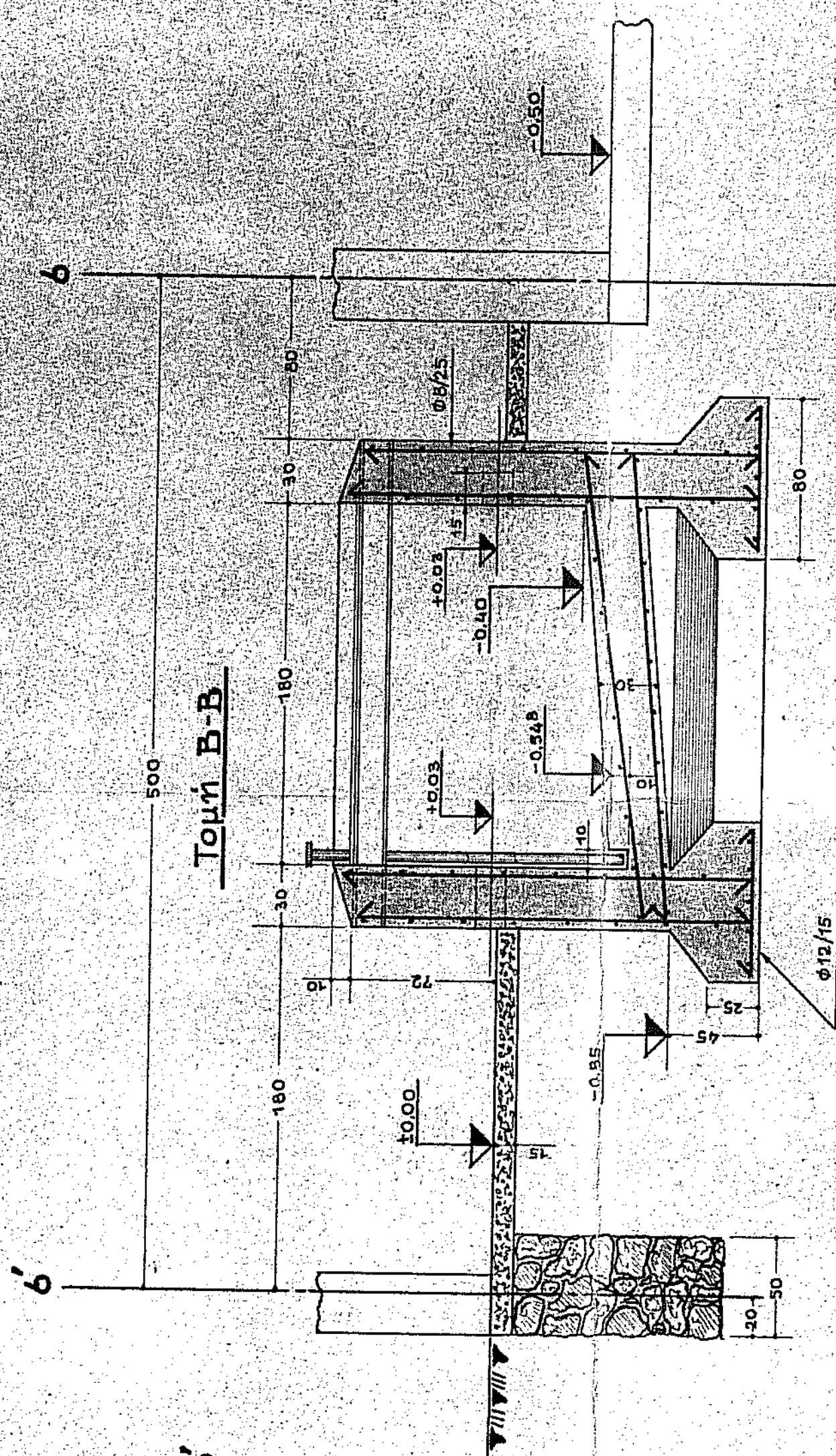
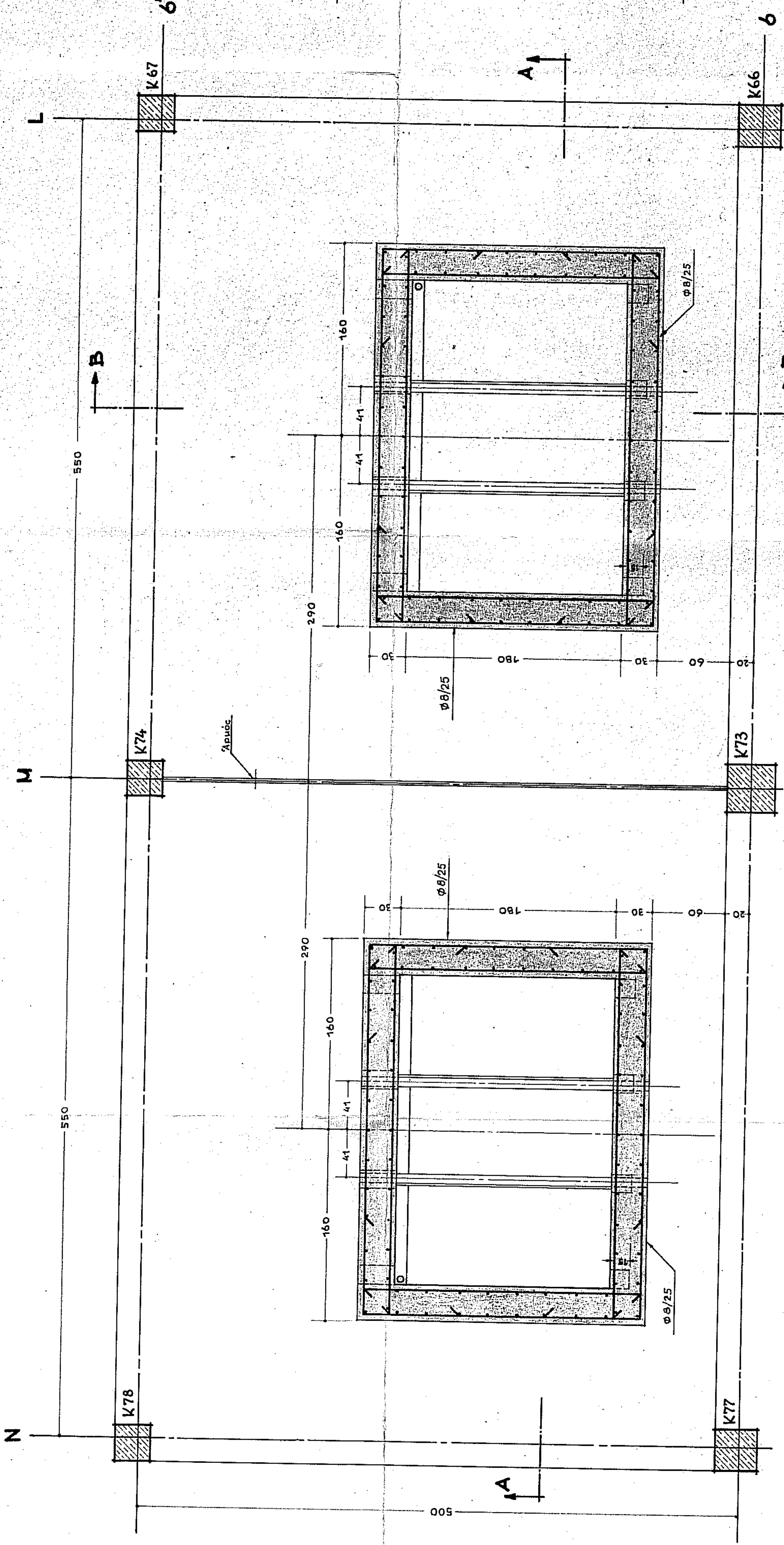
13.92
4.03

13.92
4.03

13.92
4.03

13.92
4.03

13.92
4.03



Πτολεμαϊσprojekt

Industriewerk
Trocken und Pressenhaus
Bühne ±0.00

Έργον Πτολεμαΐδος

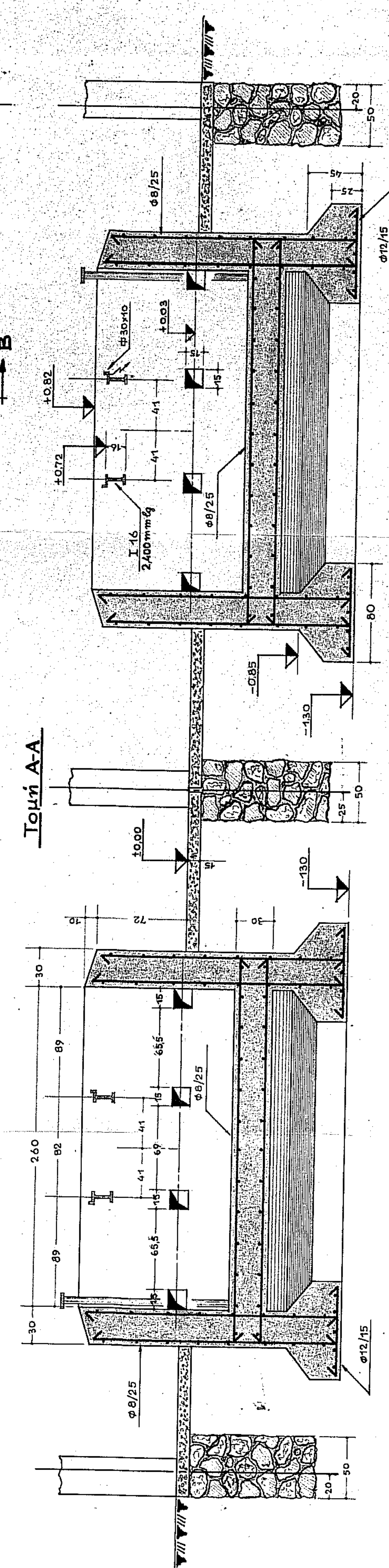
Βιομηχανικόν Συγκρότημα
Κτίριον Ξηραντήρων & Πρεσών
Στάθμη ± 0.00

Ο Μηχανικός
Καϊμάς 1/25

ΞΠ 122 α

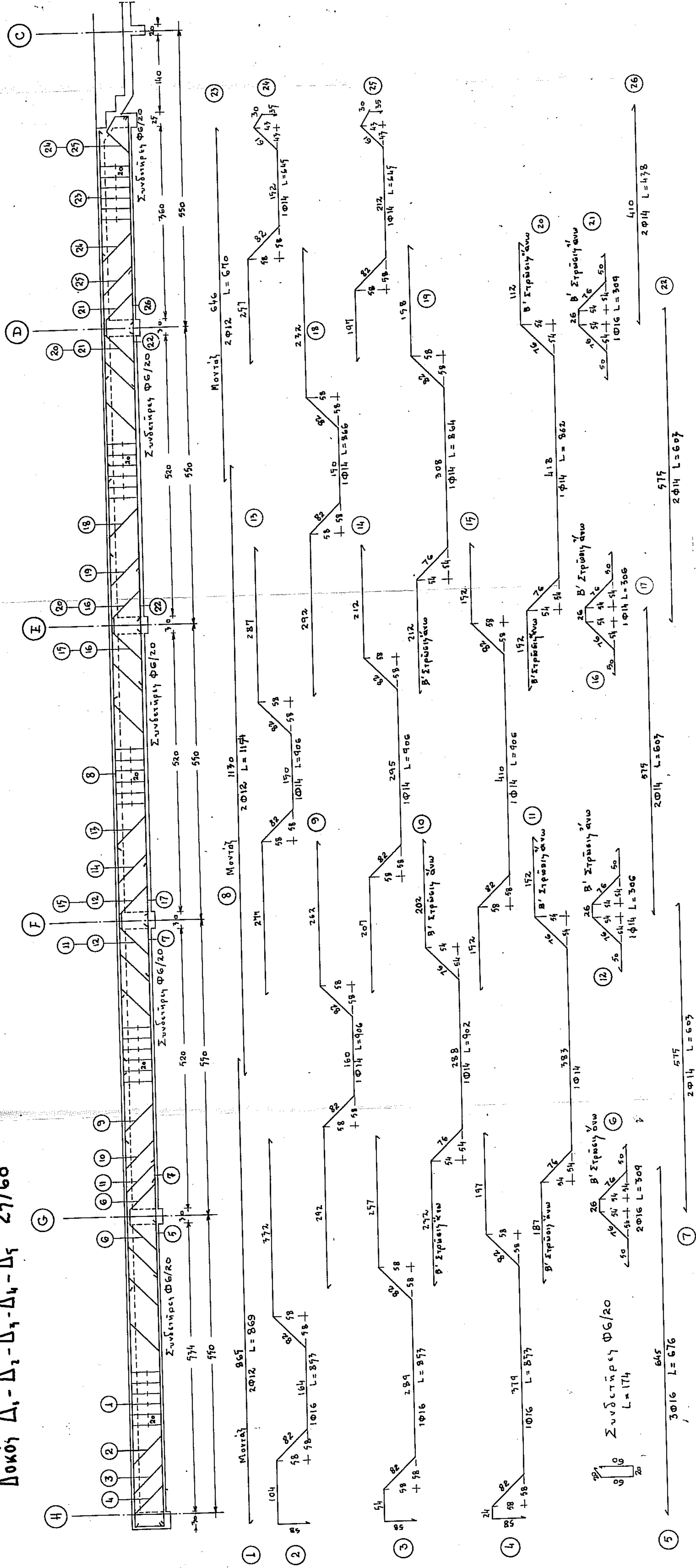
1032
18/10/1936

Προμ. 315/

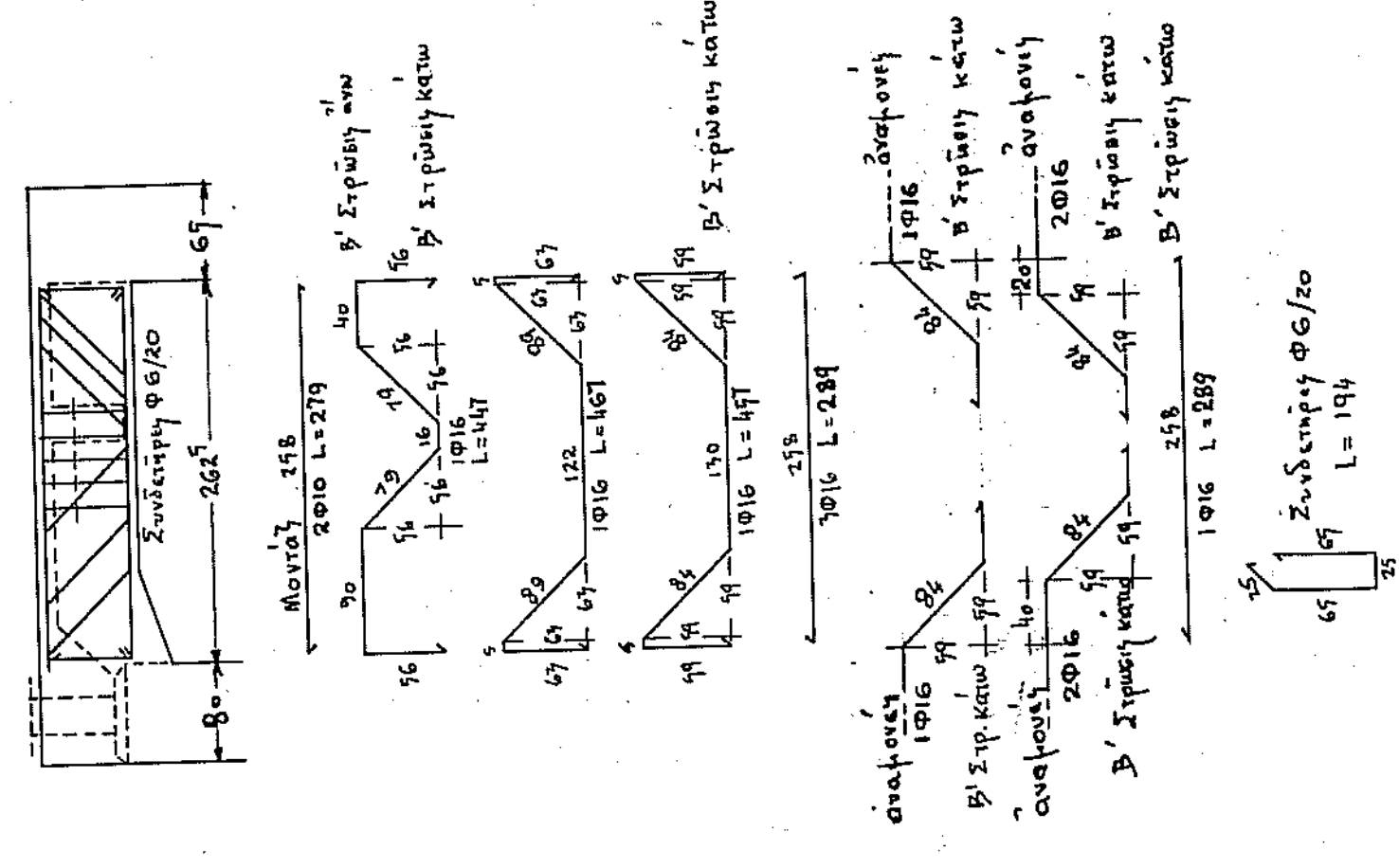


Σημείωμα
Οπλισμός δαπέδου, διπλή
Έκδορα φ6/25

Δοκοί Δ₁-Δ₂-Δ₃-Δ₄-Δ₅ 25/60



Δοκοί Δ₆ 30/70



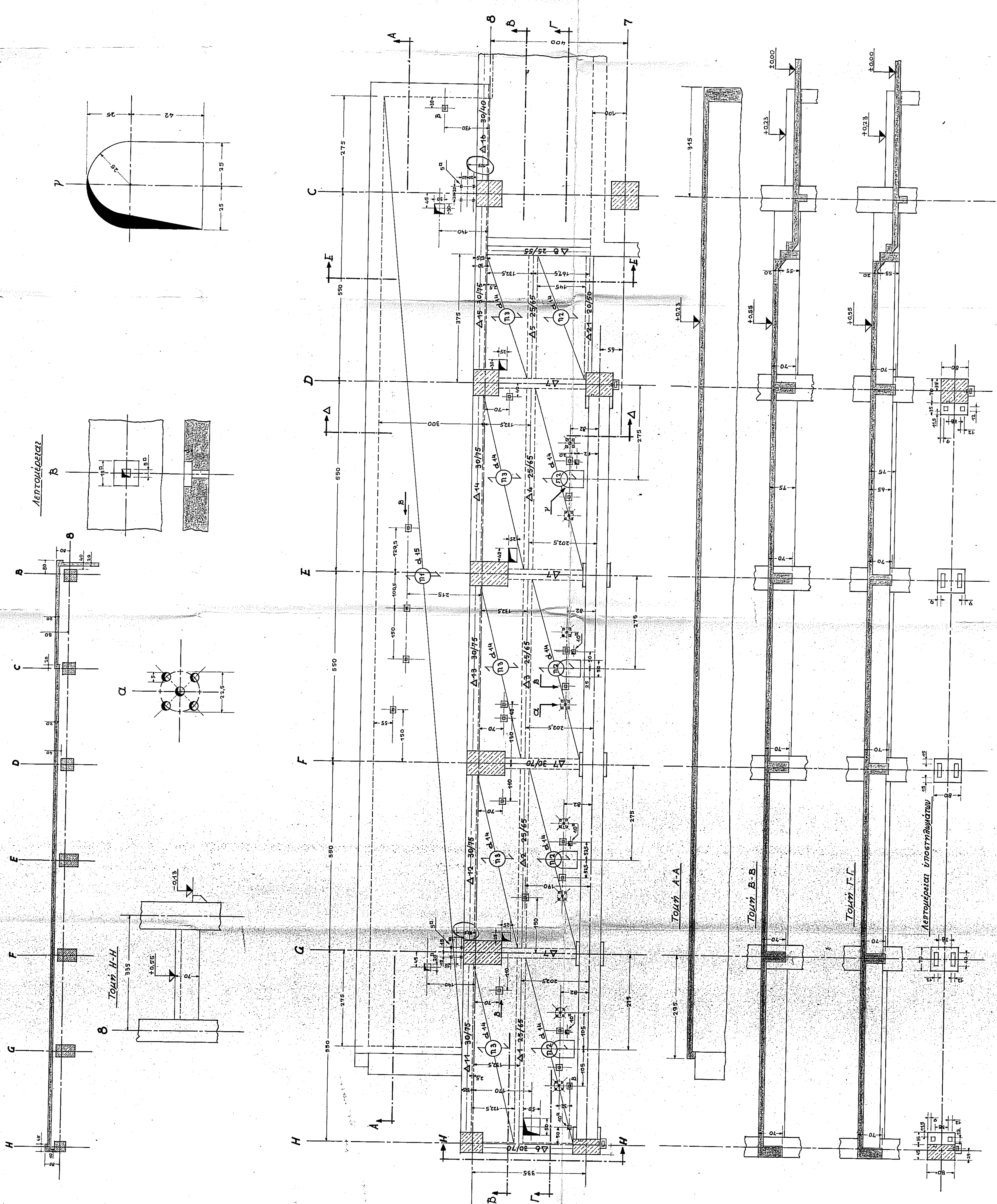
1068
12.9.58

Έργον Πολεμایدος
Βιομηχανικών Συγκροτημα

Κτίριον Ξηραντήρων Ξηρεσών
Αναπτύγματα Σιδωσού Υψηλού Δοκών Δ₁-Δ₂-Δ₃-Δ₄-Δ₅
Στάθμη + 0.95
Κλίμακ 1:50

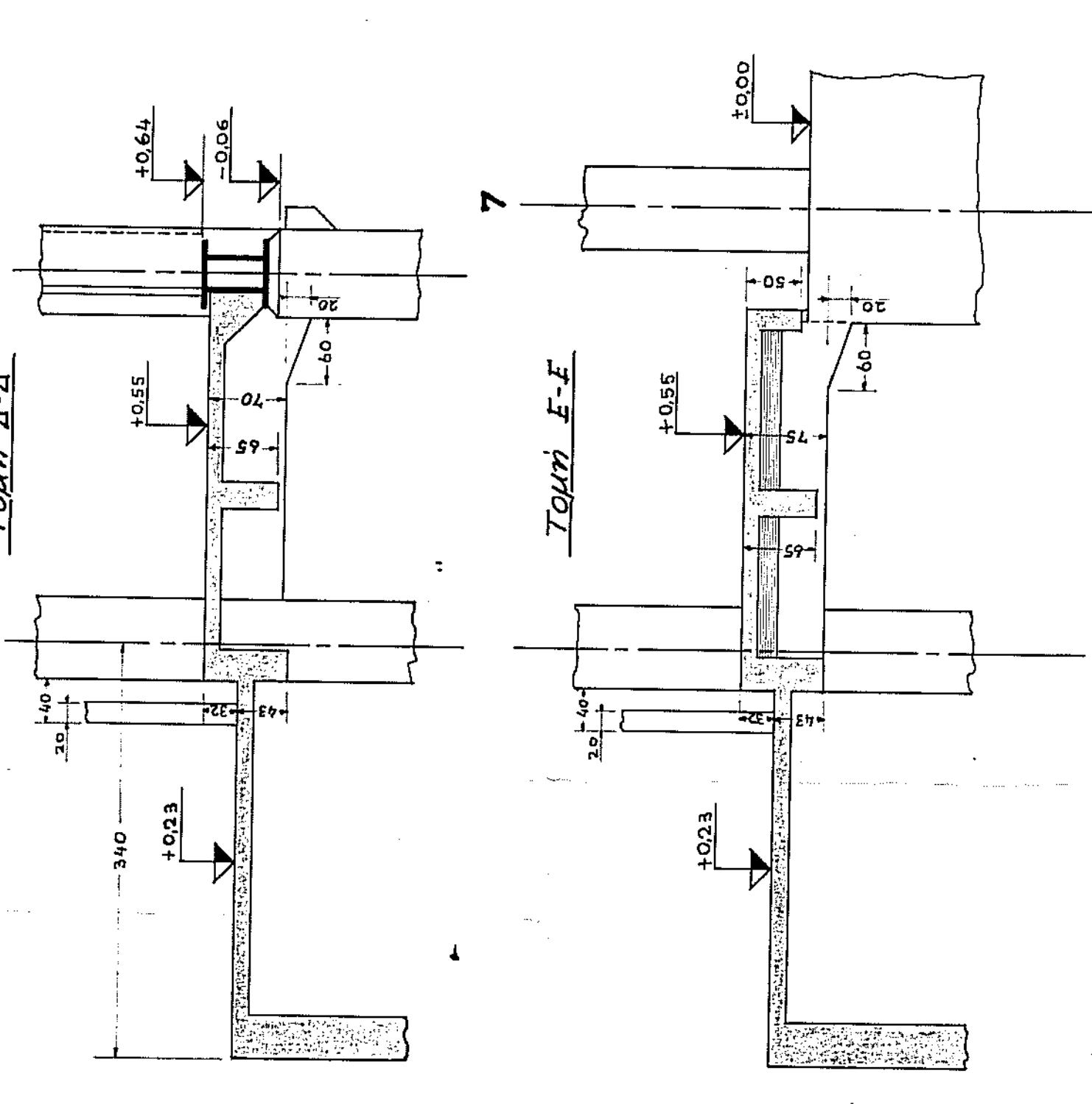
ΞΠ 161
1071

26. Ηρώδης Ζητήριος 1958



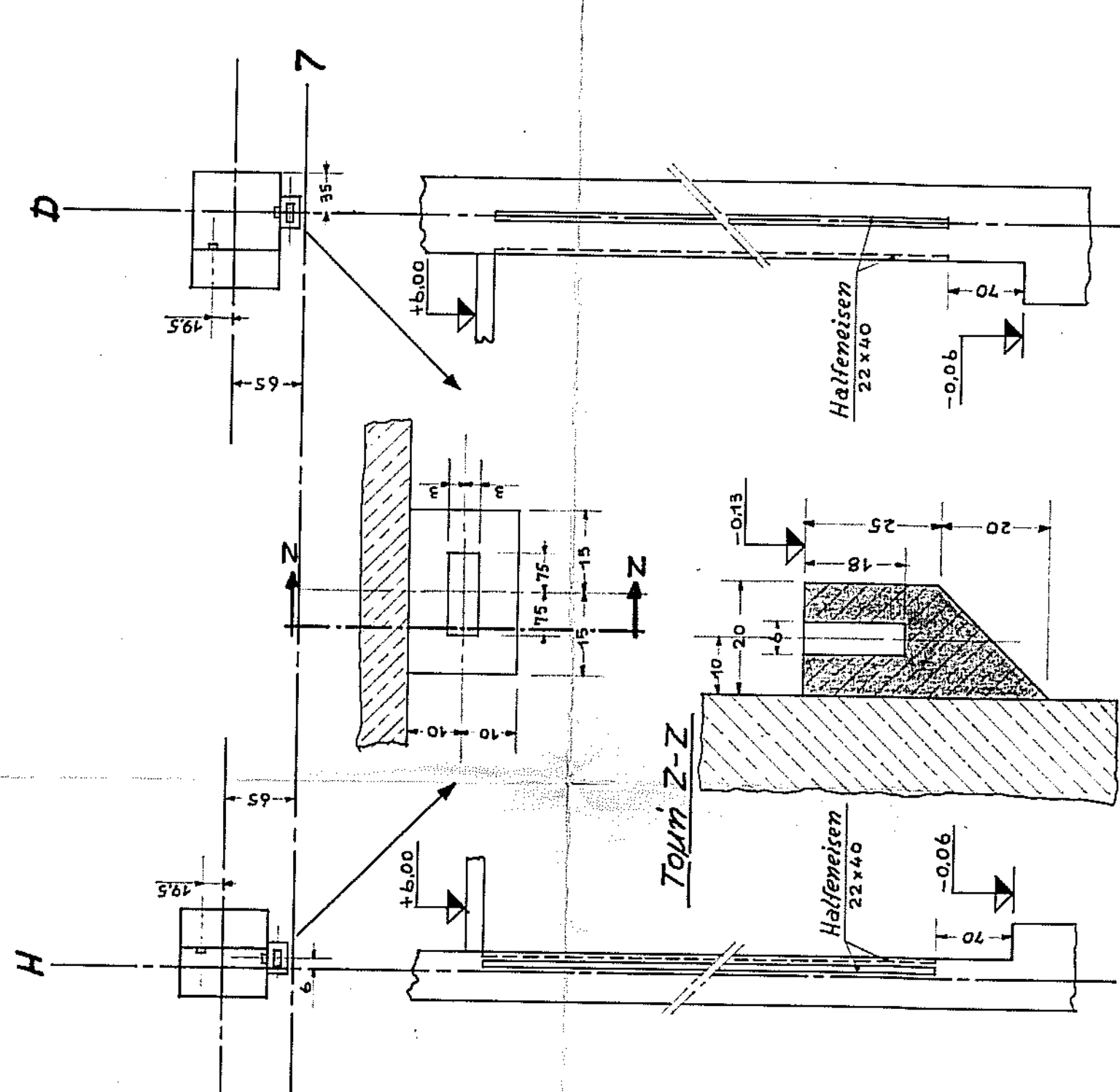
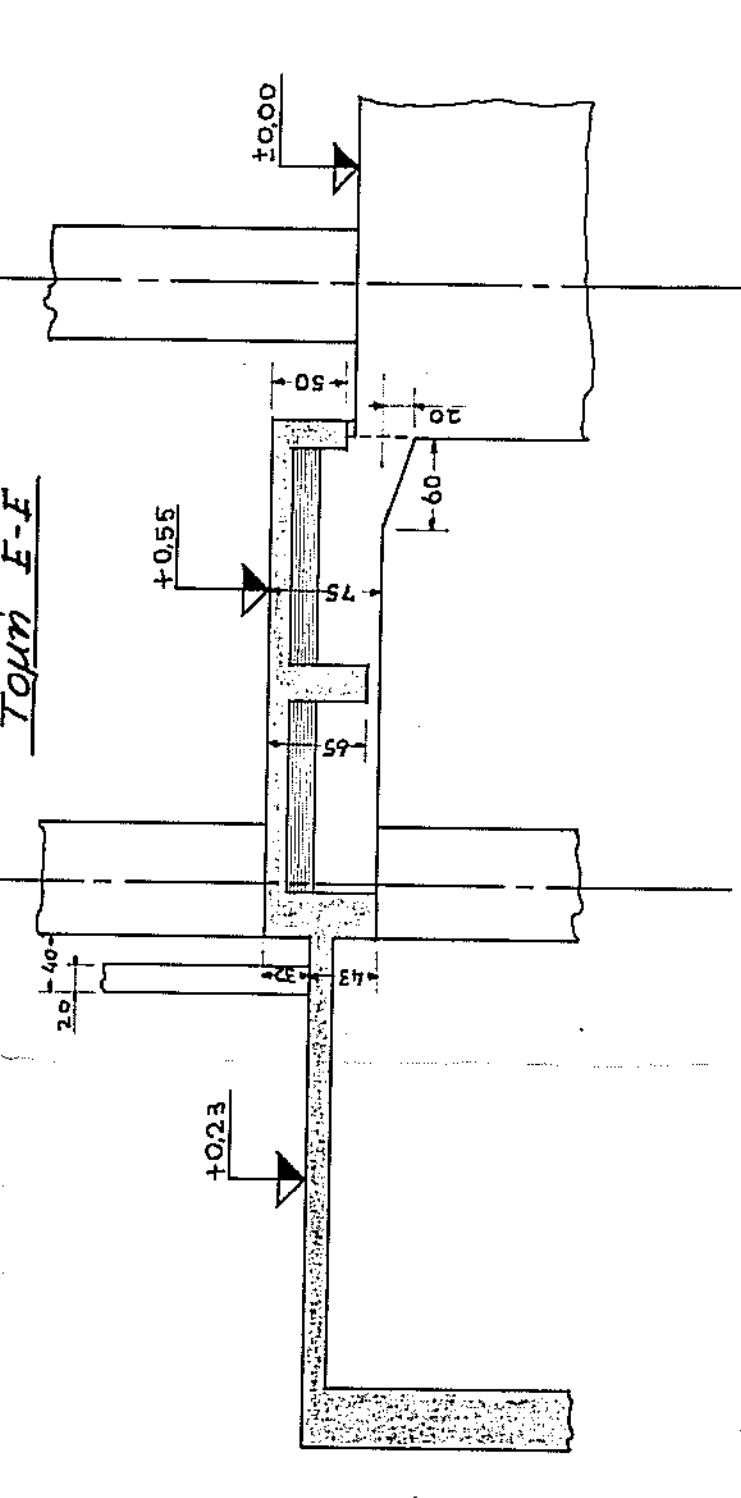
Τομή A-A

8



Τομή E-E

7



Τομή Z-Z

7

40

Έργον Πτολεμαΐδος
Βιομηχανικόν Συγκρότημα
 κτίριον Ξηραντήρων & Πρεσέων
 Δάπεδον στάθμης +0.55

Ptolemaisprojekt

Industriewerk
 Trocken und Pressenhaus
 Bühne + 0.55

Μηχανικός
 κλίμακ 1:10, 1:50, 1:100
 22/1/58
 594

Τομή Γ-Γ

H

G

F

E

D

C

B

A

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

321

322

323

324

325

326

327

328

329

330

331

332

333

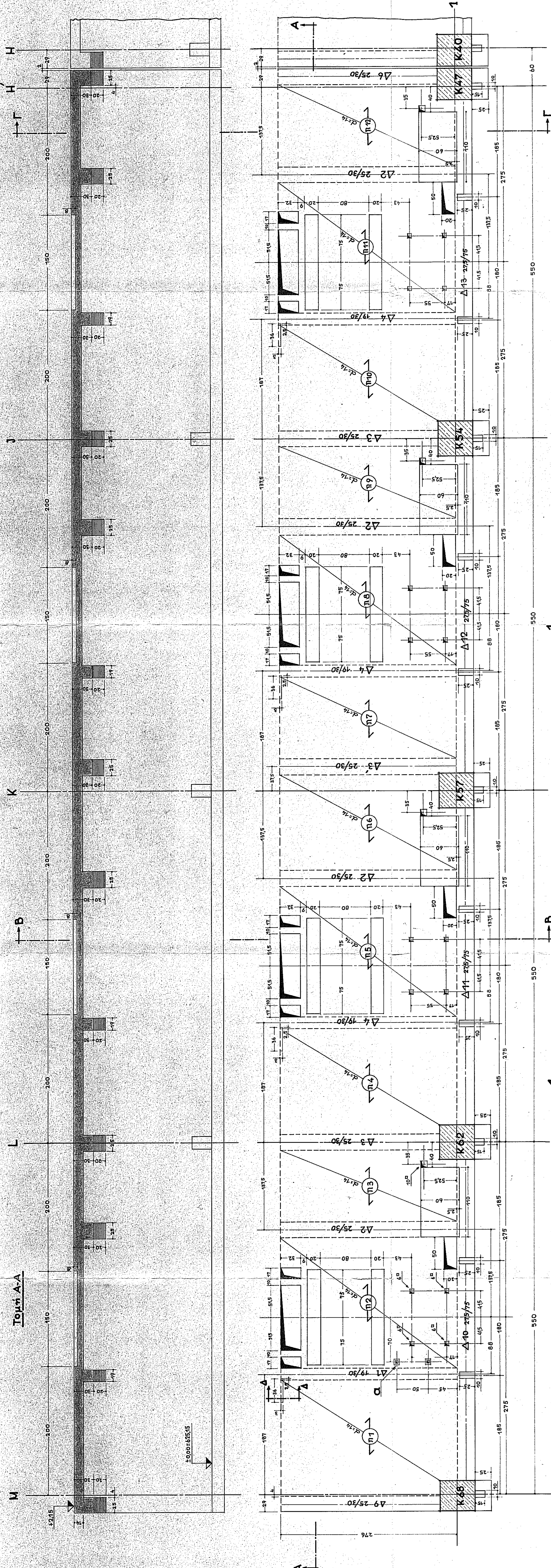
334

335

336

337

338



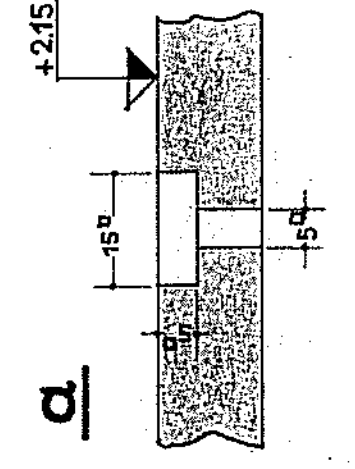
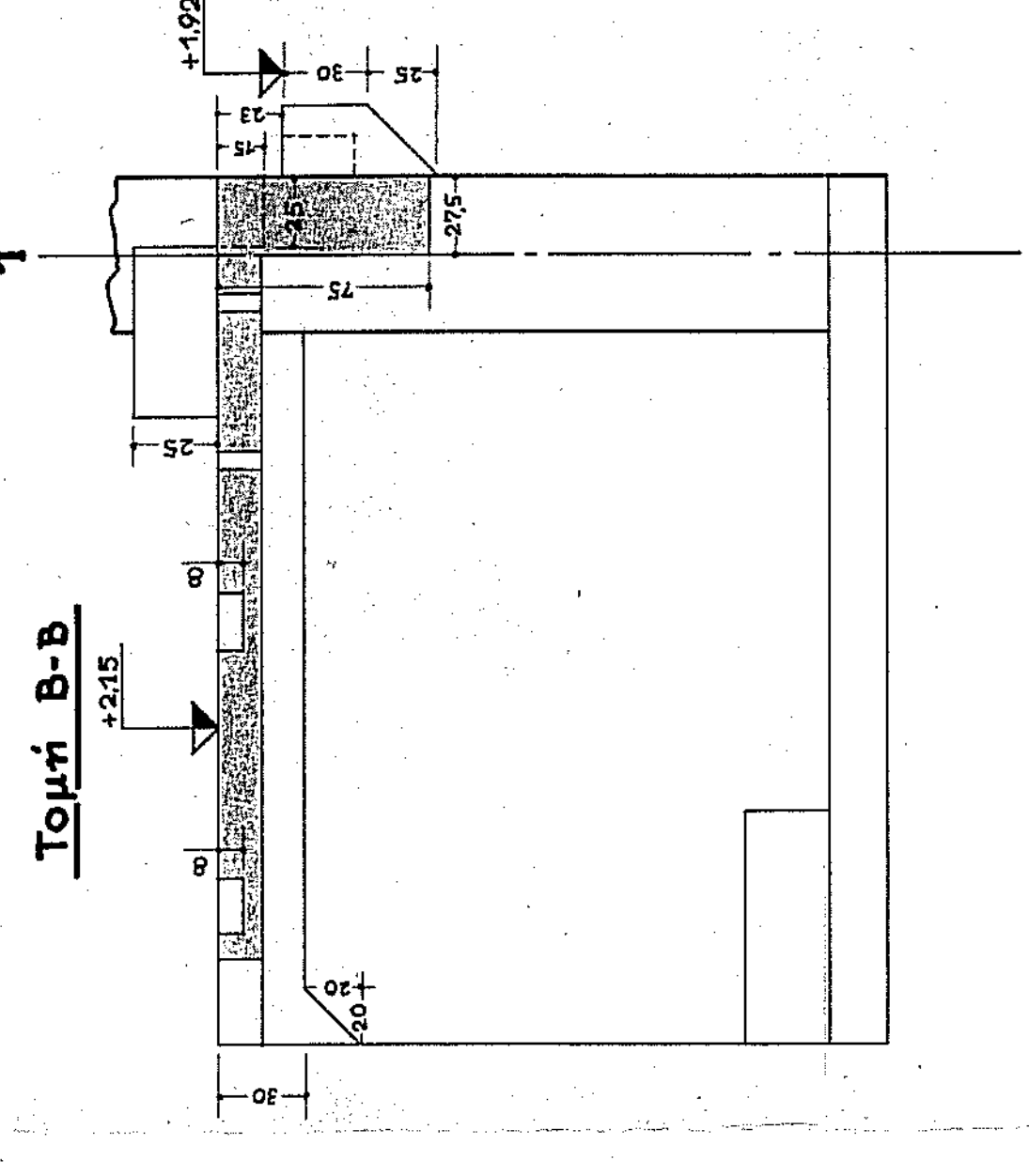
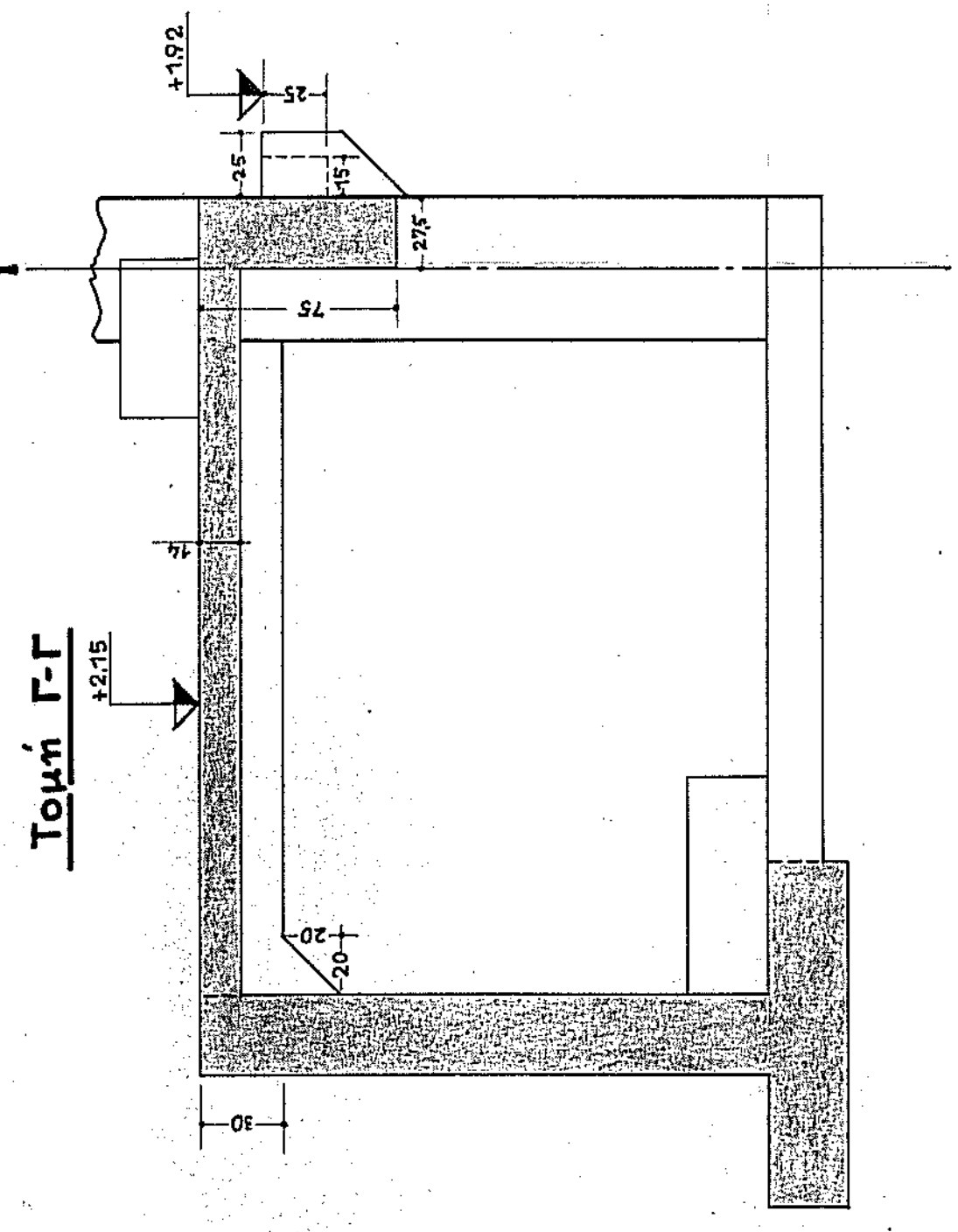
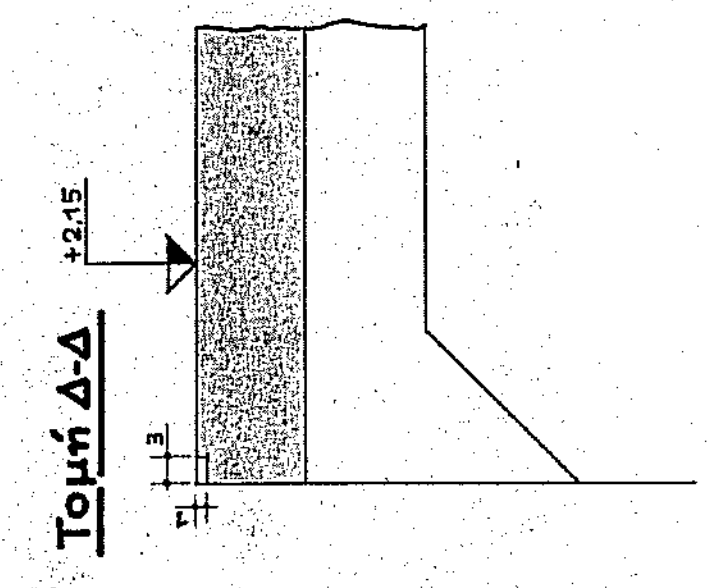
50

Πτολεμαϊσπρωϊεκτ
Industriewerk
Trocken und Pressenhaus
Bühne +2.15

Έργον Πτολεμαϊδος
Βιομηχανικόν Συγκρότημα
Κτίριον Ξηραντήρων ή Πρεσών
Δάπεδον Σιάθυμης +2.15

‘Ο Μηχανικός ΚΑΪμας 1:25 ή 1:10 31 109
Ιούλιος 1958 1019

Πρωτ. 315/454





Κτίριον Ξηραντήρων ἡ Προεσῶν

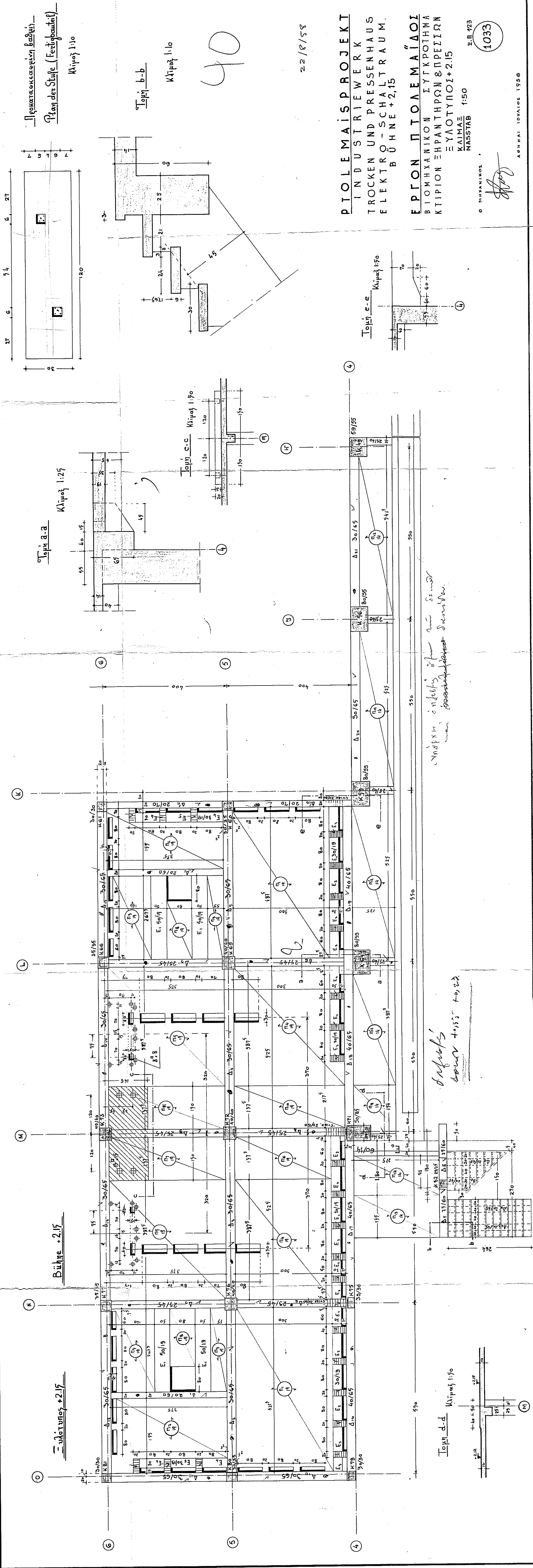
81

Δι. Μηχανικός



18A10Σ 1958

A 502



22/8/58

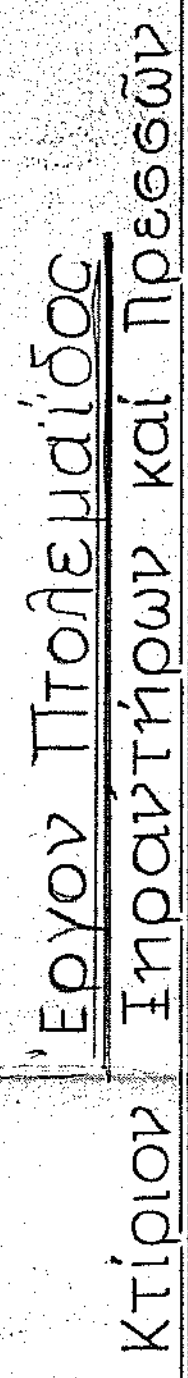
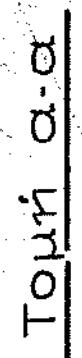
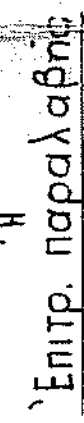
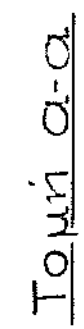
PTOLEMAIS PROJEKT
INDUSTRIEWERK
TROCKEN UND PRESSENHAUS
ELEKTRO-SCHALT-RAUM
BÜHNE +2,15

ΕΡΓΟΝ ΠΤΟΛΕΜΑΪΔΟΣ
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΝ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ
ΚΤΙΡΙΟΝ ΞΗΡΑΝΘΗΡΩΝ & ΠΡΕΣΣΩΝ
ΕΥΛΟΤΥΠΟΙ +2.15

Σ. Π. 423

1033

ΑΘΗΝΑΙ ΙΟΥΛΙΟΣ 1958



Ἐν Ἐργαταεῖω Δεκέμβριος 1958

ΕΡΧΑΪΘΟΣ
DOWIR.

Επιβλ. Μηχανικός

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

1. Οι άνθρωποι των αναρτήσεων πλάκων
θέλουν γίνει όμοιος ως εμφάνισήν
είς το σχέδιον Ξ/Π30/300 π.χ.

Η πλάξ Π4 ως η Π42
" " Π15 " " "
" " Π16 " " "
" " Π17 " " "
" " Π18 " " "
" " Π19 " " "

2. Με λεπτομέρεια του ανθρώπου της ταμής Ι-Ι
εμφανίσανται εις την αντίστοιχον ταμγήν του
σχέδιον Ξ/Π, 50/590.

1121.

26.9.58

40

ΕΡΓΟΝ ΠΙΟΛΕΜΑΤΙΔΟΣ
ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟΝ ΣΥΓΚΡΟΤΗΜΑ
ΚΤΙΡΙΟΝ ΙΝΡΑΝΤΗΡΩΝ ΠΡΕΣΣΩΝ
ΙΥΛΟΥΤΥΠΟΣ ΣΤΑΘΗΣ + 6,00
(ΟΠΛΙΣΜΟΣ ΠΛΑΚΟΣ)

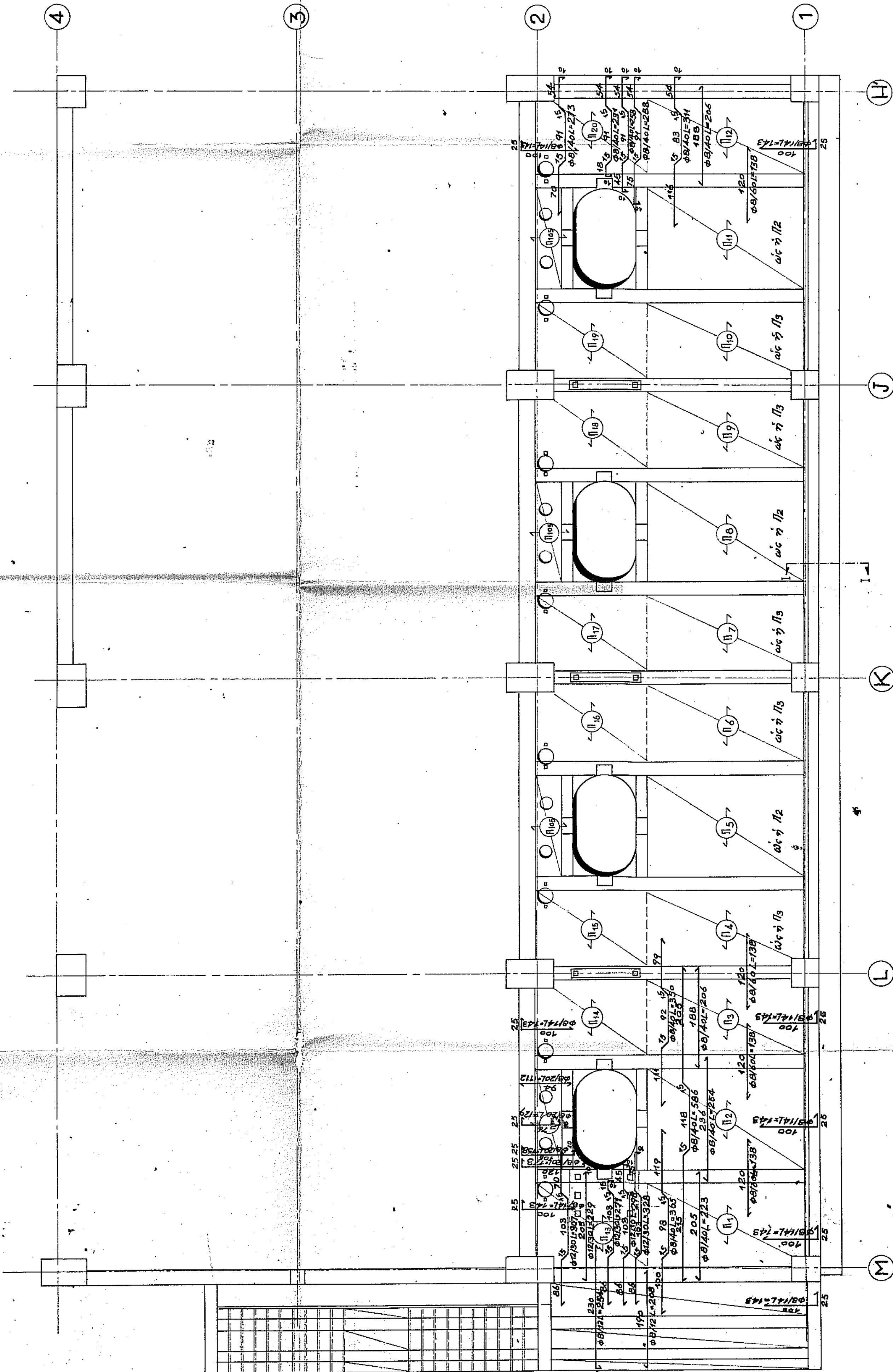
Ξ, Π, 155

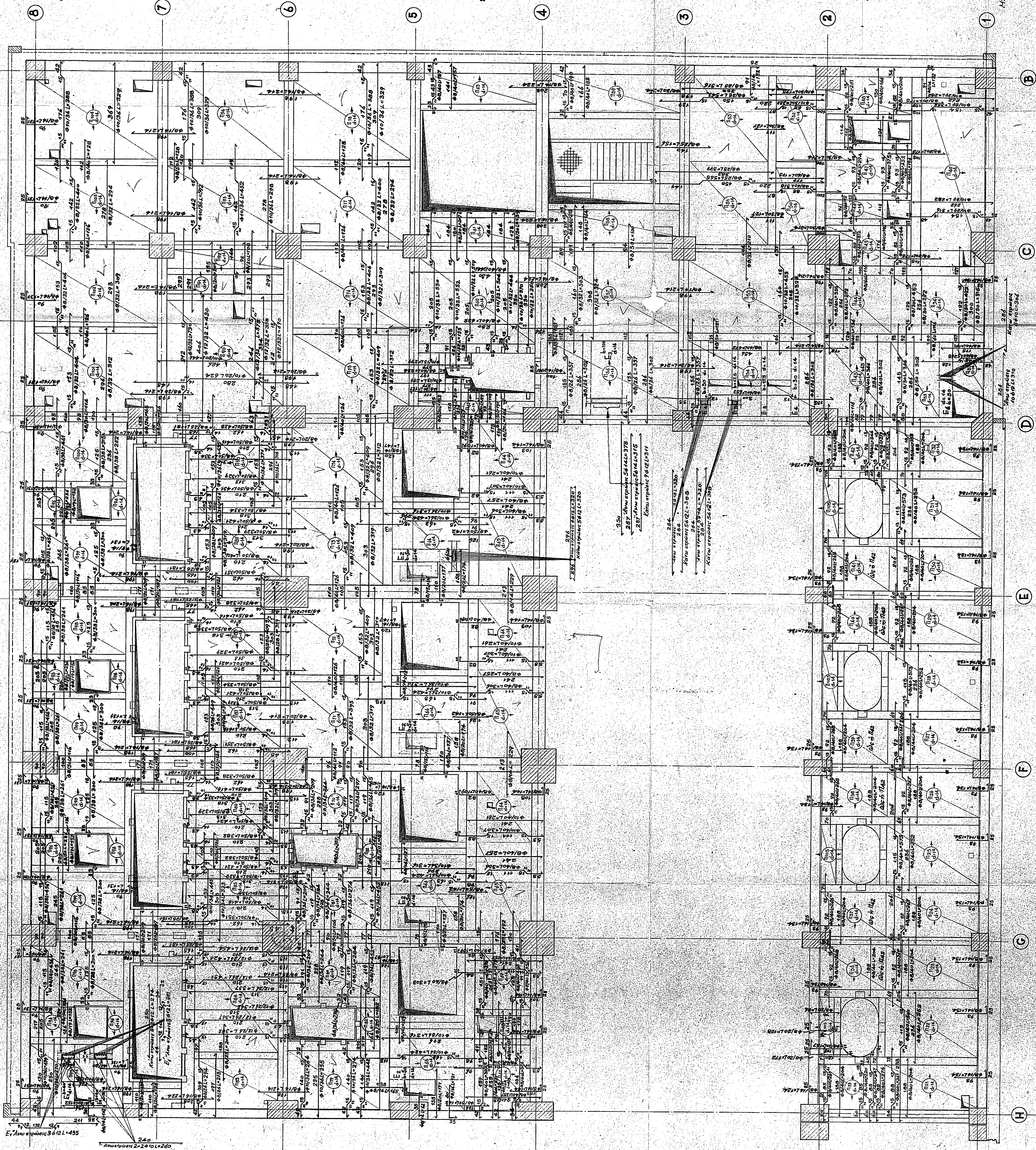
1065

ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΣ 1958

ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ

[Signature]





Λεπτομέρεια Ε1, Ε1
κλίμακας 1:10

Λεπτομέρεια Ε5
κλίμακας 1:10

Λεπτομέρεια Ε4
κλίμακας 1:10

Λεπτομέρεια Ε5
κλίμακας 1:10

Λεπτομέρεια Ε6
κλίμακας 1:10

Λεπτομέρεια κεντρικού
κλίμακας 1:5

Λεπτομέρεια Ε2
κλίμακας 1:10

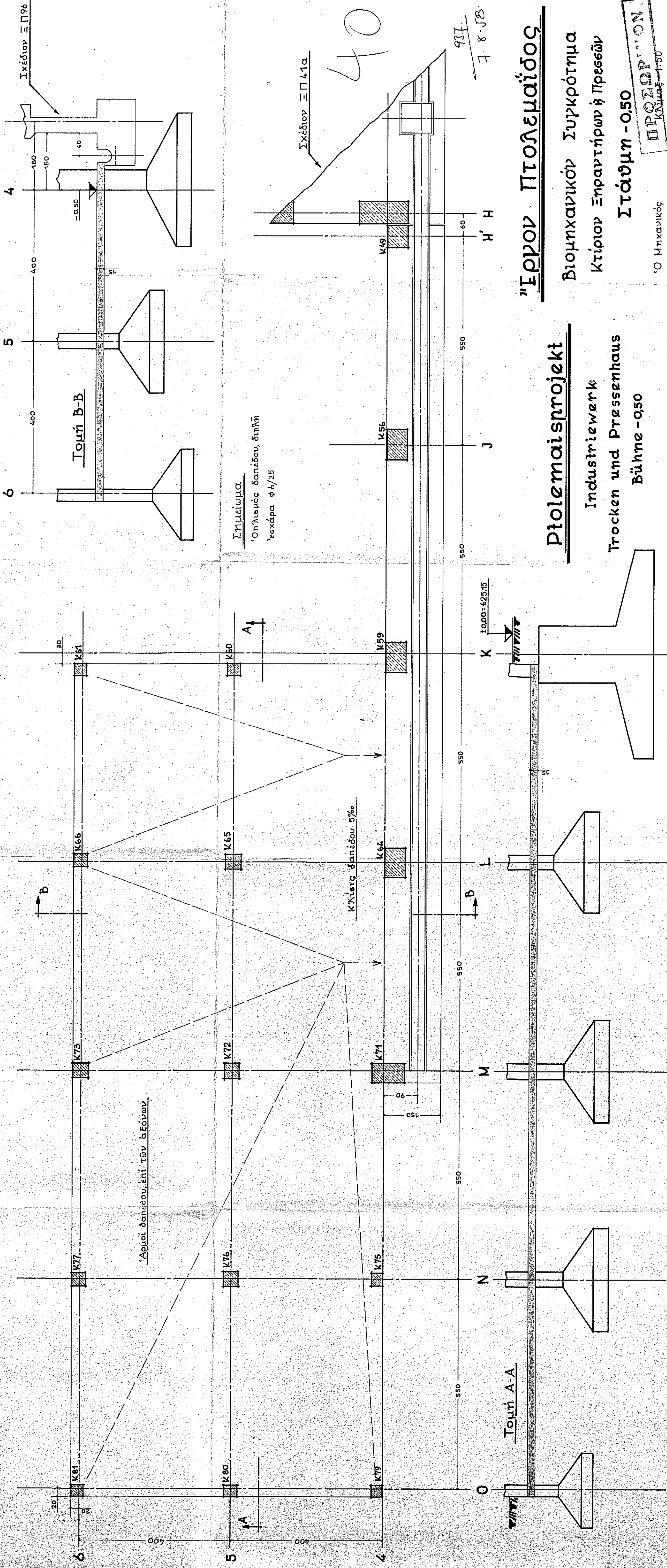
"Εργον Πολυεμαΐδος Βιομηχανικών Συγκροτήμα Κτίριον Στρατηγών γ' Πρεσβών Συλλογικός σταθμός +600 m (Οπλισμός πλάκας)

Κλίμακας 1:50

Συντάκτης 1933

Σελ. 43/44

Πλ. 55/55.3



»Εργον Πολεμαϊσμός

Βιομηχανικόν Συγκρότημα
Κτίριον Ξηραντήρων ή Πρεσέων

Στάθμη -0.50

Ο Μηχανικός

ΠΡΟΣΩΡΙΝΟΝ
ΚΑΛΩΣ 1-50

Ξ Π 120
1030
1 Ιουλίου 1958

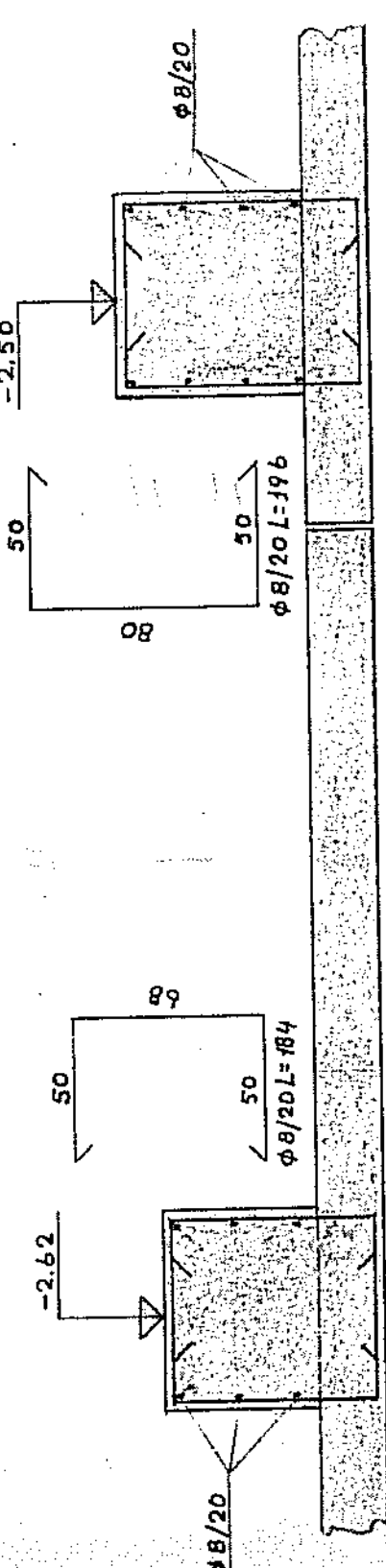
Piolemaisprojekt

Industriewerk

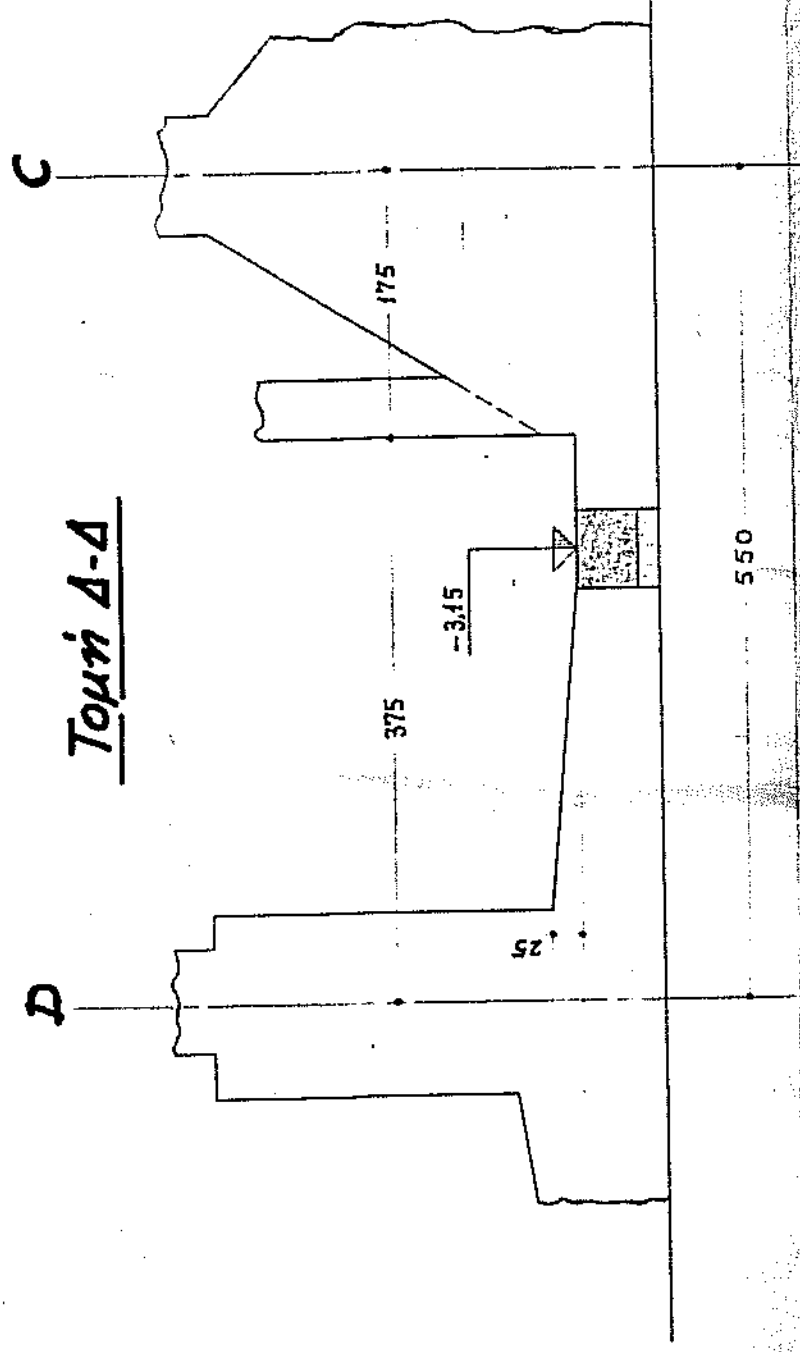
Trocken und Pressenhaus

Bühne -0.50

Τομή F-F



Τομή Δ-Δ



ΣΗΜΗ. Ανεπιβεβαιωτά α/μπεριεχόμενα
εις σχέδιον ΣΠ 25 β) Τειχών
ἀντιστοιχείας εις τα σχέδια
ΣΠ 10 α, ΣΠ 13 καὶ ΣΠ 15

"Εργον Πολεμαϊδός

Βιομηχανικὸν Συγκρότημα

Κτίριον Ξηραντήρων ἢ Πρεσῶν

Δάπεδον Στάθμης-315

Πολεμαϊσprojekt

Industriewerk

Trocken und Pressenhaus

Keller-315

30.03.14

Ὁ Μηχανικός

Κρήμας

Μερίστας

1:50 ὕψ:25

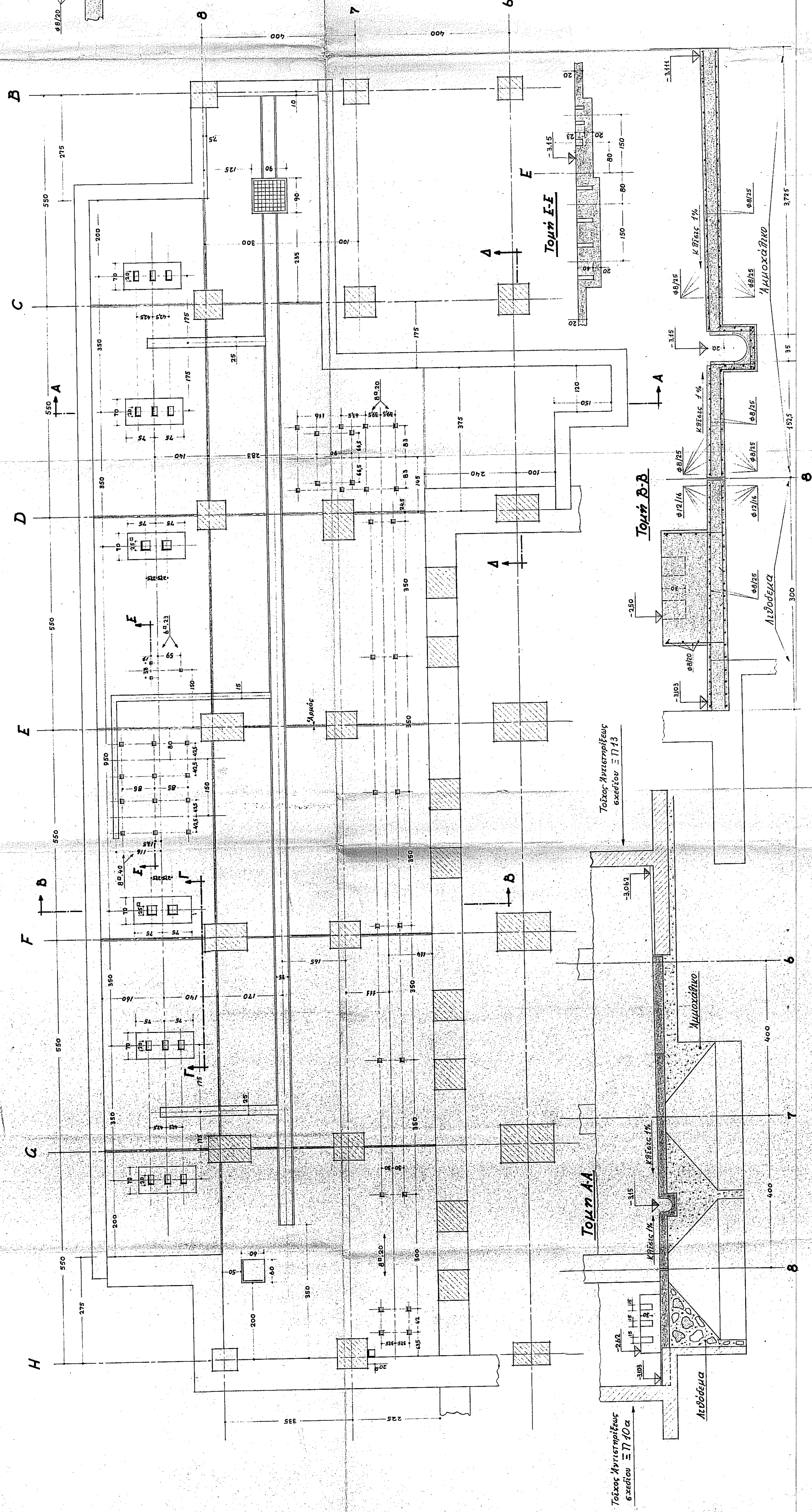
ΣΠ 36 α

576

α/μπεριεχόμενα

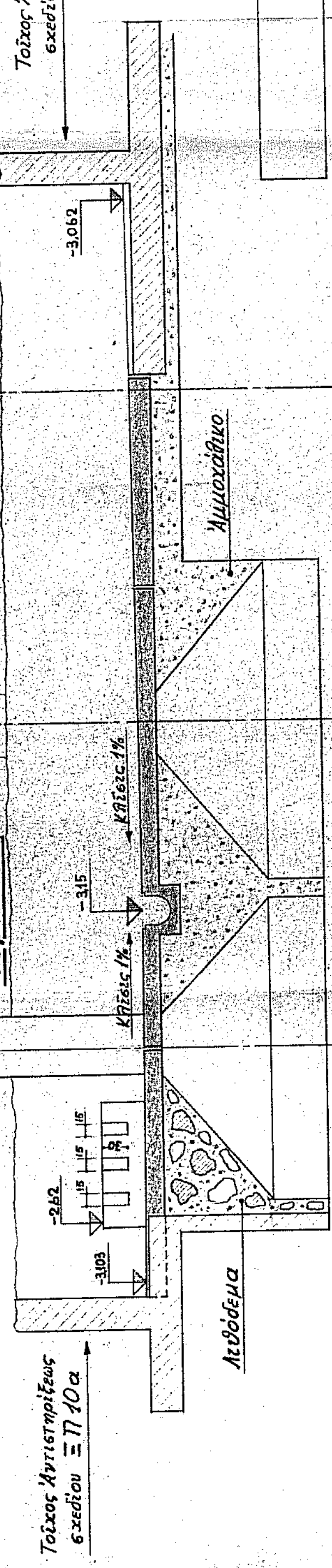
1938

Πρωμ. 315/597

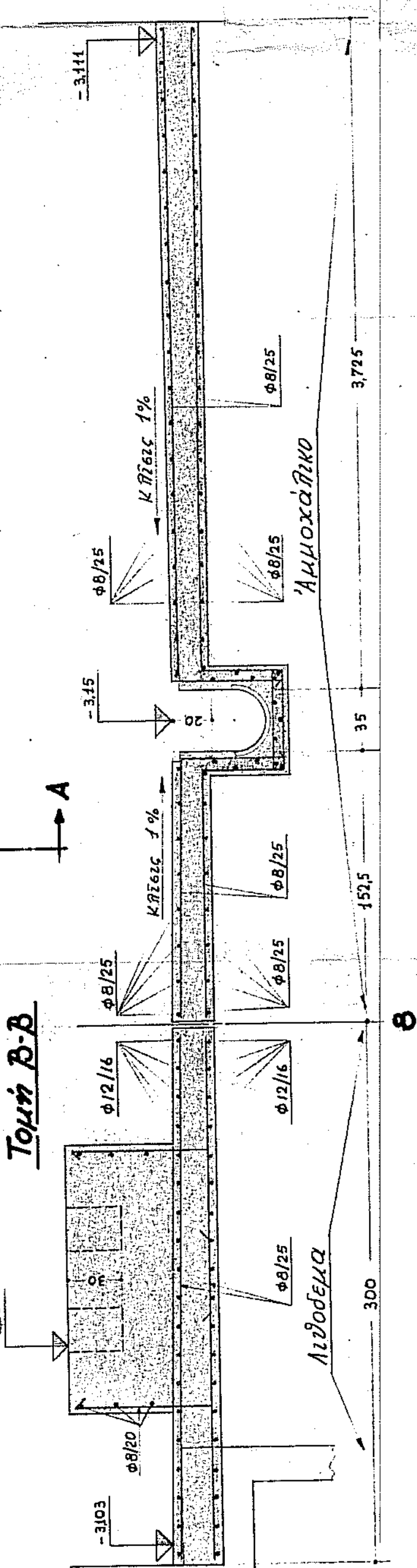


Τείχος ἀντιστοιχείας
εἰς σχέδιον ΣΠ 13

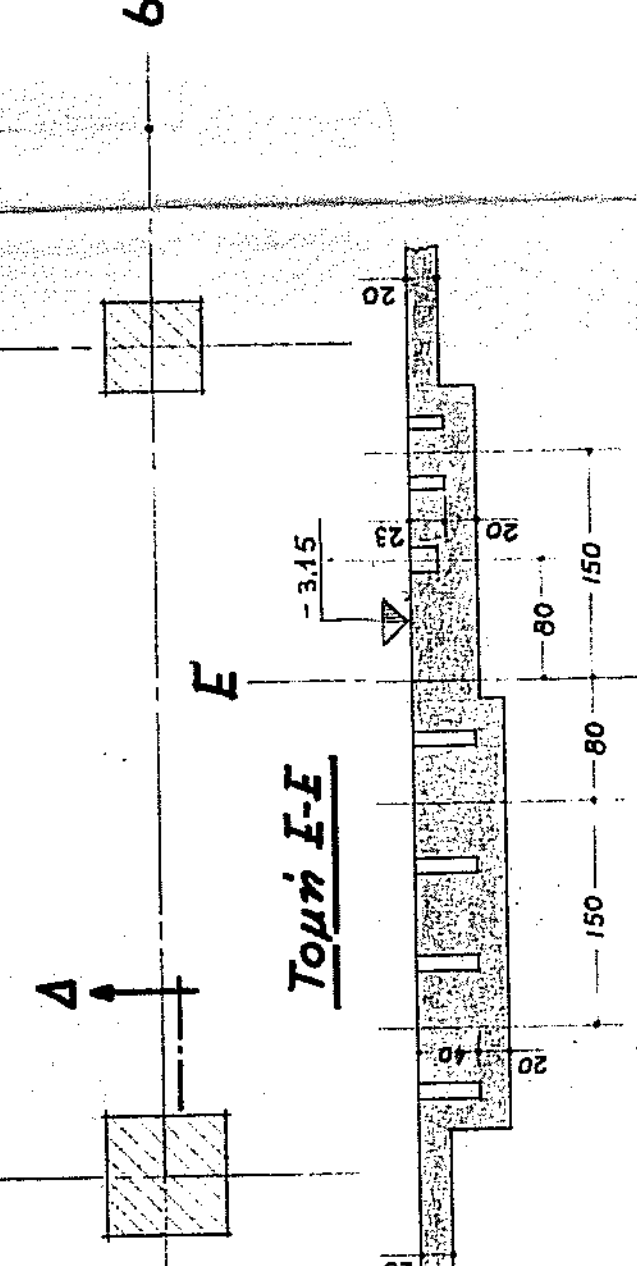
Τομή ΑΑ

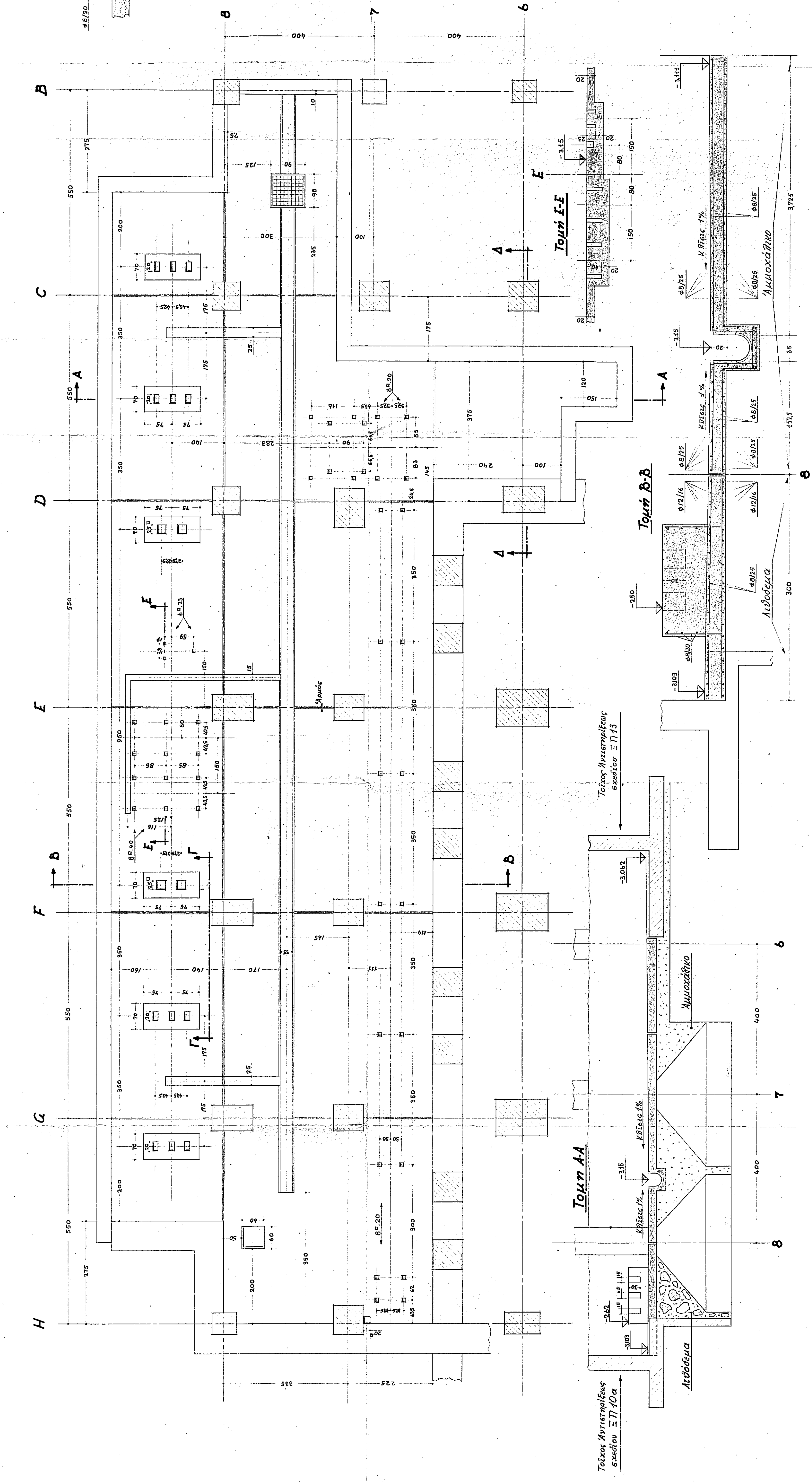


Τομή ΒΒ

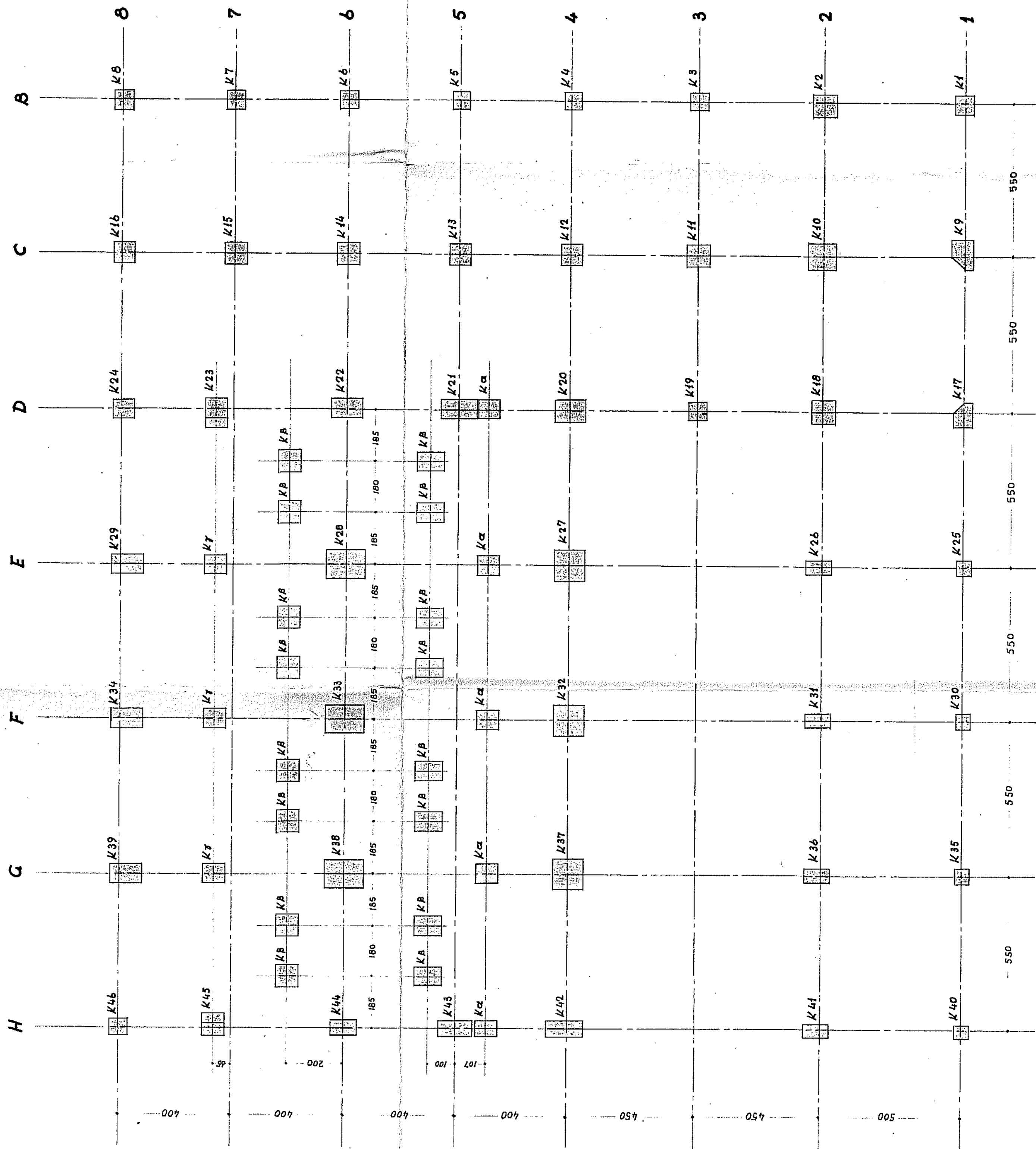


Τομή ΕΕ



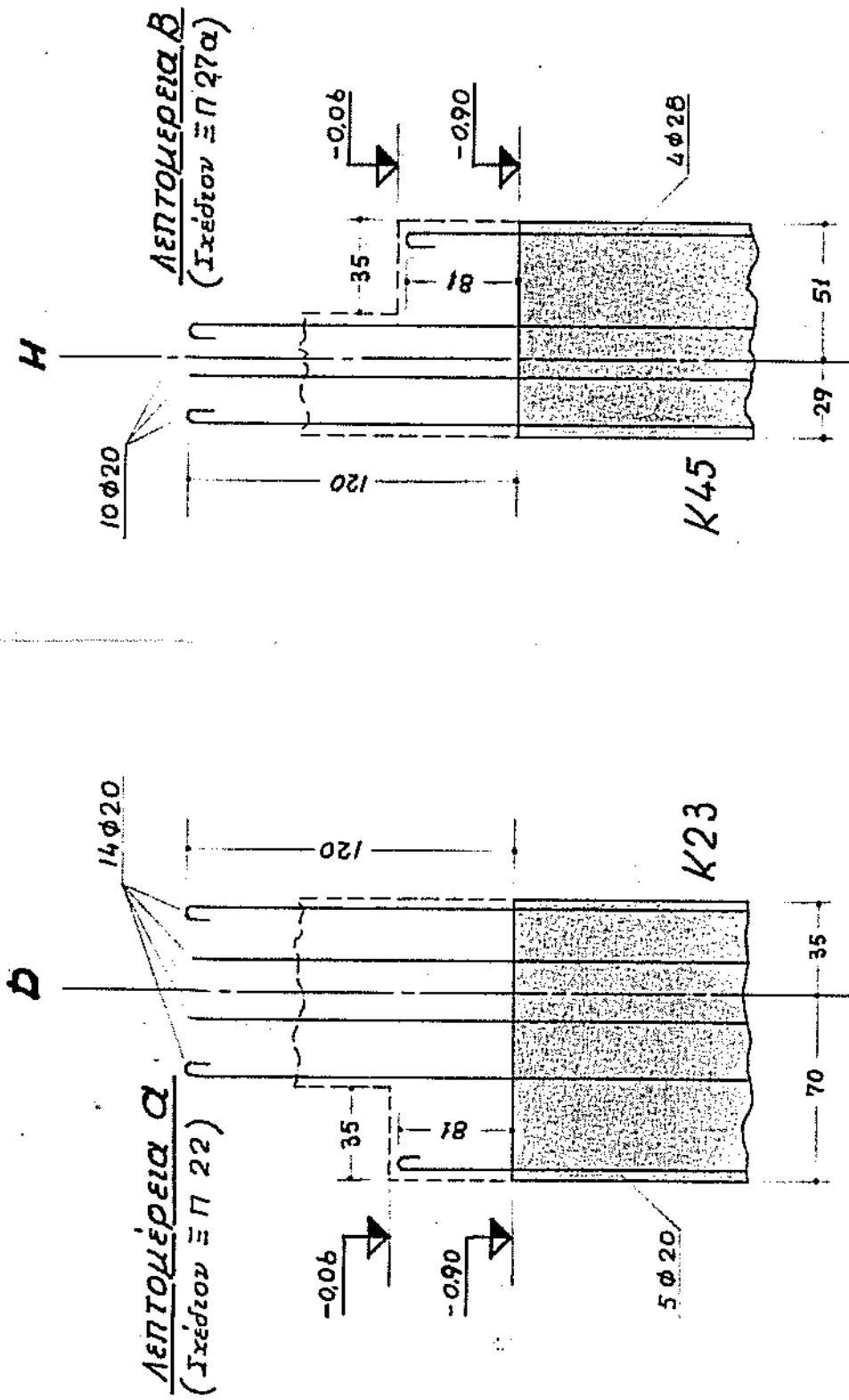


A 502



Λοιπός Υψος	α	Λοιπός Υψος	α	Λοιπός Υψος	α			
K 1	+ 2.30	1,08	K 18	+ 2.15	1,44	K 34	- 0.40	1,44
K 2	+ 2.30	1.32	K 19	+ 2.15	1.32	K 35	+ 0.65	1,08
K 3	+ 2.30	1,08	K 20	+ 1.45	1,44	K 36	+ 2.15	1.32
K 4	+ 2.30	1,08	K 21	+ 1.20	1,68	K 37	+ 1.45	1,68
K 5	+ 2.30	1,08	K 22	+ 3.00	1.56	K 38	+ 3.00	1,80
K 6	+ 2.30	1,08	K 23	- 0.90	Λειτουργεία α	K 39	- 0.40	1,44
K 7	- 0.40	1,08	K 24	= 0.40	1.32	K 40	+ 0.65	1,20
K 8	- 0.45	1,08	K 25	+ 0.65	1,08	K 41	+ 2.15	1.32
K 9	+ 2.15	1.32	K 26	+ 2.15	1.32	K 42	+ 1.45	1,20
K 10	+ 2.15	1,68	K 27	+ 1.15	1,68	K 43	+ 1.45	1,68
K 11	+ 2.15	1.32	K 28	+ 3.00	1,80	K 44	+ 2.30	1.32
K 12	+ 0.65	1,20	K 29	- 0.40	1,44	K 45	- 0.90	Λειτουργεία β
K 13	+ 3.00	1,20	K 30	+ 0.65	1,08	K 46	- 0.40	1,20
K 14	+ 3.00	1.32	K 31	+ 2.15	1.32	K α	+ 1.20	Λειτουργεία ονόματι επί το σχέδιο
K 15	- 0.40	1.32	K 32	+ 1.45	1,68	K β	- 0.53	70 εκάδων Πρόσθωπος
K 16	- 0.45	1.20	K 33	+ 3.00	1,80	K γ	- 0.40	ΞΠ 21 α
K 17	+ 0.65	1,08						

± 0.00 = 625.15



Έργον Πολεμαϊδός Βιομηχανικόν Συγκρότημα Κτίριον Ξηραντήρων ή Προεσών Σχέδιον Ύψοστηθωμάτων

Μηχανικός ΚΑΡΛΟΣ 1:100 ή 1:25

ΞΠ 38

578

Φεβρουάριος 1938

