



Διεύθυνση Υλικού & Προμηθειών Παραγωγής

ΔΙΑΚΗΡΥΞΗ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΔΥΠΠ - 903813

Προμήθεια διαστολικού διασυνδετικού αγωγού ατμού μέσης-χαμηλής πίεσης Ατμοστροβίλου της Μονάδας Νο 5 για τον ΑΗΣ Αλιβερίου

ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑ Νο 1/22.03.2018

Με το παρόν Συμπλήρωμα Νο 1 της προαναφερόμενης Διακήρυξης γνωστοποιείται ότι:

1. Προστίθενται η Τεχνική Περιγραφή και το Σχέδιο.
2. Παρατείνεται η προθεσμία υποβολής προσφορών μέχρι τη Δευτέρα 16.04.2018 και ώρα 10:00 π.μ.
3. Πέραν αυτών που ρητά τροποποιούνται με το παρόν Συμπλήρωμα Νο 1, όλοι οι άλλοι όροι της Διακήρυξης παραμένουν σε ισχύ ως έχουν.

ΕΓΚΡΙΝΕΤΑΙ
(Με βάση το ΣΟΔΙΔ-Ι, παρ. 14.4)

ΣΤ. ΠΕΛΕΚΑΣΗΣ
Βοηθός Διευθυντής ΔΥΠΠ



ΔΕΘ / ΑΗΣ Αλιβερίου

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ**ΔΙΑΣΤΟΛΙΚΟΥ ΔΙΑΣΥΝΔΕΤΙΚΟΥ ΑΓΩΓΟΥ 5 ΑΗΣ ΑΛΙΒΕΡΙΟΥ**

Διαστολικό από ανοξείδωτο χάλυβα EN10027 Material No 1.4541 AISI321 και σύμφωνα με το επισυναπτόμενο σχέδιο HTGD340336 ITEM 7 DN1100.

Το διαστολικό θα τοποθετηθεί στον διασυνδεδετικό αγωγό ατμού των βαθμίδων μέσης-χαμηλής πίεσης ατμοστροβίλου.

Το εργοστάσιο κατασκευής θα είναι πιστοποιημένο με ISO 9001 για κατασκευή μηχανολογικών εξαρτημάτων και θα επισυνάπτεται REFERENCE LIST με αντίστοιχες κατασκευές .

Το διαστολικό θα κατασκευαστεί και ελεγχθεί σύμφωνα με τους παρακάτω κανονισμούς και κατά την παράδοσή του θα συνοδεύεται από τα προβλεπόμενα πιστοποιητικά.

- CE Marking Module H - European Pressure Equipment Directive 2014/68/EU

- Bellows design code EJMA

- Production standard ASME

- Material certificates according to EN 10.204-3.1

- VT - Visual inspection of welds acc. to ASME V - Dimensional control

- 100% LPT - Liquid penetrant test on welds between bellows and ends

- 100% RT - Radiographic test on longitudinal welds of bellows

- 100% RT - Radiographic test on longitudinal welds of pipe/shell

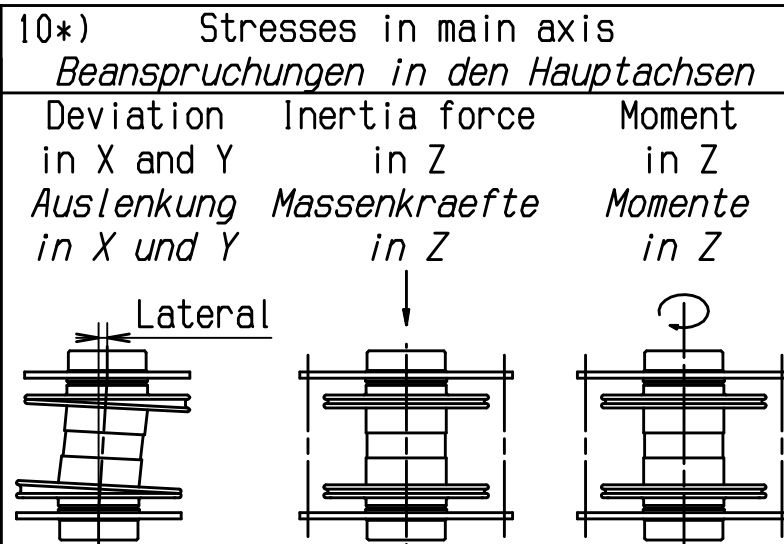
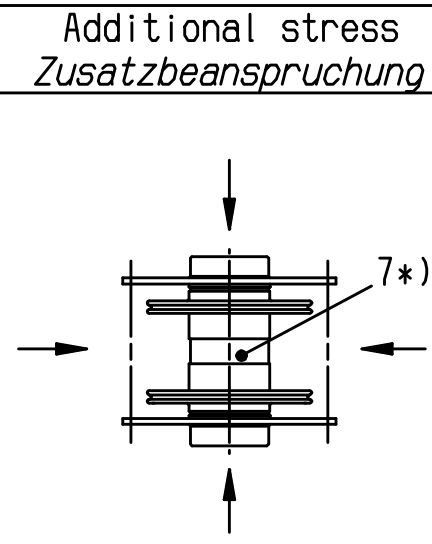
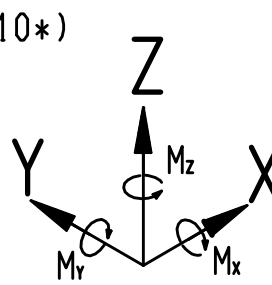
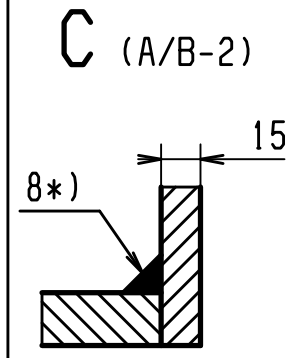
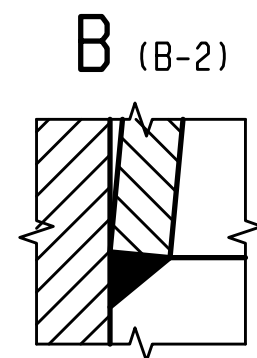
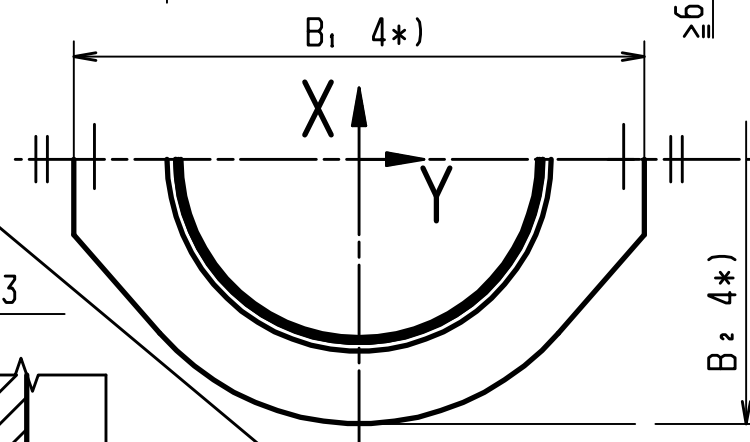
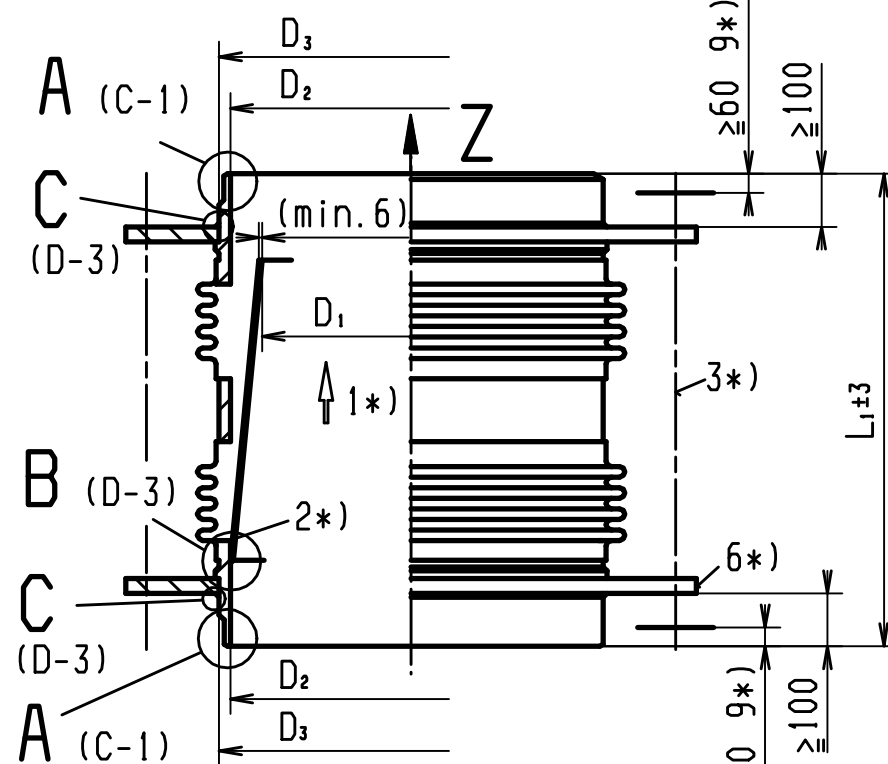
- 100% Hydrostatic pressure test (internal)

- LT leak detection test EN1593

- copy of certificates

P1...15

7*)



		Main dimensions / <i>Hauptabmessungen</i> [mm]						Tol.	Circle <i>Umfang</i>	Deviation <i>Auslenkung</i> [mm] Lateral 5*)		Forces / <i>Kräfte</i> [kN] Lateral Axial			Moments <i>Momente</i> [kNm]		
Pos	DN	D ₁	D ₂	D ₃	L ₁	B ₁	B ₂	T	U	X	Y	F _x	F _y	F _z	M _x	M _y	M _z
1	800	696	789	819	1100	1040	880	2	2478.7 ±6.28	38	4	±25	±9	±40	±31	±71	±31
3	900	788	890	920	1200	1170	990	2	2796.0 ±6.28	42	7	±37	±13	±60	±45	±120	±45
5	1000	890	992	1022	1250	1300	1100	2	3116.4 ±6.28	42	9						
7	1100	986	1094	1124	1350	1430	1210	2	3436.9 ±6.28	45	9						
9	1200	1085	1196	1226	1450	1560	1320	2	3757.3 ±6.28	46	10						
11	1300	1188	1296	1326	1500	1690	1430	2	4071.5 ±6.28	45	9						
13	1400	1285	1396	1426	1550	1820	1540	2	4385.6 ±6.28	46	10						
14	1500	1392	1496	1526	1650	1950	1650	2	4699.8 ±6.28	43	9						
15	1600	1485	1596	1626	1700	2080	1760	2	5013.9 ±6.28	46	10						

Additional stress Zusatzbeanspruchung		10*) Stresses in main axis Beanspruchungen in den Hauptachsen		
		Deviation in X and Y Auslenkung in X und Y	Inertia force in Z Massenkraefte in Z	Moment in Z Momente in Z
		Lateral		

Additional remarks see HTGD476629
Zusatzbemerkungen siehe HTGD476629

No. Nr.	Additional Remarks Zusatzbemerkungen		Coordinate Planquadrat	
Prepared: 97-05-28 WOLYNIEC	Derived from:	Sep. Pl. same no. anoth. no.	Scale: %	DocType: AU
Reviewed: 2007-07-06 krapi	Responsible department: TSDDH	NU		Format: 3
Approved: 2007-07-06 krapi	Take over department:	COMPENSATOR DN800-1600		Language: 83
Revision: L 2007-07-06		KOMPENSATOR DN800-1600		No of sh. 1
Project PS KKS		Document no. HTGD340336		Sheet: 1

We reserve all rights in this document and in the information contained therein. Reproduction, use or disclosure to third parties without express authority is strictly forbidden.
Copyright ALSTOM Power 2007

ALSTOM Power

ORIGIN CATIA
ARCHIVE_KW/CH/SP1

Dept. Document No. 9665 HTGD340336
Type Rev. Released Lng. Status
Z L 2007-07-06 83 Approved