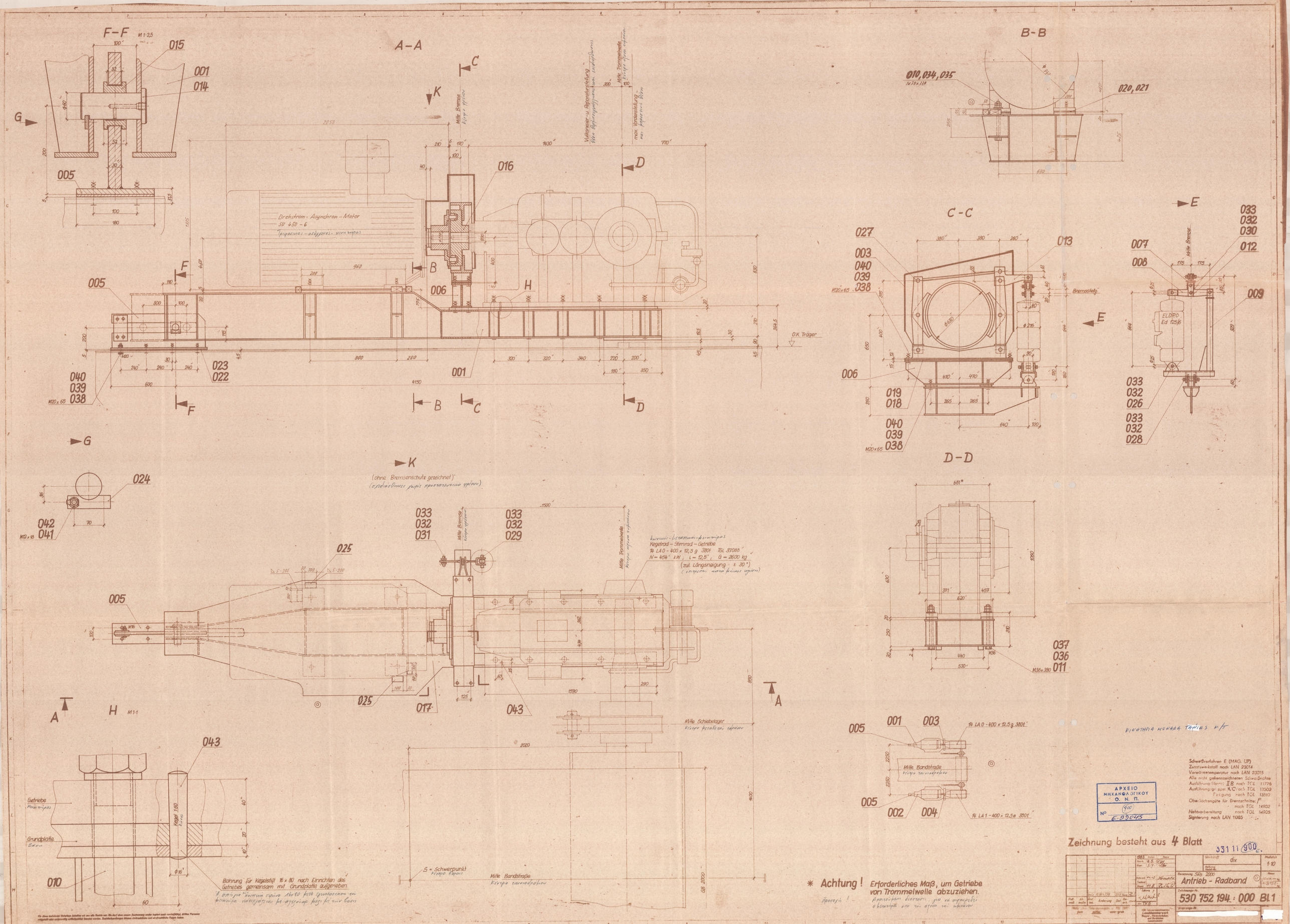
F-F M 1:2,5
A-A
B-B
C-C
D-D
H M 1:1
Drehstrom-Asynchron-Motor
SU 450-6
Mitte Bremse
Mitte Trommelwelle
Mitte Schiebekeiger
Mitte Bandstraße
Bremsstellg.
ELDRO
Ed 125/6
O.K. Träger
Kegel 1:80
Getriebe
Grundplatte
Bohrung für Kegelstift 16 x 80 nach Einrichten des Getriebes gemeinsam mit Grundplatte aufgenieten.
S = Schwerpunkt
(ohne Bremsenschutz gezeichnet)
Kegelrad-Stirnrad-Getriebe
N = 454 kW ; i = 12,5 ; G = 2600 kg
(zul. Längsneigung ± 30°)
* Achtung! Erforderliches Maß, um Getriebe von Trommelwelle abzuziehen.
Zeichnung besteht aus 4 Blatt
Schweißverfahren E (MAG, UP)
Zusatzwerkstoff nach LAN 23014
Vorwärmtemperatur nach LAN 23015
Alle nicht gekennzeichneten Schweißnähte
Ausführungsform: IIB nach TGL 11776
Ausführungsgruppe: X, C nach TGL 13500
Fertigung nach TGL 13510
Oberflächengüte für Brennschnittes F nach TGL 14902
Nahtvorbereitung nach TGL 14905
Signierung nach LAN 11005
Werkstoff div.
Maßstab 1:10
Benennung SRB 2000
Antrieb - Radband
Zeichnungs-Nr. 530 752 194 : 000 Bl.1
Leuna-Werke "Walter Ulbricht" VEB Chemische Landtechnik
ΑΡΧΕΙΟ ΜΗΧΑΝΟΔΟΜΙΚΟΥ Ο.Ν.Π.
Nº 900 E-99045
ΚΙΝΗΤΗΡΙΑ ΜΟΝΑΔΑ ΤΑΧΙΑΣ Κ/Τ
531 11 900